



ATLAS GRAWIS ULTRA

masa klejąca do wykonywania warstwy zbrojonej

- pozwala na wykonanie elewacji w intensywnych, ciemnych lub ekstremalnie ciemnych kolorach
- gotowa do użycia
- nie wymaga gruntowania - bezpodkładowa
- wysokoelastyczna, zbrojona włóknami
- odporna na ekstremalne naprężenia termiczne i obciążenia mechaniczne
- do wykonywania elewacji o ekstremalnie zróżnicowanej kolorystyce, przy łączeniu różnych rodzajów wypraw tynkarskich
- do fragmentów elewacji narażonych na uszkodzenia mechaniczne
- do napraw uszkodzonych systemów ociepleń



NO LIMIT COLOR DEDICATED

Zawiera spoiwa polimerowe, które zapewniają większą odkształcalność bez powstawania spękań, nawet przy wysokim nagraniu powierzchni (+80 °C). Wykonanie warstwy zbrojonej z ATLAS GRAWIS ULTRA gwarantuje możliwość stosowania bardzo ciemnych kolorów tynku ATLAS GEMINI RSX, a także wykonywanie połączeń kolorystycznych pomiędzy kolorami o skrajnie różnej barwie, np. łączenie tynku czarnego z białym.

Pozwala na wykonanie elewacji w intensywnych, ciemnych lub ekstremalnie ciemnych kolorach – w zestawieniu z tynkiem ATLAS GEMINI RSX, oferującym 497 kolorów SAH, w tym szeroką gamę kolorów bezpiecznych.

Wysoka elastyczność – bez spękań elewacji nawet przy HBW=5.

Zastosowanie tynków cienkowarstwowych ATLAS w kombinacji z różnymi rodzajami zapraw klejących w zależności od kolorystyki elewacji (HBW)*

TYNK ATLAS GEMINI RSX ATLAS DEKO M**	HBW <10
	ATLAS GRAWIS ULTRA
	HBW >10
Dowolny tynk cienkowarstwowy ATLAS	ATLAS GRAWIS ULTRA
	ATLAS STOPTER K-50
	ATLAS STOPTER K-20
	HBW >15
	ATLAS GRAWIS ULTRA
	ATLAS STOPTER K-50
	ATLAS STOPTER K-20
	ATLAS HOTER U-2B
	ATLAS GRAWIS U, ATLAS GRAWIS DUO + podwójne siatkowanie
	ATLAS GRAWIS DUO BIAŁY
	HBW >20
	Dowolny klej ATLAS do warstwy zbrojonej

* HBW - współczynnik odbicia światła, wyrażony w %. Określa jaki procent światła słonecznego zostaje odbity od powierzchni elewacji. Im mniejszy współczynnik HBW, tym więcej promieniowania jest absorbowane przez powierzchnie elewacji, zwiększając temperaturę występującą na tej powierzchni. Jasne kolory mają wysoki współczynnik HBW (dla bieli równy 100). Im ciemniejsze i bardziej intensywne kolory, tym niższy współczynnik odbicia światła.

** W przypadku stosowania tynków mozaikowych w ciemnych kolorach na powierzchniach elewacji przekraczających 10 % całkowitej powierzchni zaleca się kontakt indywidualny z Działem Rozwoju Produktu (drp@atlas.com.pl).

ULTRA HIT PROTECT

ATLAS GRAWIS ULTRA dzięki zastosowaniu spoiw o wysokiej odkształcalności i wytrzymałości mechanicznej pozwala na tworzenie wyjątkowo wytrzymałych warstw zbrojonych w systemach ociepleń. Mogą one osiągać udarność nawet 140 J (w zestawieniu z tynkiem ATLAS GEMINI RSX i kombinacją siatek 150 i 340 g/m²). Takie obciążenie odpowiada uderzeniu piłką futbolową z prędkością 25 m/s (90 km/h).

Odporność na gradobicie - ponad 100 km/h przy wielkości gradziny 5 cm.

ULTRA EASY

Łatwa aplikacja.

Gotowy do użycia – przyspiesza pracę oraz eliminuje problemy charakterystyczne dla zapraw cementowych wynikające z niedokładnego odmierzania wody zarobowej,

Bezpodkładowy – dodatkowo przyspiesza i ułatwia pracę, eliminując potrzebę gruntowania pod wyprawę tynkarską.



ULTRA HEAT PROTECT

Wysoka trwałość w trakcie eksploatacji – poprzez zastosowanie kombinacji dyspersji tworzyw sztucznych, specjalnych dodatków i modyfikatorów uzyskano zwiększenie trwałości warstwy zbrojącej oraz odporność na oddziaływanie czynników atmosferycznych.

W zestawieniu z ATLAS GEMINI RSX umożliwia przenoszenie wysokich naprężeń mechanicznych i termicznych występujących przy ciemnych kolorach oraz na granicy łączenia kolorów jasnych z ciemnymi.

Wysoka odporność na powstawanie mikrorys – uzyskana dzięki specjalnie dobranemu stosowi nasypowemu drobnych wypełniaczy oraz dodatkowemu zbrojeniu strukturalnemu przy użyciu specjalnej kombinacji różnych rodzajów i długości mikrowłókien.

Bardzo wysoka przyczepność do podłoża – dzięki wysokiej zawartości dyspersji polimerowych wykazuje wyższą niż normowa przyczepność do betonów oraz bardzo wysoką przyczepność do płyt EPS i XPS. Masa mocno przylega do trudnych podłoży, np. do powierzchni pokrytych silnie przylegającymi powłokami malarskimi.

Właściwości

ATLAS GRAWIS ULTRA jest mieszanką żywic polimerowych, dodatków hydrofobizujących, kombinacji różnego rodzaju włókien, modyfikatorów i wypełniaczy.

Wysoka elastyczność – zdolność odkształceń, kompensacji naprężeń i mostkowania rys (do 2 mm) oraz uderzeń udarowych zapewniona poprzez:

- bardzo wysoką zawartość dedykowanych żywic polimerowych,
- zbrojenie 3D przy użyciu mieszanki włókien.

Hydrofobizacja powierzchni – pozwala na aplikację wierzchniej warstwy tynkarskiej bez konieczności gruntowania, co przyspiesza proces instalacji systemu ETICS na fasadzie budynku.

Klej może być aplikowany ręcznie lub maszynowo.

Przeznaczenie

ATLAS GRAWIS ULTRA rekomendowany jest do zastosowań na elewacjach potencjalnie narażonych na uszkodzenia mechaniczne - budynki sytuowane w pobliżu boisk i placów zabaw, elewacje będące w bezpośrednim sąsiedztwie ruchu pieszego, budynki w ścisłej zabudowie w centrach miast, cokoły budynków, wejścia do klatek schodowych, itp.

ATLAS GRAWIS ULTRA polecany jest w miejscach, w których występują intensywne, ciemne kolory o HBW < 20, zajmujące więcej niż 10% powierzchni całej elewacji - rozszerza możliwości dowolnego kształtowania kolorystyki fasad, np. pozwala na obniżenie wymaganego współczynnika HBW nawet do poziomu 5 %.

Może być wykorzystywany do wykonywania warstwy zbrojonej na elewacjach przy łączeniu ze sobą:

- jasnych i bardzo ciemnych kolorów,
- wypraw tynkarskich różnych rodzajów (tynki cienkowarstwowe; tynki mozaikowe, tynki o fakturze betonu architektonicznego, de-ski, cegły itd.)

ATLAS GRAWIS ULTRA jest elementem systemu ociepleń i służy do:

- wykonywania warstwy zbrojonej na płytach termoizolacyjnych ze styropianu EPS (białego i grafitowego) i płyt XPS,
- wykonywania warstwy zbrojonej pod tynki silikonowe i silikowo-silikatowe,

Zalecany do prac izolacyjnych w budownictwie tradycyjnym, energooszczędnym i pasywnym.

Do napraw warstw zbrojących uszkodzonych systemów ociepleń.



FUNKCJA W SYSTEMIE OCIEPLEŃ	
mocowanie termoizolacji	stosować ATLAS STOPTER K-20
wykonywanie warstwy zbrojonej pod tynki cienkowarstwowe ATLAS - silikonowe i silikonowo-silikatowe	+

RODZAJE SYSTEMU OCIEPLEŃ	
system tradycyjny (wykończony tynkiem cienkowarstwowym)	+
system renowacyjny (docieplanie istniejących ociepleń)	stosować ATLAS HOTER U
system ceramiczny (wykończony płytami ceramicznymi)	stosować ATLAS HOTER U
system garażowy (ocieplanie stropów od strony zewnętrznej)	stosować ATLAS ROKER U

RODZAJE PŁYT TERMOIZOLACYJNYCH	
płyty EPS - styropianowe białe	+
płyty EPS - styropianowe grafitowe	+
płyty XPS - z polistyrenu ekstrudowanego	+

RODZAJ OBIEKTÓW	
budownictwo mieszkaniowe	+
obiekty użyteczności publicznej, oświatowe, biurowe, służby zdrowia, sportowe	+
budownictwo handlowe i usługowe	+
budownictwo przemysłowe	+
magazyny przemysłowe	+
budownictwo komunikacyjne	+
budynki gospodarcze i inwentarskie	+
garaże podziemne	stosować ATLAS ROKER U
budynki wysokie >25 m	stosować ATLAS ROKER U
budownictwo pasywne	+
budownictwo energooszczędne	+

Dane Techniczne

Gęstość objętościowa	ok. 1,7 g/cm ³
Min/max. grubość warstwy zbrojonej	2 mm / 5 mm
Temperatura stosowania (podłoża i otoczenia)	od +5 °C do +30 °C Uwaga. W zakresie temperatur od +5 °C do +10 °C czas wiązania kleju może się wydłużyć
Przyczepność do styropianu	≥ 0,08 MPa
Wodochłonność układu ociepleniowego (warstwa zbrojona)	• po 1h • po 24h
Odporność na uderzenie układu ociepleniowego (układ zbrojony jest kombinacją siatki ATLAS 150 i SSA-1111-340-SM)	140 J - z TYNKIEM ATLAS GEMINI RSX 120 J - z TYNKIEM ATLAS GEMINI R/RS 120 J - z TYNKIEM SILIKONOWO-SILIKATOWYM ATLAS
Mostkowanie rys	do 2 mm

*) - dotyczy T=20°C, wilgotności względnej 60%

Wymagania techniczne

ATLAS GRAWIS ULTRA jest składnikiem zestawu wyrobów do wykonywania ociepleń ścian zewnętrznych budynków systemem:

Nazwa systemu	Numer Krajowej Oceny Technicznej
ATLAS ETICS	ITB-KOT-2020/1616 wydanie 4

Wykonywanie warstwy zbrojonej

Przygotowanie podłoża

Do wykonania warstwy zbrojonej można przystąpić po odpowiednim związaniu zaprawy klejącej użytej do przyklejenia płyt styropianowych i po ewentualnym wykonaniu dodatkowego mocowania mechanicznego (przeciętnie po 3 dniach, w przypadku zastosowania ATLAS GRAWIS U po 24h).

Przygotowanie kleju

Na powierzchni produktu znajduje się warstwa cieczy ochronnej której zadaniem jest ograniczenie wysychania produktu podczas długoterminowego składowania. Przed użyciem produkt powinien zostać wymieszany. Jeśli to konieczne, do kleju można dodać max. 1 % wody wagowo.

W razie potrzeby dopuszczalne jest barwienie masy pastami pigmentowymi SAH w ilości nie przekraczającej 1 % wagowo. W przypadku zastosowania past pigmentowych, masy nie należy rozcieńczać dodatkowo wodą.



Nakładanie kleju

Klej można aplikować ręcznie lub maszynowo - zalecane użycie agregatu, Graco Textspray RTX 5500 PX, dysza okrągła 8 mm, posuw 6/6. Do aplikacji maszynowej należy dodać 2% wody.

Masę klejącą należy naciągnąć na wyrównaną powierzchnię przyklejonej termoizolacji, rozprowadzić ją pacą zębatą 6-8 mm i niezwłocznie zatopić w niej siatkę zbrojącą z włókna szklanego. Siatkę zaleca się zatapiać pionowymi pasami i zaszpachlować na gładko tak, aby była całkowicie niewidoczna i jednocześnie nie stykała się bezpośrednio z płytami styropianowymi.

W przypadku wykonywania ocieplenia z użyciem dwóch siatek, np. 2 x ATLAS 150 lub w kombinacji siatki ATLAS 150 z dodatkową siatką pancerną SSA-1111-340-SM, prace należy prowadzić w jeden ze sposobów opisanych poniżej.

I sposób - jeden krok technologiczny - metoda „mokre na mokre”.

Masę klejącą należy nanieść na powierzchnię przyklejonej wcześniej termoizolacji – wetrzeć ją w podłoże i rozprowadzić pacą zębatą 8-10 mm. Następnie niezwłocznie zatopić w niej siatkę zbrojącą - pancerną SSA-1111-340-SM lub standardową ATLAS 150. Siatkę ATLAS 150 należy układać pionowymi pasami, z zakładami o szerokości min. 10 cm, siatkę pancerną SSA-1111-340-SM kleić „na styk” bez stosowania zakładów. Następnie dociskać ją za pomocą pacy zębatej, dokładnie wyciskając nadmiar masy na wierzch. Niezwłocznie nakleić drugą warstwę siatki – ATLAS 150 - z przesunięciem w stosunku do poprzednich pasów o około połowę szerokości siatki. Należy układać ją z zakładami o szerokości min. 10 cm. Masę wyciskać na wierzch za pomocą pacy zębatej, a następnie wyrównać na gładko, tak aby siatka była niewidoczna i całkowicie pokryta warstwą masy o grubości około 1 mm.

II sposób - dwa kroki technologiczne – metoda „krok po kroku”.

Masę klejącą należy nanieść na powierzchnię przyklejonej wcześniej termoizolacji – wetrzeć ją w podłoże i rozprowadzić pacą zębatą 8-10 mm. Następnie niezwłocznie zatopić w niej siatkę zbrojącą - pancerną SSA-1111-340-SM lub standardową ATLAS 150. Siatkę pancerną należy układać pionowymi pasami na styk, bez zakładów. Następnie dociskać ją za pomocą pacy zębatej i zbierać masę na grubość siatki (siatka musi być widoczna).

Po związaniu pierwszej warstwy masy z wtopioną w nią siatką*, należy nałożyć drugą warstwę wraz z kolejną siatką. Masę klejącą należy wetrzeć cienką warstwą w podłoże. Następnie rozprowadzić ją pacą zębatą 6-8 mm i niezwłocznie zatopić w niej siatkę zbrojącą - z przesunięciem w stosunku do poprzednich pasów o około połowę szerokości siatki, stosując zakłady min. 10 cm. Masę należy wycisnąć na wierzch za pomocą pacy zębatej, a następnie wyrównać na gładko, tak aby siatka była niewidoczna i całkowicie pokryta masą o grubości około 1 mm.

*) Czas wiązania cementowych zapraw klejących (np. ATLAS GRAWIS, ATLAS HOTER, ATLAS STOPTER K-20, ATLAS STOPTER K-50) w temperaturze 20°C oraz wilgotności 55% wynosi ok. 12 godzin, natomiast czas wiązania masy ATLAS GRAWIS ULTRA to ok. 24 godziny. W niższych temperaturach, np. 5°C i wilgotności 55% dla zapraw cementowych czas ten może ulec wydłużeniu do ok. 48 godzin, zaś w temperaturze 10°C i wilgotności 55% dla masy ATLAS GRAWIS ULTRA do ok. 24 godzin.

Uwagi:

- siatki diagonalne należy wklejać w narożniki otworów okiennych i drzwiowych w pierwszej kolejności, przed wklejeniem listew narożnikowych,
- wklejając siatki diagonalne, listwy narożnikowe, okapowe, pod parapetowe, zbierać masę klejącą po powierzchni siatki zbrojącej tak by była widoczna,
- do układania warstwy zbrojonej przystępować dopiero po związaniu masy, na której wklejane były powyższe akcesoria,
- obróbek blacharskich, podokienników nie należy osadzać w warstwie izolacji termicznej. Powinny być osadzone w świetle ościeży, przy zapewnieniu im swobody odkształceń termicznych (stosowanie zaślepek PVC).

Prace wykończeniowe

Do tynkowania można przystąpić, po wyschnięciu warstwy zbrojonej (ok. 3 dni) i gdy warunki atmosferyczne będą odpowiadały wymaganiom wskazanym w Kartach Technicznych tynków cienkowarstwowych.

Zużycie

Średnio zużywa się od:

- od 3,0 do 4,0 kg/m² - warstwa zbrojona z pojedynczą warstwą siatki,
- od 5,0 do 5,5 kg/m² - warstwa zbrojona z podwójną warstwą siatki.

Opakowania

Wiaderka plastikowe 25 kg

Informacje o bezpieczeństwie

Informacje o bezpieczeństwie podane są na opakowaniu produktu i w Karcie Charakterystyki, dostępnej na www.atlas.com.pl.

Przechowywanie i transport

Informacje o przechowywaniu i transporcie podane są na opakowaniu produktu i w Karcie Charakterystyki, dostępnej na www.atlas.com.pl.

Okres przechowywania produktu (przydatności do użycia) wynosi 24 miesiące od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu.



Ważne informacje dodatkowe

Parametry zaprawy wykorzystane są w pełni wówczas, gdy stosowana jest wraz z pozostałymi elementami systemu oraz zgodnie z technologią jego wykonywania.

W trakcie robót konieczne jest stosowanie osłon na rusztowaniach. Nie wolno prowadzić prac w czasie opadów śniegu lub deszczu, przy silnym wietrze oraz przy bezpośrednim nasłonecznieniu elewacji.

Narzędzia należy czyścić czystą wodą, bezpośrednio po użyciu. Trudne do usunięcia resztki związanej już zaprawy zmywa się środkiem ATLAS SZOP 2000.

Informacje zawarte w Karcie Technicznej stanowią podstawowe wytyczne, dotyczące stosowania wyrobu i nie zwalniają z obowiązku wykonywania prac zgodnie z zasadami sztuki budowlanej i przepisami BHP. Wraz z wydaniem niniejszej karty technicznej, wszystkie poprzednie tracą ważność. Dokumenty towarzyszące wyrobowi dostępne są na www.atlas.com.pl.

Treść Karty Technicznej oraz użyte w niej oznaczenia i nazwy handlowe są własnością Atlas sp. z o. o. Ich nieuprawnione wykorzystanie będzie sankcjonowane.

Data aktualizacji: 2025-09-30

