

SYSTEM ATLAS CERAMIK

kontaktný systém tepelnej izolácie obvodových stien budov

Národné technické posúdenie ITB-KOT-2018/0385 vydanie 4

Národné vyhlásenie o parametroch K114/2022

Národné osvedčenie o zhode vnútro podnikovej kontroly výroby č. 020-UWB-0472/Z

Všeobecná charakteristika systému

Systém ATLAS CERAMIK je kontaktný systém tepelnej izolácie vonkajších stien budov (ETICS). Technológia zatepľovania spočíva v upevnení polystyrénových dosiek na stenu z jej vonkajšej strany a nanesení stierkovej hmoty vystuženej sklotextilnou mriežkou a následne zhotovení obkladovej vrstvy z keramických, kamenných alebo betónových obkladových prvkov, nalepených na výstužnú vrstvu pomocou lepiacej malty a vyškárovaných škárovacou hmotou. Vzhľadom na typ vonkajšej vrstvy musí byť tepelnoizolačný systém spojený s podkladom pomocou mechanického kotvenia rozpernými kotvami cez vrstvu výstužnej mriežky.

Určenie

Systém sa odporúča na fasády vystavené zvýšenému prevádzkovému zaťaženiu a nečistotám – napríklad v soklových zónach a prízemných podlažiach budov a na tepelnú izoláciu verejných a komerčných budov atď.

Zhotovenie tepelnej izolácie

UPEVNENIE TEPELNEJ ISOLÁCIE

Upevnenie tepelnoizolačných dosiek je potrebné vykonať v súlade s Technickými listami komponentov systému na to určených (pozri tabuľku Komponenty systému ATLAS CERAMIK).

ZHOTOVENIE VÝSTUŽNEJ VRSTVY

V zatepľovacom systéme ATLAS CERAMIK je vzhľadom na povrchovú úpravu, ktorú tvorí obklad z keramických, kamenných alebo betónových obkladových prvkov, potrebné zhotoviť výstužnú vrstvu a izolačné dosky mechanicky ukotviť rozpernými kotvami v jednom pracovnom cykle. Výstužná vrstva sa realizuje nanesením stierkovej hmoty, do ktorej sa vtlačia sklotextilná mriežka. Izolačné dosky je potrebné ukotviť rozpernými kotvami cez vrstvu sklotextilnej mriežky. Pre tento účel sa na nalepené izolačné dosky naniesie zubovým hladidlom s veľkosťou zubov 10-12 mm rovnomerne hrubá vrstva stierkovej hmoty. Hmota by sa mala nanášať vo zvislých pásoch so šírkou o niečo väčšou, ako je šírka použitej mriežky. Potom, začínajúc prácou zhora, sa na takto pripravenú vrstvu naniesú po sebe nasledujúce pásy výstužnej mriežky a zapustia sa do stierkovej hmoty na niekoľkých miestach po celej dĺžke. Susedné pásy mriežky sa kladú s presahom min. 10 cm vertikálne aj horizontálne a v rohoch min. 15 cm. Presahy mriežky sa nesmú prekryvať so škárami medzi tepelnoizolačnými doskami. Po priložení mriežky ju treba dôkladne zapustiť do lepiacej vrstvy. Aby sa mriežka rovnomerne zapustila, stierková hmota sa vytlačí zhora mierne nakloneným hladidlom od stredu pásu mriežky do strán. Správne vložená mriežka ako ťahová výstuž by mala byť spod lepiacej plochy úplne neviditeľná a nemala by byť v priamom kontakte s povrchom dosky.

Ďalším krokom je mechanické kotvenie rozpernými kotvami cez vrstvu výstužnej mriežky. Mali by sa použiť rozperné kotvy s pozinkovaným oceľovým trňom, v množstve min. 8 kusov na 1 m². Detailné údaje o počte, druhu a dĺžke rozperných kotiev a spôsobe ich usporiadania by mali byť zahrnuté v technickom projekte tepelnej izolácie. Keď sú kotvy správne osadené, ich tanieriky by mali byť mierne zatlačené do vrstvy stierkovej hmoty.

LEPENIE KERAMICKÉHO OBKladU

Keramický obklad je potrebné lepiť v súlade s Technickými listami príslušných komponentov systému (pozri tabuľku Komponenty systému ATLAS CERAMIK).

Na lepenie obkladových prvkov sa odporúča použiť plastické cementové lepidlá typu C2TE S1 (povinné pre verziu III). Pri lepení obkladov a dlažieb je potrebné venovať osobitnú pozornosť zabezpečeniu dostatočnej priľnavosti lepidla a vylúčiť možnosť ponechania voľných miest pod obkladom, napríklad stopy po zuboch hladidla. S ohľadom na tieto faktory sa odporúča použiť kombinovanú metódu, tzn. nanášať lepidlo na podklad – zubovým hladidlom, ako aj na spodný povrch obkladu – hladkou stranou hladidla. Až potom sa obkladový prvok pritlačí k podkladu a mierne sa posunie.

ŠKÁROVANIE KERAMICKÉHO OBKladU

Škárovanie keramického obkladu je potrebné vykonať v súlade s Technickými listami príslušných komponentov systému (pozri tabuľku Komponenty systému ATLAS CERAMIK).

Obklad by sa mal škárovať až po úplnom vyschnutí lepidla v súlade s odporúčaniami v technickom liste použitého lepidla. Na škárovanie sa odporúča použiť ATLAS KERAMICKÚ ŠKÁROVACIU HMOTU. Vzhľadom na prevádzkové podmienky obkladu sa odporúča, aby šírka škár nebola menšia ako 6 mm a väčšia ako 15 mm (šírka by mala byť zvolená v závislosti od rozmerov použitých obkladových prvkov). Zhotovené obklady je potrebné chrániť pred dažďom (kryty na lešenie) minimálne 3 dni; platí pre teplotu +20°C a relatívnu vlhkosť vzduchu 60 %; pri menej priaznivých podmienkach treba počítať s pomalším tuhnutím použitých materiálov.

DILATAČNÉ ŠKÁRY KERAMICKÉHO OBKladU

Konstruktívne a plošné dilatačné škáry zateplenia je potrebné prevziať do keramického obkladu. Povrch keramického obkladu by mal byť rozdelený na menšie plochy (dilatačné celky) do 9 m².

Komponenty systému ATLAS CERAMIK

Zatepľovací systém je podľa platných predpisov riešený ako jeden stavebný výrobok, preto musí byť použitý len v takej skladbe vrstiev a materiálov, aká je opísaná v jeho technickom posúdení. Je neprijateľné používať tzv. kompilácie, t. j. používať produkty, na ktoré sa nevzťahuje Národné technické posúdenie, z iných systémov alebo od iných výrobcov.

V súlade s Národným technickým posúdením, v systéme ATLAS CERAMIK je možné použiť produkty podľa nižšie uvedeného zoznamu.

1 SKLADBA	2 SKLADBA	3 SKLADBA
Upevnenie tepelnej izolácie lepiaca a stierková hmota ATLAS STOPTER K-20 lepiaca a stierková hmota ATLAS HOTER U lepiaca hmota ATLAS HOTER S lepiaca hmota ATLAS GRAWIS S		
Produkt pre tepelnú izoláciu (izolant) Polystyrénové dosky (EPS) podľa normy PN-EN 13163+A1:2016		
Upevnenie tepelnej izolácie Rozperné kotvy uvedené na trh a používané v stavebníctve		
Výstužná vrstva- stierková hmota ATLAS STOPTER K-20 ATLAS HOTER U Výstužná vrstva - mriežka ATLAS 150	Výstužná vrstva- stierková hmota ATLAS HOTER U2 Výstužná vrstva - mriežka ATLAS 150	Výstužná vrstva- stierková hmota ATLAS STOPTER K-20 Výstužná vrstva - mriežka ATLAS 150
Povrchová úprava – lepidlá na keramické obklady a dlažby ATLAS ELASTYK ATLAS PLUS ATLAS PLUS BIELY ATLAS GEOFLEX ATLAS GEOFLEX BIELY ATLAS ULTRA GEOFLEX Povrchová úprava – keramický obklad Fasádne, mrazuvzdorné keramické obkladové prvky lisované alebo ťahané podľa normy PN-EN 14411: 2016, patriace do triedy BI _a , BI _b , AII _a alebo AII _b , s maximálnou hrúbkou 15 mm, nasiakavosťou do 3 % , s plošnou hmotnosťou nie viac ako 40 kg / m ² a plochou do 0,36 m ² Povrchová úprava - škárovanie keramického obkladu ATLAS KERAMICKÁ ŠKÁROVACIA HMOTA ATLAS FLEXIBILNÁ ŠKÁROVACIA HMOTA	Povrchová úprava – lepidlá na keramické obklady a dlažby ATLAS ELASTYK ATLAS PLUS ATLAS PLUS BIELY ATLAS GEOFLEX ATLAS GEOFLEX BIELY ATLAS ULTRA GEOFLEX Povrchová úprava – keramický obklad Fasádne, mrazuvzdorné keramické obkladové prvky lisované alebo ťahané podľa normy PN-EN 14411:2016, patriace do triedy AII _a , BI _a , BI _b , alebo BII _a , s hrúbkou 3 - 15 mm, nasiakavosťou do 6%, s plošnou hmotnosťou nie viac ako 40 kg/m ² a plochou do 1 m ² , s priemerným koeficientom lineárnej rozťažnosti 5,82 x 10 ⁻⁶ 1/K, v teplotnom rozsahu od -60 do + 90 ° C. Povrchová úprava – prírodný kameň Fasádne mrazuvzdorné obkladové prvky z prírodného kameňa, podľa normy PN-EN 1469:2005, s nasiakavosťou do 6%, plošnou hmotnosťou nie viac ako 40 kg/m ² a plochou do 1 m ² , hrúbka do 5 do 20 mm. Povrchová úprava – betón Fasádne, mrazuvzdorné betónové obkladové prvky podľa normy PN-EN 14992:2012, s nasiakavosťou do 6%, povrchovou hmotnosťou nie viac ako 40 kg/m ² a plochou do 0,36 m ² , hrúbka do 5 do 20 mm. Povrchová úprava - škárovanie keramického obkladu ATLAS KERAMICKÁ ŠKÁROVACIA HMOTA ATLAS FLEXIBILNÁ ŠKÁROVACIA HMOTA	Povrchová úprava – lepidlá na keramické obklady a dlažby ATLAS PLUS ATLAS PLUS BIELY ATLAS ULTRA GEOFLEX Povrchová úprava – keramický obklad Fasádne, mrazuvzdorné keramické obkladové prvky lisované alebo ťahané podľa normy PN-EN 14411:2016, patriace do triedy BI _a , BI _b , alebo BII _a , s hrúbkou 3 - 15 mm, nasiakavosťou do 6%, s plošnou hmotnosťou nie viac ako 40 kg/m ² a plochou do 4 m ² , s priemerným koeficientom lineárnej rozťažnosti 5,82 x 10 ⁻⁶ 1/K, v teplotnom rozsahu od -60 do + 90 ° C. Povrchová úprava - škárovanie keramického obkladu ATLAS KERAMICKÁ ŠKÁROVACIA HMOTA ATLAS FLEXIBILNÁ ŠKÁROVACIA HMOTA