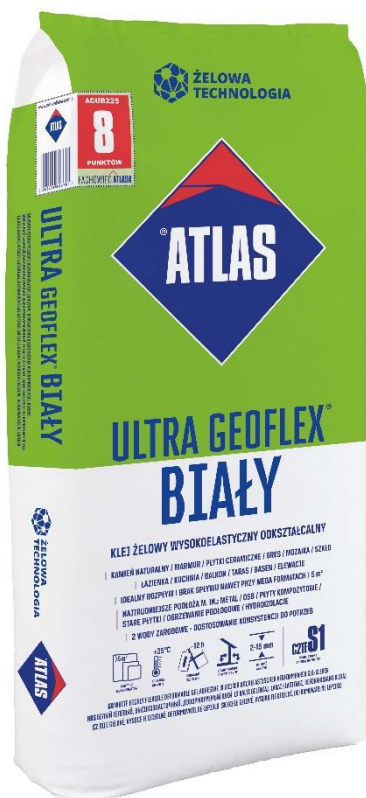




CZTE S1
V SÚLADE
S EUROPSKOU NORMOU

ATLAS GEOFLEX ULTRA BIELY

Gélová, vysoko flexibilná, plastická lepiaca malta na obklady a dlažby (2-15 mm)

- keramické, spekané obkladové a dlažobné prvky, mozaika, kamenina, sklo
- kuchyňa, kúpeľňa, balkón, terasa, bazén, fasáda
- vynikajúci rozliv, bez sklzu aj v prípade mega formátov > 5 m²
- kritické podklady ako napr.: kov, OSB dosky, kompozitné dosky, staré obklady a dlažby, podlahové vykurovanie, hydroizolácie
- dve zámesové vody – prispôsobenie konzistencie k potrebám realizátora



DO MALÝCH, STREDNÝCH
A VEĽKÝCH FORMÁTOV



APLIKÁCIA
DO +35 °C



FUGOVANIE
JÚZ PO 12 h



ŠCIANA/PODLOGA
DO VNUTRJA/A ZEVU.



GRUBOSŤ
VRSTVY

UNIKÁTNÁ GÉLOVÁ TECHNOLOGIA

V lepidle ATLAS ULTRA GEOFLEX BIELY je použitá inovatívna technológia silikátového gélu. Silikátový gél má výnimočnú schopnosť viazať vodu. Gél vyplňa póry vytvorené sieťou anorganických väzieb vo fáze tuhnutia lepidla. Akumulácia časti zámesovej vody umožňuje úplnú hydratáciu cementu, nezávisle od druhu lepených obkladov alebo dlažby. Vďaka vhodnému využitiu vody, ktorá je potrebná na dokončenie procesu tuhnutia, umožňuje gélové lepidlo úplnú prídržnosť k podkladom s rôznym stupňom savosti.

Využitie technológie silikátového gélu prináša tieto výhody:

- možnosť lepenia obkladových a dlažobných prvkov ľubovoľného druhu, rovnako tak nasiakavých ako aj nenasiakavých,
- možnosť dosiahnutia optimálnej konzistencie lepidla pre individuálne preferencie zhotoviteľa a potreby vychádzajúce z konkrétneho spôsobu použitia, vďaka dávkovaniu zámesovej vody v oveľa väčšom rozsahu ako v prípade klasických lepidiel na obklady a dlažby,
- dosiahnutie úplného rozlivu lepidla pod obkladovými a dlažobnými prvkami (ideálne vyplnenie lepiaceho priestoru), a tým zlepšenie prídržnosti a trvanlivosti lepeného spoja, najmä pri použití v exteriéri budov.
- bezpečné lepenie obkladových a dlažobných prvkov na podkladoch vystavených priamemu slnečnému žiareniu, ako počas obkladačských prác, tak aj počas tuhnutia lepidla (napr. na balkónoch, terasách a pod.)

Vlastnosti

ATLAS ULTRA GEOFLEX BIELY sa vyrába vo forme suchej zmesi najkvalitnejšieho cementového spojiva, kameniva a špeciálne vybraných modifikačných prísad: prírodných a syntetických.

Použitie bieleho cementu znižuje možnosť vzniku zafarbenia obkladových a dlažobných prvkov z prírodného kameňa alebo mramoru.

Vynikajúci na lepenie sklenenej mozaiky a spájanie sklenených tvárnic - vďaka vysokej príľnavosti a bielemu cementu.

Vysoko flexibilný – deformovateľnosť S1 – kompenzuje deformácie podkladu a vnútorné pnutie.

Široký rozsah hrúbok vrstvy lepidla (2-15 mm) umožňuje vykonávať:

- tenkovrstvové lepenie obkladových a dlažobných prvkov na rovnom podklade,
- tenkovrstvové lepenie obkladových a dlažobných prvkov na nerovnom podklade, s predchádzajúcim vyrovnávajúcim stierkovaním,
- hrubovrstvové lepenie obkladových a dlažobných prvkov na nerovnom podklade, bez potreby vykonávať vyrovnávajúce stierkovanie.

Nulový sklz obkladov vykonaných z rôznych druhov obkladových prvkov vrátane veľkoformátových a kameninových dosiek – umožňuje lepiť obkladové prvky „zhora nadol“, bez nutnosti podpory počas lepenia.

Vysoká stabilita veľkoformátových dosiek (aj nad 5 m²) lepených na vodorovných plochách - bez prepadania dosiek do vrstvy lepidla

Pochôdnosť a škárovanie sú možné už po 12 hodinách – s ohľadom na zrýchlený proces tuhnutia a schnutia lepiacej hmoty pod obkladovým alebo dlažbobným prvkom.

Lepidlo sa odporúča na lepenie obkladových a dlažbobných prvkov v nádržiach na pitnú vodu, potravinárskom priemysle, zdravotníckych zariadeniach, jasiach, materských školách a pod.

Určenie

DRUHY LEPENÝCH OBKLADOVÝCH A DLAŽOBNÝCH PRVKOV	
glazúrované obkladové a dlažbobné prvky	+
spekané obkladové a dlažbobné prvky	+
porcelánové obkladové prvky	+
laminované obkladové prvky	+
prírodný kameň (žula, mramor, travertín, zjenit, bridlica a pod.) a iné obkladové a dlažbobné prvky s vysokou nasiakavosťou	+
klínkové pásy	+
kamenina	+
keramická mozaika	+
sklenená mozaika	vykonať aplikačnú skúšku *
sklenené obkladové prvky, prefarbené, s potlačou a pod.	vykonať aplikačnú skúšku * a overiť odporúčania výrobcu obkladových a dlažbobných prvkov
betónové obkladové a dlažbobné prvky / z cementovej malty	+
kompozitné dosky	+
izolačné a zvukoizolačné dosky	+

* popis aplikačnej skúšky je uvedený v odseku „Dôležité dodatočné Informácie“

FORMÁTY LEPENÝCH OBKLADOVÝCH A DLAŽOBNÝCH PRVKOV	
všetky formáty obkladových a dlažbobných prvkov, aj väčších ako 5 m ²	+
desky typu slim	+

DRUHY BUDOV	
bytová výstavba	+
budovy občanskej vybavenosti, školy, kancelárie, zdravotníctvo	+
obchody a služby	+
sakrálné stavby	+
priemyselné budovy a viacpodlažné garáže	+
priemyselné sklady	+
cestné staviteľstvo	+
objekty SPA a WELLNES	+

MIESTO MONTÁŽE	
plochy s nízkou prevádzkovou záťažou	+
plochy so strednou prevádzkovou záťažou	+
plochy s vysokou prevádzkovou záťažou	+
miestnosti s nízkou prevádzkovou záťažou vo všetkých typoch budov	+
kuchyňa, kúpeľňa, práčovňa, garáž (v rodinných domoch)	+
terasy	+
balkóny, loggie	+
vonkajšie doskové schody	+
vonkajšie konzolové schody	+
Komunikačné ťahy	+
fasády (vrátane zatepľovacích systémov)	+
obklady soklov budov	+
technologické nádrže, bazény, fontány, jacuzzi, balneo technológie (bez používania agresívnych chemických prostriedkov)	+
nádrže na pitnú vodu	+
sauny	+
sprchy, umývačky, miestností obmývané veľkým množstvom vody	+

DRUH PODKLADU - štandardný	
cementové podklady a potery	+
anhydritové podklady	+
cementové, vápennocementové omietky	+
sadrové omietky	+
murivoz pórobetónu	+
tehlové murivo alebo zo silikátových tvárnic	+
tehlové murivo alebo z keramických tvárnic	+
murivo zo sadrových blokov	+

DRUH PODKLADU - problematický	
betón	+
terazzo	+
minerálne, disperzné a reaktívne izolačné nátery	+
suché podklady zo sadrových dosiek	+
podlahové podklady (cementové alebo anhydritové) s vodným alebo elektrickým podlahovým vykurovaním	+
podlahové podklady s vykurovacou rohožou ponorenou v lepidle	+
omietky s podomietkovým vykurovaním	+
sadrokartónové dosky	+
sadrovláknité dosky	+
cementovláknité dosky	+
jestvujúce keramické alebo kameninové podklady (obklad na obklad)	+
živicové laky na betón spojené s podkladom	+
disperzné, olejové nátery spojené s podkladom	+
drevené podlahy (hrúbka dosiek >25mm)	+
podlahové dosky na báze dreva s minimálnou hrúbkou 22 mm, upevnené pomocou spojovacích prvkov ATLAS M-System	+
OSB/3 dosky, OSB/4 dosky a drevotrieskové dosky na podlahe (hr. > 25mm)	+
OSB/3 dosky, OSB/4 dosky a drevotrieskové dosky na stene (hr. > 18mm)	+
kovové a oceľové povrchy	+

Lepidlo **ATLAS GEOFLEX ULTRA BIELY** sa používa aj na stierkovanie vyššie uvedených štandardných a problematických podkladov.

Technické údaje

Sypná hmotnosť	1,25 g/cm ³
Miešacie pomery (voda/suchá zmes)	0,26 ÷ 0,35 l / 1 kg 5,85 ÷ 7,88 l / 22,5 kg
Min/max. hrúbka lepidla	2 – 15 mm
Teplota prípravy lepidla, podkladu a okolia v priebehu aplikácie	od +5 °C do +35 °C
Doba zretia	5 minút
Životnosť (spracovateľnosť)*	cca. 4 hodiny
Otvorený čas*	min. 30 minút
Korekcia polohy*	20 minút
Pochôdnosť/ škárovanie cementovou škárovacou hmotou*	po 12 hodinách
Škárovanie epoxidovou škárovacou hmotou*	po 48 hodinách
Úplné prevádzkové zaťaženie – pochôdnosť*	po 3 dňoch
Úplné prevádzkové zaťaženie – prevádzka vozidiel*	po 14 dňoch
Úplné zaťaženie pod vodou - bazén / nádrž*	po 14 dňoch

*) Uvedené v tabuľke doby platia pre aplikáciu podmienky pri okolitej teplote 23°C a 55% vlhkosti.

Technické požiadavky

Výrobok spĺňa požiadavky PN-EN 12004+A1:2012 pre lepidla triedy C2TE S1 – lepiaca malta na obklady a dlažby, cementová so zlepšenými parametrami, predĺženou dobou zavädnutia a zníženým sklzom, plastická, pre interiéry a exteriéry budov, na steny a podlahy.

ATLAS ULTRA GEOFLEX BIAŁY (2021) Vyhlásenie o parametroch č. 266/CPR EN 12004:2007+A1:2012	
Zamýšľané použitie: rozličná inštalácia obkladových prvkov v interiéroch a exteriéroch budov	
Reakcia na oheň	A1/A1fl
Pevnosť spoja vyjadrená ako: - počiatočná prídržnosť	≥ 1,0 N/mm ²
Trvalá odolnosť v podmienkach kondicionovania tepelného starnutia vyjadrená ako: - prídržnosť po tepelnom starnutí	≥ 1,0 N/mm ²
Trvalá odolnosť v podmienkach pôsobenia vody/vlhkosti vyjadrená ako: - prídržnosť po ponorení do vody	≥ 1,0 N/mm ²
Trvalá odolnosť v podmienkach cyklov zmrazenia-rozmrazenia vyjadrená ako: - prídržnosť po cykloch zmrazenia a rozmrazenia	≥ 1,0 N/mm ²

Príprava podkladu

Podklad musí byť:

stabilný – dostatočne nosný, odolný voči deformáciám, zbavený látok, ktoré by mohli znížiť príľnavosť a riadne vyzretý,

rovný – maximálna hrúbka lepidla je 15 mm, pre vyrovnávanie plošných nerovností je možné používať napr. vyrovnávajúcu maltu ATLAS ZW 330, podlahové podklady ATLAS MMS, SMS, SAM alebo POSTAR.

čistý – zbavený vrstiev, ktoré môžu znížiť príľnavosť lepidla, najmä prachu, špiny, vápna, olejov, tukov, vosku, zvyškov olejových alebo emulzných náterov. Podklad napadnutý plesňami a hubami a pod., je potrebné očistiť a ošetriť preparátom:

- ATLAS MYKOS PLUS,

základný náter, ak má podklad nadmernú alebo nerovnomernú absorpčnú schopnosť,

- ATLAS GRUNT NKP (prípravený na použitie - bez riedenia),

- ATLAS UNI-GRUNT,

- ATLAS UNI-GRUNT ULTRA,

pokryté lepiacim náterom, ak má podklad nízku absorpčnú schopnosť alebo je pokrytý vrstvami obmedzujúcimi príľnavosť.

- ATLAS ULTRAGRUNT - odporúča sa na kritické podklady,

- ATLAS GRUNTO-PLAST,

izolovaný – v prípade lepenia obkladových alebo dlažbových prvkov na povrchu, ktorý je vystavený pôsobeniu vody:

-ATLAS WODER E

-ATLAS WODER W,

-ATLAS WODER SX

-ATLAS WODER DUO

Upresňujúce odporúčania pre prípravu podkladu v závislosti od jeho druhu sú uvedené v tabuľke na konci Technického listu.

Lepenie obkladov a dlažieb

Príprava lepidla

Obsah vreca vsypať do nádoby s odmeraným množstvom zámesovej vody (miešací pomer je uvedený v Technických údajoch) a premiešať zmes maloobrátkovým miešacím nástavcom pre maltové zmesi až do homogénnej hmoty. Namiešané lepidlo ponechať v kľude na 5 minút a ešte raz premiešať. Takto pripravené lepidlo spracovať počas približne 4 hodín (po každej hodine, je potrebné hotové lepidlo v nádobe ešte raz premiešať).

Aplikácia lepidla

Odporúča sa najskôr naniesť tenkú vrstvu lepidla na podklad a potom hrubšiu vrstvu priamo zubovou stranou hladidla. Lepidlo nanášať jednosmernými pohybmi. Na stene profilovať lepidlo vo zvislom smere.

V prípade dlažbových a obkladových prvkov lepených v exteriéroch budov alebo v prípade veľkoformátových dosiek, lepená plocha by mala byť úplne pokrytá lepidlom (je možné použiť kombinovanú metódu, tzn. naniesť lepidlo na podklad aj na spodný povrch obkladového alebo dlažbového prvku).

Lepenie obkladov a dlažieb

Po nanesení na podklad si lepidlo zachováva svoje vlastnosti po dobu asi 30 minút (pri teplote cca 23 ° C a vlhkosti 55 %). Počas tejto doby je potrebné umiestniť obkladový alebo dlažbový prvok a dôkladne pritlačiť k podkladu (plocha styku prvku s lepidlom by mala byť rovnomerná a plošne čo najväčšia – min. 2/3 povrchu obkladového prvku). Prebytok lepidla v škárach je potrebné priebežne odstraňovať.

Šírku škár určovať podľa rozmerov obkladových a dlažbových prvkov a prevádzkových podmienok.

Korekcia polohy obkladových a dlažbových prvkov

Polohu obkladového alebo dlažbového prvku je možné korigovať jemným posúvaním po lepidle. Polohu je možné korigovať do 20 minút od pritlačenia prvku k podkladu (pri teplote cca 23 ° C a 55 % vlhkosti).

Škárovanie a prevádzkovanie obkladu alebo dlažby

Na škárovanie obkladov a dlažieb sa odporúča používať škárovacie hmoty ATLAS. Pochôdnosť a škárovanie sú možné po:

- 12 hodinách pre hmoty: ATLAS KERAMICKÁ ŠKÁROVACIA

HMOTA, ATLAS FLEXIBILNÁ ŠKÁROVACIA HMOTA, ATLAS

DEKORAČNÁ ŠKÁROVACIA HMOTA,

- 48 hodinách pre hmotu: ATLAS EPOXIDOVÁ ŠKÁROVACIA

HMOTA.

Prevádzkovú pevnosť lepidlo získa po 3 dňoch (informácie sú uvedené v Technických údajoch). Dilatačné škáry medzi dlaždicami, škáry pozdĺž rohov stien, škáry u sanitárnych zariadení je potrebné vyplniť ATLAS FLEXIBILNÝM SANITÁRNÝM SILIKÓNOM alebo ATLAS SANITÁRNÝM SILIKÓNOM SILTON S.

Spotreba

Uvedená v tabuľke priemerná spotreba lepidla platí pre aplikáciu na rovnom podklade. Nerovnosti podkladu zvyšujú spotrebu lepidla.

Formát obkladového prvku [cm]	Miesto aplikácie	Odporúčaná veľkosť zubov hladidla [mm]	Spotreba [kg/m ²]
2 x 2	stena	4	1,4
	podlaha	4	1,4
10 x 10	stena	4	1,4
	podlaha	6	2,2
15 x 60	stena	6	2,2
	podlaha	8	2,8
20 x 25	stena	6	2,2
	podlaha	8	2,8
25 x 40	stena	6	2,2
	podlaha	8	2,8
30 x 30	stena	6	2,2
	podlaha	8	2,8
30 x 60	stena	8	2,8
	podlaha	10	3,4
40 x 40	stena	8	2,8
	podlaha	10	3,4
50 x 50	stena	8	2,8
	podlaha	10	3,4
60 x 60	stena	10	3,4
	podlaha	12	4,3
nad 60 x 60 napr. 90 x 90, 120 x 20, 300 x 100	stena	10	3,4
	podlaha	12 (hladidlo s zaobleným profilom zubov)	6,7
obkl. prvky typu doska*, napr. 20 x 90 alebo 15 x 100	stena	8	2,8
	podlaha	10	3,4

*na obkladové a dlažbové prvky typu doska sa odporúča použiť kombinovanú metódu lepenia.

Balenie

Fóliové vrecia 22,5 kg.

Bezpečnostné informácie

Bezpečnostné informácie sú uvedené na obale výrobku a v Karte bezpečnostných údajov, ktorá je k dispozícii na www.atlas.com.pl.

Skladovanie a preprava

Informácie o skladovaní a preprave sú uvedené na obale výrobku a v Karte bezpečnostných údajov, ktorá je k dispozícii na www.atlas.com.pl.

Doba skladovateľnosti výrobku (použitelnosti) je 12 mesiacov od dátumu výroby uvedeného na fóliovom obale.

Dôležité dodatočné informácie

Patričný rozliv pod dlažobným prvkom sa získa použitím vhodného množstva zámesovej vody z horného rozsahu miešacích pomerov, tzn. okolo 0,35 l na 1 kg suchej zmesi. Nulový rozliv získame použitím vhodného množstva zámesovej vody z dolnej časti rozsahu miešacích pomerov, tzn. zhruba 0,26 l na 1 kg suchej zmesi.

Všetky uvedené doby technologických prestávok, technické parametre výrobku a pod. sú platné za bežných podmienok zavädutia, tzn. pri teplote: +23°C (+/-2°), pri relatívnej vlhkosti: 55% (+/- 5%), pre podklady definované podľa PN-EN 1323 a obkladové prvky podľa PN-EN 176. Za iných teplotných a vlhkostných podmienok sa môžu uvedené hodnoty zmeniť.

Nenamáčajte obkladové prvky pred lepením. Pri odhade hrúbky lepidla pod lepeným obkladom alebo dlažbou, je potrebné mať na zreteli geometrické odchýlky tvaru obkladových a dlažobných prvkov, napr. deformáciu plochy. Na lepenie prvkov náchylných na prefarbenie (nasatie pigmentu z lepidla) pri styku so šedým cementom, odporúča sa používať lepidlá na báze bieleho cementu.

Pred lepením sklenených obkladových prvkov je potrebné vykonať aplikačnú skúšku: prilepiť jeden obkladový alebo dlažobný prvok k podkladu. Spojovacia plocha (plocha slepu) by mala byť 60 % (40 % povrchu obkladového prvku by nemalo prísť do styku s lepidlom). Po 2-3 dňoch treba overiť vzhľad obkladového prvku. Výsledok skúšky možno považovať za pozitívny, pokiaľ medzi povrchom, ktorý je v styku s lepidlom, a povrchom, ktorý nie je v styku s lepidlom, nie sú žiadne rozdiely vo farebných odtieňoch.

Otvorený čas – od naniesenia lepidla na podklad do polozenia obkladu alebo dlažby – je obmedzený. Aby sme zistili, či je možné ešte lepiť obkladové prvky, odporúča sa vykonať jednoduchú skúšku: pritlačiť ruku do naneseného lepidla. Keď lepidlo zostane na prstoch, je možné pokračovať v lepení. Pokiaľ sa lepidlo na prstoch neudrží, je potrebné ho odstrániť a naniesť novú vrstvu.

Po použití výrobku a pred uvedením do prevádzky je potrebné nádrže a zariadenia prichádzajúce do styku s pitnou vodou umyť a potom starostlivo opláchnuť vodou.

Náradie umyť čistou vodou ihneď po použití. Ťažko odstrániteľné zvyšky vytvrdeného lepidla očistiť preparátom ATLAS SZOP.

Informácie uvedené v Technických listoch sú iba základnými pokynmi pre používanie výrobku a nezbavujú užívateľa povinnosti vykonávať práce v súlade s pravidlami stavebnej praxe a bezpečnostnými predpismi. Vydaním tohto technického listu strácajú platnosť všetky predchádzajúce. Ostatné dokumenty k výrobku sú k dispozícii na www.atlas.com.pl.

Obsah technického listu, ako aj v ňom použité označenie a obchodné názvy sú majetkom spoločnosti Atlas sp. z o. o. Ich neoprávnené použitie bude sankcionované.

Dátum aktualizácie: 2024-04-16

Následující tabulka ukazuje podrobné požadavky na přípravu podkladu. Před aplikací se doporučuje přečíst Technické listy uvedených v tabulce výrobků. Doby uvedené v tabulce se doporučují pro aplikační podmínky a zrání při teplotě asi 20 °C a 50 % vlhkosti.

Nově zhotovené cementové podlahové podklady ATLAS POSTAR 10	Vlhkost podkladu 4,0 % - po cca 1,5 dni pro tloušťku podkladu 1,0-3,0 cm - po cca 3 dnech pro tloušťku podkladu 3,1-5,0 cm - po cca 9 dnech pro tloušťku podkladu 5,1-10,0 cm
Nově zhotovené cementové podlahové podklady ATLAS POSTAR 20	Vlhkost podkladu 4,0 % - po cca 1 dni pro tloušťku podkladu 1,0-3,0 cm - po cca 2 dnech pro tloušťku podkladu 3,1-5,0 cm - po cca 5 dnech pro tloušťku podkladu 5,1-8,0 cm
Nově zhotovené cementové podlahové podklady ATLAS POSTAR 60	Vlhkost podkladu 4,0 % CM - po cca 6 hodinách pro tloušťku podkladu 1,0-3,0 cm - po cca 12 hodinách pro tloušťku podkladu 3,1-5,0 cm - po cca 40 hodinách pro tloušťku podkladu 5,1-8,0 cm
Nově zhotovené cementové podlahové podklady ATLAS POSTAR 80	Vlhkost podkladu 4,0 % CM - po cca 3 hodinách pro tloušťku podkladu 1,0-3,0 cm - po cca 6 hodinách pro tloušťku podkladu 3,1-5,0 cm - po cca 18 hodinách pro tloušťku podkladu 5,1-8,0 cm
Nově zhotovené cementové podlahové podklady ATLAS SMS 15	Vlhkost podkladu 4,0 % CM - po 8 hodinách pro tloušťku podkladu 1-15 mm
Nově zhotovené cementové podlahové podklady ATLAS SMS 30	Vlhkost podkladu 4,0 % CM - po cca 18 hodinách pro tloušťku podkladu 3-5 mm - po cca 48 hodinách pro tloušťku podkladu 6-10 mm - po cca 72 hodinách pro tloušťku podkladu 11-20 mm - po cca 96 hodinách pro tloušťku podkladu 21-30 mm
Ostatní podklady z cementových malt	Pevnost v tlaku min. 12 MPa. Zrání min. 28 dní Optimální vlhkost < 4% hmotnostně Penetrace jednou z emulzí: - ATLAS GRUNT NKP (připravený na použití - bez ředění), - ATLAS UNI-GRUNT - ATLAS UNI-GRUNT ULTRA
Nově zhotovené anhydritové podlahové podklady ATLAS SAM 100	Vlhkost podkladu 1,0 % - cca 4 dní pro tloušťku 0,5-3,0 cm
Nově zhotovené anhydritové podlahové podklady ATLAS SAM 200	Vlhkost podkladu 1,0 % CM - cca 7 dní pro tloušťku 2,5-4,0 cm - cca 14 dní pro tloušťku od 4,1 do 6,0 cm Pokud se během schnutí podkladu objeví bílý povrchový povlak, je nutné jej mechanicky odstranit - přebrousit, a potom celý povrch povysávat.

Cementové a anhydritové podklady s podlahovým vytápěním	Pozor. Ak je podkladom podlaha so zapusteným podlahovým vykurovaním, musí byť bezpodmienečne vyhrievaná. Informácie o vyhrievaní podkladov ATLAS sú uvedené v ich technických listoch. Obklady s použitím ATLAS ULTRA GEOFLEX WHITE možno lepiť na podlahové vykurovanie aj mimo neho: - pri lepení obkladov na podklad s vypnutým podlahovým vykurovaním sa môže podlahové vykurovanie zapnúť minimálne po 14 dňoch, - pri lepení obkladov na podklad so zapnutým podlahovým vykurovaním sa musí teplota podkladu ustáliť a nesmie prekročiť +35 °C; počas nasledujúcich 14 dní po položení obkladu nesmie teplota podkladu prekročiť +35 °C. Lepenie dlaždíc na iné typy podlahového vykurovania (zapnuté), vložené napr. do lepiacej vrstvy, je vylúčené.
Zdivo z cihel, silikátových nebo keramických tvárnic, nebo pórobetonu	Vyžaduje se zhotovení dvouvrstvé omítky (přednástřík + nástřík) ostře zatřené. Lepit obkladové prvky přímo na neomítnuté zdivo lze pouze v případě, že jsou splněny geometrické požadavky pro podklad. V tomto případě je třeba zhotovit zeď na plnou spáru (nebo doplnit spárování), a také opravit případné trhliny a nerovnosti s použitím hotových malt.
Cementové a vápenocementové omítky z hotových malt ATLAS	Zrání min. 3 dní na každý 1 cm tloušťky Optimální vlhkost < 4%
Ostatní cementové a vápenocementové omítky	Kategorie min. CS III Doba zrání min. 7 dní na každý 1 cm tloušťky
Sádrové omítky	Doporučená pevnost v tlaku > 4 MPa Pokud je sádrová omítka zhotovená ve vlhké místnosti, měla by být pečlivě chráněná před vlhkostí např. hydroizolační vrstvou z výrobku ATLAS WODER E nebo WODER W Sádrové stěrky je nutné odstranit.
Podklady vyrovnané maltou ATLAS ZW 330	Vlhkost podkladu 1,0 % - 5 hodin při tloušťce vrstvy 5 mm - 10 hodin při tloušťce vrstvy 10 mm - 20 hodin při tloušťce vrstvy 20 mm - 48 hodin při tloušťce vrstvy nad 20 mm
Betonové podklady	Doba zrání min. 3 měsíce Optimální vlhkost < 4% hmotnostně Nutno odstranit zbytky olejů po bednění a jiné látky, které mohou snížit přídržnost Plošné nerovnosti zarovnat jednou z malt: - ATLAS TEN-10 - ATLAS ZW 330 - ATLAS FILER S Penetrace - ATLAS ULTRAGRUNT
Nově zhotovené hydroizolace ATLAS:	- ATLAS WODER E - možnost lepení obkladových prvků po 2 hodinách pro izolaci proti vlhkosti a po 4 hodinách pro hydroizolace - ATLAS WODER W – možnost lepení obkladových prvků po 24 hodinách - ATLAS WODER DUO – možnost lepení obkladových prvků po 12 hodinách - ATLAS WODER SX - obklad sa môže inštalovať po 40 hodinách
Teracco	Povrch je třeba důkladně odmastit a v případě voskovaného teracca odstranit jeho vrchní část nebo jej odstranit zcela a zhotovit nový podklad. Penetrace ATLAS ULTRAGRUNT.
Betonové nádrže na pitnou vodu a technologické nádrže, bazénové lože z betonu nepropouštějícího vodu,	Vyžaduje broušení, pískování nebo vodní pískování aby se otevřely povrchové póry.
Vodní nádrže (pitná voda, retenční a pod.), bazénové lože, sprchy a pod. povrchy izolované flexibilními kaly nebo tekutými fóliemi	V případě nutnosti, povrch hydroizolačního nátěru jemně očistit, tak aby se neporušila hydroizolace
Olejoyé nátěry a pryskyřičné laky	Nátěry s nízkou přilnavostí k podkladu mechanicky odstranit. Stabilní, dobře ulpělé nátěry: přebrousit, odsát; olejové nátěry napenetrovat prostředkem ATLAS ULTRA- GRUNT. Sádrové stěrky, na bázi kterých byla provedená vyrovnávací vrstva podkladu, je nutné odstranit.

OSB desky a dřevěné podlahy	- skladba vrstev by měla být projektována a zhotovená tak, aby znemožňovala deformaci, která by mohla vést k poškození keramického obkladu nebo dlažby - na podlahách mohou být použity OSB/3 a OSB/4 desky (dle PN-EN 300:2007) s tloušťkou nejméně 25 mm, a na stěnách desky s tloušťkou nejméně 18 mm - desky se nemohou prohýbat vlivem provozního zatížení - aby lepidlo na obklady a dlažby mělo vhodnou přídržnost, povrch podkladu je třeba zmatnit smrkovým papírem s gramáží 40–60 a očistit ze vzniklého prachu - ošetřit penetračním nátěrem - ATLAS ULTRAGRUNT - V místnostech se zvýšenou vlhkostí je třeba vzít v úvahu možné bobtnání OSB desek (ověřit hodnoty deklarované jejich výrobcem) nebo deformaci desek. V takovém případě by měl být podklad pod obklad nebo dlažbu chráněn proti vlhkosti, např. hydroizolací ATLAS WODER W nebo WODER E.
Stávající keramické nebo kameninové obklady a dlažby (pouze v interiérech budov)	- Ověřit poklepem přilnavost stávajícího obkladu nebo dlažby k podkladu - Uvolněné obkladové prvky odstranit. - Trhliny a prohlubně vyrovnat např. maltou ATLAS ZW 330. - Povrch ostatních obkladových prvků pečlivě umýt a odmastit. - Glazované obkladové prvky zdrsnit bruskou s diamantovým brusným kotoučem. - Povrch zbavit prachu. - Ošetřit základním nátěrem - ATLAS ULTRAGRUNT.
Ocelové a kovové povrchy	Očistit a zbavit rzi, napenetrovat vhodným prostředkem, např. ATLAS ULTRAGRUNT. Při obkladech, které budou vystavené dynamickému zatížení, by se na základní nátěr malo použít univerzální epoxidové spojení ATLAS EPO-S s kremeným posypem.
Plastové povrchy	Očistit, přebrousit a napenetrovat ATLAS ULTRAGRUNT. Pro zjištění schopnosti zavadnutí lepidla na plastových podkladech, je nutné před aplikací lepidla provést zkoušku přilnavosti k podkladu.