

ATLAS ANGUCEL KO-217

Domieszka uplastyczniająca do produkcji betonu wibroprasowanego redukująca zjawisko podklejania do stempla

Zastosowanie

Domieszka przeznaczona jest do produkcji seryjnej betonowych wyrobów metodą wibroprasowania:

- Wibroprasowane wyroby betonowe: kostka brukowa (warstwa konstrukcyjna i licowa), krawężniki, obrzeża, płyty tarasowe.
- Betonowe elementy infrastrukturalne: rury i kręgi betonowe, przepusty, płyty drogowe.
- Wibroprasowane wyroby betonowe na bazie kruszyw lekkich (np. keramzytobeton, perlitobeton).

Właściwości

- Redukcja podklejania mieszanki:** Skutecznie ogranicza zjawisko „podklejania” materiału przez stempel, co zapewnia powtarzalność geometrii i wysoką jakość powierzchni.
- Optymalizacja reologii:** Działa silnie dyspergująco na ziarna cementu, zapewniając homogeniczną strukturę zaczynu i lepsze otoczenie ziaren kruszywa spoiwem.
- Strukturalne napowietrzenie:** Wprowadza kontrolowany układ mikropęcherzyków powietrza, co poprawia zasyp formy, zwiększa kohezję mieszanki i ułatwia jej zagęszczanie.
- Hydrofobizacja w masie:** Przerywa ciągłość kapilar, drastycznie ograniczając podciąganie kapilarne wilgoci, co jest kluczowe dla mrozoodporności i trwałości betonu.
- Redukcja wykwitów:** Poprzez ograniczenie transportu jonów wapnia do powierzchni, minimalizuje ryzyko występowania wykwitów pierwotnych i wtórnych.
- Estetyka i wybarwienie:** Pozwala na uzyskanie zamkniętej, gładkiej powierzchni o intensywnym i trwałym kolorze (w przypadku betonów barwionych w masie).
- Efektywność produkcji:** Skraca cykl wibrowania, redukuje zużycie energii urządzeń i pozwala na optymalizację współczynnika woda/cement.

Dane techniczne

Baza	Modyfikowane tensydy i sole kwasów tłuszczowych
Postać	Ciecz, barwa słomkowa
Gęstość	0,99 – 1,03 g/cm ³
Wartość pH	10 – 12
Zawartość chlorków	≤ 0,1% (domieszka bezchlorkowa)
Zawartość alkaliów (równoważnik Na ₂ O)	≤ 3,0%

Dozowanie

Zalecane dozowanie mieści się w granicach 0,2% – 1,0% w stosunku do masy spoiwa.

Sugerowane dozowanie dla elementów dwuwarstwowych:

- Warstwa fakturowa (licowa): 0,4% – 0,7% masy spoiwa (w celu maksymalizacji estetyki i hydrofobizacji).
- Warstwa konstrukcyjna: 0,3% – 0,5% masy spoiwa (w celu poprawy zagęszczenia i wytrzymałości).

Uwaga: Optymalną dawkę należy każdorazowo ustalić na drodze prób technologicznych, uwzględniając specyfikę kruszywa, rodzaj cementu oraz parametry maszyny wibroprasującej.

Wymagania techniczne

Wyrób spełnia wymagania PN-EN 934-1 Tab.1. Domieszki do betonu, zaprawy i zaczynu – Część 1: Wymagania podstawowe

Opakowania

Beczka	200 kg
Kontener IBC	1 000 kg

Trwałość

12 miesięcy od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu.
Data produkcji i numer serii umieszczone są na opakowaniu.

Przechowywanie i transport

Produkt transportować i przechowywać w oryginalnych, nieuszkodzonych pojemnikach w temp od +5°C do +30°C. Chronić przed mrozem i silnym nasłonecznieniem. W przypadku długotrwałego składowania zaleca się mechaniczne przemieszanie produktu przed użyciem.

Instrukcja aplikacji

- Metoda dozowania:** Domieszkę należy dodawać do wody zarobowej lub wprowadzać bezpośrednio do wilgotnej mieszanki pod koniec cyklu mieszania. Nie dozować na suche składniki.
- Czas mieszania:** Po dodaniu domieszki należy zapewnić odpowiedni czas mieszania (zależnie od typu mieszarki, zazwyczaj min. 60-90 s) w celu pełnej aktywacji składników czynnych i ujednolodzenia zaprawy.
- Woda zarobowa:** Należy uwzględnić wodę zawartą w domieszce w bilansie wodnym receptury.
- Pielęgnacja:** Wyroby po rozformowaniu wymagają standardowej pielęgnacji wilgotnościowej i temperaturowej dla osiągnięcia projektowanych parametrów

Uwaga

Nie stosować w betonie towarowym zgodnym z PN-EN 206. Produkt przeznaczony do stosowania tylko w produkcji betonu wibroprasowanego o konsystencji wilgotnej.

Szczegółowe informacje dotyczące zdrowia, bezpieczeństwa i ekologii zawarte są w Karcie Charakterystyki.

Niniejsze informacje stanowią podstawowe wytyczne, dotyczące stosowania wyrobu i nie zwalniają z obowiązku wykonywania prac zgodnie z zasadami sztuki budowlanej i przepisami BHP. Wraz z wydaniem niniejszej karty technicznej, wszystkie poprzednie tracą ważność.

Data aktualizacji: 2026.01.21/MO/EF