

ATLAS DURUFLOW PE-816

Domieszka znacznie redukująca ilość wody/upłynnijająca do produkcji betonu towarowego o wydłużonej urabialności w warunkach wysokich temperatur

Zastosowanie

- Produkcja betonów dla budownictwa inżynierskiego o wymaganej wysokiej trwałości, niskiej nasiąkliwości oraz wysokiej ciekłości przy niskim współczynniku wodno-cementowym w warunkach podwyższonych temperatur otoczenia
- Produkcja betonów towarowych o klasach konsystencji plastycznej (S3) do ciekłej (S5) i klasach wytrzymałości $\geq C16/20$ oraz wymaganym długim czasie utrzymania konsystencji
- Produkcja betonów towarowych w okresie wysokich temperatur powietrza. Dodatkowe wydłużenie czasu urabialności można uzyskać w połączeniu z domieszkami
- uplastyczniającymi serii ATLAS PRIMO LG lub opóźniającą ATLAS LIGORETARD SC-020

Właściwości

- Skutecznie upłynnia mieszankę betonową przy zachowaniu niskiego współczynnika wodno-cementowego
- Wydłuża urabialność mieszanki w warunkach wysokich temperatur otoczenia
- Podnosi wytrzymałość końcową betonu
- Ułatwia zwilżenie ziaren cementu oraz dodatków mineralnych takich jak np. popiół lotny, co poprawia stopień hydratacji spoiwa
- Ułatwia pompowanie, rozprowadzanie i zagęszczanie mieszanki betonowej również w przypadku elementów cienkościennych i gęsto zbrojonych
- Umożliwia optymalizację kosztów betonowania (krótszy czas zabudowania, mniejsze zużycie maszyn)
- Dla uzyskania betonów odpornych na cykliczne zamrażanie/rozmarzanie (klasy ekspozycji XF) zaleca się stosowanie domieszki ATLAS DURUFLOW PE-816 w kombinacji z domieszką napowietrzającą ATLAS FORTIAIR OS-104
- Domieszka może być stosowana z domieszkami opóźniającymi serii ATLAS LIGORETARD, domieszkami uplastyczniającymi ATLAS PRIMO, domieszką stabilizującą ATLAS DURUFLOW VM-510
- Nie powoduje korozji zbrojenia

Dane techniczne

Baza	Wodny roztwór modyfikowanych eterów polikarboksylowych i lignosulfonianów
Postać	Ciemnobrązowa ciecz
Gęstość	1,03 – 1,08 g/cm ³
Wartość pH	pH 4,0 – 6,0
Zawartość jonów chlorkowych	$\leq 0,1\%$
Zawartość alkaliów	$\leq 2,0\%$

Dozowanie

Zalecane:	0,4 – 2,0% masy cementu
Optymalne:	0,5 – 1,2% masy cementu

Dozowanie uzależnione jest m.in. od rodzaju spoiwa, temp. otoczenia, krzywej uziarnienia.

Wymagania techniczne

Domieszka znacznie redukująca ilość wody/upłynnijająca do betonu (Tablica 11.1/11.2) zgodna z normą PN-EN 934-2:2009+A1:2012. Deklaracja właściwości użytkowych (DWU) wydana na podstawie wstępnych badań typu oraz certyfikatu zgodności zakładowej kontroli produkcji wydanego przez notyfikowaną jednostkę certyfikującą. Domieszka oznakowana znakiem CE.

Opakowania

Beczka	200 kg
Kontener IBC	1 000 kg

Trwałość

12 miesięcy od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu. Data produkcji i numer serii umieszczone są na opakowaniu.

Przechowywanie i transport

Produkt transportować i przechowywać w oryginalnych, nieuszkodzonych pojemnikach w temp. od +5°C do +30°C. Chronić przed mrozem i silnym nasłonecznieniem. Po dłuższym składowaniu produkt należy przemieszać.

Instrukcja aplikacji

- Domieszkę ATLAS DURUFLOW PE-816 należy dodawać łącznie z wodą zarobową
- Czas mieszania musi zapewnić ujednorodnienie mieszanki betonowej i powinien być określony w ramach prób wstępnych
- Beton po zaformowaniu powinien być właściwie pielęgnowany w celu osiągnięcia projektowanych parametrów

Uwaga

Szczegółowe informacje dotyczące zdrowia, bezpieczeństwa i ekologii zawarte są w karcie charakterystyki oraz na etykiecie.

Niniejsze informacje stanowią podstawowe wytyczne, dotyczące stosowania wyrobu i nie zwalniają z obowiązku wykonywania prac zgodnie z zasadami sztuki budowlanej i przepisami BHP. Wraz z wydaniem niniejszej karty technicznej, wszystkie poprzednie tracą ważność. Deklaracje właściwości użytkowych (DWU) są dostępne na stronie www.atlas.com.pl.

Data aktualizacji: 2022.10.05/MO/EF