



IQ COLOUR

ZMENA FARBY UMOŻNIJE KONTROLOWAĆ POSTUP PRAC



ATLAS MMS 60 obsahuje indikátor, ktorý umožňuje meniť farbu* poteru počas jeho schnutia. Vďaka tomu je oveľa jednoduchšie posúdiť úroveň štruktúrálnej vlhkosti hmoty a odhadnúť, kedy je možné začať ďalšie práce.

Ihneď po vylíatí je farba poteru tmavá* a taká zostáva, kým nezačne hmota zasychať. Ako zasychá, farba postupne zosvetľuje*. Viditeľné „mramorovanie“ je prirodzený jav. Rovnomerná, svetlá* farba, ktorá sa už nemení, znamená, že poter je suchý a že je možné pokračovať v ďalšej práci.

Rýchlosť vysychania hmoty (a tým aj zmena farby poteru) závisí od jeho hrúbky a tiež od teploty a vlhkosti v miestnosti. Ďalšie "mokré" pracovné procesy vykonávané v interiéri, zvyšujúce relatívnu vlhkosť vzduchu, napr. omietanie stien alebo maliarske nátery predĺžia dobu, počas ktorej poter dosiahne svetlú farbu, čo je signál pre začatie podlahárskych prác.

Keď poter bude mať rovnomernú svetlú farbu na celej ploche, je jeho vlhkosť vhodná na inštaláciu keramickej alebo kameninovej dlažby. K tomu dochádza po cca 14 dňoch od naniesenia poteru pri hrúbke do 40 mm a po cca 21 dňoch pri hrúbke nad 40 mm. Pri ostatných typoch podláh (drevené panely, doskové podlahy, kobercové podlahové krytiny, rolované podlahové krytiny a PVC panely a pod.) je táto doba dlhšia o ďalších 7 dní.

Podrobné informácie o zretí poteru ATLAS MMS 60 pred aplikáciou ďalších vrstiev sú uvedené na poslednej strane Technického listu.

ATLAS MMS 60

Hybridný, samonivelačný poter

- pre dlažbu, panely, dosky, kobercové a PCV krytiny
- pre všetky typy miestností s podlahovým vykurovaním, vrátane vlhkých priestorov
- vysoká tepelná vodivosť umožňuje zvýšiť účinnosť vykurovacieho systému
- dokonale hladký povrch, bez potreby brúsenia
- farba IQ – zmena farby umožňuje kontrolovať postup práce



Vlastnosti

ATLAS MMS 60 je hybridný poter – vyrába sa na báze zmesi minerálnych spojív, aktivovaných vo fáze väzby špeciálnymi chemickými prísadami.

TEPLÁ PODLAHA – ZVÝŠENÁ TEPELNÁ VODIVOSŤ

ATLAS MMS 60 je ideálnym materiálom pre zhotovenie všetkých typov podlahových podkladov, vrátane podkladov s vodným podlahovým vykurovaním, kapilárnych rohoží :

- má veľmi dobrú tepelnú vodivosť, lepšiu ako výrobky na báze cementu,
- rýchlo sa zahrieva po spustení vykurovacieho systému,
- na 100% obklopuje vykurovacie potrubie v ňom uložené, čím eliminuje vznik vzduchových dutín.

GRAFEN TECHNOLOGY – IDEÁLNY PRE PODLAHOVÉ VYKUROVANIE

Prídavok grafénu zlepšuje tepelnú vodivosť samotného poteru. Vďaka tomu sa teplo z vykurovacieho systému rýchlejšie prenáša priamo na povrch poteru a následne do miestnosti. Pri vykurovacích systémoch inštalovaných priamo na podklad umožňuje jeho vysoká tepelná vodivosť rýchle zahriatie v celom objeme a akumuláciu tepla. Následne sa vracia do miestnosti vplyvom tepelnej zotrvačnosti systému. To spôsobuje vyššiu účinnosť vykurovacieho systému.

Zmes minerálnych spojív a prídavok grafénu poskytujú:

- rýchly tok tepla z vykurovacieho systému do podkladu,
- akumuláciu tepla v podklade,
- udržanie vysokej tepelnej pohody v miestnosti.

Použitá 3D štruktúrna výstuž umožňuje aplikáciu poteru na povrchy do 70 m², bez potreby plošných dilatačných škár. Bezpodmienečne nutné sú obvodové a prahové dilatačné škáry.

Vynikajúci rozliv - umožňuje ľahko a rýchlo získať vodorovný a hladký povrch poteru aj vo veľkých miestnostiach, bez potreby použitia vodiacich líšt a odstránenia hmoty latou.

Rýchle zasychanie umožňuje pochôdnosť už 8 hodín po aplikácii poteru.

Pevnosť v tlaku: $\geq 20 \text{ N/mm}^2$.

Pevnosť v ohybe: $\geq 4 \text{ N/mm}^2$.

Možnosť ručnej alebo strojovej aplikácie - je možné ľahko a rýchlo nanášať ručne alebo pomocou strojov vybavených šnekovými čerpadlami, vďaka čomu je dosiahnutý vysoký výkon počas aplikácie.

Určenie

MMS 60 je určený pre zhotovenie:

- samonosných podlahových potero, pokladaných priamo na jestvujúce podklady,
- potero v separačnom prevedení z PE fólie,
- plávajúce potery položené na tepelnej izolácii, vrátane podlahového vykurovania.

Je vynikajúcim materiálom na zabudovanie podlahového, elektrického alebo vodného vykurovania a vykurovacieho potrubia - má veľmi dobrú tepelnú vodivosť, lepšiu ako výrobky na báze cementu; dôkladne obaľuje vykurovacie potrubie. Pri spustení vykurovacieho systému sa rýchlo zahreje.

MMS 60 je tiež určený na vyrovnávanie jestvujúcich potero, v rozsahu 20-60 mm – keď má podklad len lokálne nerovnosti, a tiež keď má celý podklad mierny sklon.

Zvyšuje úroveň podlahy v celej miestnosti - napríklad keď je potrebné vyrovnáť úrovne dvoch susedných miestností.

Odporúča sa ako podklad pod koberce v kanceláriách, materských školách, školách, bytoch a pod. - vďaka obsahu jemného kameniva vytvára hladký povrch.

Možno ho použiť v suchých aj vlhkých miestnostiach (ako je definované v Návode ITB: Technické požiadavky na vykonávanie a preberanie stavebných prác. Časť C - ochrana a izolácia, vydanie 6 - vodotesná ochrana vlhkých miestností), ako sú kúpeľne a kuchyne v:

- bytovej výstavbe,
- servisných a obchodných budovách,
- kancelárskych budovách,
- verejných budovách.

Pokiaľ sa poter používa vo vlhkých miestnostiach, podobkladová hydroizolácia by mala byť vykonaná pomocou rýchloschnúcej tekutej fólie ATLAS WODER E.

Konečná povrchová úprava –keramická a kameninová dlažba, kobercové krytiny, panely na báze dreva, prefabrikované drevené dosky, tvrdé a mäkké PCV krytiny, korkové dosky, a pod.

Typy možného prevedenia:

- **kontaktný poter** - hrúbka 20-60 mm - podkladom je kvalitný betónový, cementový alebo anhydritový podklad (s podlahovým vykurovaním alebo bez neho)
- **poter na separačnej vrstve** - hrúbka 30-60 mm - pokiaľ je podklad nekvalitný, nezaistuje správnu priľnavosť - prašný, popraskaný, mastný, špinavý, silne savý; separačnou vrstvou môže byť napr. PE fólia s hrúbkou 0,2 mm.
- **plávajúci poter** - hrúbka 35-60 mm (odporúča sa od 40 mm) - položený na tepelnej alebo zvukovej izolácii z: tvrdených polystyrénových dosiek, podlahových dosiek z tvrdennej minerálnej vlny a pod.
- **poter v systéme s podlahovým vykurovaním** - hrúbka nad vykurovacou vrstvou by mala byť najmenej 35 mm.

Technické údaje

Sypná hmotnosť (suchá zmes)	cca 1,4 kg/dm ³
Miešací pomer voda/suchá zmes	0,15-0,17 l / 1 kg 3,75-4,25 l / 25 kg
Min. / max. hrúbka poteru	20 mm / 60 mm
Maximálny priemer zrna	2 mm
Lineárne zmeny	< 0,05%
Teplota prípravy hmoty a podkladu a okolitá teplota počas aplikácie	od +5 °C do +25 °C
Doba spracovateľnosti (od namiešania do dokončenia práce)**	cca 45 minút
Pochôdnosť – mierna pešia prevádzka **	po cca 8 hodinách

** časy odporúčané pre aplikáciu podmienky pri teplote cca 20 °C a 55-60% vlhkosti.

Technické požiadavky

Výrobok spĺňa požiadavky PN-EN 13813.

ATLAS MMS 60 (2022) Vyhlásenie o parametroch č. 279/CPR EN 13813:2002	
Zamýšľané použitie:	
EN 13813 CA-C20-F4	
Samonivelačný podlahový podklad na báze síranu vápenatého pre interiéry budov	
Reakcia na oheň	A1 _{fl}
Uvoľňovanie korozívnych látok	CA
Hodnota pH	≥ 7
Mechanická pevnosť:	
- pevnosť v tlaku	C20
- pevnosť v ohybe	F4

Zhotovenie poteru

Príprava podkladu

Podklad by mal byť stabilný, čistý a dostatočne pevný a vzhľadom na nebezpečenstvo vytekania hmoty by mal mať vaňový tvar. Požiadavky pre podklady :

- cementové podklady – doba zretia dlhšia ako 28 dní,
- betón – doba zretia dlhšia ako 3 mesiace,
- anhydritové potery – mechanicky vybrúsiť a odstrániť prach.

Kontaktný poter.

Nerovnosti jestvujúceho podkladu (trhliny a dutiny) vyrovnáť maltou ATLAS ZW 330 (len cementové podklady).

Suchý, opravený podklad vysať a starostlivo ošetriť základným náterom (ak je nasiakavý). Použiť jeden z prípravkov:

- ATLAS GRUNT NKP (pripravený na použitie – bez riedenia),
- ATLAS UNI-GRUNT,
- ATLAS UNI-GRUNT ULTRA.

Nesavé podklady penetrovať hmotou ATLAS ULTRAGRUNT. Všetky oceľové prvky, ktoré sa stýkajú s hmotou, je potrebné ošetriť anti-koróznym náterom, napr. maltou ATLAS ADHER S.

Poter na separačnej vrstve. Vrstva separačného materiálu, napr. PE fólia, by mala byť položená tesne, bez záhybov a preložená cez steny nad výšku podkladu.

Plávajúci poter. Izolačné dosky by mali byť položené tesne, na rovnom povrchu, s odsadenými okrajmi. Na doskách položiť separačnú vrstvu z PE fólie (ako je uvedené vyššie) a preložiť cez steny.

Poter v systéme podlahového vykurovania.

Vykurovací systém je nutné dôkladne upevniť a skontrolovať. Pre zaťaženie/odvzdušnenie sa odporúča systém naplniť vykurovacím médiom, ktoré zabráni nekontrolovanému zdvíhaniu rúrok pri vykonávaní poteru. Poter sa odporúča zhotoviť v jednej vrstve. Počas prác dodržujte údaje uvedené v technickom návrhu a odporúčania výrobcov vykurovacích systémov.

Podklad možno používať v systémoch podlahového vykurovania z prefabrikovaných dosiek z plastov. V prípade prefabrikovaných dosiek alebo rohoží kladených priamo na existujúci podklad je potrebné rohože a dosky prilepiť na podklad pomocou lepidla PLUS S2 HYDRO. Potom je potrebné rozložiť rúry na vykurovanie medzi podstavcami (max. priemer rúrky 20 mm). Rúrky zalejte podkladom tak, aby minimálna výška povrchu podkladu nad rúrkou bola 35 mm.

Dilatačné škáry

Oddelte podklad od stien a ostatných prvkov dilatačným profilom. Pri plochách do 70 m² a plôch s uhlopriečkou do 12 m nie sú potrebné plošné dilatačné škáry. Dilatačné škáry predchádzajúcich vrstiev preneste na podklad. Je potrebné vykonať kontrakčnú dilatáciu v prahoch miestností, okolo stĺpov, pilierov a iných prvkov tohto druhu.

Príprava hmoty

Strojová aplikácia - suchú zmes nasypť do košíka v miešacom a čerpacom zariadení a nastavte konštantnú hladinu dávkovanej vody, čo umožňuje dosiahnuť správnu konzistenciu hmoty vytekajúcej z hadice.

Ručná aplikácia - materiál z vreca nasypť do nádoby s odmeraným množstvom vody (pomery sú uvedené v odseku Technické údaje) a miešajte, kým nevznikne homogénna hmota, najlepšie pomocou pomalobežnej vrtáčky s miešadlom na sadru. Hmota je vhodná na použitie ihneď po premiešaní a zachováva si svoje vlastnosti po dobu približne 45 minút.

V oboch prípadoch správnu konzistenciu je možné skontrolovať naliatím hmoty z litrovej nádoby na rovný, nenasiakavý povrch (napr. stavebnú fóliu). Po jednej minúte by mala hmota vytvoriť „koláč“ s priemerom približne 45÷50 cm.

Aplikácia hmoty

Pred začatím prác je potrebné určiť budúcu hrúbku podkladu (na stenách a v pracovnom poli), napr. pomocou vodováhy a prenosných výškových meradiel. Strojové vylievanie - pomocou miešacieho a čerpacieho zariadenia s kontinuálnym prietokovým dávkovaním vody. Ručné vylievanie sa odporúča iba na plochách do 15 m² (z dôvodu nižšej pracovnej rýchlosti).

Pripravenú hmotu rovnomerne a nepretržite vylievajte až do stanovenej výšky. Ihneď po nanesení hmoty ju treba odvzdušniť, napríklad odvzdušňovacím valcom, štetcom s dlhými tvrdými štetinami alebo ľahkou horizontálnou činkou z hliníka. Štetec vedte trepavým pohybom pozdĺž a naprieč vyliatou hmotou. Hliníkový nástroj (odporúčaný pre väčšie hrúbky podkladu) vedte podobne ako valec v oboch smeroch, dynamicky ho vertikálne zdvíhajte vo všetkých miestach a ponárajte do celej hrúbky čerstvo vyliatej hmoty. Tieto kroky uľahčujú rozliv, vyrovnanie a odvzdušnenie hmoty. Predpokladaná plocha by mala byť vyplnená, vyrovnaná a odvzdušnená do cca 45 minút.

Starostlivosť o povrch

Optimálnymi podmienkami pre zretie poteru je teplota 10-25 °C. Čerstvo zhotovený poter chráňte pred príliš rýchlym vysychaním, priamym slnečným žiarením, nízkou vlhkosťou vzduchu alebo prievanom. Doba schnutia poteru závisí od hrúbky vrstvy a teplotných a vlhkosťných okolitých podmienok. Poter je pochôdzny po cca 8 hodinách. **.

Poznámka. Počas aplikácie a vytvrdzovania poteru nepoužívajte odvlhčovače. Vypnite klimatizáciu, ak je už nainštalovaná.

Podlahové vykurovanie – odporúčania (po starostlivosti)

Zahrievanie poteru je možné začať 14 dní po jeho aplikácii. Spustenie ohrevu by malo byť vykonané v súlade s nasledujúcimi pravidlami:

- prvé dva dni by nemala byť maximálna teplota vody v inštalácii vyššia ako 5 °C od teploty v miestnosti a nemala by byť vyššia ako 20 °C,
 - v 2-dňových intervaloch možno teplotu vody zvýšiť o 5 °C, pokiaľ nie je dosiahnutá maximálna teplota vody, najviac však 50 °C,
 - maximálnu teplotu vody vo vykurovacom systéme udržiavajte maximálne 4 dni, potom začnite ochladzovať podklad na teplotu vykurovacieho média 20 °C, každé 2 dni znížte teplotu o 5 °C.
- Nášľapnú vrstvu podlahy je možné pokladať 2 dni po vychladnutí podkladu.

Konečná povrchová úprava

Pokiaľ na povrchu vyliatej hmoty sa objavilo mlieko v dôsledku preliatia vody alebo vznikli nerovnosti kvôli chybám pri zhutnení vo fáze rozotierania hmoty, potom pred aplikáciou nášľapnej vrstvy alebo pridaním ďalšej vrstvy ATLAS MMS 60 by mal byť podklad zbrúsený a zbavený prachu.

Podrobné informácie o zretí poteru ATLAS MMS 60 pred aplikáciou ďalších vrstiev sú uvedené na poslednej strane Technického listu.

Spotreba

Priemerná spotreba je 18 kg produktu na 1 m², na každých 10 mm hrúbky vrstvy.

Balenie

Plastové vrecia 25 kg.

Bezpečnostné informácie

Bezpečnostné informácie sú uvedené na obale produktu a v Karte bezpečnostných údajov, ktorá je k dispozícii na www.atlas.com.pl.

Skladovanie a preprava

Informácie o skladovaní a preprave sú uvedené na obale produktu a v Karte bezpečnostných údajov, ktorá je k dispozícii na www.atlas.com.pl.

Doba skladovateľnosti produktu (doba použiteľnosti) je 9 mesiacov od dátumu výroby uvedeného na obale.

Dôležité doplňujúce informácie

Použitie nesprávneho množstva vody na prípravu hmoty vedie k zníženiu pevnostných parametrov poteru a oddeleniu zložiek. Pri vykonávaní prác je potrebné kontrolovať stupeň premiešania a konzistenciu hmoty.

Náradie očistite čistou vodou, ihneď po použití. Použitie znečistených nástrojov (pokrytých vytvrdenou hmotou) môže urýchliť tuhnutie materiálu (skrátene otvoreného času aplikácie).

Informácie uvedené v technickom liste sú základnými pokynmi pre použitie výrobku a nezavádzajú užívateľa povinnosti vykonávať prácu v súlade s pravidlami stavebného remesla a bezpečnostnými predpismi. Vydaním tohto technického listu strácajú všetky predchádzajúce platnosť.

Obsah technického listu a v ňom použité označenia a obchodné názvy sú majetkom spoločnosti Atlas sp. z o.o. Ich neoprávnené použitie bude sankcionované.

Dátum aktualizácie: 2024-06-17

Detailné informácie o zretí poteru ATLAS MMS 60 (bez podlahového vykurovania) pred nanesením ďalších vrstiev.

Druh ďalšej vrstvy na podklade	Zretie podkladu pred aplikáciou príslušnej vrstvy **	Príprava podkladu pred aplikáciou príslušnej vrstvy ***
vyrovnanie/doliatie ATLAS MMS 60	Požadovaná vlhkosť podkladu 1,0 % CM – po cca 14 dňoch pre hrúbku podkladu 2,0-4,0 cm – po cca 21 dňoch pre hrúbku podkladu nad 4,0 cm	Základný náter: ATLAS GRUNT NKP (prípravený na použitie) ATLAS UNI-GRUNT ATLAS UNI-GRUNT ULTRA
keramická dlažba	Požadovaná vlhkosť podkladu 1,0 % CM – po cca 14 dňoch pre hrúbku podkladu 2,0-4,0 cm – po cca 21 dňoch pre hrúbku podkladu nad 4,0 cm	Základný náter: ATLAS GRUNT NKP (prípravený na použitie) ATLAS UNI-GRUNT ATLAS UNI-GRUNT ULTRA
hydroizolácie: - ATLAS WODER E - ATLAS WODER W - ATLAS RÝCHLOSCHNÚCA TEKUTÁ FÓLIA	Požadovaná vlhkosť podkladu 0,5 % CM – po cca 21 dňoch pre hrúbku podkladu 2,0-4,0 cm – po cca 28 dňoch pre hrúbku podkladu nad 4,0 cm	Základný náter: ATLAS GRUNT NKP (prípravený na použitie) ATLAS UNI-GRUNT ATLAS UNI-GRUNT ULTRA
- PVC krytina, - kobercová krytina, - panely	Požadovaná vlhkosť podkladu 0,5 % CM – po cca 21 dňoch pre hrúbku podkladu 2,0-4,0 cm – po cca 28 dňoch pre hrúbku podkladu nad 4,0 cm	Podľa odporúčaní výrobcu nášľapnej vrstvy

Poznámka. V prípade poteru s podlahovým vykurovaním je možné nášľapné vrstvy pokladať až po zahriatí poteru - pozri odsek **Podlahové vykurovanie - odporúčania (po starostlivosti)**.

* Farby poteru uvedené na obale a v technickom liste sa vzťahujú na schnutie produktu pri teplote 20°C a 55% vlhkosti (podľa PN EN 13813). Farby fáz schnutia poteru uvedené na obale a v technickom liste by mali byť považované iba za orientačné. Farby zobrazené v tlačenej podobe sa môžu líšiť od prirodzenej farby schnúceho poteru. Prípadné rozdiely v odtieňoch medzi farbou konkrétnej fázy práce a jej simuláciou uvedenou na obale nemôžu byť základom pre akékoľvek nároky voči spoločnosti ATLAS.

** Doby odporúčané pre aplikačné podmienky pri teplote cca 20 °C a 55-60% vlhkosti.

*** Pozri technický list produktu vybraného pre základný náter.