



IQ SPLAVA

SPALVOS POKYTIS, KURIS LEIDŽIA SEKTI DARBŲ EIGĄ

MAIŠYMAS

DŽIOVINIMAS

SAUSAS PAGRINDAS

ATLAS MMS 60 turi indikatorius, leidžiantį pakeisti juodgrindžių spalvą* jų džiūvimo metu. Dėl to daug lengviau įvertinti pagrindo konstrukcinės drėgmės lygį ir įvertinti kitų darbų pradžios momentą. Iš karto po išpylimo juodgrindžių spalva yra tamsi* ir išlieka tol, kol pradeda džiūti. Džiūstant spalva palaipsniui šviesėja*. Matomas marmuras yra natūralus reiškinys. Vienoda, ryški* spalva, kuri nebesikeičia, rodo, kad juodgrindės baigė džiūti ir kad galima tęsti darbą.

Juodgrindžių džiūvimo greitis (taigi ir pagrindo spalvos pasikeitimas) priklauso nuo jo storio ir nuo temperatūros bei drėgmės patalpoje. Kiti patalpose atliekami „šlapieji“ procesai, didinant santykinę oro drėgmę, t. y. sienų tinkavimas, dažymas ir pan., pailgins laiką, po kurio pagrindas įgaus šviesią spalvą, kuris reikš, jog galima pradėti grindų darbus.

Kai tik pagrindas visame paviršiuje įgauna vienodą šviesią spalvą, jo drėgnumas tinkamas klijuoti keramines ar akmens masės plyteles. Tai įvyksta maždaug po 14 dienų nuo pagrindo padengimo, kai storis iki 40 mm, ir maždaug po 21 dienos, kai storis didesnis nei 40 mm. Kitų tipų grindims (medienos plokštėms, lentų grindims, tekstilinėms grindų dangoms, ritininėms grindų dangoms ir PVC plokštėms ir kt.) šis laikas pailgėja dar 7 dienomis.

Išsami informacija apie juodgrindžių ATLAS MMS 60 džiūvimą prieš liejant kitus sluoksnius pateikiama paskutiniame Techninių parametrų lapo puslapyje.

ATLAS MMS 60

Hibridinės savaime išsilyginančios juodgrindės

- po plytelėmis, plokštėmis, lentomis, tekstilinėmis ir PVC grindų dangomis
- visų tipų patalpoms su šildomomis grindimis, įskaitant „šlapias“ patalpas
- didelis šilumos laidumas leidžia padidinti šildymo sistemos efektyvumą
- idealiai lygus paviršius, nereikia šlifuoti
- IQ spalva – spalvų keitimas leidžia kontroliuoti darbo eigą



Savybės

ATLAS MMS 60 yra hibridinis apatinis sluoksnis – gaminamas mineralinių rišiklių mišinio pagrindu, surišimo stadijoje aktyvinamas specialiais cheminiais priedais.

ŠILTOS GRINDYS – PADIDINTAS ŠILUMOS LAIDUMAS

ATLAS MMS 60 yra ideali medžiaga visų tipų pagrindų gamybai, įskaitant pagrindus su vandens šildomomis grindimis, kapiliarinius kilimėlius:

- pasižymi labai geru šilumos laidumu, geresniu nei gaminiai cemento pagrindu,
- greitai įšyla paleidus šildymo sistemą, - 100 % apgaubia į ją įtaisytus šildymo kabelius, pašalina oro ertmių atsiradimą.

GRAFEN TECHNOLOGY – IDEALIAI TINKA GRINDINIAM ŠILDYMOI

Grafeno pridėjimas pagerina paties pagrindo šilumos laidumą. Dėl šios priežasties šiluma iš šildymo sistemos greičiau perduodama tiesiai į pagrindo paviršių, o po to į patalpą.

Jei šildymo sistemos įrengiamos tiesiai ant pagrindo, didelis šilumos laidumas leidžia greitai įkaisti per visą tūrį ir kaupti šilumą. Tada dėl sistemos šiluminės inercijos ji grąžinama į patalpą. Tai padidina šildymo sistemos efektyvumą.

Mineralinių rišiklių mišinys ir grafeno pridėjimas suteikia:

- greitas šilumos srautas iš šildymo sistemos į pagrindą,
- šilumos kaupimasis substrate,
- išlaikyti aukštą šiluminį komfortą kambaryje.

Naudotas 3D konstrukcinis sutvirtinimas leidžia dėti pagrindą iki 70 m² paviršius, nereikalaujant tarpinių kompensacinių siūlių. Apvalios ir slenkstinės kompensacinės jungtys yra būtinos.

Puikus srutas – leidžia lengvai ir greitai išgauti horizontalų ir lygų pagrindo paviršių net didelėse patalpose, nereikia naudoti kreipiamųjų juostelių ir masės nuimti grebėstais.

Greitas džiūvimas užtikrina lengvą pėsčiųjų judėjimą jau 8 valandas po pagrindo užtepimo.

Atsparumas gniuždymui: $\geq 20 \text{ N/mm}^2$.

Atsparumas lenkimui: $\geq 4 \text{ N/mm}^2$.

Galima atlikti rankiniu būdu arba mašininiu- galima lengvai ir greitai lieti rankomis arba naudojant agregatus su sraigtiniais siurbliais, kurių dėka pasiekiamas didelis efektyvumas.

Paskirtis

MMS 60 yra skirtas naudoti:

- savaime laikančių grindų pagrindų, klojamų tiesiai ant esamų pagrindų,
- atskiriems pagrindams iš PE folijos,
- plūdriosios juodgrindės, klojamiems ant šilumos izoliacijos, įskaitant tuos, kuriuose yra šildymo sistemos.

Tai ideali medžiaga grindinio šildymo, elektrinio ar vandens šildymo ir šildymo instaliacijoms montuoti ant pagrindo paviršiaus - turi labai gerą šilumos laidumą, geriau nei gaminiai cemento pagrindu; kruopščiai apgaubia šildymo kabelius. Greitai įšyla, įjungus šildymo sistemą.

MMS 60 taip pat skirtas išlyginti esamiems pagrindams, 20-60 mm diapazone – tiek tada, kai substratas turi tik pavienius nelygumus, tiek tada, kai jau susiformavo nuolydžiai.

Pakelia visos patalpos grindų lygį – pvz., kai reikia sulygtinti dviejų gretimų patalpų lygį.

Rekomenduojamas kaip pagrindas fasadinėms ir grindų dangoms biuruose, vaikų darželiuose, mokyklose, butuose ir pan. – dėl lygaus paviršiaus, kurį susidaro smulkus užpildas.

Galima naudoti sausose ir „drėgnose“ patalpose (kaip apibrėžta ITB instrukcijoje: *Techninės statybos darbų vykdymo ir priėmimo sąlygos. C dalis – apsauga ir izoliacija, 6 tomas - vandeniu atspari drėgnų patalpų apsauga*), pavyzdžiui, vonios kambariuose ir virtuvėse:

- būsto statybose (individualios ir kolektyvinės),
- paslaugų statybose,
- biurų pastatuose,
- visuomeniniuose pastatuose.

Jei pagrindas naudojamas „šlapiose“ patalpose, hidroizoliacija po plytelėmis turi būti pagaminta iš greitai džiūstančios skystos folijos ATLAS WODER E.

Apdailos sluoksnių tipai – keraminės ir akmens plytelės, kiliminės ir PVC grindys, medinės plokštės, surenkamos grindų lentos, kietos ir minkštos PVC plokštės, kamštinės plokštės ir kt.

Galimų sukurti sistemų rūšis:

- sujungtos su pagrindu – 20–60 mm storio – geros kokybės betonas, cementinės ar anhidritinės besiuolės juodgrindės (su grindų šildymu arba be jo)
- ant skiriamosio sluoksnio – storis 30–60 mm – jeigu pagrindas blogos kokybės, neužtikrina tinkamo sukibimo – dulkantis, sutrūkinėjęs, užterštas aliejais, suteptas, stipriai sugeriantis; skiriamasis sluoksnis gali būti, pvz., 0,2 mm storio PE plėvelė.
- plūdriosios – storis 35–60 mm (rekomenduojama nuo 40 mm) – liejamos ant šilumos ar garso izoliacijos: tinkamo kietumo polistireninio putplasčio plokščių, mineralinės vatos kietintų grindų plokščių ir pan.
- šildomasis – storis virš šildomojo sluoksnio turėtų būti bent 35 mm

Techniniai duomenys

Piltinis tankis (sausosios mišinys)	apie 1,4 kg/dm ³
Maišymo proporcijos (vanduo / sausasis mišinys)	0,15-0,17 l / 1 kg 3,75-4,25 l / 25 kg
Maž. / didž. sluoksnio storis	20 mm / 60 mm
Didžiausias grūdelių skersmuo	2 mm
Linijiniai pokyčiai	< 0,05 %
Masės paruošimo ir pagrindo bei aplinkos temperatūra darbo metu	nuo +5 °C iki +25 °C
Naudojimo trukmė (nuo masės išmaišymo iki darbų pabaigos)**	apie 45 minučių
Ėjimas ant pagrindo – nedidelis pėsčiųjų eismas **	po maždaug 8 valandų

** Rekomenduojamas laikas, kai naudojama esant apie 20 °C temperatūrai ir 55–60 % drėgnei.

Techniniai reikalavimai

Produktas atitinka PN-EN 13813.

ATLAS MMS 60 (2022) Eksplotacinių savybių deklaracija Nr. 279/CPR EN 13813:2002	
Numatyta naudojimo paskirtis: EN 13813 CA-C20-F4 savaime išsilyginantis grindų pagrindas kalcio sulfato pagrindu, skirtas naudoti pastatų viduje	
Degumas	A1 _{fl}
Korozinių medžiagų išskyrimas	CA
pH vertė	≥ 7
Mechaninis atsparumas: - atsparumas gniuždymui - atsparumas lenkimui	C20 F4

Juodgrindžių liejimas

Pagrindo paruošimas

Pagrindas turi būti stabilus ir atitinkamai tvirtas, o kadangi liejinys gali nutekėti, turėtų būti vonios formos. Reikalavimai pagrindams:

- cementinės juodgrindės – senesnės nei 28 dienų,
- betonas – senesnis nei 3 mėnesių,
- anhidritiniai pagrindai – nušlifuoti mechaniniu būdu ir nuvalyti dulkes.

Su pagrindu sujungtos juodgrindės.

Esamo pagrindo nelygumus (įdubimus ir ertmes) reikia išlyginti skiediniu ATLAS ZW 330 (tik cementiniai pagrindai).

Sausą, suremontuotą pagrindą reikia išsiurbti, kruopščiai nugruntuoti viena iš emulsijų (kai yra sugeriantis):

- ATLAS GRUNTAS NKP (paruoštas naudoti – nereikia skiesti),
- ATLAS UNI-GRUNT,
- ATLAS UNI-GRUNT ULTRA.

Neįgeriančius pagrindus reikia padengti ATLAS ULTRAGRUNT. Visi plieniniai elementai, besiliečiantys su pagrindu, turi būti apsaugoti nuo korozijos, pvz., skiediniu ATLAS ADHER S.

Juodgrindės ant skiriamojo sluoksnio. Atskyrimo medžiagos sluoksnis, pvz., PE folija, turi būti klojamas sandariai (užlenkiant, apklijuojant), be raukšlių ir užlenktas ant sienų virš pagrindo lygio.

Plūdriosios juodgrindės. Izoliacijos plokštės būtina pakloti sandariai, ant lygaus pagrindo, kraštus pastumti. Ant plokščių (kaip nurodyta aukščiau) turi būti pagamintas atskiriamasis PE folijos sluoksnis ir užlenktas ant sienų.

Pagrindas su grindų šildymo sistema.

Šildymo įrenginys turi būti kruopščiai pritvirtintas ir patikrintas. Sistemą rekomenduojama užpildyti šildymo terpe, kad ją būtų galima apkrauti/išleisti, kas neleis nekontroliuojamam vamzdžių pakėlimui atliekant pagrindą. Pagrindą rekomenduojama kloti vienu sluoksniu. Darbo metu būtina laikytis techninio projekto reikalavimų ir šildymo sistemos gamintojo nurodymų. Paklotas gali būti naudojamas su surenkamomis plastikinių plokščių grindinio šildymo sistemomis. Jei surenkamos plokštės arba kilimėliai klojami tiesiai ant esamo pagrindo, kilimėlius ir plokštes prie pagrindo reikia priklijuoti klijais PLUS S2 HYDRO. Tada tarp pakylų paklokite šildymo vamzdžius (didžiausias vamzdžio skersmuo 20 mm). Vamzdį užpilkite gruntu, išlaikydami minimalų 35 mm grunto paviršiaus aukštį virš vamzdžio.

Kompensacijos

Pagrindą nuo sienų ir kitų elementų atskirkite kompensacinėmis siūlėmis. Tarpinės kompensacinės siūlės nebūtinai ant paviršių iki 70 m² ir tų, kurių įstrižainė ne didesnė kaip 12 m. Visos ankstesnių sluoksnių kompensacinės siūlės turi būti perkeltos į pagrindą. Susitraukiančios kompensacinės jungtys turi būti padarytos prie patalpų slenksčių, aplink stulpus, vamzdžius, kolonas ir kitus tokio tipo elementus.

Mišinio paruošimas

Liejimas mašininiu būdu – sausąją masę suberti į maišytuvo būgną ir nustatyti pastovų vandens dozavimo režimą, kad iš žarnos tekėtų tinkamos konsistencijos masė.

Liejimas rankiniu būdu – medžiagą iš maišelio reikia supilti į indą su išmatuotu vandens kiekiu (proporcijos nurodytos Techniniuose duomenyse) ir maišyti, kol gaunama vienalytė masė, geriausia mažo greičio maišytuvu. Mišinys tinkamas naudoti iš karto po sumaišymo ir išlaiko savo savybes apie 45 minutes.

Abiem atvejais reikia patikrinti teisingą konsistenciją pilant skiedinį iš 1 litro talpos ant lygaus, nesugeriančio pagrindo (pvz., ant statybinės folijos). Po 1 minutės skiedinys turi suformuoti maždaug 45÷50 cm skersmens skiedinį.

Masės klojimas

Prieš pradedant darbus būtina pažymėti būsimą juodgrindžių storį (ant sienų ir liejimo lauke), pvz., gulsčiu ir kilnojamaisiais aukščio žymekliais. Mašininis liejimas turi būti atliekamas naudojant maišymo ir siurbimo įrenginį su nuolatinio srauto vandens dozavimu. Rankinis liejimas rekomenduojamas tik plotams, kurių dydis iki 15 m² (dėl lėtesnio darbo tempo).

Paruoštą masę pilti tolygiai iki nustatyto aukščio, vengti tuščių vietų. Iš karto po kiekvieno ploto užpildymo medžiaga turi būti išvėdinta naudojant, pavyzdžiui, spygliuotą volelį, lengvą horizontalią štangą iš aliuminio, vadinamąją šepetiu ilgais, kietais šereliais. Volelis turi būti ridenamas per visą pagrindo paviršių skersine ir išilgine kryptimis. Suspaudimo įrankis (rekomenduojamas esant didesniai pagrindo storiui) turi būti vedamas panašiai kaip volelis, abiem kryptimis, dinamiškai pakeliant jį vertikaliai ir panardinant taškas po taško, iki viso šviežiai užpildyto pagrindo storio. Ši veikla palengvina masės pasklidimą ir išlyginimą bei jos oro išleidimą. Numatomas masės darbinis laukus reikia užpildyti, išlyginti ir išvėdinti maždaug per 45 minutes.

Priežiūra

Optimalios sąlygos grindui brandinti – 10-25 °C temperatūra. Ką tik užteptą apatinį sluoksnį reikia apsaugoti nuo per greito išdžiūvimo, tiesioginių saulės spindulių, žemos oro drėgmės ar skersvėjų. Juodgrindžių džiūvimo trukmė priklauso nuo sluoksnio storio ir aplinkos šilumos ir drėgmės sąlygų. Juodgrindėmis galima vaikščioti po maždaug 16 valandų.**

Dėmesio. Grunto tepimo ir kietėjimo metu nenaudokite sausintuvų. Išjunkite oro kondicionierius, jei jis jau sumontuotas.

Grindinis šildymas – nurodymai (po priežiūros)

Pagrindo šildymą galima pradėti praėjus 14 dienų po jo atlikimo.

Šildymą būtina paleisti laikantis šios tvarkos:

- pirmas dvi dienas maksimali vandens sistemoje temperatūra neturėtų būti 5 °C aukštesnė už patalpos temperatūrą ir neviršyti 20 °C,
 - kas 2 dienas temperatūrą pakelti 5 °C, kol pasiekama maksimali vandens temperatūra, bet ne aukštesnė kaip 50 °C,
 - išlaikyti maksimalią vandens temperatūrą šildymo sistemoje ne ilgiau kaip 4 dienas, tada pradėti aušinti pagrindą iki 20 °C šildymo terpės temperatūros, kas 2 dienas mažinant temperatūrą po 5 °C.
- Grindų sluoksnį galima pradėti kloti praėjus 2 dienoms po to, kai pagrindas atvės.

Apdailos sluoksnių įrengimas

Jei išlyginamojo sluoksnio paviršiuje dėl vandens persipylimo atsirado pienelis arba yra nelygumų, atsiradusių dėl tankinimo klaidų barstymo stadijoje (netinkamas suspaudimas), tai prieš dengiant apdailos sluoksnius arba dedant kitą ATLAS MMS 60 sluoksnį, pagrindas turi būti nušlifluotas ir nuvalytos dulkės.

Išsami informacija apie juodgrindžių ATLAS MMS 60 džiūvimą prieš liejant kitus sluoksnius pateikiama paskutiniame Techninių parametrų lapo puslapyje.

Sąnaudos

Vidutiniškai sunaudojama 18 kg produkto 1 m² kiekvienam 10 mm sluoksnio storiui.

Pakuotės

25 kg plastmasiniai maišai.

Informacija apie saugą

Saugos duomenys pateikiami ant produkto pakuotės ir saugos duomenų lape, kuris skelbiamas www.atlas.com.pl.

Laikymas ir gabenimas

Informacija apie laikymą ir gabenimą pateikiama ant produkto pakuotės ir saugos duomenų lape, kuris skelbiamas www.atlas.com.pl.

Produkto laikymo trukmė (produktas tinkamas naudoti) – 9 mėnesiai nuo pagaminimo datos, nurodytos ant pakuotės.

Svarbi papildoma informacija

Jeigu ruošiant masę įpilamas netinkamas vandens kiekis, susilpnėja juodgrindžių atsparumo parametrai ir atsiskiria sudedamosios dalys. Atliekant darbus būtina tikrinti, ar masė tinkamai išmaišyta ir yra tinkamos konsistencijos.

Įrankius valyti švariu vandeniu, iš karto baigus darbą. Nešvarių įrankių (padengtų sukietėjusia mase) naudojimas gali pagreitinti medžiagos stingimą (sutrumpinti atvirą dengimo laiką).

Techninių duomenų lape pateikiama informacija yra pagrindiniai nurodymai, kaip naudoti gaminį, ir neatleidžia nuo pareigos darbus atlikti laikantis statybos ir DSS reikalavimų.

Išleidus šį techninių duomenų lapą, visi ankstesni netenka galios.

Techninių duomenų lapo turinys ir jame vartojami prekių ženklai ir pavadinimai yra „Atlas sp. z o. o.“ nuosavybė. Už jų neteisėtą naudojimą taikomos sankcijos.

Atnaujinta: 2024-06-17

Išsami informacija apie pagrindo ATLAS MMS 60 sezonavimą (be grindų šildymo) prieš dengiant kitus sluoksnius

Kito sluoksnio ant pagrindo rūšis	Pagrindo džiovinimas prieš liejant sluoksnį**	Pagrindo paruošimas prieš dengiant atitinkamą sluoksnį ***
Lyginimas/papildomas pylimas ATLAS MMS 60	Reikalaujamas juodgrindžių drėgnis 1,0 % CM - maždaug po 14 dienų esant juodgrindžio storiui 2,0-4,0 cm - maždaug po 21 dienos esant juodgrindžio storiui 4,0 cm	Gruntuoti: ATLAS GRUNT NKP (paruoštas naudoti) ATLAS UNI-GRUNT ATLAS UNI-GRUNT ULTRA
keraminė danga	Reikalaujamas juodgrindžių drėgnis 1,0 % CM - maždaug po 14 dienų esant juodgrindžio storiui 2,0-4,0 cm - maždaug po 21 dienos esant juodgrindžio storiui 4,0 cm	Gruntuoti: ATLAS GRUNT NKP (paruoštas naudoti) ATLAS UNI-GRUNT ATLAS UNI-GRUNT ULTRA
hidroizoliacija: ATLAS WODER E ATLAS WODER W - ATLAS GREITAI DŽIŪSTANTI SKYSTOJI FOLIJA	Reikalaujamas juodgrindžių drėgnis 0,5 % CM - maždaug po 21 dienų esant juodgrindžio storiui 2,0-4,0 cm - maždaug po 28 dienų esant juodgrindžio storiui 4,0 cm	Gruntuoti: ATLAS GRUNT NKP (paruoštas naudoti) ATLAS UNI-GRUNT ATLAS UNI-GRUNT ULTRA
- PVC danga - kiliminė danga - plokštės	Reikalaujamas juodgrindžių drėgnis 0,5 % CM - maždaug po 21 dienų esant juodgrindžio storiui 2,0-4,0 cm - maždaug po 28 dienų esant juodgrindžio storiui 4,0 cm	Kaip nurodyta apdailos sluoksnio gamintojo.

Dėmesio. Jei pagrindas pagamintas su šildomomis grindimis, grindų sluoksniai gali būti klojami tik po to, kai pagrindas pašildomas – žr. Grindų šildymas – patarimai (po priežiūros).

* Ant pakuotės ir techninių duomenų lape nurodyta pagrindo spalva nurodo gaminio džiūvimą esant 20 °C ir 55 % drėgnumui (pagal. PN EN 13813). Pagrindo džiūvimo etapų spalvos, pateiktos ant pakuotės ir techninių duomenų lape, turi būti laikomos tik orientacinėmis. Spausdintoje formoje parodytos spalvos gali skirtis nuo natūralios džiūstančio pagrindo spalvos. Galimi atspalvių skirtumai tarp konkretaus darbo etapo spalvos ir jos imitacijos, pateiktos ant pakuotės, negali būti pagrindu pareikšti pretenzijas įmonei ATLAS.

** Rekomenduojamas laikas, kai naudojama esant apie 20 °C temperatūrai ir 55–60 % drėgniui.

*** Žr. gruntavimui pasirinkto gaminio techninių duomenų lapą.