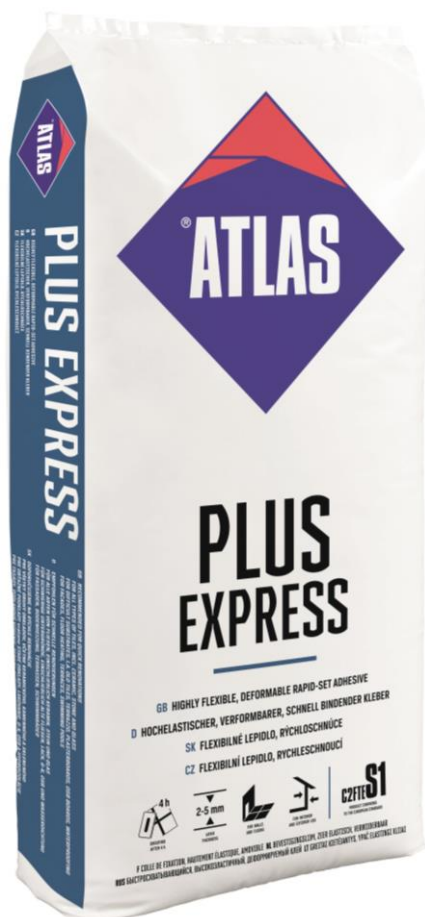




C2TE S1
V SÚLADE
S EURÓPSKOU NORMOU



ATLAS PLUS EXPRESS

**rýchlotuhnúce, vysoko plastické,
deformovateľné lepidlo**

- na dlažby vyžadujúce veľmi rýchly pracovný postup a možnosť takmer okamžitého prevádzkovania
- pre všetky druhy keramických, kameninových, sklenených obkladových prvkov, kompozitných dosiek a panelov
- pre obkladové prvky malého, stredného a veľkého formátu
- na problematické podklady: podlahové vykurovanie, OSB a sadrokartónové dosky, starý obklad, drevené stropy, kovové a plastové povrchy
- na terasy, balkóny a fasády, do bazénov a technologických nádrží
- pre obytné, obchodné, servisné a verejné budovy



PRE INTERIÉR
A EXTERIÉR:
STENY / PODLAHY



MRAZU
A VODE VZDORNÝ



POCHÔDZnosť
PO 4 hod.



NA STENY
A PODLAHY



PRE INTERIÉRY
A EXTERIÉRY



APLIKÁCIA ZUBOVÝ
HLADIDLOM



2-5 mm
HRúbKA
VRSTVY

POLYMÉROVÁ TECHNOLOGIA

V receptúre lepidla ATLAS PLUS EXPRESS bola použitá polymérová technológia. Vďaka vysokému obsahu polymérových živíc, cementové lepidlo získava unikátne vlastnosti a je výrobkom s najvyššími technickými a prevádzkovými parametrami. Týmto zaručuje pevnosť na dlhé roky. Polyméry garantujú vysokú prídržnosť každého obkladu ku každému podkladu, tiež k tzv. problematickým a kritickým podkladom.

Vďaka prelínaniu polymérnej siete so sieťou anorganických hydratačných väzieb získava lepidlo výnimočné parametre. Použitie rýchlotuhnúceho cementu umožňuje veľmi rýchle zvýšenie prídržnosti a pevnosti do 6 hodín od nalepenia obkladových prvkov.

Použitie polymérovej technológie má tieto výhody:

- možnosť lepenia všetkých druhov obkladových prvkov, nasiakavých aj nenasiekavých, vďaka vysokej prídržnosti, ktorá je zaistená vysokým obsahom polymérovej živice v receptúre lepidla
- možnosť lepenia obkladových prvkov na tzv. problematických podkladoch vrátane OSB dosiek, sadrokartónových dosiek, starých obkladov „obklad na obklad“ a tiež prvkov vystavených vysokému a veľmi vysokému mechanickému a tepelnému zaťaženiu, vďaka vysokej deformovateľnosti,
- výnimočná plasticita a homogenita hmoty – lepidlo je ľahko spracovateľné a perfektne sa rozotiera po povrchu – adhézne sily zabraňujú „vlneniu“ lepidla na hladítke.

VLASTNOSTI

ATLAS PLUS EXPRESS sa vyrába vo forme suchej zmesi najkvalitnejšieho cementového spojiva, kameniva a špeciálne vybraných modifikujúcich prísad.

Vysoko plastický – deformovateľnosť S1 – prípustný priehyb stvrdnutého lepidla je v rozmedzí od 2,5 do 5 mm (skúška podľa PN-EN 12002).

Rýchlotuhnúci – zaisťuje veľmi rýchle zvýšenie pevnostných parametrov – veľmi vysoká skorá prídržnosť umožňuje pochôdznosť a škárovanie dlažby už po 4 hodinách, pešiu premávku po 24 hodinách, a cestnú premávku na hotovej podlahe je možná už po 14 dňoch.

Vysoká prídržnosť a trvanlivosť – skutočne dosiahnutá prídržnosť k betónovému podkladu po 28 dňoch, tiež po tepelnom starnutí, zvlhnutí, zmrazení a rozmrazení za štandardných podmienok, je dvakrát vyššia ako prídržnosť podľa normy PN-EN 12004.

Predĺžený otvorený čas – umožňuje položiť obkladový prvok na lepidlo v priebehu 30 minút od okamihu jeho naniesenia na podklad – je možné lepidlo naraz naniesť na väčšiu plochu a výrazne tak skrátiť pracovný čas.

Znížený sklz – umožňuje lepenie obkladov "zhora" – optimálna konzistencia a hrúbka vrstvy odstraňujú sklz lepidla, čo umožňuje začať prácu na stene zhora a vyhnúť sa lepeniu dorezávaných obkladačiek na exponovanom povrchu steny.

Obmedzuje vplyv poveternostných podmienok na správne vykonanie obkladu alebo dlažby – umožňuje rýchle a bezpečné vykonanie obkladačských prác pri nepredvídateľných zmenách poveternostných podmienok. Optimálny čas práce a rýchle dosiahnutie prevádzkových parametrov lepidlom znižuje možnosť poškodenia obkladu alebo dlažby v exteriéroch budov.

Odporúča sa pre pokládku obkladov a dlažieb vo všeobecnom stavebníctve, priemysle, komerčných zariadeniach, zdravotníctve, jasliach, materských školách a pod., všade tam, kde sa vyžaduje veľmi rýchly pracovný postup a povrch je možné prevádzkovať takmer okamžite po jeho zhotovení.

URČENIE

DRUHY LEPENÝCH OBKLADOV A DLAŽIEB	
glazúrované obkladové prvky	+
zlinuté obkladové prvky	+
porcelánové obkladové prvky	+
laminované obkladové prvky	+
prírodný kameň (žula, mramor, travertín, syenit, bridlica, a pod.)	vykonať aplikačnú skúšku *
klinker	+
kamenina	+
keramická mozaika	vykonať aplikačnú skúšku*
sklenená mozaika	vykonať aplikačnú skúšku *
sklenené, sfarbené, potlačené obkladové prvky a pod.	vykonať aplikačnú skúšku * a skontrolovať odporúčania výrobcu obkladových prvkov
betónové / cementové obkladové prvky	+
izolačné a zvukoizolačné panely	+
kompozitné desky	+

* popis aplikačnej skúšky je vedený v časti Dôležité dodatočné informácie

FORMÁTY LEPENÝCH PRVKOV	
malý, stredný a veľký formát obkladových prvkov ($\leq 0,25 \text{ m}^2$) a dĺžka dlhšieho boku $\leq 100 \text{ cm}$	+
veľký formát obkladových prvkov ($> 0,25 \text{ m}^2$)	používať ATLAS PLUS
dosky typu slim	používať ATLAS PLUS

DRUH OBJEKTU	
bytová výstavba	+
verejné, vzdelávacie, kancelárske a zdravotnícke budovy	+
obchody a služby	+
budovy náboženského kultu	+
priemyselné budovy a viacejpodlažné garáže	+
priemyselné sklady	+
zariadenia SPA	+
cestné staviteľstvo	+

MIESTO MONTÁŽE	
povrchy s nízkou premávkou	+
povrchy so strednou premávkou	+
Povrchy s vysokou premávkou	+
kuchyne, kúpeľne, práčovne, garáže (v rodinnej výstavbe)	+
terasy	+
balkóny, lodžie	+
povrchy s nízkou premávkou	+
povrchy so strednou premávkou	+
Povrchy s vysokou premávkou	+
kuchyne, kúpeľne, práčovne, garáže (v rodinnej výstavbe)	+
terasy	+
balkóny, lodžie	+
povrchy s nízkou premávkou	+
povrchy so strednou premávkou	+
Povrchy s vysokou premávkou	+

DRUH PODKLADU - standardný	
cementové podklady a potery	+
anhydritové podklady	+
cementové, vápennocementové omietky	+
sadrové omietky v suchých zónach miestností	+
sadrové omietky v mokrych a vlhkých zónach miestností	+
murivo z pórobetónu	+
murivo z tehál alebo silikátových tvárnic	+
murivo z tehál alebo keramických tvárnic	+
murivo zo sadrových blokov	+

DRUH PODKLADU - problematický

betón	+
teracco	+
minerálne, dysperzné a reaktívne tesniace nátery	+
suché podklady zo sadrových dosiek	+
podlahové podklady (cementové alebo anhydritové) s vodným alebo elektrickým podlahovým vykurovaním	+
podlahové podklady s vykurovacou rohožou ponorenou v lepidle	+
omietky s podomietkovým vykurovaním	+
sadrokartónové dosky	+
sadrovláknité dosky	+
cementovláknité dosky	+
estujúce keramické alebo kameninové podklady (obklad na obklad)	+
živičné laky na betón spojené s podkladom	+
dysperzné, olejové nátery spojené s podkladom	+
drevené podlahy (hr. dosiek >25mm)	+
OSB/3 dosky, OSB/4 dosky a drevotrieskové dosky na podlahe (hr. > 25mm)	+
OSB/3 dosky, OSB/4 dosky a drevotrieskové dosky na stene (hr. > 18mm)	+
kovové a oceľové povrchy	+
plastové povrchy	

TECHNICKÉ ÚDAJE

Sypná hmotnosť	cca 1,6 g/cm ³
Miešací pomer (voda / suchá zmes)	0,21 ÷ 0,23 l / 1 kg 5,25 ÷ 5,75 l / 25 kg
Min/max hrúbka lepidla	2 mm ÷ 5 mm
Okolité teplota a pracovná teplota pripravovaného lepidla a podkladu	od +5 °C do +25 °C
Doba zretia	cca 5 minút
Životnosť	cca 1 h
Otvorený čas	min. 30 minút
Korekcia polohy	cca 10 minút
Pochôdznosť / škárovanie	po cca 4 h
Plné prevádzkové zaťaženie – pešia premávka*	po 24 h
Plné prevádzkové zaťaženie – cestná premávka*	po 14 dňoch
Plné zaťaženie pod vodou - bazén / nádrž*	po 14 dňoch
Podlahové vykurovanie (vyhrievané povrchy)*	po 21 dňoch

doby uvedené v tabuľke sa týkajú podmienok aplikácie pri okolitej teplote cca 23 °C a 55 % vlhkosti.

TECHNICKÉ POŽADAVKY

Výrobok spĺňa požiadavky PN-EN 12004+A1:2012 pre lepidlá triedy C2FTE S1 – cementové lepidlo so zvýšenými parametrami, rýchlotuhnúce, s predĺženým otvoreným časom a zníženým sklzom, plastické, pre použitie v interiéroch a exteriéroch budov, na podlahy.

	2007, 0767	EN 12004:2007+A1:2012 (PN-EN 12004+A1:2012)
Zamýšľané použitie: rozličná inštalácia obkladových prvkov v interiéroch a exteriéroch budov		
Reakcia na oheň		A1/A1 _{fl}
Pevnosť spoja vyjadrená ako - počiatočná prídržnosť - skorá prídržnosť		≥ 1,0 N/mm ² ≥ 0,5 N/mm ²
Trvalá odolnosť spoja v podmienkach kondicionovania / termického starnutia vyjadrená ako: - prídržnosť po termickom starnutí		≥ 1,0 N/mm ²
Trvalá odolnosť spoja v podmienkach pôsobenia vody/vlhkosti vyjadrená ako: - prídržnosť po ponorení do vody		≥ 1,0 N/mm ²
Trvalá odolnosť spoja v podmienkach cyklov zmrazovania-rozmrazovania vyjadrená ako: - prídržnosť po cykloch zmrazovania a rozmrazovania		≥ 1,0 N/mm ²

PRÍPRAVA PODKLADU

Podklad by mal byť:

stabilný – dostatočne nosný, odolný voči deformáciám, zbavený látok, ktoré môžu znížiť prídržnosť a musí byť vyzretý,

rovný – maximálna hrúbka lepidla je 5 mm, pre vyrovnávanie podkladov je možné použiť napr. vyrovnávajúce malty ATLAS ZW 330, podlahové podklady ATLAS SMS, SAM alebo POSTAR,

čistý – zbavený vrstiev, ktoré môžu znížiť prídržnosť lepidla, predovšetkým prachu, špiny, vápna, olejov, tukov, vosku, zvyškov olejovej alebo emulznej farby. Podklady pokryté riasami, hubami a pod., je potrebné očistiť a ošetriť preparátom ATLAS MYKOS č.1 alebo MYKOS PLUS.

Napenetrovaný:

- ATLAS UNI-GRUNT alebo ATLAS UNI-GRUNT PLUS – pokiaľ je podklad nádmerne alebo nerovnomerne savý,
- ATLAS GRUNTO-PLAST – pokiaľ má podklad nízku savosť alebo je pokrytý vrstvami, ktoré znižujú prídržnosť.
- ATLAS ULTRAGRUNT – v prípade lepenia obkladových prvkov na kritických podkladoch
- **izolovaný** – pri lepení obkladových prvkov na povrchoch, ktoré sú vystavené pôsobeniu vody:
 - ATLAS WODER E – možnosť lepenia obkladových prvkov po 2 hodinách pri izolácii proti vlhkosti a po 4 hodinách pri hydroizolácii,
 - ATLAS WODER W, ATLAS WODER S – možnosť lepenia obkladových prvkov po 24 hodinách,
 - ATLAS WODER DUO – možnosť lepenia obkladových prvkov po 12 hodinách.
 - ATLAS WODER DUO EXPRESS – možnosť lepenia obkladových prvkov po 3 hodinách.

Lepenie obkladových prvkov

Príprava lepidla

Obsah vreca nasypať do nádoby s odmeraným množstvom vody (pomery sú uvedené v Technických údajoch) a miešať zmes nízkoobrátkovou vrtačkou s miešacím nástavcom na malty, kým nevznikne homogénna hmota. Namiešané lepidlo ponechať v kľude na 5 minút a ešte raz premiešať. Takto pripravené lepidlo sa musí spracovať v priebehu asi 1 hodiny.

Nanášanie lepidla

Lepidlo naniesť na podklad hladkým oceľovým hladidlom, a následne rovnomerne ho rozotrieť a profilovať (pokiaľ možno v jednom smere), pomocou zubového hladidla. Odporúča sa najprv votrieť do podkladu tenkú vrstvu lepidla a potom naniesť silnejšiu vrstvu lepidla a ihneď profilovať zubovým hladidlom (pokiaľ možno v jednom smere). Na stenách sa odporúča lepidlo profilovať v zvislom smere. V prípade dlažieb a obkladových prvkov lepených v exteriéroch budov sa odporúča, aby lepená plocha bola úplne pokrytá lepidlom (v prípade potreby použiť kombinovanú metódu, tzn. naniesť lepidlo na podklad aj na spodnú plochu obkladového prvku).

Lepenie obkladov a dlažieb

Po nanesení na podklad si lepidlo zachováva svoje vlastnosti po dobu asi 30 minút (pri teplote cca 23 °C a vlhkosti 55 %). V priebehu tejto doby je potrebné umiestniť obkladový prvok a dôkladne pritlačiť k podkladu (plocha styku obkladového prvku s lepidlom by mala byť rovnomerná a plošne čo najväčšia - min. 2/3 povrchu obkladového prvku). Prebytok lepidla v škárach je potrebné priebežne odstraňovať.

Šírku škár určovať podľa rozmerov obkladových prvkov a prevádzkových podmienok (informácie sú uvedené v Technických listoch škárovacích hmôt ATLAS).

Korekcia polohy obkladových prvkov

Polohu obkladového prvku je možné korigovať jemným posúvaním po lepidle. Polohu je možné korigovať do 10 minút od pritlačenia obkladového prvku k podkladu (pri teplote cca 23 °C a vlhkosti 55 %).

Škárovanie a prevádzkovanie obkladov a dlažieb

Na škárovanie obkladov a dlažieb sa odporúčajú škárovacie hmoty ATLAS. Pochôdnosť a škárovanie sú možné po približne 4 hodinách po nalepení obkladových prvkov. Prevádzkovú pevnosť lepidlo získa po 1 dni (informácie uvedené v Technických údajoch). Dilatačné škáry medzi dlaždicami, škáry pozdĺž rohov stien, škáry u sanitárnych zariadení je potrebné vyplniť ATLAS SANITÁRNÝM SILIKÓNOM SILON S alebo ATLAS SANITÁRNÝM SILIKÓNOM ARTIS.

Ukázkový technologický postup vykonania obkladu alebo dlažby

PRACOVNÝ KROK (ďalšia vrstva)	VÝROBOK	Zretie vrstvy pred ďalším pracovným krokom*
Vyrovnávanie podkladu	malta ATLAS ZW 330	cca 5 hodín
	malta ATLAS ZW 50	cca 12 hodín
	podklad ATLAS POSTAR 80 podklad ATLAS SMS 15 podklad ATLAS SMS 30	cca 1 deň
	podklad ATLAS POSTAR 20	cca 2 dni
	podklad ATLAS POSTAR 10 podklad ATLAS SAM 100	cca 14 dní
	podklad ATLAS POSTAR 100 podklad ATLAS POSTAR 40 podklad ATLAS SAM 150 podklad ATLAS SAM 200 podklad ATLAS SAM 500	cca 21 dní
	ATLAS WODER E ATLAS WODER S ATLAS WODER W ATLAS WODER DUO ATLAS WODER DUO EXPRESS	cca 2 hodín cca 24 hodín cca 24 hodín cca 12 hodín cca 3 hodín
Lepenie obkladových prvkov	ATLAS PLUS EXPRESS	cca 4 hodín
Škárovanie obkladových prvkov	Škárovacie hmoty ATLAS	-

*detailné požiadavky na zretie sú uvedené v Technických listoch príslušných výrobkov

**v systémoch bez hydroizolácie vynechať šedé riadky tabuľky.

SPOTREBA

Priemerné hodnoty spotreby, uvedené v tabuľke sa vzťahujú na aplikáciu na rovný podklad. Nerovnosti podkladu zvyšujú spotrebu lepidla.

Rozmer obkladových prvkov [cm]	Miesto aplikácie	Odporúčaná veľkosť hladidla [mm]	Spotreba [kg/m ²]
2 x 2	stena	4	1,3
	podlaha	4	1,3
10 x 10	stena	4	1,3
	podlaha	6	2,0
15 x 60	stena	6	2,0
	podlaha	8	2,5
20 x 25	stena	6	2,0
	podlaha	8	2,5
25 x 40	stena	6	2,0
	podlaha	8	2,5
30 x 30	stena	6	2,0
	podlaha	8	2,5
30 x 60	stena	8	2,5
	podlaha	10	3,0
40 x 40	stena	8	2,5
	podlaha	10	3,0
50 x 50	stena	8	2,5
	podlaha	10	3,0
prvky typu doska*, napr. 20 x 90 alebo 25 x 100	stena	8	2,5
	podlaha	10	3,0

*pre obkladové prvky typu doska sa odporúča použiť kombinovanú metódu lepenia obkladových prvkov

Pri kombinovanej metóde sa zvyšuje spotreba lepidla.

BALENIE

Fóliové vrecia 25 kg

DÔLEŽITÉ DOPLŇUJÚCE INFORMÁCIE

Nenamáčajte obkladové prvky pred lepením. Pri odhade hrúbky lepidla pod lepeným obkladom alebo dlažbou, je nutné mať v úvahe geometrické odchýlky tvaru obkladových prvkov, napr. deformáciu plochy.

Pred lepením obkladov alebo dlažieb z prírodného kameňa alebo sklenených prvkov, je potrebné vykonať aplikačnú skúšku: prilepiť jeden obkladový prvok k podkladu. Spojovacia (lepená) plocha by mala byť 60 % (40 % povrchu obkladového prvku by nemalo prísť do styku s lepidlom). Po 2-3 dňoch je treba overiť vzhľad obkladového prvku. Výsledok skúšky možno považovať za pozitívny, ak medzi povrchom, ktorý je v kontakte s lepidlom, a povrchom, ktorý nie je v kontakte s lepidlom, nie sú žiadne rozdiely vo farebných odtieňoch.

Zvýšená vlhkosť vzduchu alebo nízka teplota predlžujú dobu tuhnutia lepidla.

Otvorený čas - od naniesenia lepidla na podklad do polozenia obkladu alebo dlažby - je obmedzený. Abysme zistili, či je možné ešte lepiť obkladové prvky, odporúča sa vykonať jednoduchú skúšku: pritlačiť ruku do naneseného lepidla. Ak lepidlo zostane na prstoch, je možné pokračovať v lepení. Pokiaľ sa lepidlo na prstoch neudrží, je treba ho odstrániť a naniesť novú vrstvu.

Náradie umyť čistou vodou ihneď po použití lepidla. Ťažko odstraniteľné zvyšky zavädnutého lepidla vyčistiť prípravkom ATLAS NA ODSTRANOVANIE CEMENTOVÝCH ŠKRŤ A ZNEČISTENÍ.

Obsahuje cement. Môže spôsobiť podráždenie dýchacích ciest. Dráždi kožu. Spôsobuje vážne poškodenie očí. Môže spôsobiť alergickú kožnú reakciu. Uchovávať mimo dosahu detí. Nevdychujte prach. Používajte, ochranné rukavice, ochranný odev, ochranu očí a ochranu tváre. Po styku s kožou (alebo vlasmi) ihneď odstráňte (vyzlečte) všetok kontaminovaný odev. Opláchnite kožu prúdom vody (sprchou). Pri podráždení kože alebo vyrážke vyhľadajte lekársku pomoc (lekársku starostlivosť). Pri zasiahnutí očí opatrne vyplachujte vodou niekoľko minút. Vyberte kontaktné šošovky (ak sú nasadené a je možné ich ľahko odstrániť). Pokračujte vo vyplachovaní. Postupujte v súlade s Kartou bezpečnostných údajov.

Prepravujte a skladujte v uzavretých originálnych a označených obaloch, v suchom prostredí, najlepšie na paletách. Vyhýbajte sa priamemu slnečnému žiareniu. Skladujte na suchom, chladnom a dobre vetranom mieste, ďaleko od nekompatibilných materiálov (pozri oddiel 10 Karty bezpečnostných údajov), nápojov a potravín. Chráňte pred vlhkosťou, výrobok nevratne stvrdne vplyvom vlhkosti. Za vyššie uvedených podmienok doba použiteľnosti výrobku je 12 mesiacov od dátumu výroby uvedeného na obale. Obsah rozpustného chrómu (VI) v hotovej hmote výrobku ≤ 0,0002 %.

Informácie uvedené v Technických listoch sú iba základnými pokynmi pre použitie výrobku. Práce s výrobkom je potrebné vykonať v súlade s bezpečnostnými predpismi a stavebnou zručnosťou. S vydaním tohto Technického listu sa stávajú neplatnými všetky predchádzajúce verzie týkajúce sa tohto výrobku. Aktuálna technická dokumentácia k výrobku je k dispozícii na www.atlas.com.pl.

Dátum aktualizácie: 2019-05-21

Detailné odporúčania na prípravu podkladu, v závislosti od jeho druhu.

Druh podkladu	Pracovný postup
Novo zhotovené cementové podlahové podklady ATLAS POSTAR 80, ATLAS SMS 15 alebo SMS 30	Zretie minimálne 24 hodín; optimálna vlhkosť < 4% hmotnostne.
Novo zhotovený cementový podlahový podklad ATLAS POSTAR 20	Zretie minimálne 2 dni; optimálna vlhkosť < 4% hmotnostne.
Ostatné cementové podklady	Zretie minimálne 28 dní; optimálna vlhkosť < 4% hmotnostne. penetrácia ATLAS UNI-GRUNT alebo ATLAS UNI-GRUNT PLUS.
Anhydritové podklady ATLAS SAM 100, SAM 150, SAM 200 alebo SAM 500	Zretie minimálne 2-3 týždne; optimálna vlhkosť < 0,5% hmotnostne. penetrácia ATLAS UNI-GRUNT alebo ATLAS UNI-GRUNT PLUS. Ak sa v priebehu schnutia podkladu objaví biely povrchový povlak, je potrebné ho mechanicky odstrániť - prebrúsiť, a potom celý povrch povysávať. Brúsenie podkladu urýchľuje proces jeho schnutia.
Cementové a anhydritové podklady s podlahovým vykurovaním (vyhrievacie podklady)	Pred lepením dlažby musia byť riadne zahriaté a napenetrované ATLAS UNI-GRUNT alebo ATLAS UNI-GRUNT PLUS.
Teracco	Povrch dôkladne odmasť, a v prípade voskovaného teracca odstrániť jeho vrchnú časť alebo odstrániť celé teracco a zhotoviť nový podklad. Penetrácia ATLAS ULTRAGRUNT.
Murivo zo silikátových, keramických tehál alebo tvárnic alebo pórobetónu	Je potrebná vyrovnávajúca vrstva (omietka). Lepenie obkladových prvkov priamo na neomietnuté murivo je možné len vtedy, ak je vhodná rozmerová tolerancia podkladu. V takom prípade je potrebné zhotoviť múr na plnú škáru (doplniť škárovanie), a tiež opraviť prípadné trhliny a nerovnosti s použitím hotových mált. Penetrácia ATLAS UNI-GRUNT.
Cementové a vápennocementové omietky z hotových mált ATLAS	Doba zretia minimálne 3 dní* na každý cm hrúbky; optimálna vlhkosť < 4% hmotnostne.
Ostatné cementové a vápennocementové omietky	Doba zretia minimálne 7 dní*. Penetrácia ATLAS UNI-GRUNT.
Sadrové omietky	Penetrácia ATLAS UNI-GRUNT. Pokiaľ je sadrová omietka zhotovená vo vlhkej miestnosti, mala by byť starostlivo chránená pred vplyvom vlhkosti. Keď vplyv vlhkosti na omietku môže mať formu krátkodobého alebo stredného postreku vodou, potom by mala byť sadrová omietka ošetrená prípravkom zvyšujúcim odolnosť proti vlhkosti, napr. ATLAS ULTRAGRUNT. V prostredí, ktoré je ešte viac vystavené vlhkosti, je potrebné naniesť tesný vodeodolný náter, napr. ATLAS WODER E.
Podklady vyrovnávané maltou ATLAS ZW 330	Zretie min. 5 h pri hrúbke vyrovnávajúcej vrstvy 5 mm Zretie min. 10 h pri hrúbke vyrovnávajúcej vrstvy 10 mm Zretie min. 20 h pri hrúbke vyrovnávajúcej vrstvy 20 mm Zretie min. 48 h pri hrúbke vyrovnávajúcej vrstvy vyššej ako 20 mm
Podklady vyrovnávané maltou ATLAS ZW 50	Zretie min. 12 h pri hrúbke vyrovnávajúcej vrstvy 5 mm Zretie min. 24 h pri hrúbke vyrovnávajúcej vrstvy 10 mm Zretie min. 3 dni pri hrúbke vyrovnávajúcej vrstvy 20 mm
Betónové podklady	Doba zretia minimálne 21 dní; optimálna vlhkosť < 4% hmotnostne. Je potrebné odstrániť zvyšky olejov po debnení a iné látky, ktoré môžu znížiť prídržnosť. Plošné nerovnosti zarovnať maltami ATLAS ZW 330 alebo ATLAS TEN-10
Betónové nádrže na pitnú vodu a technologické nádrže, bazény zhotovené z vodotesného betónu	Nutné brúsenie, pieskovanie alebo hydropieskovanie na otvorenie povrchových pórov
Nádrže na vodu (pitnú, retenčné, a pod.), Bazény, sprchy a pod. povrchy izolované pružnou hmotou alebo tekutými fóliami	V prípade nutnosti povrch vodotesnej vrstvy jemne očistiť, tak aby sa nepoškodila hydroizolácia
Olejové nátery a živicové laky.	Nátery s nízkou priľnavosťou k podkladu je potrebné mechanicky odstrániť. Stabilné a dobre priľnavé nátery sa musia prebrúsiť (zdrsniť) a odsáť priemyselným vysávačom; olejové vrstvy napenetrovať prípravkom ATLAS ULTRAGRUNT. Sadrové stierky, na báze ktorých bol podklad vyrovnaný je potrebné odstrániť.
OSB dosky a podklady z dosiek - skladba vrstiev musí byť podľa projektu a vrstvy musia byť zhotovené tak, aby nepružili a nedochádzalo k posunu a deformáciám, ktoré by mohli poškodiť dlažbu.	- overiť druh použitých dosiek, možno použiť OSB/3 dosky a OSB/4 dosky (podľa PN-EN 300:2007), s hrúbkou min. 25 mm na podlahách a min. 18 mm na stenách, - skontrolovať stabilitu nosnej konštrukcie podkladu, dosky sa nesmú vlniť ani pohybovať počas prevádzkovania podlahy. Ak je potrebné, musíme pridať dodatočnú spevňujúcu vrstvu dosiek, - zdrsniť povrch brusným papierom s gramážou 40–60, odstrániť prach z povrchu, - naniesť vrstvu tekutej fólie ATLAS WODER W alebo WODER E – za účelom ochrany dosiek pred vlhkosťou alebo zvýšenia prídržnosti lepidla, - použiť penetračný prípravok ATLAS ULTRAGRUNT – za účelom zvýšenia prídržnosti (alternatívne, pokiaľ nie je použitá tekutá fólia)
Jestvujúce dlažby z keramických alebo kameninových obkladových prvkov	- overiť poklepom prídržnosť jestvujúcej dlažby k podkladu; jednotlivé nesúdržné prvky je potrebné odstrániť, povrchy obkladových prvkov riadne umyť a odmasť, - glazúrované obkladové prvky zdrsniť bruskou s diamantovým kotúčom, - odstrániť prach z povrchu, napenetrovať prípravkom ATLAS ULTRAGRUNT
Kovové a oceľové prvky	Vyčistiť a odstrániť hrdzu, napenetrovať prípravkom ATLAS ULTRAGRUNT.
Plastové povrchy	Vyčistiť, prebrúsiť a napenetrovať prípravkom ATLAS ULTRAGRUNT. Pre potvrdenie prídržnosti k plastovým podkladom sa odporúča vykonať skúšku pred lepením dlažby.