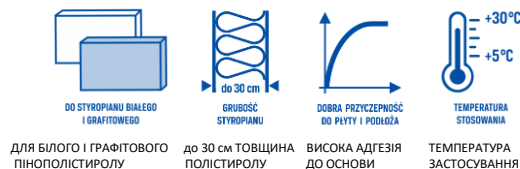


ATLAS GRIP S

клеювий розчин для полістиролу

- відкритий робочий час: приблизно 2,5 хвилин.
- можливість дюбелювання вже через 48 годин
- надійне і стійке кріплення панелей
- для білого і графітового пінополістиролу
- товщина полістиролу до 30 см



ДЛЯ БІЛОГО І ГРАФІТОВОГО
ПІНОПІЛІСТИРОЛУ

ДО 30 см ТОВЩИНА
ПІЛІСТИРОЛУ

ВИСОКА АДГЕЗІЯ
ДО ОСНОВИ

ТЕМПЕРАТУРА
ЗАСТОСУВАННЯ

Властивості

Оптимально підібраний рецепт — забезпечує як належне зчеплення клею з полістиролом, так і дуже хороші робочі параметри.

Просте нанесення - під час нанесення на основу клей не скочується, не рветься, не розтягується, а завдяки збільшеному відкритому часу дозволяє покривати більшу робочу площу.

Висока адгезія до основи та полістиролу — завдяки підвищеному вмісту полімерних дисперсій має високу адгезію до мінеральних основ і до панелей EPS (білих і графітових), дозволяє наклеювати теплоізоляційні панелі товщиною навіть до 30 см.

Дюбелювання через 48 годин — адгезія до полістиролу через 48 годин дозволяє швидко почати додаткове кріплення теплоізоляції механічними з'єднувачами.

Клей не сповзає з шпателя і поверхні панелі - це дозволяє пришвидшити роботу, одночасно зменшуючи втрати матеріалу.

ATLAS GRIP S виготовляється у вигляді сухої суміші найвищої якості цементного в'язучого, заповнювачів і спеціально підібраних модифікуючих речовин.

Призначення

В системах ETICS:

- для приклеювання теплоізоляційних панелей з полістиролу EPS (білого і графітового),
- для кріплення теплоізоляційних панелей товщиною до 30 см.

Рекомендується для ізоляційних робіт в пасивному та енергозберігаючому будівництві.

Є елементом систем утеплення — можна використовувати для теплоізоляції новозведених будівель і тих, що підлягають термомодернізації.

ФУНКЦІЯ В СИСТЕМАХ ТЕПЛОІЗОЛЯЦІЇ	
кріплення теплоізоляції в системах теплоізоляції	+
виготовлення армованого шару в системах теплоізоляції під усі тонкошарові штукатурки ATLAS	застосовувати ATLAS GRIP U

ВИДИ ТЕПЛОІЗОЛЯЦІЙНИХ ПАНЕЛЕЙ	
плити EPS - полістирол білого кольору	+
плити EPS - графітовий полістирол	+
плити XPS - з екструдованого полістиролу	застосовувати систему ATLAS-XPS
мінераловатні панелі з упорядкованою волокнистою структурою (ламельі)	застосовувати систему ATLAS-ROKER
мінераловатні панелі з неупорядкованою волокнистою структурою (фасадною)	застосовувати систему ATLAS-ROKER



ТИПИ ОБ'ЄКТІВ	
житлове будівництво	+
комунальні, навчальні, офісні, медичні та спортивні об'єкти	+
торгові об'єкти та об'єкти сфери послуг	+
промислове будівництво	+
промислові склади	+
транспортне будівництво	+
господарські будівлі та приміщення для тваринництва	+
підземні гаражі	застосовувати систему ATLAS-ROKER G
висота будівель > 25 м*	застосовувати систему ATLAS-ROKER
пасивне будівництво	+
енергозберігаюче будівництво	+

* будівлі висотою до 11 поверхів, введені в експлуатацію до 1 квітня 1995 року, можна утеплювати EPS.

ТИП ОСНОВИ	
стіна з газобетону	+
стіна з цегли або силікатних блоків	+
стіна з цегли або керамічних блоків	+
стіна з бетонних блоків	+
кам'яна стіна	+
стіни з бетону, виготовленого на будівництві	+
стіни зі збірного бетону	+
цементні та цементно-вапняні штукатурки	+
стіни, покриті лакофарбовими покриттями, що сильно прилягають (кожного разу потрібна оцінка адгезії)	застосовувати систему ATLAS GRIP U
перекриття з боку стель, під опалюваними приміщеннями	застосовувати систему ATLAS-ROKER G

ВИД ІЗОЛЯЦІЙНОЇ СИСТЕМИ	
традиційна система (оброблена тонкошаровою штукатуркою)	+
реноваційна система (утеплення полістиролом наявної ізоляції з теплоізоляційним шаром з полістиролу)	застосовувати систему ATLAS RENOTER
керамічна система (оздоблена керамічною плиткою)	+

Технічні характеристики

Насипна щільність (сухої суміші)	прибл. 1,4 кг/дм³
Пропорції змішування вода / суха суміш	0,18÷0,20 л / 1 кг 4,5÷5,0 л / 25 кг
Температура приготування розчину основи і навколишнього середовища	від +5 °C до +30 °C
Адгезія до бетону*	≥ 0,25 МПа
Адгезія до полістиролу*	≥ 0,08 МПа
Час дозрівання*	5 хвилин
Тривалість придатності готового розчину*	близько 2,5 годин
Відкритий час*	мін. 10 хвилин

*) значення, наведені в таблиці, рекомендуються для умов нанесення при температурі близько 20°C і вологості 55%.

Технічні вимоги

ATLAS GRIP S є складовою комплектів виробів для виконання теплоізоляції системами:

Назва системи	Національної технічної оцінки
ATLAS GRIP	ICiMB-KOT-2022/0180 видання 1

Приклеювання панелей

Підготовка основи під панелі:

Основа повинна бути:

незамерзла і суха,

стійка - досить несуча, стійка до деформації і витримана.

рівна - більші нерівності слід заповнити розчином:

- ATLAS ZW 330,

- ATLAS ZAPRAWA TYNKARSKA,

очищена - від шарів, які можуть послабити адгезію шпаклівки, особливо від пилу, бруду, вапна, масел, жирів, залишків фарби та антиадгезійних засобів,

загрунтована

- ATLAS GRUNT NKP (готовий до використання - без необхідності розбавлення),

- ATLAS UNI-GRUNT або ATLAS UNI GRUNT KOLOR,

- ATLAS UNI-GRUNT ULTRA.

Ґрунтування слід виконувати на поверхнях, які надто вбирають або нерівномірно вбирають (наприклад, у разі попереднього локального ремонту); неміцні цементні і цементно-вапняні штукатурки, а також стіни з коміркового бетону, силікатних блоків або шлакоблоків також вимагають ґрунтування.

Перед наклеюванням панелей планку цоколя, яка є нижньою обробкою ізоляції, необхідно закріпити і вирівняти.



Детальні вказівки до підготовки основи, в залежності від її виду.

Тип основи	Порядок дій
«Глухі» штукатурки	обов'язково видалити
Лакофарбові покриття з низькою адгезією та інші забруднення, що послаблюють адгезію розчину до основи	видалити механічно, наприклад, гідродинамічним промиванням
Фасади з мікробіологічним ураженням на поверхні (грибки, водорості, лишайники)	очистити поверхню механічно, потім використати ATLAS MYKOS № 1 або ATLAS MYKOS PLUS.
Будівлі, зведені за великопанельною технологією	Крім оцінки стану основи, необхідно перевірити стан міжпанельних з'єднань. Шпаклівку зі з'єднань, яка може вступити в хімічну реакцію з теплоізоляцією, необхідно видалити. У будівлях, що зводяться із застосуванням зовнішніх збірних сендвіч-панелей, повинна проводитися технічна оцінка початкового стану фактурного шару. При необхідності перед теплоізоляційними роботами зміцнити це з'єднання додатковим анкеруванням. Оцінку та технічний проект у цьому відношенні має виконувати особа з будівельною кваліфікацією.

Приготування клею

Висипати матеріал з упаковки в ємність із відміряною кількістю води (пропорції наведені в Технічних характеристиках) і перемішувати низькооборотним дрилем з мішалкою для розчинів до отримання однорідної консистенції. Розведеному клею необхідно дати відпочити 5 хвилин і, видаливши кельмою незмішані залишки зі стінок ємності, знову перемішати. Приготовану таким чином масу потрібно використати протягом приблизно 2,5 годин.

Приклеювання панелей

Клейовий розчин слід наносити на внутрішню частину панелі «смугово-точковим» методом. Ширина окружної призми, розміщеної вздовж краю панелі, повинна становити не менше 3 см. На решту поверхні рівномірно нанесіть 6÷8 кружків діаметром не менше 8 см. Всього нанести таку кількість маси, щоб вона покрила не менше 40% поверхні панелі (не менше 60% після притискання панелі до основи) і забезпечила стабільне кріплення панелі на стіні. Клейовий розчин наноситься тільки на поверхню ізоляційних панелей, а не на основу. Рекоменується, щоб товщина розчину під панеллю після притискання не перевищувала 10 мм. При рівних і гладких основах допускається рівномірне нанесення розчину зубчастою терткою по всій поверхні панелі. Розмір зубців тертки не повинен бути менше 10 x 10 мм.

Приклеювати теплоізоляційні панелі необхідно з дотриманням шахового розташування вертикальних швів. Відразу після нанесення клейового розчину панель необхідно прикласти до

основи, а потім прибити латкою в потрібному положенні. Кріплення за допомогою механічних з'єднувачів можна починати не раніше ніж через 48 годин після приклеювання панелей. При додатковому кріпленні слід застосовувати кріплення з пластмасовим або сталевим стрижнем в кількості згідно з технічним проектом ізоляції, мін. 4 шт/м².

Витрата

Витрата матеріалу залежить від параметрів основи (зокрема, ступеня рівності) і прийнятої технології склеювання панелей. Приклеювання панелей: приблизно 4,5 кг/м².

Упаковка

Паперові мішки по 25 кг.

Інформація щодо безпеки

Інформація про безпеку міститься на упаковці продукту та в паспорті безпеки, доступному на сайті www.atlas.com.pl.

Зберігання і транспортування

Інформацію про зберігання і транспортування наведено на упаковці продукту і в паспорті безпеки, з яким можна ознайомитися на сайті www.atlas.com.pl.

Термін зберігання продукту (придатності до використання) складає 12 місяців з дня виготовлення, зазначеного на упаковці.

Важлива додаткова інформація

Не приклеюйте нагрітий графітовий полістирол. Не допускайте нагрівання графітового полістиролу під час його монтажу та під час початкового схоплювання клею. Нагрівання графітового полістиролу на будь-якій із зазначених вище стадій може призвести до відшарування полістиролу від клею.

Під час виконання робіт необхідно використовувати захист для риштувань. Не можна проводити роботи під снігом або дощем і при сильному вітрі.

Якщо необхідно приклеїти полістирольні панелі на слабкі основи з навантажувальною здатністю, яку важко визначити (наприклад, нестійкі, схильні до утворення пилу, що важко очищаються), рекомендується провести тест на адгезію. Він полягає в тому, що куби пінополістиролу розміром 10x10x10 см наклеюють на характерні (важливі, репрезентативні) місця на фасаді та перевіряють з'єднання:

- через 3 дні у разі нормальних умов,
- через 5 днів при температурі нижче 10 °C і вологості більш ніж 80%.

Кубики потрібно приклеїти по всій поверхні, товщина клею повинна становити приблизно 1 см.

Міцність основи можна вважати достатньою, якщо пінополістирол розривається при відриванні вручну. Коли кубик відривається разом із розчином і шаром основи, основа недостатньо несуча. Подальша процедура в такому випадку, наприклад, визначення способу видалення слабого шару, повинна бути описана в технічному проекті ізоляції.



Інструменти необхідно мити чистою водою одразу після використання. Рештки вже схопленого розчину, які важко усунути, змивати засобом ATLAS SZOP.

Інформація, що міститься в Технічному паспорті, становить основні інструкції щодо застосування матеріалу і не звільняє від обов'язку виконувати роботи відповідно до будівельних норм і правил безпеки та гігієни праці. З виданням цього технічного паспорта всі попередні видання втрачають силу. Товаросупровідні документи доступні на сайті www.atlas.com.pl.

Зміст технічного паспорта, а також використані в ньому позначення та торгові назви є власністю Atlas sp. z o. o. Їхнє використання без відповідного дозволу тягне за собою накладення відповідних санкцій.

Дата оновлення: 14.03.2023

