



ATLAS HOTER U2-B

zaprawa klejąca do styropianu
i zatapiana siatki

- technologia żelowa
- bardzo wysoka przyczepność
- zbrojona włóknami
- biała, bezpodkładowa
- pod ciemne, intensywne kolory o HBW > 15 %
- użycie w wysokich temperaturach (do +35 °C)



Unikalna technologia żelowa

W recepturze kleju ATLAS HOTER U2-B zastosowano innowacyjną technologię żelu krzemianowego. Żel krzemianowy posiada wyjątkową zdolność do wchłaniania wody. Akumulacja części wody zarobowej zapewnia pełną hydratację cementu, nawet w warunkach podwyższonej temperatury. Dzięki odpowiedniej gospodarce wodą, która jest konieczna do zakończenia procesu wiązania, klej żelowy gwarantuje przyczepność do podłoża o różnym stopniu chłonności. Wykorzystanie technologii żelu krzemianowego to następujące korzyści:

- możliwość przyklejenia różnego rodzaju płyt termoizolacyjnych,
- bezpieczne mocowanie termoizolacji na podłożach narażonych na działanie wysokiej temperatury,
- doskonałe parametry robocze.

Właściwości

ATLAS HOTER U2-B produkowany jest w postaci suchej mieszanki najwyższej jakości spoiwa cementowego, kruszyw oraz specjalnie dobranych środków modyfikujących.

Możliwość zastosowania w wysokich temperaturach – pozwala na prowadzenie prac ociepleniowych w okresie letnim, w warunkach podwyższonej temperatury (nawet do 35°C).

Możliwość zastosowania szerokiej palety kolorystycznej, w tym również kolorów ciemnych i intensywnych – TYNK SILIKONOWY ATLAS w systemach z warstwą zbrojoną wykonywaną z żelowej zaprawy uniwersalnej ATLAS HOTER U2-B może być stosowany w poszerzonej palecie kolorystycznej, o współczynniku odbicia światła HBW > 15%.

Posiada wysoką przyczepność – dzięki podwyższonej zawartości polimerów wykazuje wysoką przyczepność do betonu płyt EPS oraz płyt z pianki fenolowej (PF).

Jest uniwersalny – służy do mocowania płyt ocieplenia oraz do wykonywania warstwy zbrojonej.

Posiada zwiększoną odporność na pękanie – dzięki zbrojeniu strukturalnemu mieszaniną włókien polipropylenowych i celulozowych zaprawa posiada podwyższoną odporność na:

- powstawanie mikrorys na wstępnym etapie wiązania,
- powstawanie pęknięć w trakcie eksploatacji systemu.

Bezpodkładowy – nie wymaga wykonywania dodatkowej warstwy gruntującej przed nałożeniem tynku dyspersyjnego (pod tynki mineralne należy użyć podkładu ATLAS CERPLAST).

Na białym cemencie – zastosowanie białego cementu ogranicza powstawanie przebarwień lub prześwitów na tynku, szczególnie w kolorze białym oraz w kolorach pastelowych i pozwala uniknąć dodatkowego malowania.

Przeznaczenie

Jest elementem systemów ociepleń ścian zewnętrznych. Służy do:

- do przyklejania płyt termoizolacyjnych ze styropianu EPS (białego i grafitowego),
- do trwałego mocowania płyt izolacji termicznej o grubości do 25 cm.

Jest zalecany do prac izolacyjnych w budownictwie pasywnym i energooszczędnym – pomaga uzyskać wymaganą w budownictwie pasywnym szczelność przegrody budowlanej, a także trwale mocuje płyty izolacji termicznej grubości nawet 25 cm.

Może być stosowany do wykonywania ociepleń budynków nowo wznoszonych oraz poddawanych termomodernizacji.

FUNKCJA W SYSTEMIE OCIEPLEŃ	
mocowanie termoizolacji w systemach ociepleń	+
wykonywanie warstwy zbrojonej w systemach ociepleń	+



RODZAJE PŁYT TERMOIZOLACYJNYCH

płyty EPS - styropianowe białe	+
płyty EPS - styropianowe grafitowe	+
płyty XPS - z polistyrenu ekstrudowanego	stosować system ATLAS XPS

RODZAJ SYSTEMU OCIEPLEŃ

system tradycyjny (wykończony tynkiem cienkowarstwowym)	+
system renowacyjny (docieplanie styropianem istniejących ociepleń z warstwą termoizolacyjną ze styropianu)	stosować system ATLAS RENOTER
system ceramiczny (wykończony płytkami ceramicznymi)	stosować system ATLAS CERAMIK
system garażowy (ocieplenie stropów od strony zewnętrznej)	stosować system ATLAS ROKER G

RODZAJE OBIEKTÓW

budownictwo mieszkaniowe	+
obiekty użyteczności publicznej, oświatowe, biurowe, służby zdrowia, sportowe	+
budownictwo handlowe i usługowe	+
budownictwo przemysłowe	+
magazyny przemysłowe	+
budownictwo komunikacyjne	+
budynki gospodarcze i inwentarskie	+
garaże podziemne	stosować SYSTEM ATLAS ROKER G
budynki wysokie > 25 m*	stosować SYSTEM ATLAS ROKER
budownictwo pasywne	+
budownictwo energooszczędne	+

* budynki do 11 kondygnacji oddane do użytkowania przed 1.4.1995 r. mogą być ocieplane EPS

RODZAJ PODŁOŻA

mur z betonu komórkowego	+
mur z cegły lub pustaków silikatowych	+
mur z cegły lub pustaków ceramicznych	+
mur z bloczków betonowych	+
mur kamienny	+
ściany z betonowane na budowie	+
ściany z betonu prefabrykowanego	+
tynki cementowe i cementowo-wapienne	+
ściany pokryte silnie przylegającymi powłokami farb (každorazowo wymaga oceny przyczepności)	+
stropy od strony sufitów, pod pomieszczeniami ogrzewanymi	stosować SYSTEM ATLAS ROKER G

Dane Techniczne

Gęstość nasypowa (suchej mieszanki)	ok. 1,36 g/cm ³
Proporcje mieszania woda / sucha mieszanka	0,30÷0,32 l / 1 kg 7,5÷8,00 l / 25 kg
Min/max. grubość warstwy zbrojonej	2 mm / 5 mm
Temperatura stosowania	od +10 °C do +35 °C
Czas dojrzewania*	ok. 5 minut
Czas gotowości do pracy*	ok. 4 godzin
Czas otwarty pracy*	ok. 30 minut
Przyczepność w stanie powietrzno – suchym do betonu	≥ 0,25 MPa
Przyczepność w stanie powietrzno – suchym do styropianu	≥ 0,08 MPa
Wodochłonność układu ociepleniowego (warstwa zbrojona)	
-po 1h	< 150 g/m ²
-po 24h	< 500 g/m ²

*) wartości podane w tabeli rekomendowane są dla warunków aplikacji w temperaturze ok. 20 °C i 55 % wilgotności.

Wymagania techniczne

ATLAS HOTER U2-B objęty jest Krajowymi Ocenami Technicznymi ITB jako składnik zestawu wyrobów do wykonywania ociepleń systemami:

Nazwa systemu	Krajowa Ocena Techniczna
ATLAS ETICS	ITB-KOT-2020/1616 wydanie 3

Przyklejanie termoizolacji

Przygotowanie podłoża pod płyty:

Podłoże powinno być:

niezmrożone i suche,

stabilne - dostatecznie nośne, odporne na odkształcenia, pozbawione substancji obniżających przyczepność i wysezonowane,

równe - większe nierówności należy wypełnić zaprawą:

- ATLAS ZW 330,

- ATLAS ZAPRAWĄ TYNKARSKĄ,

oczyszczone - z warstw mogących osłabić przyczepność zaprawy, zwłaszcza z kurzu, brudu, wapna, olejów, tłuszczów, wosku, resztek farby,

zagruntowane - gruntowanie emulsją:

- ATLAS UNI-GRUNT lub ATLAS UNI-GRUNT KOLOR,

- ATLAS UNI-GRUNT ULTRA,

- ATLAS GRUNT NKP (gotowy do użycia – bez rozcieńczania).

Gruntowanie wykonać w przypadku podłoża zbyt chłonnych lub nierównomiernie nasiąkliwych (np. w przypadku wcześniejszych lokalnych napraw); gruntowania wymagają również słabe tynki cementowe, cementowo-wapienne, a także mury wykonane z betonu komórkowego, bloczków silikatowych lub pustaków żużlobetonowych. Przed rozpoczęciem klejenia płyt należy zamocować i wypoziomować listwę cokołową, która stanowi dolne wykończenie ocieplenia.



Szczegółowe wskazania dotyczące przygotowania podłoża, w zależności od jego rodzaju

Rodzaj podłoża	Sposób postępowania
Tynki „głuche”	bezwzględnie usunąć
Powłoki malarskie o niskiej przyczepności i inne zanieczyszczenia osłabiające przyczepność zaprawy do podłoża	usunąć mechanicznie np. poprzez mycie hydrodynamiczne
Fasady z porażeniem mikrobiologicznym na powierzchni (grzyby rozkładu pleśniowego, algi, porosty)	powierzchnię oczyścić mechanicznie, następnie użyć preparatu ATLAS MYKOS PLUS.
Budynki wzniesione w technologii wielkiej płyty	Oprócz oceny stanu podłoża należy sprawdzić stan połączeń między płytowych. Kit z połączeń mogący wchodzić w reakcję chemiczną z termoizolacją należy usunąć. W obiektach wzniesionych z zastosowaniem zewnętrznych prefabrykowanych płyt warstwowych należy dokonać oceny technicznej stanu pierwotnego zamocowania warstwy fakturowej. W razie potrzeby, przed robotami dociepleniowymi, wzmocnić to połączenie przez dodatkowe kotwienie. Ocenę i projekt techniczny w tym zakresie powinna wykonać osoba z uprawnieniami konstrukcyjnymi.

Przygotowanie kleju

Materiał z worka należy wsypać do naczynia z odmierzoną ilością wody (proporcje podane w Danych Technicznych) i mieszać mieszarką wolnoobrotową z mieszadłem do zapraw, aż do uzyskania jednolitej konsystencji. Rozrobiony klej należy odstawić na 5 minut i po zebraniu kielnią nierozmieszanych pozostałości ze ścianek naczynia, ponownie wymieszać. Przygotowany w ten sposób klej należy wykorzystać w ciągu ok. 4 godzin.

Przyklejanie płyt

Zaprawę klejącą należy nanieść na wewnętrzną stronę płyty metodą „pasmowo-punktową”. Szerokość pryzmy obwodowej, ułożonej wzdłuż krawędzi płyty, powinna wynosić co najmniej 3 cm. Na pozostałą powierzchnię należy nałożyć równomiernie 6÷8 placków o średnicy min. 8 cm. W sumie należy nałożyć taką ilość masy, aby pokrywała ona co najmniej 40% powierzchni płyty (po docięnięciu płyty do podłoża min. 60 %) i zapewniała stabilne mocowanie płyty na ścianie. Zaprawę klejącą nanosi się jedynie na powierzchnię płyt izolacyjnych, nigdy na podłoże. Zaleca się aby grubość zaprawy pod płytą po docięnięciu nie przekraczała 10 mm. Przy równych i gładkich podłożach, dopuszczalne jest równomierne rozprowadzanie zaprawy pacą zębatą po całej powierzchni płyty. Wielkość zębów pacy powinna wynosić nie mniej niż 10 x 10 mm.

Płyty izolacyjne kleić przy zachowaniu mijankowego układu spoin pionowych. Bezpośrednio po nałożeniu zaprawy klejącej płytę należy przyłożyć do podłoża, a następnie dobić dożądanego położenia za pomocą łaty. Jeśli konieczne jest dodatkowe mocowanie za pomocą łączników mechanicznych można przystąpić najwcześniej po upływie doby od przyklejenia płyt. W przypadku dodatkowego mocowania należy stosować łączniki z trzpieniem tworzywowym lub stalowym w ilości zgodnej z projektem technicznym ocieplenia, min. 4 szt/m².

W przypadku wątpliwości co do nośności podłoża należy przeprowadzić próbę wyrywania łączników.

Warstwa zbrojona

Przygotowanie płyt pod warstwę zbrojoną

Powierzchnia płyt przed wykonaniem na nich warstwy zbrojonej powinna być wolna od szronu, równa, czysta, stabilna i odpylona. Przed wykonywaniem warstwy zbrojonej na płytach grafitowych, należy je przeszlifować i odpylić.

Wykonywanie warstwy zbrojonej.

Do wykonania warstwy zbrojonej można przystąpić nie wcześniej niż po trzech dniach od przyklejenia płyt. Warstwę zbrojoną stanowi siatka zbrojąca, wykonana z włókna szklanego, zatopiona w zaprawie klejącej.

Warstwę zbrojoną wykonuje się poprzez równomierne nałożenie i rozprowadzenie zaprawy pacą (np. zębatą o rozmiarze zębów 6-10 mm). Klej można również narzucić mechanicznie agregatem, np. WAGNER PC 1030 (dysza 6 mm, prędkość 6, ciśnienie 6 bar). Następnie, w świeżo naniesionym kleju, należy zatopić siatkę zbrojącą przy użyciu pacy gładkiej, jednocześnie szpachlując powierzchnię na gładko. Ważne jest aby siatka zbrojąca była niewidoczna i całkowicie zatopiona w kleju. Siatkę należy układać na zakład o szerokości min. 10 cm. Zatapianie siatki i wyrównywanie warstwy zbrojonej należy dokonać w jednym przejściu, bez późniejszego doszpachlowywania kleju.

Pozostałe nierówności po wyschnięciu zaprawy należy zeszlifować, ponieważ mogą uniemożliwić prawidłowe wykonanie tynku.

W celu uniknięcia zarysowań w narożach otworów należy pod kątem 45 stopni wkleić dodatkowe paski siatki o wymiarach min. 20x35 cm. Wzmocnienia powinny znajdować się pod właściwą warstwą zbrojoną.

Prace wykończeniowe

Do tynkowania można przystąpić, po wyschnięciu zaprawy (ok. 3 dni) i gdy warunki atmosferyczne będą odpowiadały wymaganiom wskazanym w Kartach Technicznych tynków.



Zużycie

Dokładne zużycie materiału zależy od parametrów podłoża (m.in. stopnia równości) oraz od przyjętej technologii przyklejania płyt.

Przyklejanie płyt: od 4,0 do 5,0 kg/m².

Wykonanie warstwy zbrojonej: od 3,0 do 4,0 kg/m².

Opakowania

Worki papierowe 25 kg.

Informacje o bezpieczeństwie

Informacje o bezpieczeństwie podane są na opakowaniu produktu i w Karcie Charakterystyki, dostępnej na www.atlas.com.pl.

Przechowywanie i transport

Informacje o przechowywaniu i transporcie podane są na opakowaniu produktu i w Karcie Charakterystyki, dostępnej na www.atlas.com.pl.

Okres przechowywania produktu (przydatności do użycia) wynosi 12 miesięcy od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu.

Ważne informacje dodatkowe

Nie przyklejać nagrzanego styropianu grafitowego. Nie dopuszczać do nagrzewania styropianu grafitowego w trakcie jego montażu oraz w czasie wstępnego wiązania kleju. Nagrzanie styropianu grafitowego, na którymś z wymienionych etapów może skutkować odspojeniem styropianu od kleju.

Parametry zaprawy wykorzystane są w pełni wówczas, gdy stosowana jest ona wraz z pozostałymi elementami systemu ociepleń ATLAS.

W trakcie robót konieczne jest stosowanie osłon na rusztowaniach. Nie należy prowadzić prac w czasie opadów śniegu lub deszczu oraz przy silnym wietrze.

W razie konieczności klejenia płyt styropianowych na słabych podłożach, o nośności trudnej do określenia (np. niestabilnych, pyłących, trudnych do oczyszczenia) zaleca się wykonać próbę przyczepności. Polega ona na przyklejeniu w charakterystycznych (istotnych, reprezentatywnych) miejscach elewacji, kostek styropianu o wymiarach 10x10x10 cm i sprawdzeniu połączenia:

- po 3 dniach w przypadku normowych warunków,
- po 5 dniach gdy temperatura wynosi poniżej 10 °C i wilgotność powyżej 80 %.

Kostki powinny być przyklejone na całej powierzchni, a grubość kleju powinna wynosić ok. 1 cm.

Wytrzymałość podłoża można uznać za dostateczną, jeżeli podczas odrywania ręką styropian ulegnie rozerwaniu. Gdy kostka zostanie oderwana wraz z zaprawą i warstwą podłoża to podłoże nie jest wystarczająco nośne. Dalsze postępowanie w takim przypadku, np. określenie sposobu usunięcia słabej warstwy, powinno być opisane w projekcie technicznym ocieplenia.

Narzędzia należy czyścić czystą wodą, bezpośrednio po użyciu. Trudne do usunięcia resztki związanej już zaprawy zmywa się środkiem ATLAS SZOP.

Informacje zawarte w Karcie Technicznej stanowią podstawowe wytyczne, dotyczące stosowania wyrobu i nie zwalniają z obowiązku wykonywania prac zgodnie z zasadami sztuki budowlanej i przepisami BHP. Wraz z wydaniem niniejszej karty technicznej, wszystkie poprzednie tracą ważność. Dokumenty towarzyszące wyrobowi dostępne są na www.atlas.com.pl.

Treść karty technicznej oraz użyte w niej oznaczenia i nazwy handlowe są własnością Atlas sp. z o. o. Ich nieuprawnione wykorzystanie będzie sankcjonowane.

Data aktualizacji: 2023-07-20

