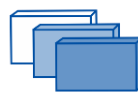


ATLAS ROKER U

багатофункціональний клейовий розчин для кріплення теплоізоляції та закладення сітки

- паропроникний
- армований волокнами
- підвищена стійкість до тріщин і подряпин
- рекомендується для фасадних і гаражних систем з високою звукоізоляцією.



ДО ШТЫРІВАННЯ БІЛОГО, ГРАФІТОВОГО / WIELNY MINERALNEJ

ДЛЯ БІЛОГО І ГРАФІТОВОГО ПІНОПІЛІСТИРОЛУ



ТОВЩИНА ПІНОПЛАСТУ



ГРУБОЇСТЬ ВЕЛНУ

ДО 30 см ТОВЩИНА ВАТИ



ТЕМПЕРАТУРА ЗАСТОСУВАННЯ



ДО СИСТЕМ ПОДНОСЯЩІХ БЕЗПЕЧЕНІСТЬ ПОЖАРОВЕ

ДЛЯ СИСТЕМ ПІДВИЩЕННЯ ПОЖЕЖНОЇ БЕЗПЕКИ

Властивості

ATLAS ROKER U виготовляється у вигляді сухої суміші найвищої якості цементного в'язучого, заповнювачів, полімерних дисперсій і модифікуючих речовин.

Дуже висока адгезія — завдяки підвищеному вмісту полімерних дисперсій клей має високу адгезію до мінеральних і керамічних основ, а також до панелей з мінеральної вати. Позитивно на цей параметр впливає також диференційована, щільна насипна щільність. Розчин має міцну адгезію навіть до складних основ, наприклад, до поверхонь, покритих фарбою з хорошою адгезією до основи.

Висока гнучкість — підвищений вміст дисперсій підвищує гнучкість розчину, яка ідеально компенсує напруги, що виникають в результаті термічного та експлуатаційного впливу на шари системи.

Підвищена стійкість до утворення подряпин і тріщин — завдяки структурному армуванню волокнами розчин має підвищену стійкість до:

- утворення мікроподряпин на початковому етапі зв'язування,
- утворення тріщин при експлуатації системи.

Висока паропроникність — не обмежує потік водяної пари через утеплену перегородку, що особливо важливо при використанні мінеральної вати.

Призначення

В системах ETICS:

- для приклеювання теплоізоляційних панелей з мінеральної вати товщиною до 30 см,
- для приклеювання теплоізоляційних панелей з полістиролу EPS (білого та графітового) товщиною до 50 см,
- для виготовлення на них армованого шару.

Рекомендується для ізоляційних робіт в пасивному та енергозберігаючому будівництві.

ФУНКЦІЯ В СИСТЕМАХ ТЕПЛОІЗОЛЯЦІЇ

кріплення теплоізоляції	+
виконання армованого шару	+

ВИД ІЗОЛЯЦІЙНОЇ СИСТЕМИ

традиційна система (оброблена тонкошаровою штукатуркою)	+
гаражна система (утеплення стелі ззовні)	+

ВИДИ ТЕПЛОІЗОЛЯЦІЙНИХ ПАНЕЛЕЙ

плити EPS - полістирол білого кольору	+
плити EPS - графітовий полістирол	+
мінераловатні панелі з упорядкованою волокнистою структурою (ламелі)	+
мінераловатні панелі з неупорядкованою волокнистою структурою (фасадною)	+

ТИПИ ОБ'ЄКТІВ

житлове будівництво	+
комунальні, навчальні, офісні, медичні та спортивні об'єкти	+
торгові об'єкти та об'єкти сфери послуг	+
промислове будівництво	+
промислові склади	+
транспортне будівництво	+
господарські будівлі та приміщення для тваринництва	+
підземні гаражі	+
висота будівель > 25 м	+
пасивне будівництво	+
енергозберігаюче будівництво	+

ТИП ОСНОВИ	
стіна з газобетону	+
стіна з цегли або силікатних блоків	+
стіна з цегли або керамічних блоків	+
стіна з бетонних блоків	+
кам'яні стіни	+
стіни з бетону, виготовленого на будівництві	+
стіни зі збірного бетону	+
цементні та цементно-вапняні штукатурки	+
стіни, покриті лакофарбовими покриттями, що сильно прилягають (кожного разу потрібна оцінка адгезії)	+
перекриття з боку стель, під опалюваними приміщеннями	+

Технічні характеристики

Насипна щільність (сухої суміші)	прибл. 1,43 кг/дм³
Співвідношення змішування: вода/суха суміш	0,22÷0,24 л / 1 кг 5,50÷6,00 л / 25 кг
Мін./макс. товщина армованого шару	4 мм / 6 мм
Температура застосування (основи та оточення)	від +5 °C до +30 °C
Час дозрівання*	близько 5 хвилин
Тривалість придатності готового розчину*	близько 2 годин
Відкритий час*	мін. 30 хвилин
Водопоглинання через 24 години	< 0,5 кг/м²
Адгезія до бетону	≥ 0,25 МПа
Адгезія до теплоізоляції	≥ 0,08 МПа
Стійкість до стиснення згідно з PN-EN 1015-11:2001+A1:2007	категорія CS IV (> 20 Н/мм²)
Стійкість до згинання згідно з PN-EN 1015-11:2001+A1:2007	> 5,5 кН/мм²
Реакція на вогонь (в системі ATLAS ROKER з мінеральними та силікатними штукатурками)	клас A2-s1,d0
Реакція на вогонь (в системі з акриловими та силіконовими штукатурками)	Клас A2-s1,d0

*) значення, наведені в таблиці, рекомендуються для умов нанесення при температурі близько 20°C і вологості 55%.

Технічні вимоги

ATLAS ROKER U є складовою комплектів виробів для виконання теплоізоляції такими системами:

Назва системи	Національна технічна оцінка
ATLAS ROKER G	ITB-KOT-2018/0583 видання 2
ATLAS ROKER	ITB-KOT-2021/1919 видання 2
ATLAS ROKER EPS	ITB-KOT-2020/1188 видання 1
ATLAS ETICS	ITB-KOT-2020/1616 видання 3

Наклеювання теплоізоляції

Підготовка основи під панелі:

Основа повинна бути:

- **незамерзла і суха**,
- **стабільна** - досить несуча, стійка до деформації, не містити речовин, що знижують адгезію, і витримана,
- **рівна** - більші нерівності зашпаклювати розчином ATLAS ZW 330 або розчином ZAPRAWA TYNKARSKA ATLAS,
- **очищена** - від шарів, які можуть послабити адгезію шпаклівки, особливо від пилу, бруду, вапна, масел, жирів, воску, залишків фарби,
- **загрунтована** - ґрунтування слід виконувати на поверхнях, які надто вбирають або нерівномірно вбирають (наприклад, у разі попереднього локального ремонту); неміцні цементні і цементно-вапняні штукатурки, а також стіни з коміркового бетону, силікатних блоків або шлакоблоків також вимагають ґрунтування.

Ґрунтування слід проводити однією з емульсій:

- ATLAS GRUNT NKP (готовий до використання - без необхідності розбавлення),
- ATLAS UNI-GRUNT або ATLAS UNI-GRUNT COLOR,
- ATLAS UNI-GRUNT ULTRA.

Перед наклеюванням панелей планку цоколя, яка є нижньою обробкою ізоляції, необхідно закріпити і вирівняти.

Детальні вказівки до підготовки основи, в залежності від її типу.

Тип основи	Порядок дій
«Глухі» штукатурки	обов'язково видалити
Лакофарбові покриття з низькою адгезією та інші забруднення, що послаблюють адгезію розчину до основи	видалити механічно, наприклад, гідродинамічним промиванням
Фасади з мікробіологічним забрудненням на поверхні (грибки розкладання плісняви, водорості, лишайники)	очистити поверхню механічно, потім використовуйте препарат ATLAS MYKOS PLUS
Будівлі, зведені за великопанельною технологією	Крім оцінки стану основи, необхідно перевірити стан міжпанельних з'єднань. Шпаклівку зі з'єднань, яка може вступити в хімічну реакцію з теплоізоляцією, необхідно видалити. У будівлях, що зводяться із застосуванням зовнішніх збірних сендвіч-панелей, повинна проводитися технічна оцінка початкового стану фактурного шару. При необхідності перед теплоізоляційними роботами зміцнити це з'єднання додатковим анкеруванням. Оцінку та технічний проект у цьому відношенні має виконувати особа з будівельною кваліфікацією.

Приклеювання панелей

Приготування клею

Висипати матеріал з упаковки в ємність із відміряною кількістю води (пропорції наведені в Технічних характеристиках) і перемішувати низькооборотним дрилем з мішалкою для розчинів до отримання однорідної консистенції. Залишити замішаний клей на 5 хвилин і знову перемішати. Приготовану таким чином масу потрібно використати протягом приблизно 2 годин.

Приклеювання панелей з мінеральної вати

Поверхню панелей потрібно тонко зашпаклювати розчином, а потім нанести на неї «відповідний шар» і пройти зубчастим шпателем із зубцями 10 x 10 мм.

Приклеювати теплоізоляційні панелі необхідно з дотриманням шахового розташування вертикальних швів. Відразу після нанесення клейового розчину панель необхідно прикласти до основи, а потім притиснути до потрібного положення. Кріплення за допомогою механічних кріплень можна починати не раніше ніж через 24 години після приклеювання панелей. Застосовувати дюбелі з металевим, оцинкованим штифтом в кількості згідно з технічним проектом ізоляції, мін. 4 шт/м².

Приклеювання панелей з пінополістиролу:

Клейовий розчин слід наносити на внутрішню частину панелі «смугово-точковим» методом. Ширина окружної призми, розміщеної вздовж краю панелі, повинна становити не менше 3 см. На решту поверхні рівномірно нанесіть 6÷8 кружків діаметром не менше 8 см. Всього нанести таку кількість маси, щоб вона покрила не менше 40% поверхні панелі (не менше 60% після притискання панелі до основи) і забезпечила стабільне кріплення панелі на стіні. Клейовий розчин наноситься тільки на поверхню ізоляційних панелей, а не на основу. Рекомендється, щоб товщина розчину під панеллю після притискання не перевищувала 10 мм. При рівних і гладких основах допускається рівномірне нанесення розчину зубчастою терткою по всій поверхні панелі. Розмір зубців тертки не повинен бути менше 10 x 10 мм.

Приклеювати теплоізоляційні панелі необхідно з дотриманням шахового розташування вертикальних швів. Відразу після нанесення клейового розчину панель необхідно прикласти до основи, а потім прибити латкою в потрібному положенні. Кріплення за допомогою механічних кріплень можна починати не раніше ніж через 24 години після приклеювання панелей. При додатковому кріпленні слід застосовувати кріплення з пластмасовим або сталевим стрижнем в кількості згідно з технічним проектом ізоляції, мін. 4 шт/м².

Армований шар

Приготування клею

Висипати матеріал з упаковки в ємність із відміряною кількістю води (пропорції наведені в Технічних характеристиках) і перемішувати низькооборотним дрилем з мішалкою для розчинів до отримання однорідної консистенції. Залишити замішаний клей на 5 хвилин і знову перемішати. Приготовану таким чином масу потрібно використати протягом приблизно 2 годин.

Підготовка мінераловатних панелей під армований шар

Поверхня панелей повинна бути незамерзлою, рівною, чистою і стійкою.

Виготовлення армованого шару на мінераловатних панелях

Армований шар можна виконувати не раніше ніж через три дні після наклеювання панелей. Армований шар складається з армуючої сітки зі скловолокна, закладеної в клейовий розчин. На закріплені панелі слід нанести шар розчину 2/3 від кінцевої кількості і рівномірно розподілити по поверхні зубчастим шпателем. Закласти натягнуту смугу сітки в розчин. Потім нанести решту 1/3 розчину і ретельно вирівняти поверхню. Нерівності, що залишилися після висихання розчину, слід зашліфувати, оскільки вони можуть перешкодити правильному нанесенню штукатурки.

Щоб уникнути подряпин в кутах отворів, слід під кутом 45 градусів вклеїти додаткові смужки сітки розміром мін. 20 x 35 см. Кріплення повинні знаходитися під власне армованим шаром.

Підготовка пінополістирольних панелей під армований шар

Поверхня панелей перед нанесенням на них армованого шару повинна бути незамерзлою, рівною, чистою, стійкою і очищеною від пилу. Перед нанесенням армованого шару панель необхідно відшліфувати і очистити від пилу.

Виготовлення армованого шару на полістирольних плитах

Армований шар можна виконувати не раніше ніж через три дні після наклеювання панелей. Армований шар складається з армуючої сітки зі скловолокна, закладеної в клейовий розчин. Армований шар виготовляється за одну операцію шляхом рівномірного нанесення розчину шпателем (наприклад, зубчастим з розміром зубців 6-10 мм), а потім розкладання армуючої сітки та закладення її шпателем, одночасно розгладжуючи її. Важливо, щоб армуюча сітка була непомітною і повністю увійшла в клей. Сітку слід укладати з напуском мін. 10 см.

Нерівності, що залишилися після висихання розчину, слід зашліфувати, оскільки вони можуть перешкодити правильному нанесенню штукатурки.

Щоб уникнути подряпин в кутах отворів, слід під кутом 45 градусів вклеїти додаткові смужки сітки розміром мін. 20 x 35 см. Кріплення повинні знаходитися під власне армованим шаром.

Фінішні роботи

Фінішні роботи

Штукатурити можна починати після висихання розчину (приблизно 3 дні) і коли погодні умови відповідають вимогам, зазначеним у технічних паспортах штукатурок.

Витрата

Точна витрата матеріалу на одиницю залежить від параметрів основи (наприклад, ступеня рівності) і прийнятої технології склеювання панелей.

Приклеювання панелей з мінеральної вати: приблизно 4,5-5,5 кг/м².

Приклеювання пінополістирольних панелей : від 4,0 до 5,0 кг/м².
Армуючий шар на панелях з мінеральної вати: приблизно 5,5-6,5 кг/м².

Виконання армованого шару на полістирольних панелях: від 3,0 до 3,5 кг/м².

Упаковка

Паперові мішки по 25 кг.

Інформація щодо безпеки

Інформація про безпеку міститься на упаковці продукту та в паспорті безпеки, розміщеному на сайті www.atlas.com.pl.

Зберігання і транспортування

Інформацію про зберігання і транспортування наведено на упаковці продукту і в паспорті безпеки, з яким можна ознайомитися на сайті www.atlas.com.pl.

Термін зберігання продукту (придатності до використання) складає 12 місяців з дня виготовлення, зазначеного на упаковці.

Важлива додаткова інформація

Не приклеюйте нагрітий графітовий полістирол. Не допускайте нагрівання графітового полістиролу під час його монтажу та під час початкового схоплювання клею. Нагрівання графітового полістиролу на будь-якій із зазначених вище стадій може призвести до відшарування полістиролу від клею.

Під час виконання робіт необхідно використовувати захист для риштувань. Не можна проводити роботи під снігом або дощем і при сильному вітрі.

Якщо необхідно приклеїти полістирольні панелі на слабкі основи з навантажувальною здатністю, яку важко визначити (наприклад, нестійкі, схильні до утворення пилу, що важко очищаються), рекомендується провести тест на адгезію. Він полягає в тому, що куби пінополістиролу розміром 10x10x10 см наклеюють на характерні (важливі, репрезентативні) місця на фасаді та перевіряють з'єднання:

- через 3 дні у разі нормальних умов,
- через 5 днів при температурі нижче 10 °C і вологості вище 80%.

Міцність основи можна вважати достатньою, якщо пінополістирол розривається при відриванні вручну. Коли кубик відривається разом із розчином і шаром основи, основа недостатньо несуча. Подальша процедура в такому випадку, наприклад, визначення способу видалення слабого шару, повинна бути описана в технічному проекті ізоляції.

Інструменти необхідно мити чистою водою одразу після використання. Рештки вже схопленого розчину, які важко усунути, змивати засобом ATLAS SZOP.

Інформація, що міститься в Технічному паспорті, становить основні з інструкції застосування продукту і не звільняє від обов'язку виконання робіт відповідно до будівельних норм і правил безпеки та гігієни праці. З виданням цього технічного паспорта всі попередні видання втрачають силу. Товаросупровідні документи доступні на сайті www.atlas.com.pl.

Зміст технічного паспорта, а також використані в ньому позначення та торгові назви є власністю Atlas sp. z o. o. Їхнє використання без відповідного дозволу тягне за собою накладення відповідних санкцій.

Дата оновлення: 12.07.2023