

ATLAS GRAWIS DUO BIELY

biela lepiaca a stierková hmota pre polystyrén a minerálnu vlnu



- UNIVERZÁLNA – pre lepenie dosiek a stierkovanie
- Na bielom cemente – znižuje tepelné namáhanie
- FLEXIBILNÁ – má 3D vystuženie
- Odolná proti ryhám a prasklinám



Vlastnosti

ATLAS GRAWIS DUO BIELY sa vyrába ako suchá zmes najkvalitnejšieho cementového spojiva, zrna a modifikačných prísad.

Flexibilný – má 3D výstuž – vlákna vo výrobku tvoria dodatočnú rozptýlenú výstuž, vďaka ktorej je hmota chránená pred mikrotrhlinami a má lepšiu mechanickú odolnosť.

Na bielom cemente.

Zníženie tepelného namáhania – znížením teplotného rozdielu medzi vrchnou a tepelne izolačnou vrstvou.

Predĺžená doba spracovania – umožňuje voľnosť spájania jednotlivých pásov sieťoviny vďaka predĺženému procesu tuhnutia bieleho cementu.

Neviditeľné opravy a doplnenie – produkt umožňuje lokálne opravy a doplnenie povrchu výstužnej vrstvy, čím znižuje riziko zmeny farby v miestach, kde bola hmota nanosená.

Bez solných výkvetov – vďaka použitiu bieleho cementu na výstužnej vrstve nie sú žiadne solné výkveti aj po dlhej dobe prevádzky bez penetrácie.

Maximálna priľnavosť už po 48 hodinách:

- priľnavosť k polystyrénu (EPS TR80) po 48 hodinách (merané pri teplote +20 °C) je minimálne 0,08 MPa,
- priľnavosť k minerálnej vlne je minimálne 0,015 MPa (MW TR 15)
- priľnavosť k betónu je minimálne 0,25 MPa.

Rýchly nárast pevnosti – kotvenie alebo penetráciu pod omietku možno začať:

- po 48 hodinách, pri teplote približne +20 °C a vlhkosti vzduchu do 80 % (nižšie teploty predlžujú a vyššie teploty skracujú dobu schnutia).

- **POZNÁMKA!** Pokiaľ denné teploty klesnú medzi +3°C a +10°C a vlhkosť je do 80%, môže doba tuhnutia trvať od 72 do 96 hodín.

Možnosť použitia rôznych tepelno izolačných materiálov s rôznou tvrdosťou a zmáčavosťou – lepidlo pri nanášaní dosahuje vynikajúcu priľnavosť, neroluje sa, netrhá, nenaťahuje.

Umožňuje spojenie dvoch tepelnoizolačných materiálov pre splnenie požiadaviek protipožiarnej ochrany.

Vysoká paropriepustnosť – neobmedzuje prúdenie vodnej pary cez zateplenú priečku, čo je dôležité najmä pri použití minerálnej vlny.

Účel

V systémoch ETICS - na lepenie tepelno izolačných dosiek z polystyrénu EPS (bielych a grafitových) a stierkovanie.

Umožňuje upevnenie polystyrénových dosiek s hrúbkou do 50 cm.

Umožňuje upevnenie dosiek z minerálnej vlny s hrúbkou do 30 cm.

Odporúča sa pre izolačné práce v pasívnych a energeticky úsporných budovách.

Je súčasťou zatepľovacích systémov – možno ho použiť na izoláciu novostavieb i budov prechádzajúcich tepelnou modernizáciou.

FUNKCIE V ZATEPĽOVACOM SYSTÉME	
lepenie izolantov	+
stierkovanie pod všetky tenkovrstvové omietky ATLAS	+

TYPY TEPELNO IZOLAČNÝCH DOSIEK	
EPS dosky – biely polystyrén	+
EPS dosky - grafitový polystyrén	+
dosky z minerálnej vlny s neusporiadanou štruktúrou vlákien (fasádne)	+

TYPY BUDOV	
bytová výstavba	+
verejné, vzdelávacie, kancelárske, športové budovy	+
obchodná a servisná výstavba	+
priemyselná výstavba	+
priemyselné sklady	+
cestné stavitelstvo	+
budovy pre hospodárstvo a hospodárske zvieratá	+
podzemné garáže	používať systém ATLAS ROKER G
vyškové budovy >25 m*	+
pasívna výstavba	+
energeticky úsporná výstavba	+

* Budovy do výšky 11 poschodí uvedené do prevádzky pred 1. aprílom 1995 môžu byť izolované EPS

TYP PODKLADU	
porobetónová stena	+
stena z tehál alebo silikátových tvárnic	+
stena z tehál alebo keramických tvárnic	+
stena z betónových blokov	+
kamenná stena	+
steny z betónu vyrobeného na stavbe	+
steny z prefabrikovaného betónu	+
cementové a vápennocementové omietky	+

steny pokryté silne príľnavým náterom (zakaždým je nutné posúdiť príľnavosť)	+
stropy zo strany stropov, pod vykurovanými miestnosťami	používať systém ATLAS ROKER G

TYP ZATEPĽOVACIEHO SYSTÉMU	
tradičný systém (s povrchovou úpravou tenkovrstvovou omietkou)	+
renovačný systém (zateplenie polystyrénom jestvujúcej tepelnej izolácie s vrstvou polystyrénu)	používať systém ATLAS RENOTER
keramický systém (s povrchovou úpravou keramickými obkladmi)	používať systém ATLAS CERAMIK

Technické údaje

Sypná hmotnosť (suchej zmesi)	cca 1,40 kg/dm ³
Pomery miešania: voda / suchá zmes	0,19÷0,21 l / 1 kg 4,75÷5,25 l / 25 kg
Min./max. hrúbka výstužnej vrstvy: - polystyrén: - minerálna vlna	2 mm/5 mm 4 mm/ 6mm
Aplikačná teplota (podkladu a okolia)	od +3 °C do +30 °C
Doba zretia*	cca 5 minút
Spracovateľnosť*	cca 4 hodiny
Otvorený čas*	min. 25 minút
Nasiakavosť vodou po 24 hodinách	< 0,5 kg/m ²
Príľnavosť k betónu po 48 hodinách	≥ 0,25 MPa
Príľnavosť k polystyrénu EPS	≥ 0,08 MPa
Príľnavosť k minerálnej vlne	≥ 0,015 MPa
Pevnosť v tlaku podľa PN-EN 1015-11:2001+A1:2007	kategória CS IV (> 20 N/mm ²)
Pevnosť v ohybe podľa PN-EN 1015-11:2001+A1:2007	> 5,5 kN/mm ²
Reakcia na oheň (v systéme ATLAS ROKER s minerálnymi a silikátovými omietkami)	NRO
Reakcia na oheň (v systéme s akrylátovými a silikónovými omietkami)	NRO

*) hodnoty uvedené v tabuľke sú odporúčané pre aplikačné podmienky pri teplote cca. +20 °C a 55% vlhkosť vzduchu

Technické požiadavky

ATLAS GRAWIS DUO BIELY je súčasťou skladieb produktov pre za-
tepľovacie systémy:

Názov systému	Národné technické posúdenie
ATLAS ETICS	ITB-KOT-2020/1616 vydanie 5
ATLAS ROKER	ITB-KOT-2021/1919 vydanie 3
ATLAS GRIP	ICiMB- KOT-2022/0180 vydanie 3

Lepenie tepelnej izolácie

Príprava podkladu pod dosky:

Podklad by mal byť:

bez námrazy a suchý,

stabilný - dostatočne nosný, odolný voči deformácii a vyzretý,

rovinný - väčšie nerovnosti vyrovnať maltou:

- ATLAS ZW 330,

- ATLAS OMIETKOVÁ ZMES,

očistený - zbavený vrstiev, ktoré môžu znížiť príľnavosť lepiacej hmoty, najmä prachu, nečistôt, vápna, olejov, mastnoty, vosku, zvyškov náterov,

ošetrený základným náterom – penetráciu vykonať jednou z nasledujúcich emulzií:

- ATLAS UNI-GRUNT

- ATLAS UNI-GRUNT ULTRA.

Penetráciu je potrebné vykonať v prípade príliš savých alebo nerov-
nomerne savých podkladov (napr. v prípade predchádzajúcich
lokálnych opráv); tiež slabé cementové a vápennocementové
omietky, rovnako ako steny z pórobetónu, silikátových tvárnic
alebo škvarových tvárnic vyžadujú základný náter.

Pred lepením izolantov pripevnite a vyrovnajzte soklovú lištu, ktorá
tvorí spodnú povrchovú úpravu tepelnej izolácie.

**Detailné požiadavky na prípravu podkladu, v závislosti od jeho
typu**

Typ podkladu	Pracovný postup
„Hluché“ omietky	rozhodne odstrániť
Náterové hmoty s nízkou príľnavosťou a iné nečistoty znižujúce príľnavosť lepiacej hmoty k podkladu	mechanicky odstrániť, napr. hydro- dynamickým premývaním
Fasády s mikrobiologic- kou kontamináciou na povrchu (plesne, riasy,lišajníky)	povrch mechanicky očistiť a potom použiť prípravok ATLAS MYKOS PLUS.
Panelové budovy	Okrem posúdenia stavu podkladu je potrebné skontrolovať aj stav škár medzi panelmi. Všetku škárovaciu hmotu, ktorá by mohla chemicky re- agovať s tepelnou izoláciou, treba odstrániť. U budov postavených z vonkajších prefabrikovaných sendvičových panelov vykonať tech- nické posúdenie pôvodného stavu textúrovanej vrstvy. V prípade po- treby pred začatím izolačných prác tento spoj je potrebné spevniť doda- točným kotvením. Posúdenie a tech- nický návrh v tejto oblasti by mala vykonávať osoba so stavebnou kvali- fikáciou.

Lepenie izolantov

Príprava lepiacej hmoty

Materiál z vreca nasypete do nádoby s odmeraným množstvom vody (pomery sú uvedené v odseku Technické údaje) a miešajte nízkootáčkovou vrtačkou s miešadlom na maltu až do homogénnej konzistencie. Namiešanú hmotu odložte na 5 minút a potom znovu premiešajte. Takto pripravené lepidlo spotrebujte približne do 4 hodín.

Lepenie dosiek z minerálnej vlny

Lepiacu hmotu naneste na spodnú stranu dosky, po celom obvode a bodovo uprostred dosky. Za týmto účelom povrch dosky prestierajte lepiacou hmotou v mieste lepenia a potom naň naneste obvodový rámček so šírkou aspoň 3 cm, umiestnený pozdĺž okraja dosky. Na zostávajúcu plochu rovnomerne naneste 3÷6 „koláčov“ s priemerom 10 – 15 cm. Celkom treba naniesť toľko hmoty, aby lepený spoj pokrýval najmenej 40 % kontaktnej plochy. Lepiacu hmotu nanášajte iba na povrch izolačných dosiek, nikdy na podklad. Odporúča sa, aby hrúbka lepiacej hmoty pod doskou po pritlačení nepresahovala 20 mm. V prípade rovných a hladkých povrchov je prípustné celoplošné lepenie. Povrch dosiek prestierajte a potom rovnomerne naneste lepiacu hmotu pomocou zubového hladidla 10 x 10 mm.

Izolačné dosky je treba lepiť s dodržaním striedavého usporiadania zvislých škár najmenej 15 cm. Dosky lepte k podkladu a kontrolujte ich rovinnosť pomocou laty dlhej najmenej 2 m. Mechanické spojovacie prvky inštalujte najskôr 24 hodín po nalepení dosiek. Na upevnenie používajte spojovacie prvky s oceľovými kolíkmi v množstve uvedenom v technickom návrhu, s predpokladom minimálne 4 ks/m².

Lepenie polystyrénových dosiek

Lepiacu hmotu naneste na vnútornú stranu dosky, po celom obvode a bodovo uprostred dosky. Šírka obvodového rámčeka naneseného z lepiacej hmoty pozdĺž okrajov dosky je minimálne 3 cm. Na zostávajúcu plochu rovnomerne naneste 6÷8 „koláčov“ s priemerom minimálne 8 cm. Celkom treba naniesť toľko hmoty, aby lepený spoj pokrýval najmenej 40 % kontaktnej plochy. Lepiacu hmotu nanášajte iba na povrch izolačných dosiek, nikdy na podklad. Odporúča sa, aby hrúbka lepiacej hmoty pod doskou po pritlačení nepresahovala 10 mm. V prípade rovných a hladkých povrchov je prípustné celoplošné lepenie pomocou zubového hladidla 10 x 10 cm.

Izolačné dosky treba lepiť s dodržaním striedavého usporiadania zvislých škár. Ihneď po aplikácii lepidla položte dosku na podklad a priklepňte do požadovanej polohy pomocou laty. Dosky je možné upevňovať hmoždinkami najskôr 24 hodín po ich nalepení. V prípade dodatočného upevnenia používajte hmoždinky s plastovým alebo pozinkovaným trňom v množstve, ktoré je v súlade s technickým návrhom tepelnej izolácie, min. 4 ks/m².

Výstužná vrstva

Zhotovenie výstužnej vrstvy na doskách z minerálnej vlny

Výstužnú vrstvu je možné vykonávať najskôr 48 hodín po nalepení dosiek. Výstužnú vrstvu tvorí sklotextilná sieťovina zabudovaná do lepiacej hmoty. Na pripevnené dosky naneste vrstvu hmoty, 2/3 konečného množstva, a rovnomerne ju rozotrite po povrchu zubovým hladidlom. Natiahnutú sieťovinu zapustíte do hmoty. Potom naneste zvyšnú 1/3 hmoty a povrch dôkladne vyhladíte. Všetky zostávajúce nerovnosti treba po zaschnutí hmoty obrúsiť, pretože môžu brániť riadnemu omietaniu.

Aby sa netvorili trhliny v rohoch otvorov je potrebné nalepiť pod uhlom 45 stupňov dodatočné pásy sieťoviny s rozmermi minimálne 20 x 35 cm. Výstuhy by mali byť pod príslušnou výstužnou vrstvou.

Príprava polystyrénových dosiek pre výstužnú vrstvu

Pred aplikáciou výstužnej vrstvy by mal byť povrch dosiek bez námrazy, rovný, čistý, stabilný a zbavený prachu. Pred vykonaním výstužnej vrstvy je potrebné dosky obrúsiť a oprášiť.

Zhotovenie výstužnej vrstvy na polystyrénových doskách

Výstužnú vrstvu je možné vykonávať najskôr 48 hodín po nalepení dosiek. Výstužnú vrstvu tvorí sklotextilná sieťovina zabudovaná do lepiacej hmoty.

Výstužná vrstva sa vykonáva v jednom pracovnom kroku rovnomerným nanášaním hmoty hladidlom (napr. zubovým hladidlom 8-10 mm), potom roztiahnutím sklotextilnej sieťoviny, jej zapustením do hmoty pomocou hladidla a súčasne vyhladzovaním. Je dôležité, aby výstužná sieťovina bola neviditeľná a úplne zapustená do lepiacej hmoty. Sieťovina by sa mala pokladať s presahom minimálne 10 cm.

Všetky zostávajúce nerovnosti treba po zaschnutí hmoty obrúsiť, pretože môžu brániť riadnemu omietaniu.

Aby sa netvorili trhliny v rohoch otvorov je potrebné nalepiť pod uhlom 45 stupňov dodatočné pásy sieťoviny s rozmermi minimálne 20 x 35 cm. Výstuhy by mali byť pod príslušnou výstužnou vrstvou.

Konečná povrchová úprava

Pri teplote približne +20 °C a vlhkosti vzduchu do 80 % možno nanášať základný náter:

- po 48 hodinách s použitím podkladovej hmoty ATLAS SILKON ANX,
- po 72 hodinách s použitím podkladovej hmoty ATLAS CERPLAST.

Nižšie teploty môžu predĺžiť dobu schnutia.

Spotreba

Presná spotreba materiálu je závislá od parametrov podkladu (napr. jeho rovinnosti) a taktiež od prijatej technológie lepenia dosiek.

Lepenie dosiek z minerálnej vlny: cca 4,5-5,5 kg/m².

Lepenie polystyrénových dosiek: od 4,0 do 5,0 kg/m².

Výstužná vrstva na doskách z minerálnej vlny: ok. 5,0-6,0 kg/m².

Výstužná vrstva na polystyrénových doskách: od 3,0 do 3,5 kg/m²

Balenie

Papierové vrecia 25 kg.

Bezpečnostné informácie

Bezpečnostné informácie sú uvedené na obale produktu a v Karte bezpečnostných údajov, ktorá je k dispozícii na www.atlas.com.pl

Skladovanie a preprava

Informácie o skladovaní a preprave sú uvedené na obale produktu a v Karte bezpečnostných údajov, ktorá je k dispozícii na www.atlas.com.pl.

Doba skladovateľnosti produktu (použitelnosti) je 12 mesiacov od dátumu výroby uvedeného na obale.

Dôležité doplňujúce informácie

Nelepte zahriaty grafitový polystyrén. Nedovoľte, aby sa grafitový polystyrén počas montáže a počiatočného tuhnutia zahrial. Zahrievanie grafitového polystyrénu v ktorejkoľvek z vyššie uvedených fáz môže viesť k oddeleniu polystyrénu od lepiacej hmoty.

Pri aplikácii používajte ochranné sietečky na lešenie. Práce sa nesmú vykonávať za sneženia alebo dažďa a za silného vetra.

Pokiaľ je potrebné ponechať výstužnú vrstvu dlhšiu dobu bez vrchnej vrstvy, odporúča sa použiť podkladovú hmotu. Táto úprava chráni povrch pred nepriaznivými vplyvmi poveternostných podmienok (vlhkosť, mráz, UV žiarenie) a zlepšuje príľnavosť ďalších vrstiev aplikovaných v neskoršej fáze práce.

Pred obnovením dokončovacích prác sa odporúča skontrolovať stav skôr aplikovanej vrstvy podkladovej hmoty.

Pri inštalácii polystyrénových dosiek na slabých podkladoch, s nosnosťou, ktorú je ťažké určiť (napr. nestabilných, prašných, ťažko čistiteľných) sa odporúča vykonať skúšku príľnavosti: nalepiť polystyrénové kocky s rozmermi 10x10x10 cm na charakteristické (významné, reprezentatívne) miesta a skontrolovať spojenie:

- po 3 dňoch za bežných podmienok,

- po 5 dňoch keď je teplota nižšia ako 10 °C a vlhkosť vyššia ako 80 %.

Pevnosť podkladu je možné považovať za dostatočnú, pokiaľ sa polystyrén pri ručnom odtrhnutí zlomí. Keď sa kocka odtrhne spolu s maltou a vrstvou podkladu, znamená to, že podklad nie je dostatočne nosný. Ďalší postup v tomto prípade, napr. určenie spôsobu odstránenia nesúdržnej vrstvy, by mal byť popísaný v technickom návrhu zateplenia.

Náradie očistite čistou vodou ihneď po použití. Ťažko odstrániteľné zvyšky už zavädutej lepiacej hmoty odstráňte prípravkom ATLAS SZOP.

Informácie uvedené v Technickom liste sú iba základnými pokynmi pre používanie výrobku a nezbavujú užívateľa povinnosti vykonávať práce v súlade s pravidlami stavebného remesla a bezpečnostnými predpismi. Vydaním tohto technického listu strácajú všetky predchádzajúce platnosť. Dokumenty sprevádzajúce produkt sú k dispozícii na www.atlas.com.pl/sk.

Obsah technického listu aj v ňom použité označenia a obchodné názvy sú majetkom spoločnosti Atlas sp. z o. o. Ich neoprávnené použitie bude sankcionované.

Dátum aktualizácie: 2025-07-30