



ATLAS GRAWIS U

клеювий розчин для закладення полістиролу та сітки

- максимальна адгезія через 24 години
- гнучкий - має 3D армування
- також для механічного нанесення
- стійкий до подряпин і тріщин
- швидке збільшення міцності
- для білого і графітового пінополістиролу



Властивості

ATLAS GRAWIS U виготовляється у вигляді сухої суміші найвищої якості цементного в'язучого, заповнювачів і спеціально підібраних модифікуючих речовин.

Гнучка - має 3D армування - волокна у складі продукту забезпечують додаткове дисперсне армування, завдяки чому розчин захищений від мікротріщин та має кращу механічну стійкість.

Максимальна адгезія вже через 24 години - адгезія до полістиролу через 24 години (виміряна при температурі +20°C) становить мінімум 0,08 МПа, а до бетону - мінімум 0,25 МПа і дозволяє швидко приступити до додаткового закріплення теплоізоляції механічними кріпленнями.

Швидкий набір міцності - після можна проводити ґрунтування під штукатурку або шпаклювання:

- 24 години, при температурі приблизно +20 °C і вологості до 80% (більш низькі температури подовжують, а більш високі скорочують час висихання).
- 48 годин, якщо протягом цього часу температура становить від +5°C до +10°C і вологість повітря до 80%.

Дозволяє фіксувати пінополістирол за допомогою клею тільки в будівлях висотою до 12 метрів – у випадках і місцях на фасаді, де механічне кріплення не є необхідним через інші фактори, наприклад, в кутах будівель або при сильному вітровому навантаженні.

Довгий термін експлуатації – за рахунок високого вмісту редиспергуючих полімерів, мікрОВОЛОКОН та спеціальних добавок і модифікаторів досягнуто підвищення довговічності клею та його стійкості до атмосферних і термічних впливів.

Оптимізована рецептура – забезпечує належну адгезію клею до пінополістиролу і відмінні робочі параметри. При нанесенні на основу клей не скочується, не відшаровується і не тягнеться.

Висока в'язкість - клей не сповзає з шпателя та поверхні плити - це дозволяє виконувати роботи більш оперативним, зменшуючи при цьому відходи матеріалів.

Має високу адгезію – має високу адгезію до мінеральних поверхонь і EPS-панелей завдяки підвищеному вмісту полімерної дисперсії. На формування цього параметру також сприятливо впливає різноманітна, щільна насипна суміш заповнювача. Розчин міцно зчіплюється зі складними основами, наприклад, з поверхнями, покритими міцно зчепленими шарами фарби.

Призначення

В системах ETICS:

- для склеювання теплоізоляційних плит EPS (білого та графітового кольорів) та створення армованого шару.
- для кріплення теплоізоляційних панелей товщиною до 50 см.

Рекомендується для теплоізоляційних робіт в пасивному та енергозберігаючому будівництві та енергоефективних будівель.

Входить до складу систем утеплення – може використовуватися для утеплення новозбудованих будівель та будівель, що проходять термомодернізацію.

ФУНКЦІОНУВАТИ В СИСТЕМІ ТЕПЛОІЗОЛЯЦІЇ	
закріплення теплоізоляції в системах утеплення	+
Армований шар в системах теплоізоляції під усіма тонкошаровими штукатурками ATLAS	+

ВИДИ ТЕПЛОІЗОЛЯЦІЙНИХ ПЛИТ	
Плити EPS - білий пінополістирол	+
Плити EPS - графітові пінополістирол	+
Плити XPS - виготовлені з екструдованого полістиролу	користуватися системою ATLAS XPS
мінераловатні плити зі структурованою волокнистою структурою (ламелі)	Користуйтеся Системою ATLAS ROKER
мінераловатні плити з неструктурованою волокнистою структурою (фасадні)	Користуйтеся Системою ATLAS ROKER

ТИПИ ОБ'ЄКТІВ	
житлове будівництво	+
громадські, освітні, офісні, медичні, спортивні об'єкти	+
комерційне та обслуговуюче будівництво	+
промислове будівництво	+
промислові склади	+
дорожнє будівництво	+
фермерські та тваринницькі будівлі	+
підземні гаражі	користуватися системою ATLAS ROKER G
висотні будівлі > 25 м*	користуватися системою ATLAS ROKER
пасивне будівництво	+
енергоефективне будівництво	+

* будівлі до 11 поверхів, введені в експлуатацію до 1.4.1995 р., можуть бути утеплені ЕППС.

ТИП ОСНОВИ	
кладка з ніздрюватого бетону	+
кладка з цегли або силікатних блоків	+
цегляна або пустотіла цегляна кладка	+
стіна з бетонних блоків	+
кам'яна стіна	+
бетонні стіни, виконані на місці	+
збірні залізобетонні стіни	+
цементні та цементно-вапняні штукатурки	+
стіни, покриті лакофарбовими покриттями з високою адгезією (кожен раз вимагає оцінки адгезії)	+
стелі з боку перекриттів, під опалювальними приміщеннями	користуватися системою ATLAS ROKER G

ТИП СИСТЕМИ УТЕПЛЕННЯ	
традиційна система (обробляється тонкошаровою штукатуркою)	+
система реновації (утеплення існуючої теплоізоляції пінополістиролом)	користуватися системою ATLAS RENOTER
керамічна система (оброблена керамічною плиткою)	користуватися системою ATLAS CERAMIK

Технічні характеристики

Насипна густина	бл. 1,25 г/см³
Пропорції змішування (вода / суха суміш)	бл. 0,21÷0,23 л / 1 кг бл. 5,25÷5,75 л / 25 кг
Температура приготування клею і основи	від +3 °C до +30 °C
Мін./макс. товщина армованого шару	2 мм / 5 мм
Адгезія до бетону через 24 години*	≥ 0,25 МПа
Адгезія до пінополістиролу через 24 години*	≥ 0,08 МПа
Час дозрівання*	5 хвилин
Час готовності до роботи*	бл. 2,5 годин
Відкритий час*	мін. 15 хвилин

*) Часи, наведені в таблиці, рекомендуються для умов нанесення при температурі близько 23°C і вологості 55%.

Технічні вимоги

ATLAS GRAWIS U є компонентом комплексної системи теплоізоляції з оштукатурюванням:

Назва системи	Номер європейської технічної оцінки
ATLAS GRAWIS	ETA-16/0933

ATLAS GRAWIS U jest składnikiem zestawów wyrobów do wykonywania ociepleń systemami:

Назва системи	Номер національної технічної оцінки
ATLAS ETICS	ITB-KOT-2020/1616 3-е видання
ATLAS ROKER EPS	ITB-KOT-2020/1188 1-е видання

Приклеювання теплоізоляції

Підготовка основи для приклеювання плити

Поверхня повинна бути:

- розмороженим і сухим,

стабільна - досить несуча, стійка до деформації, і витримана

- **рівна** - більші нерівності слід заповнити розчином ATLAS ZAPRAWA WYRWNUJĄCO-NAPRAWCZA ZW 330 або Штукатурний розчин ATLAS,

- **очищена** - від шарів, які можуть послабити адгезію продукту, особливо від пилу, бруду, вапна, масел, жирів, воску, залишків фарби.

- заґрунтовані - ґрунтування емульсією:

- ATLAS GRUNT NKP (готовий до використання - без розведення),

- ATLAS UNI-GRUNT

- ATLAS UNI-GRUNT ULTRA

Необхідне у випадку поглинаючих або нерівномірно поглинаючих основ (наприклад, у випадку попередніх локальних ремонтів); слабкі цементні та цементно-вапняні штукатурки, а також стіни з пористого бетону, силікатних блоків або шлакоблоків також потребують ґрунтування.

Перед наклеюванням панелей необхідно закріпити і вирівняти цокольну обв'язку, яка є нижньою обробкою ізоляції.



Особливі вказівки щодо підготовки субстрату, в залежності від типу основи

Тип основи	Порядок проведення
„Глухі“ штукатурки	абсолютно вилучити
Лакофарбові покриття з низькою адгезією та інші домішки, що погіршують зчеплення розчину з основою	видалити механічним шляхом, наприклад, гідродинамічним промиванням
Fasady z porażeniem mikrobiologicznym na powierzchni (grzyby, algi, porosty)	поверхню очистити механічно, потім нанести ATLAS MYKOS PLUS
Великопанельні будинки	Крім оцінки стану основи, слід перевірити стан міжплитних з'єднань. Шпаклівку зі швів, яка може вступити в хімічну реакцію з теплоізоляцією, слід видалити. У будівлях, зведених із застосуванням зовнішніх збірних сендвіч-панелей, слід проводити технічну оцінку початкового стану кріплення фактурного шару. При необхідності підсилити це з'єднання додатковим анкеруванням перед проведенням ізоляційних робіт. Оцінку та технічне проектування в цій галузі повинна здійснювати особа, яка має будівельну кваліфікацію.

Приготування клею

Виспати вміст упаковки в ємність із відміряною кількістю чистої води (пропорції наведені в Технічних характеристиках) і перемішувати низькошвидкісним змішувачем з мішалкою для розчинів до отримання однорідної консистенції. Дайте замішаному клею постояти 5 хвилин і знову перемішайте. Приготований клей потрібно використати приблизно за 2,5 години.

Склеювання плит

Клейовий розчин слід наносити на внутрішню сторону панелі методом "смуга і точка". Ширина периметральної призми, покладеної по краю плити, повинна бути не менше 3 см. На решту поверхні рівномірно нанесіть 6÷8 пластирів діаметром мін. 8 см. Нанесена кількість розчину повинна забезпечити ефективну поверхню склеювання мінімум 40%. Клейовий розчин наноситься тільки на поверхню теплоізоляційних плит, ні в якому разі не на основу. Рекомендується, щоб товщина розчину під плитою після пресування не перевищувала 10 мм. При рівних і гладких основах допускається рівномірне розподілення розчину зубчастим шпателем по всій поверхні плити. Розмір зубців кельми повинен бути не менше 10 x 10 мм.

Наклеювати ізоляційні плити в шаховому порядку з вертикальними швами. Відразу після нанесення клейового розчину плитку слід прикласти до основи, а потім пристукнути в потрібному положенні за допомогою латки. Кріплення за допомогою механічних кріплень можна проводити не раніше, ніж через 24 години після приклеювання плит. Для додаткової фіксації використовувати пластикові або сталеві хвостики відповідно до проекту теплоізоляції, хв. 4 шт/м².

Армований шар

Підготовка плит під армований шар

Поверхня панелей перед нанесенням на них армуючого шару повинна бути незамерзаючою, рівною, чистою, стійкою і знепиленою. Перед нанесенням армованого шару на графітові панелі їх необхідно відшліфувати та очистити від пилу.

Виготовлення армованого шару.

Армований шар складається з армуючої сітки, виготовленої зі скловолонна, закладеної в клейовий розчин. Після цього можна наносити армуючий шар:

- 24 години, при температурі приблизно +20 °C і вологості до 80% (більш низькі температури подовжують, а більш високі скорочують час висихання),
- 48 годин, якщо протягом цього часу температура знаходиться в межах від +5°C до +10°C та вологість повітря до 80%.

Ручне нанесення. Армований шар наноситься шляхом рівномірного розподілу розчину кельмою (наприклад, зубчастим шпателем з розміром зубців 6-10 мм) з подальшим розкладанням армуючої сітки і закладенням її плавним поплавком з одночасним рівномірним заповненням. Важливо, щоб армована сітка була непомітною і повністю занурювалася в клей.

Машинне нанесення. Армований шар виконується шляхом рівномірного розпилення розчину заповнювачем типу:

- Wagner PC 1030 (форсунка для розпилення мін 8 мм, подача 2-4, робочий тиск приблизно 2-3 Бар)
- Graco RTX 5500 (форсунка для розпилення мін 8 мм, подача 2-3).

Наведені параметри машини відносяться саме до цієї моделі, але налаштування завжди повинні бути відрегульовані відповідно до конкретного агрегату. Після розпилення накласти армуючу сітку (зазвичай в горизонтальному напрямку), занурити її в клей за допомогою гладкого шпателя, при цьому рівномірно заповнюючи. Важливо, щоб армована сітка була непомітною і повністю занурювалася в клей. Сітка повинна укладатися з нахлестом мін. 10 см.

Нерівності, що залишилися після висихання розчину, необхідно зашліфувати, оскільки вони можуть перешкоджати правильному нанесенню штукатурки.

Щоб уникнути подряпин на кутах отворів слід вклеїти додаткові смуги сітки розміром не менше 20 x 35 см під кутом 45 градусів. 20 x 35 см. Арматура повинна бути розміщена під власне армованим шаром.

Оздоблювальні роботи

Після можна проводити ґрунтування під штукатурку:

- 24 години, при температурі приблизно +20 °C і вологості до 80% (більш низькі температури подовжують, а більш високі скорочують час висихання).
- 48 годин, якщо протягом цього часу температура становить від +5°C до +10°C і вологість повітря до 80%.

Увага: на поверхнях, що перевищують 10 % загальної площі фасаду, виріб не слід застосовувати для виконання армованого



шару, якщо коефіцієнт відбиття світла (HBW) цільового кольору верхнього шару становить менше 20.

В іншому випадку слід застосовувати рішення відповідно до таблиці:

Застосування тонкошарових штукатурок ATLAS у поєднанні з різними видами клейових розчинів залежно від кольорової гами фасаду (HBW)*

TYNK ATLAS GEMINI RSX, ATLAS DEKO M**	HBW <10
	ATLAS GRAWIS ULTRA
	HBW >10
	ATLAS GRAWIS ULTRA ATLAS STOPTER K-50 ATLAS STOPTER K-20
Будьяка тонкошарова штукатурка ATLAS	HBW >15
	ATLAS GRAWIS ULTRA ATLAS STOPTER K-50 ATLAS STOPTER K-20 ATLAS HOTER U-2B ATLAS GRAWIS U, ATLAS GRAWIS DUO + Двойная армировка ATLAS GRAWIS DUO BIAŁY
	HBW >20
	Будьякий клей klej ATLAS для армующего шару

* HBW — коефіцієнт відбиття світла, виражений у %. Визначає, який відсоток сонячного світла відбивається від поверхні фасаду. Чим менший коефіцієнт HBW, тим більше випромінювання поглинається поверхнями фасаду, підвищуючи температуру на цій поверхні. Світлі кольори мають високий коефіцієнт HBW (для білого кольору дорівнює 100). Чим темніші та інтенсивніші кольори, тим нижчий коефіцієнт відбиття світла.

** У разі використання мозаїчних штукатурок темних кольорів на поверхнях фасаду, що перевищують 10 % загальної площі, рекомендується індивідуально зв'язатися з Відділом розвитку продукції (drp@atlas.com.pl)

Витрата

Витрата матеріалу залежить від параметрів основи (наприклад, ступеня рівності) і від технології, прийнятої для приклеювання панелей..

- приклеювання плит, 4,0 - 5,0 кг/м²
- армований шар від 3,0 до 3,5 кг/м².

Упаковка

Паперові мішки по 25 кг.

Інформація щодо безпеки

Інформація з безпеки наведена на упаковці продукту та в Паспорті безпеки, доступному на сайті www.atlas.com.pl.

Зберігання і транспортування

Інформація щодо зберігання та транспортування наведена на упаковці продукту та в паспорті безпеки, який доступний на сайті www.atlas.com.pl.

Термін придатності продукту (найкраще перед вживанням) становить 12 місяців від дати виробництва, зазначеної на упаковці.

Важлива додаткова інформація

Не наклеювати нагрітий графітовий полістирол. Не допускати нагрівання графітового полістиролу під час монтажу і в період початкового схоплювання клею. Нагрівання графітового полістиролу на будь-якій із зазначених стадій може призвести до відшарування полістиролу від клею.

Під час виконання робіт необхідно використовувати накриття на риштуваннях. Забороняється проводити роботи під час снігопаду або дощу, а також при сильному вітрі.

Якщо необхідно приклеїти пінополістирольні панелі на слабкі основи, несучу здатність яких важко визначити (наприклад, нестійкі, запилені, важко очищаються), рекомендується провести випробування на адгезію. Полягає в наклеюванні кубиків пінополістиролу розміром 10x10x10 см в характерних (важливих, репрезентативних) точках фасаду і перевірці з'єднання:

- через 3 дні за нормальних умов,
- через 5 діб при температурі нижче 10 °C і вологості повітря понад 80 %.

Кубики повинні бути приклеєні по всій поверхні, а товщина шару клею повинна становити приблизно 1 см.

Міцність основи можна вважати достатньою, якщо пінополістирол рветься при відшаруванні рукою. Коли бруківка відшаровується разом з розчином і шаром основи, основа є недостатньо несучою. Подальша обробка в такому випадку, наприклад, визначення способу видалення слабого шару, повинна бути описана в технічному проекті ізоляції.

Інструменти слід чистити чистою водою одразу після використання клею. Рештки вже зв'язаного розчину, які важко усунути, змивати засобом ATLAS SZOP .

Інформація, що міститься в Технічному паспорті, становить основні інструкції щодо застосування продукту і не звільняє від обов'язку виконувати роботи відповідно до будівельних норм і правил, а також правил безпеки та гігієни праці. З дати видання цього технічного паспорта всі попередні стають недійсними. Документи, що супроводжують продукт, доступні на сайті www.atlas.com.pl.

Зміст паспорта безпеки, а також використані в ньому позначення і торгові назви є власністю компанії Atlas sp. z o.o. Їх несанкціоноване використання буде каратися санкціями.

Дата оновлення: 03.11.2025

