

ATLAS ANGUCEL KO-019

Domieszka uplastyczniająca intensyfikująca wybarwienie do produkcji betonu wibroprasowanego

Zastosowanie

- Produkcja elementów z betonu o konsystencji wilgotnej np. betonowa kostka brukowa, rury, kręgi, donice, płyty drogowe
- Produkcja barwionych elementów wibroprasowanych o zmniejszonym ryzyku wystąpienia wykwitów węglanowych
- Produkcja betonu wibroprasowanego takiego jak betonowa kostka brukowa, obrzeża, krawężniki, płyty, elementy małej architektury (w elementach dwuwarstwowych domieszka dozowana może być do warstwy fakturowej i konstrukcyjnej)
- Produkcja elementów wibroprasowanych z użyciem mieszanki kruszyw lekkich np. keramzytu, perlitu

Właściwości

- Działa silnie dyspergująco na ziarna cementu, dzięki czemu spoiwo jest równomiernie zwilżone i rozprowadzone w mieszance betonowej
- Wprowadza mikropęcherzyki powietrza, dzięki czemu beton łatwiej zasypuje się do form
- Ułatwia proces wibroprasowania redukując znacznie ryzyko tzw. podklejania mieszanki do stempla
- Dzięki redukcji wykwitów wapniowych wpływa pozytywnie na wybarwienie wyrobów barwionych
- Wpływa na zmniejszenie podciągania kapilarnego poprzez przerywanie struktury kapilarnej oraz hydrofobizację kapilar a tym samym redukuje ryzyko wystąpienia wykwitów wapniowych
- Jest kompatybilna z różnymi rodzajami cementu i dodatkami mineralnymi
- Pozwala na skrócenie czasu wibracji dzięki zwiększonej plastyczności mieszanki
- Podnosi odporność na środki odladzające oraz cykliczne zamrażanie-rozmrażanie
- Umożliwia uzyskanie gładkiej i jednordownej powierzchni betonu zawibrowanego
- Pozwala na opracowanie ekonomicznych receptur

Dane techniczne

Baza	Modyfikowane kwasy tłuszczowe
Postać	Słomkowa ciecz
Gęstość	1,01 – 1,05 g/cm ³
Wartość pH	10 – 12
Zawartość chlorków	≤ 0,1%
Zawartość alkaliów (równoważnik Na ₂ O)	≤ 3,0%

Dozowanie

Zalecane:	0,2 – 0,8% masy cementu
Optymalne w elementach dwuwarstwowych:	
Warstwa fakturowa:	0,3 – 0,6% masy cementu
Warstwa konstrukcyjna:	0,3 – 0,5% masy cementu

Dozowanie uzależnione jest m.in. od rodzaju spoiwa, temp. otoczenia, krzywej uziarnienia.

Opakowania

Beczka	200 kg
Kontener IBC	1 000 kg

Trwałość

12 miesięcy od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu.
Data produkcji i numer serii umieszczone są na opakowaniu.

Przechowywanie i transport

Produkt transportować i przechowywać w oryginalnych, nieuszkodzonych pojemnikach w temp. od +5°C do +30°C. Chronić przed mrozem i silnym nasłonecznieniem. Po dłuższym składowaniu produkt należy przemieszać.

Instrukcja aplikacji

- Domieszkę ATLAS ANGUCEL KO-019 należy dozować razem z wodą zarobową lub po wodzie zarobowej. Nie zalecamy dozowania domieszki na suche składniki
- Czas mieszania musi zapewnić ujednolodnienie mieszanki betonowej i powinien być określony w ramach prób wstępnych
- Beton po rozformowaniu powinien być właściwie pielęgnowany w celu osiągnięcia projektowanych parametrów

Uwaga

Szczegółowe informacje dotyczące zdrowia, bezpieczeństwa i ekologii zawarte są w karcie charakterystyki oraz na etykiecie.
Uwaga: Nie stosować w betonie towarowym zgodnym z PN-EN 206. Produkt przeznaczony do stosowania tylko w produkcji betonu wibroprasowanego o konsystencji wilgotnej.

Niniejsze informacje stanowią podstawowe wytyczne, dotyczące stosowania wyrobu i nie zwalniają z obowiązku wykonywania prac zgodnie z zasadami sztuki budowlanej i przepisami BHP. Wraz z wydaniem niniejszej karty technicznej, wszystkie poprzednie tracą ważność.

Data aktualizacji: 2022.10.05/MO/EF