



ATLAS STONER

špaktelēšanas ģipsis šuvju aizpildīšanai bez armējošās lentas izmantošanas

- augsta izturība un cietība
- lieliska izstrāde pat augstas temperatūras apstākļos
- viegla apstrāde – mehāniskā un manuālā slīpēšana
- pamatnes izlīdzināšanai, iztrūkumu un plaisu labošanai, rievu aizpildīšanai
- viegla izstrāde – ļoti labs plastiskums



STIPRINĀTS
AR ŠĶIEDRĀM



BEZ
PLAISĀM



IZSTRĀDES
LAIKS 1 H



do 15 mm
LĪDZ 15 MM
BIEZAI KĀRTAI

Īpašības

ATLAS STONER tiek ražots sausa maisījuma veidā, kas modificēts ar speciāliem polimēriem un pareizi piemeklētu celulozes šķiedru daudzumu.

Stiprināšana ar šķiedrām - šķiedras uzlabo ūdens aizturi, atvieglojot masas sajaukšanu un izstrādi; pēc sasaistes stiprina un sabiezina sacietējuša ģipša struktūru, palielinot tā izturību pret iespējamām plaisām.

Plastiskums- viegli un ērti klājas gan izstrādājot starp ģipškartona plāksnēm, gan virsmas izlīdzināšanas un galīgās profilēšanas laikā.

Palielināta izturība – nodrošina izturīgu, pietiekami spēcīgu un elastīgu savienojumu ģipškartona plākšņu saskares vietās.

Zems rukums sasaistes laikā – ģipša slānī nerodas iekšējs spriegums, tāpēc tiek nodrošināta augsta iegūtā savienojuma stabilitāti; masa ir stabila, neievelk un neuzbriest.

Ilgs izstrādes laiks pēc sajaukšanas ar ūdeni - 60 minūtes.

Pielietojums

Ģipškartona plākšņu šuvju aizpildīšanai – bez armējošās lentas izmantošanas plāksnēm ar rūpnieciski veidotām malām.

Sienu un griestu virsmas labošanai – ieteicams izmantot uz ģipša pamatnēm, ģipša apmetuma, izlīdzinošās masas vai ģipškartona plākšņu virsmas remontam.

Tehniskie parametri

ATLAS STONER tiek ražots sausa maisījuma veidā uz alfa ģipša, minerālu pildvielu un modificējošu piemaisījumu bāzes.

Beram masas blīvums (sausā maisījuma)	0,9 kg/dm ³
Sajaukšanas proporcijas	apm., 0,48 l / 1 kg
ūdens/sauss maisījums	apm., 2,4 l / 5 kg
Min. / maks. slāņa biezums	2 mm / 15 mm
Lieces izturība	≥ 3,0 N/mm ²
Spiedes izturība	≥ 6,0 N/mm ²
Masas sagatavošanas, pamatnes un apkārtnes temperatūra darba laikā	no +5 °C līdz +30 °C
Telpas mitrums izstrādes un lietošanas laikā	līdz 70%
Izstrādes laiks*	apm., 60 minūtes

*) – attiecas uz T=20°C, relatīvais mitrums 60%

Tehniskās prasības

ATLAS STONER atbilst PN-EN 13963:2008 - 4B EN 13963 prasībām – špaktelēšanas masa ģipškartona plākšņu šuvju aizpildīšanai bez armējošās lentas izmantošanas. Paredzētas manuālai izstrādei. Standarta sasaistes laiks.

ATLAS STONER (2022) Ekspluatācijas īpašību deklarācija A22/2/CPR EN 13963:2005 + AC:2006	
Paredzētais pielietojums: būvkonstrukcijas	
Degamība (tiešas saskares rezultātā)	A1
Lieces izturība	260 N

Šuvju aizpildīšana

Pamatnes sagatavošana

Prasības ģipškartona plākšņu konstrukcijām:

- stabilas un pietiekami stingri piestiprinātas pie pamatnes, izmantojot:
 - līmi,
 - savienotājus ATLAS M-Sistēma,
 - restes,
- ievērota 2 mm sprauga starp blakus esošajām plāksnēm,
- attālumam starp plāksnēm un ēkas konstruktīvajiem elementiem ir jānodrošina izplešanās šuvju veidošanos (dilatācija).

Prasības ģipškartona plākšņu malām:

- piegrieztu plākšņu malas nofāzētas 45° leņķī ar nazi vai ēveli,
- attīrītas no netīrumiem un saķeri mazinošiem slāņiem,
- nogruntētas ar emulsiju:
 - ATLAS GRUNT NKP,
 - ATLAS UNI-GRUNT vai ATLAS UNI-GRUNT KOLOR,
 - ATLAS UNI-GRUNT ULTRA.

UZMANĪBU:

- gruntēšana ir obligāta plākšņu šuvošanas gadījumā, ja plākšņu malas tiek piegrieztas un fāzētas būvlaukumā,
- ieteicams, lai plākšņu šuvošana notiktu pēc visu mitro darbu pabeigšanas telpās, ievērojot stabilu mitrumu un apkārtējās vides temperatūru.

Masas sagatavošana

Materiālu no maisa lēni iebērt tīrā traukā ar nomērītu ūdens daudzumu (proporcijas norādītas tehnisko datu lapā), ļaut uzsūkties 3–5 minūtes, pēc tam samaisīt manuāli vai mehāniski (lēnu apgriezienu maisītājs ar uzgali ģipša maisīšanai) 1 līdz 2 minūtes. Sagatavoto masu izstrādāt aptuveni 60 minūšu laikā no sagatavošanas brīža.

Šuvju aizpildīšana - bez armējošās lentas izmantošanas

Darbus ieteicams veikt divos etapos. Pirmā etapa laikā masu uzklāt slīpi malai, aizpildot vietu starp blakus esošajām plāksnēm, mēģinot panākt pēc iespējas dziļāku un pilnīgāku aizpildīšanu visā plāksnes biezumā. Lieko masu savākt un izvadīt gar šuvi. Šādi aizpildītām šuvēm ļauj sacietēt ģipša virskārtai. Otrā etapa laikā no jauna sagatavotu masu vēlreiz uzklāt uz šuves un izstrādāt līdz tiek iegūta līdzena un gluda virsma. Radušos negludumus pēc nožūšanas noslīpēt ar smalkgraudainu smilšpapīru.

Šuvju aizpildīšana, izmantojot lentas

Masu izstrādāt vietā starp blakus esošām plāksnēm, mēģinot panākt pēc iespējas dziļāku un pilnīgāku aizpildīšanu visā plāksnes biezumā. Svaigi izstrādātā masā rūpīgi iegremdēt armējošo lentu (sieta, papīra, fizelīna vai stikla šķiedras ugunsdrošo plākšņu gadījumā) tā lai tā būtu gluda un nekrokotos. Armējošās lentas virsmu pārklāt ar plānu ģipša kārtu un ļaut sacietēt. Pēc ģipša sacietēšanas uzklāt otru špakteles kārtu, kas ir platāka par iepriekšējo. Ja šuves tiek aizpildītas būvobjektā piegrieztām plāksnēm, tad otrās kārtas platumam jābūt vismaz 40 cm, lai šuve būtu pielāgota plāksnes virsmai. Radušos negludumus pēc nožūšanas noslīpēt ar smalkgraudainu smilšpapīru.

Šuves žūšanas laikā ieteicams izvairīties no tiešas saules gaismas, caurvēja, intensīvas telpas uzkaršanas vai atdzišanas un nodrošināt atbilstošu ventilāciju.

Patēriņš

Vidējais patēriņš apm. 0,5 kg uz 1 mb ģipškartona plākšņu savienojumu. Patēriņš atkarīgs no biezuma un formas, kā arī ģipškartona plākšņu malu profilēšanas veida.

Iepakojums

Folijas maiss 5 kg.

Drošības norādījumi

Informācija par drošību norādīta uz produkta iepakojuma un Tehnisko datu lapā, kas pieejama www.atlas.com.pl.

Uzglabāšana un transports

Informācija par uzglabāšanu un transportēšanu norādīta uz izstrādājuma iepakojuma un Drošības datu lapā, kas pieejama www.atlas.com.pl.

Produkta derīguma termiņš (uzglabāšanas laiks):

- 15 mēneši no ražošanas datuma, kas norādīts uz iepakojuma (folijas maiss),
- 12 mēneši no ražošanas datuma, kāds norādīts uz iepakojuma (papīra maiss).

Svarīga papildinformācija

Ja plāksnes tiek piegrieztas un fāzētas uz vietas būvlaukumā, uzstādītas vienā slānī vai vietās, kur ekspluatācijas apstākļi rada lielas slodzes iespēju (piemēram, mansarda izbūve), savienojumu vietas ieteicams stiprināt ar stikla šķiedras, papīra lenti vai fizelīna lentu.

Masu nepieciešams sagatavot tīros traukos (izlietotā ģipša atliekas saīsina svaigas ģipša masas sasaistes laiku).

Ģipškartona plāksnes nedrīkst uzstādīt uz pamatnēm, kas pakļautas tiešai mitruma iedarbībai. Visiem tērauda elementiem, kas varētu nonākt saskarē ar ģipsi, jābūt apstrādātiem ar pretkorozijas pārklājumu.

Izmantot nerūsējoša tērauda instrumentus, kurus pēc lietošanas nepieciešams tīrīt ar tīru ūdeni.

Tehniskā raksturojuma informācija sniedz pamat norādījumus attiecībā uz produkta lietošanu un neatbrīvo no pienākuma remonta darbus veikt saskaņā ar celtniecības nozares darba drošības un veselības aizsardzības noteikumiem. Līdz ar šīs tehniskās kartes izsniegšanu, visas iepriekšējās zaudē savu derīgumu. Izstrādājuma pavadošā dokumentācija pieejama www.atlas.com.pl.

Tehniskās kartes saturs, izmantotie apzīmējumi un nosaukumi ir Atlas sp. z o. o. īpašums. To jaunprātīga izmantošana tiks sodīta.

Pēdējās izmaiņas veiktas: 20.03.2023.

