



GIPSAR UNI

biela finiř stierka

- ideálne biela, ideálne hladká
- vynikajúci sklz pod hladidlom
- vystužená polymérmi – zvýšená tvrdosť
- nezmŕštiteľná - odolná voči popraskaniu
- aplikácia hladidlom, valčekom, nástrekom
- aj na mechanické brúsenie
- obmedzená prašnosť



ZVÝŠENÁ TVRDOŚĆ
ODOLNOSĆ WOĆI ODERU



SNIEHOVO BIŁA
LĄHŠIE KRYTIE FARBOU



SUPER HŁADKÁ
ODPORUČANÁ PRE
NÁTER A TAPETY



OBMEDZENÁ PRAŠNOSĆ
PADAJÚĆI PRACH

Vlastnosti

GIPSAR UNI sa vyrába ako suchá zmes najkvalitnejšej anhydritovej múčky, redispersgovateľných polymérových živíc, vápenných plnív a modifikačných prísad novej generácie.

Vystužená polymérmi - vysoký obsah redispersgovateľných polymérových živíc umožňuje získať stierkovú hmotu s vysokou priľnavosťou k podkladu a zvýšenou tvrdosťou.

Ľahko sa nanáša na podklad - tvárna konzistencia je výsledkom presne zvolených pomerov spojív, plnív a prísad, ktoré zaisťujú optimálnu retenciu a zadržiavanie vody v hmote.

Dokonale biela, dokonale hladká - vybrané plnivé bez nečistôt pridávajú hmote požadovanú bielu farbu a vytvárajú ideálny podklad pre maliarsky náter.

Vytvára jednotný, pevný a hladký povrch pre maliarsky náter a tapety.

Je odolná voči prasklinám spôsobeným zmršťovaním počas schnutia.

Zvýšená tvrdosť zlepšuje prevádzkové a aplikačné parametre – tvrdosť stierky umožňuje ručné aj mechanické brúsenie, čo výrazne urýchľuje prácu.

Účel

DRUH VYKONÁVANEJ PRÁCE	
Stierkovanie	+
Predbežné vyrovnávanie podkladu	použiť napr. GIPSAR PLUS
Vyplňovanie malých dutín	použiť napr. GIPSAR PLUS
Škárovanie sadrokartónových dosiek s použitím pásky	použiť napr. GIPSAR PLUS
Celoplošné stierkovanie sadrokartónových dosiek	+
Stupne stierkovania sadrokartónových dosiek	Q2-Q4

DRUH FINÁLNEJ VRSTVY	
maliarske nátery	+
tapety	+

DRUH PODKLADU	
betón	+
cementové, vápennocementové omietky	+
sadrové omietky	+
sadrokartónové dosky	+

Technické údaje

Sypná hmotnosť (suchá zmes)	cca 1,06 kg/dm ³
Pomery voda / suchá zmes	0,39 – 0,40 l / 1 kg 1,95 – 2,0 l / 5 kg 3,9 – 4,0 l / 10 kg 7,8 – 8,0 l / 20 kg
Max. hrúbka jednej vrstvy	2 mm
Prídržnosť	min. 0,50 MPa
Aplikačná teplota prípravy hmoty, podkladu a okolia	od +5 °C do +25 °C
Doba zretia	5 minút
Spracovateľnosť	min. 1,5 hodiny

Technické požiadavky

GIPSAR UNI spĺňa požiadavky PN-EN 13279-1:2009 – finálna sadrová omietka na omietanie stien a stropov v interiéroch budov – okrem stien, priečok, stropov a obloženia určených na ochranu konštrukcií proti požiaru a/alebo v protipožiarnych zábranách v budovách - EN 13279-1 C7/20/2.

GIPSAR UNI (2022) Vyhlásenie o parametroch č. 042/3/CPR EN 13279-1:2008	
Zamýšľané použitie: všeobecné stavebné konštrukcie	
Reakcia na oheň (pri priamej expozícii)	A1

Stierkovanie

Príprava podkladu

Podklad by mal byť:

stabilný – dostatočne pevný a riadne vyzretý. Predpokladá sa, že doba zretia podkladov je pre nové cementové omietky z hotových omietkových mált ATLAS min. 1 týždeň na každý cm hrúbky,

rovný – maximálna hrúbka jednej vrstvy GIPSAR PLUS je 5 mm, maximálna celková hrúbka stierky je 10 mm (miestne nepresnosti povrchu je možné vyplniť do hĺbky 10 mm za predpokladu prekrytia finálnou vrstvou stierky).

vyčistený - zbavený vrstiev, ktoré by mohli znížiť príľnavosť stierkovej hmoty – hlavne prachu, nečistôt, vápna, olejov, vosku, zvyškov olejových a emulzných náterov. Ak je podklad pokrytý biologickou koróziou, použite na jej odstránenie prípravok ATLAS MYKOS PLUS,

suchý,

rovný – maximálna hrúbka vrstvy GIPSAR UNI je 2 mm,

ošetrený základným náterom (v prípade nadmernej nasiakavosti podkladu):

- ATLAS GRUNT NKP (pripravený na použitie – bez riedenia)
- ATLAS UNI-GRUNT,
- ATLAS UNI-GRUNT ULTRA,

pokrytý adheznou vrstvou (keď má podklad nízku nasiakavosť alebo je pokrytý vrstvami, ktoré obmedzujú prídržnosť):

- ATLAS ULTRAGRUNT,
- ATLAS GRUNTO-PLAST.

Okrem toho všetky oceľové prvky, ktoré môžu prísť do styku so stierkovou hmotou, by mali byť ošetrené protikoroziívnym náterom.

Príprava hmoty

Materiál z vreca nasypť do nádoby s vodou (pomery sú uvedené v Technických údajoch) a ručne alebo mechanicky (pomalobežnou miešačkou) miešajte do bezhrudkovitej homogénnej hmoty. Zmiešanú hmotu na 5 minút odstavte a potom ešte raz premiešajte. Po príprave hmoty je potrebné použiť do cca 1,5 hodiny.

Aplikácia hmoty

Hmotu je možné nanášať ručne (hladidlom, valčekom) alebo pomocou stroja.

APLIKÁCIA HLADIDLOM. Odporúča sa použiť hladké nerezové hladidlo a postupne povrch vyhladzovať. Hmotu nanášajte na steny v pásoch od podlahy k stropu pohybom hladidla zdola nahor. V prípade stropov nanášajte hmotu v pásoch v smere od okna do vnútra miestnosti pohybom hladidla smerom k sebe.

APLIKÁCIA VALČEKOM. Hmotu nanášajte valčekom (odporúčaný valček s rúnom Scotch brite, napr. Rollo Finish ATLAS) a rovnomerne rozotierajte po podklade hladidlom. Nanosenú vrstvu ihneď po aplikácii vyhladte nerezovým hladidlom.

STROJOVÁ APLIKÁCIA. Striekajte vedením trysky zariadenia vo vzdialenosti 1-1,5 m od podkladu vo vodorovných, prekrývajúcich sa pásoch. V prípade pracovnej prestávky dlhšej ako 1 hodina je potrebné kôš a hadicu dôkladne vyčistiť a opláchnuť čistou vodou. Ihneď po nástreku vyrovnajte získaný povrch oceľovým hladidlom.

Pre strojovú aplikáciu sa odporúčajú nasledujúce zariadenia (je potrebné odstrániť hlavný filter zariadenia).

Stroj	Tryska	Tlak
WAGNER PS 3.39	531, 533, 535	Maximálny pracovný tlak
WAGNER HC 950	531, 533, 535	
GRACO T-MAX 506	541, 551	
GRACO MARK VII	531, 533	
GRACO MARK X	531, 533	

Brúsenie stierky

Po zaschnutí je možné stierkovú hmotu spracovať profesionálnymi brúskami s vhodne zvolenými brúsnymi kotúčmi (odporúčaná zrnitosť 180-220). Hmotu je vhodná aj na tradičné spracovanie - drobné nerovnosti je možné odstrániť ručne vhodne zvoleným brúsnym papierom alebo brúsnou sieťkou. Prípadné nepresnosti treba znovu tenko zastierkovať (na vopred navlhčenom podklade) a prebrúsiť.

Konečná povrchová úprava

Povrch je možné tapetovať alebo natierať farbou po zaschnutí stierkovej hmoty. Na maľovanie možno použiť akrylátové farby (napr. ATLAS ecoFARBA) alebo latexové farby (napr. ATLAS opti-FARBA alebo ATLAS proFARBA). Hotovú stierku je potrebné pred natretím farbou ošetriť penetračným náterom odporúčaným výrobcom farby.

Spotreba

Priemerná spotreba je cca 1 kg hmoty / 1 m² / 1 mm hrúbky vrstvy.

Balenie

Fóliové vrecká 5 kg.

Fóliové vrecia 10 kg, 20 kg.

Bezpečnostné informácie

Bezpečnostné informácie sú uvedené na obale produktu a v Karte bezpečnostných údajov, ktorá je k dispozícii na www.atlas.com.pl/sk

Skladovanie a preprava

Informácie o skladovaní a preprave sú uvedené na obale produktu a v Karte bezpečnostných údajov, ktorá je k dispozícii na www.atlas.com.pl.

Doba použiteľnosti produktu je 12 mesiacov od dátumu výroby uvedeného na obale – pre produkt vo fóliovom balení.

Dôležité dodatočné informácie

Hmotu pripravujte v čistých nádobách (zvyšky stuhnutej sadry skracujú dobu zavädnutia čerstvej sadrovej hmoty).

Konzistencia hmoty použitej na vyplnenie dutín by mala byť hustejšia ako v prípade stierkovania.

Sadrové stierky nie je možné vykonávať na podkladoch vystavených priamej vlhkosti.

Sadrové stierky by sa nemali vykonávať v kúpeľniach, prácovníach a iných miestnostiach s dlhodobou relatívnou vlhkosťou vzduchu vyššou ako 75 %.

Pri vysychaní stierky je potrebné sa vyhnúť priamemu slnečnému žiareniu a prievanu a zaistiť riadne vetranie miestností.

Náradie je potrebné ihneď po použití očistiť čistou vodou.

Informácie uvedené v Technickom liste sú iba základnými pokynmi pre používanie výrobku a nezbavujú užívateľa povinnosti vykonávať práce v súlade s pravidlami stavebného umenia a bezpečnostnými predpismi. Vydaním tohto technického listu strácajú všetky predchádzajúcu platnosť. Príslušná technická dokumentácia je k dispozícii na www.atlas.com.pl.

Obsah Technického listu a v ňom použité označenia a obchodné názvy sú majetkom spoločnosti Atlas sp. z o. Ich neoprávnené použitie bude sankcionované.

Stupne stierkovania pomocou hmôt ATLAS a GIPSAR

Q1 - spoje sadrokartónových dosiek a viditeľné časti upevňovacích a dokončovacích prvkov (skrutky).

Najmenej estetický stupeň, ale dôležitý z hľadiska prípravy povrchu na ďalšie spracovanie. Škára sadrokartónových dosiek by mali byť vyplnené tmelom ATLAS STONER alebo ATLAS GTA a vystužené výstužnou páskou. Tento stupeň stierkovania sa používa:

- pod keramický obklad,
- pod panely
- v technických miestnostiach.

Q2 - štandardné estetické požiadavky na povrchy stien a stropov.

Odporúča sa používať ATLAS GO! tak, aby škára spolu so sadrokartónovou doskou vytvorila rovný, jednotný povrch. To platí aj pre upevňovacie prvky, vnútorné a vonkajšie rohy a spoje. Tento stupeň stierkovania sa používa:

- pod tapety,
- pod maliarske nátery,
- pod dekoračné omietky.

Q3 - zvýšené estetické požiadavky s celoplošným stierkovaním do hrúbky 3 mm.

Na dosiahnutie tohto stupňa sa odporúča použiť ATLAS GO!. Stupeň Q3 umožňuje zjednotenie povrchovej štruktúry, vďaka čomu po natretí nie je viditeľný rozdiel medzi škárou a povrchom sadrokartónovej dosky. Tento stupeň stierkovania sa používa:

- pod tenké a jemné tapety,
- pod tenkovrstvové matné farby,
- pod hodvábné a lesklé farby.

Q4 - stupeň najvyššieho estetického štandardu, celoplošné stierkovanie s hrúbkou 1 až 3 mm.

Odporúča sa používať ATLAS GO!. Okrem vyhladenia je potrebné povrch vyleštiť. Vďaka celoplošnému pokrytiu, v súlade s normou Q4, spoje nie sú viditeľné bez ohľadu na typ osvetlenia. Tuto normu uľahčuje aplikácia valčekom. Tento stupeň stierkovania sa používa:

- pod hladké alebo štruktúrované lesklé obklady stien,
- pod lesklé farby,
- ako leštená alabastrová omietka imitujúca mramor.

Dátum aktualizácie: 2025-03-07