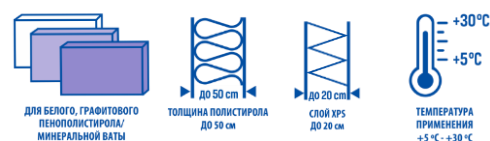


ATLAS STOPTER K-50

белая, универсальная клеевая смесь для теплоизоляции

- безгрунтовочный
- для минеральной ваты и полистирола (включая графит)
- для приклеивания плит и для армированного слоя
- армированный микрофиброй
- очень хорошие рабочие параметры



Свойства

ATLAS STOPTER K-50 производится в виде сухой смеси цементного вяжущего высшего качества, заполнителей и модифицирующих добавок, армированных полипропиленовыми волокнами.

Высокая устойчивость к образованию микроцарапин - за счет специально подобранного состава мелких наполнителей и дополнительного структурного армирования микроволокнами.

Высокая долговечность в процессе эксплуатации - благодаря добавлению редиспергируемых полимеров, микроволокон и специальных добавок и модификаторов повышена долговечность и устойчивость клея к атмосферным воздействиям.

На белом цементе - использование белого цемента уменьшает появление обесцвечивания или просвечивания на штукатурке (особенно в белых и пастельных тонах) и позволяет избежать дополнительного окрашивания.

Обладает высокой адгезией - благодаря повышенному содержанию полимерной дисперсии, демонстрирует высокую адгезию к бетону и полистирольным плитам. На этот параметр также благоприятно влияет разнообразная, плотно упакованная смесь заполнителей. Раствор обладает высокой адгезией к сложным основаниям, например, к поверхностям, покрытым сильно прилипшими слоями краски. Jest paroprzepuszczalny.

Не требует грунтовки под штукатурку - уникальная структура клея образует слой, к которому прочно прилипает тонкослойная штукатурка, а белый цемент снижает вероятность обесцвечивания от серого цемента на поверхности этого типа штукатурки.

Обладает ограниченной впитываемостью - вместе с тонкослойной штукатуркой отлично защищает теплоизоляцию от воды.

Назначение

ATLAS STOPTER K-50 является компонентом систем теплоизоляции. Он используется для:

- приклеивания теплоизоляционных плит из полистирола EPS (белого и графитового) и создания на них армированного слоя теплоизоляционных плит EPS (белых и графитовых) и создания на них армированного слоя,
- ATLAS STOPTER K-50 используется для приклеивания теплоизоляционных плит из минеральной ваты (фасадных и ламельных) и создания на них армированного слоя.

ATLAS STOPTER K-50 рекомендуется в качестве армированного слоя для нанесения штукатурки на большие поверхности, оформленные в темных, интенсивных цветах - расширяет возможности свободного формирования цвета фасада, например, позволяет снизить требуемый коэффициент HBW даже до 10 %.

Рекомендуется для использования на фасадах, где необходимо сочетать два различных изоляционных материала - минеральную вату и EPS-панели, особенно для фасадов с противопожарной защитой.

Рекомендуется для изоляционных работ в традиционном, энергосберегающем и пассивном строительстве - для постоянного крепления теплоизоляционных плит

ФУНКЦИЯ В СИСТЕМЕ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИИ	
крепление теплоизоляции в системах теплоизоляции	+
армирующий слой в системах теплоизоляции под всеми тонкослойными штукатурками ATLAS	+

ТИПЫ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫХ ПЛИТ	
плиты EPS - белый полистирол	+
плиты EPS – графитовый пенополистирол	+
плиты XPS - экструдированный полистирола	Применять ATLAS STOPTER K-20
минераловатные плиты со структурированной волокнистой структурой (ламели)	+
минераловатные плиты с неструктурированной волокнистой структурой (фасад)	+

ТИПЫ ОБЪЕКТОВ	
жилищное строительство	+
общественные, образовательные, офисные, медицинские, спортивные объекты	+
торговое и сервисное строительство	+
промышленное строительство	+
промышленные склады	+
дорожное строительство	+
сельскохозяйственные и животноводческие здания	+
сельскохозяйственные и животноводческие здания	Применять СИСТЕМУ ATLAS ROKER G
Здания высотой > 25 m*	Применять СИСТЕМУ ATLAS ROKER
пассивное строительство	+
энергосберегающее строительство	+

* здания высотой до 11 этажей, введенные в эксплуатацию до 1.4.1995, могут быть утеплены с помощью EPS

ТИП ОСНОВАНИЯ	
Стена из ячеистого бетона	+
Стена из кирпича или силикатных блоков	+
Стена из кирпича или керамических блоков	+
Стена из бетонных блоков	+
Каменная стена	+
бетонные стены, изготовленные на месте	+
стены из сборного железобетона	+
цементные и цементно-известковые штукатурки	+
стены, покрытые высокоадгезионными лакокрасочными покрытиями (каждый раз требуется оценка адгезии)	+
потолки со стороны потолков, под отапливаемыми помещениями	Применять СИСТЕМУ ATLAS ROKER G

ТИП ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННОЙ СИСТЕМЫ	
традиционная система (отделка тонкослойной штукатуркой)	+

system renowacyjny (docieplanie styropianem istniejących ociepleń z warstwą termoizolacyjną ze styropianu)	+
керамическая система (отделка керамической плиткой)	stosować ATLAS STOPTER K-20
гаражная система (утепление потолков снаружи)	Применять СИСТЕМУ ATLAS ROKER G

Технические данные

Насыпная плотность (сухая смесь)	ок. 1,40 кг/дм³
Соотношение смешивания вода / сухая смесь	0,20÷0,22 л / 1 кг 5,00÷5,50 л / 25 кг
Мин/макс толщина армированного слоя	
- на полистироле	2 мм / 5 мм
-на минеральной вате	4 мм / 6 мм
Адгезия к бетону в воздушно-сухом состоянии *	мин. 0,25 МПа
Адгезия к пенополистиролу в воздушно-сухом состоянии *	мин. 0,08 МПа
Адгезия к минеральной вате в воздушно-сухом состоянии *	мин. 0,08 МПа
Температура приготовления раствора и окружающей среды	от +5 °C до +30 °C
Время созревания	ок. 5 минут
время готовности к работе *	ок. 4 часов
Открытое время работы*	мин. 25 минут

*) значения, указанные в таблице, рекомендуются для условий применения при температуре около 20 °C и влажности 55 %.

Технические требования

ATLAS STOPTER K-50 является компонентом комплексных систем теплоизоляции со штукатуркой:

Название системы	Европейская Техническая Оценка
ATLAS ROKER	ETA 06/0173

ATLAS STOPTER K-50 является компонентом наборов продуктов для создания систем теплоизоляции:

Название системы	Национальная Техническая Оценка
ATLAS ETICS	ITB-KOT-2020/1616 издание 3
ATLAS RENOTER	ITB-KOT-2021/2020 издание 1
ATLAS ROKER	ITB-KOT-2021/1919 издание 2

Приклеивание теплоизоляции

Подготовка основания для приклеивания плиты

Основание должно быть:

незамерзшим и сухим,

стабильным - достаточно несущим, устойчивым к деформациям и хорошо прогрунтовано,

ровным - большие неровности должны быть заполнены раствором:

- ATLAS ZW 330,

- ATLAS ZAPRAWA TYNKARSKA,

очищена - от слоев, которые могут ухудшить адгезию раствора, особенно от пыли, грязи, извести, масла, жира, воска, остатков краски,

загрунтован - эмульсией:

- ATLAS GRUNT NKP (готовая к применению - без разбавления),
- ATLAS UNI-GRUNT,
- ATLAS UNI-GRUNT ULTRA,

Слабые цементные и цементно-известковые штукатурки, а также стены из ячеистого бетона, силикатных блоков или шлакоблоков также требуют грунтования. Перед началом приклеивания панелей необходимо закрепить и выровнять цокольную отделку, которая является нижним финишным слоем изоляции.

Особые указания по подготовке основания в зависимости от его типа

Тип основания	Порядок действия
Штукатурки «Глухие»	полностью удалить
Лакокрасочные покрытия с низкой адгезией и другие загрязнения, ослабляющие сцепление раствора с основанием	удалить механически, например, гидродинамической промывкой
Фасады с микробной инвазией на поверхности (грибки, водоросли, лишайники)	очистите поверхность механическим способом, затем использовать ATLAS MYKOS PLUS
Здания, возведенные по крупнопанельной технологии	Помимо оценки состояния основания, необходимо проверить состояние межплиточных швов. Мастику из швов, которая может вступить в химическую реакцию с теплоизоляцией, следует удалить. В конструкциях, построенных с использованием наружных сборных сэндвич-панелей, следует технически оценить исходное состояние крепления фактурного слоя. При необходимости это соединение должно быть усилено дополнительными анкерами до начала изоляционных работ. Оценку и техническое проектирование в этом отношении должен выполнять специалист, обладающий структурной компетенцией.

Приклеивание плит

Приготовление клея

Высыпать материал из мешка в емкость с отмеренным количеством воды (пропорции указаны в Технических характеристиках) и перемешать миксером на медленной скорости до получения однородной консистенции. Дать перемешанному клею постоять в течение 5 минут и, собрав шпателем неперемешанные остатки со стенок емкости, снова перемешать. Приготовленный таким образом клей следует использовать в течение примерно 4 часов.

Приклеивание плит из минеральной ваты

Поверхность плит должна быть тонко промазана раствором, затем нанести «правильный слой» и обработать его зубчатым шпателем 10 x 10 мм. Приклеивать изоляционные плиты в

шахматном порядке по вертикальным швам. Сразу после нанесения клеевого раствора плиты следует прижать. Механический крепеж можно использовать не ранее чем через 24 часа после укладки плит. Количество дюбелей с оцинкованным металлическим штифтом должно соответствовать проекту теплоизоляции, мин. 4 шт/м².

Приклеивание плит из пенополистирола

Клеевой раствор следует наносить на внутреннюю сторону плиты методом «полоса и точка». Ширина призмы по периметру, уложенной вдоль края плиты, должна составлять не менее 3 см. На оставшуюся поверхность равномерно нанести 6-8 лепешек диаметром мин. 8 см. *Nałożona ilość zaprawy powinna zapewnić efektywną powierzchnię klejenia min. 40% płyty.* Клеевой раствор наносится только на поверхность изоляционных плит, но не на основание. Рекомендуется, чтобы толщина раствора под панелью после прижатия не превышала 10 мм. На ровных и гладких основаниях допускается равномерное распределение раствора зубчатым шпателем по всей поверхности панели. Размер зубцов шпателя должен быть не менее 10 x 10 мм.

Приклеивать изоляционные плиты в шахматном порядке по вертикальным швам. Сразу после нанесения клеевого раствора прижать панель к основанию, а затем прибить ее в нужное положение с помощью пластыря. Крепление механическими крепежами можно выполнять не ранее чем через 24 часа после приклеивания плит. Для дополнительной фиксации использовать пластиковые или стальные крепежные элементы с хвостовиком в соответствии с проектом теплоизоляции, мин. 4 шт/м².

Армированный слой

Приготовление клея

Высыпать материал из мешка в емкость с отмеренным количеством воды (пропорции указаны в Технических характеристиках) и перемешать миксером на медленной скорости до получения однородной консистенции. Дать перемешанному клею постоять в течение 5 минут и, собрав шпателем неперемешанные остатки со стенок емкости, снова перемешать. Приготовленный таким образом клей следует использовать в течение примерно 4 часов.

Подготовка минераловатных плит под армирующий слой

Поверхность плит должна быть очищена от ина, ровной, чистой и стабильной..

Армированный слой на минераловатной плите

Армированный слой можно наносить не ранее чем через три дня после приклеивания панелей. Армированный слой состоит из стекловолоконной сетки, вмонтированной в клеевой раствор. Нанести слой раствора в 2/3 от конечного количества на закрепленные панели и равномерно распределить его по поверхности с помощью зубчатого шпателя. Утопить натянутую полосу сетки в раствор. Затем нанести оставшуюся 1/3 раствора и тщательно разгладить поверхность. Чтобы избежать царапин, в углах проемов под углом 45 градусов следует приклеить дополнительные полосы сетки размером не менее 20 x 35 см. Во избежание царапин в углах проемов следует приклеить дополнительные полосы сетки размером не менее 20 x 35 см. Арматура должна быть уложена под фактическим армированным слоем.

Подготовка полистирольных плит для армированного слоя

Перед нанесением армирующего слоя поверхность плит должна быть незамерзающей, ровной, чистой, стабильной и очищенной

от пыли. Перед нанесением армирующего слоя плиты должны быть отшлифованы и очищены от пыли.

Армированный слой на плитах из полистироола

Армированный слой можно наносить не ранее чем через три дня после приклеивания панелей. Армированный слой состоит из армирующей сетки из стекловолокна, уложенной в клеевой раствор. Армированный слой наносится за одну операцию путем равномерного распределения раствора шпателем (например, зубчатым шпателем с размером зубьев 6-10 мм), затем распределяется армирующая сетка и утапливается шпателем, разравнивая ее и утопить ее с помощью шпателя, при этом равномерно заполняя ее. Важно, чтобы армирующая сетка была невидимой и полностью утоплена в клей. Важно, чтобы армирующая сетка была незаметна и полностью погружена в клей. Чтобы избежать царапин в углах проемов, следует приклеить дополнительные полосы сетки размером не менее 20 x 35 см под углом 45 градусов. Чтобы избежать царапин в углах проемов, следует приклеить дополнительные полосы сетки размером не менее 20 x 35 см. Арматура должна располагаться под слоем штукатурки.

ВниманиеЕсли цвет штукатурки с HBW ниже 10 превышает 10% от общей поверхности фасада, необходимо использовать один из растворов из таблицы:

TYNK ATLAS GEMINI RSX, ATLAS DEKO M*	HBW <10
	ATLAS GRAWIS ULTRA
	HBW >10
ATLAS TYNK SILIKONOWO-SILIKATOWY TYNK ATLAS GEMINI R TYNK ATLAS GEMINI RS TYNK ATLAS GEMINI RSX ATLAS SILKON BA ATLAS DEKO M*	ATLAS GRAWIS ULTRA
	ATLAS STOPTER K-50
	ATLAS STOPTER K-20
	HBW >15
	ATLAS GRAWIS ULTRA
	ATLAS STOPTER K-50
	ATLAS STOPTER K-20
	ATLAS GRAWIS U, ATLAS GRAWIS
	DUO + двойная сетка
	ATLAS GRAWIS DUO BIAŁY
	HBW >20
	Любой клей ATLAS для армирующего слоя

*В случае применения мозаичных штукатурок темных цветов на поверхности фасада больше 10% от общей площади рекомендуется контакт с Техническим Представителем.

Отделочные работы

В температуре ок. + 20 °C и влажности до 80% к грунтованию можно приступить через:

- 48 часов применяя подкладочную штукатурку ATLAS SILKON ANX,
- 72 часов применяя подкладочную штукатурку ATLAS CERPLAST.

Температуры ниже могут удлинить время высыхания.

Расход

Точный расход материала зависит от параметров основания (например, от степени ровности) и от принятой технологии приклеивания плит.

Приклеивание плит из полистирола: от 4,0 до 5,0 кг/м².

Армированный слой: от 3,0 до 3,5 кг/м².

Приклеивание плит из минваты: от 4,5 до 5,5 кг/м².

Армированный слой: от 5,5 до 6,5 кг/м².

Упаковки кг/м².

Бумажные мешки 25 кг.

Информация о безопасности

Информация о безопасности указана на упаковке продукта и в паспорте безопасности, доступном на сайте www.atlas.com.pl.

Хранение и транспорт

Информация о хранении и транспортировке приведена на упаковке продукта и в паспорте безопасности, доступном на сайте www.atlas.com.pl.

Срок годности (срок хранения продукта) составляет 12 месяцев с даты производства, указанной на упаковке.

Важная дополнительная информация

Не приклеивайте нагретый графитовый полистирол. Не допускать нагревания графитового полистирола во время монтажа или во время начального схватывания клея. Если графитовый полистирол нагреется на любом из этих этапов, полистирол может отклеиться от клея.

Эксплуатационные характеристики раствора в полной мере проявляются при использовании его в сочетании с другими компонентами системы и в соответствии с технологией выполнения работ..

Во время работ необходимо использовать защитные сетк на строительных лесах. Запрещается проводить работы в снег, дождь или при сильном ветре.

Если необходимо приклеить пенополистирольные плиты на слабое основание, несущую способность которого сложно определить (например, нестабильное, пыльное, трудно очищаемое), рекомендуется провести тест на адгезию. Тест заключается в приклеивании полистирольных кубиков размером 10x10x10 см в характерных (важных, представительных) точках фасада и проверке сцепления:

- через 3 дня при нормальных условиях,
- через 5 дней, если температура ниже 10 °C и влажность выше 80 %.

Прочность основания можно считать достаточной, если пенополистирол отрывается при отрыве рукой. Если куб отрывается вместе с раствором и слоем основания, то основание не является достаточно несущим. Дальнейшая обработка в этом случае, например, определение способа удаления слабого слоя, должна быть описана в техническом проекте изоляции.

Очищайте инструменты чистой водой сразу после использования. Трудноудаляемые остатки уже схватившегося раствора смываются с помощью ATLAS SZOP.

нформация, содержащаяся в данном техническом паспорте, является основным руководством по использованию изделия и не освобождает вас от обязанности выполнять работы в соответствии с правилами строительного искусства и нормами безопасности. С выходом данного Технической Карты все предыдущие утрачивают силу. Документы, прилагаемые к изделию, доступны на сайте www.atlas.com.pl.

Содержание данного технического паспорта, а также используемые в нем обозначения и торговые наименования являются собственностью компании Atlas sp. z o. o. Их несанкционированное использование будет преследоваться по закону.

Дата актуализаци: 2025-08-04