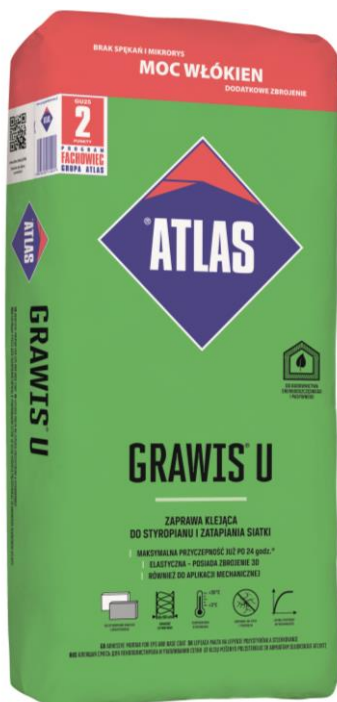




ATLAS GRAWIS U

Lepicí hmota na lepení polystyrenu a stěrkování

- maximální přídržnost již po 24 hodinách
- pružná – má 3D výztuž
- vhodná pro strojní zpracování
- odolná proti vzniku trhlin a prasklin
- rychlé zvýšení pevnosti
- na bílý a grafitový polystyren



VLASTNOSTI

ATLAS GRAWIS U se vyrábí ve formě suché směsi nejvyšší kvality cementových pojiv, drtí a modifikačních přísad.

Pružná – má 3D výztuž – vlákna ve výrobku představují dodatečnou rozptýlenou výztuž, díky které je lepicí hmota chráněna proti mikrotrhlinám a má zvýšenou mechanickou odolnost.

Maximální přídržnost již po 24 hodinách – přilnavost k polystyrenu po 24 hodinách (měřeno při teplotě +20 °C) je minimálně 0,08 MPa, a pro beton minimálně 0,25 MPa což umožňuje rychle přistoupit k dodatečnému upevnění tepelné izolace pomocí hmoždinek.

Rychlé zvýšení pevnosti – penetraci pod omítky nebo upevnění pomocí hmoždinek lze začít po:

- 24 hodinách, při teplotě cca +20 °C a vlhkosti do 80% (nižší teploty prodlužují, a vyšší teploty zkracují dobu schnutí).
- 48 hodinách, pokud se během této doby teplota pohybuje mezi +5°C až +10 °C a vlhkost do 80%.

Umožňuje lepit polystyren pouze lepidlem v budovách s výškou do 12 metrů – v případech a místech fasády, kde mechanické upevnění není nutností, vyplývající z jiných faktorů, např. v nárožích budov nebo v případě vysokého zatížení větrem.

Vysoká trvanlivost během provozu – díky vysokému podílu redispersovatelných polymerů, mikrovláken a speciálních modifikačních přísad se zvýšila trvanlivost lepidla, jeho odolnost proti atmosférickým a tepelným faktorům.

Optimálně zvolené složení – zajišťuje vhodnou přídržnost lepidla k polystyrenu a dokonalé pracovní parametry. Při nanášení na podklad se lepidlo nedrolí, netrhá a netáhne.

Vysoká viskozita – lepidlo neklouže z hladítka ani z povrchu desky. To umožňuje rychlejší práci při současném snížení ztrát materiálu.

Má vysokou přídržnost – díky zvýšenému obsahu polymerních disperzí vykazuje vysokou přídržnost k minerálním povrchům a EPS deskám. Tento parametr pozitivně ovlivňuje i těsná spinná hmotnost směsi zrna. Lepicí hmota silně přilne k problematickým podkladům jako např. k povrchům pokrytým silně přilnavými malířskými nátěry.

URČENÍ

V systémech ETICS:

- na lepení tepelněizolačních desek z EPS polystyrenu (bílého a grafitového) a na stěrkování,
- na lepení tepelněizolačních desek s tloušťkou do 50 cm.

Doporučuje se pro tepelněizolační práce na pasivních a energeticky úsporných budovách.

Je součástí zateplovacích systémů – může se používat na zateplování nových budov i stávajících budov (rekonstruovaných).

FUNKCE V ZATEPLOVACÍM SYSTÉMU	
lepení izolantů v zateplovacích systémech	+
stěrkování v zateplovacích systémech pod všechny druhy tenkovrstvých omítek ATLAS	+

DRUHY TEPELNĚIZOLAČNÍCH DESEK

EPS desky - polystyrenové bílé	+
EPS desky - polystyrenové grafitové	+
XPS desky - z extrudovaného polystyrenu	používat SYSTÉM ATLAS XPS
desky z minerální vlny s uspořádanou strukturou vláken (lamelové)	používat SYSTÉM ATLAS ROKER
desky z minerální vlny s neuspořádanou strukturou vláken (fasádní)	používat SYSTÉM ATLAS ROKER

DRUHY OBJEKTŮ

bytová výstavba	+
budovy občanské vybavenosti, kanceláře, školy, zdravotní a sportovní zařízení	+
obchody a služby	+
průmyslové budovy	+
průmyslové sklady	+
silniční stavitelství	+
zemědělské a hospodářské budovy	+
podzemní garáže	používat systém ATLAS ROKER G
vyšší budovy >25 m *	používat systém ATLAS ROKER
pasivní stavby	+
energeticky úsporné stavby	+

* budovy do 11 podlaží, zprovozněné před 1.4.1995 lze zateplovat EPS

DRUH PODKLADU

zdivo z pórobetonu	+
cihlové zdivo nebo ze silikátových tvárnic	+
cihlové zdivo nebo z keramických tvárnic	+
zdivo z betonových tvárnic	+
kamenné zdivo	+
zdi z betonu zhotoveného přímo na stavbě	+
zdi z prefabrikovaného betonu	+
cementové a vápenocementové omítky	+
zdi pokryté silně ulpělými malířskými nátěry (vždy je třeba ověřit přilnavost)	+
stropy ze strany stropů, pod vytápěnými místnostmi	používat systém ATLAS ROKER G

DRUH ZATEPLOVACÍHO SYSTÉMU

Tradiční systém (s tenkovrstvou omítkou)	+
Renovační systém (zateplení polystyrenem stávající tepelné izolace s tepelně izolační vrstvou z polystyrenu)	používat systém ATLAS RENOTER
Keramický systém (s keramickými obkladovými prvky)	používat systém ATLAS CERAMIK

TECHNICKÉ ÚDAJE

Sypná hmotnost (suché směsi)	cca 1,25 kg/dm ³
Poměry míchání voda / suchá směs	cca 0,21÷0,23 l / 1 kg cca 5,25÷5,75 l / 25 kg
Teplota přípravy lepicí hmoty, podkladu a okolí	od +3 °C do +30 °C
Min./max. tloušťka výztužné vrstvy	2 mm / 5 mm
Přidrženost k betonu po 24 hodinách*	≥ 0,25 MPa
Přidrženost k polystyrenu po 24 hodinách*	≥ 0,08 MPa
Doba zrání*	cca 5 minut
Doba zpracovatelnosti*	cca 2,5 hodiny
Otevřená doba*	min. 15 minut

*) uvedené v tabulce hodnoty jsou doporučovány pro aplikační podmínky při teplotě cca 20 °C a vlhkosti 55 %.

TECHNICKÉ POŽADAVKY

ATLAS GRAWIS U je součástí tepelně izolačního kompozitního systému s omítkami:

Název systému	Číslo Evropského technického posouzení
ATLAS GRAWIS	ETA-16/0933

ATLAS GRAWIS U je součástí skladby výrobků pro provádění tepelné izolace budov v systémech:

Název systému	Číslo Národního technického osvědčení
ATLAS ETICS	ITB-KOT-2020/1616 vydání 2
ATLAS ROKER EPS	ITB-KOT-2020/1188 vydání 1

LEPENÍ TEPELNĚIZOLAČNÍHO VÝROBKU (IZOLANTU)

Příprava podkladu pod desky:

Podklad musí být:

- nezmražený a suchý,
- stabilní - dostatečně nosný, odolný proti deformacím, zbavený látek, které mohou snížit přidrženost a vyzralý,
- rovný - větší plošné nerovnosti je třeba vyplnit maltou ATLAS ZW 330 nebo OMÍTKOVOU SMĚSÍ ATLAS,
- čistý - zbavený vrstev, které mohou snížit přidrženost hmoty, zejména prachu, špíny, vápna, olejů, tuků, vosku, zbytků malířských nátěrů,
- napenetrovaný- ošetřený základním nátěrem - emulzí ATLAS UNI-GRUNT nebo ATLAS UNI-GRUNT ULTRA - v případě příliš savých podkladů nebo nerovnoměrně nasákových podkladů (např. v případě dřívějších místních oprav); penetraci vyžadují také slabé cementové, vápenocementové omítky a zdi z pórobetonu, silikátových nebo struskobetonových tvárnic.

Před lepením izolačních desek je třeba upevnit a vyrovnat soklovou lištu, která je spodní úpravou zateplení.

Detailní požadavky na přípravu podkladu, v závislosti na jeho druhu

Druh podkladu	Pracovní postup
„Hluché“ omítky	ihned odstranit
Malířské nátěry s nízkou přilnavostí a jiné znečištění oslabující přilnavost lepicí hmoty k podkladu	Mechanicky odstranit (hydrodynamické čištění)
Mikrobiologicky napadené fasády (povrchová plíseň, řasy, lišejníky a pod.)	Povrch mechanicky vyčistit, poté aplikovat preparát MYKOS č.1 nebo ATLAS MYKOS PLUS.
Panelové budovy	Kromě ověření stavu podkladu je třeba ověřit stav spojů mezi deskami. Tmel, který může chemicky reagovat s tepelnou izolací je nutné odstranit. V budovách postavených s použitím vnějších prefabrikovaných sendvičových panelů, by mělo být provedeno technické posouzení původního stavu upevnění texturové vrstvy. V případě potřeby, před zateplováním toto spojení upevnit dodatečným kotvením. Posouzení a technický návrh v tomto rozsahu by měl provádět autorizovaný projektant.

Příprava lepicí hmoty

Materiál z pytle nasypeme do nádoby s odměřeným množstvím záměsové vody (poměry jsou uvedené v Technických údajích) a mícháme nízkootáčkovou vrtačkou s míchacím nástavcem na malty tak dlouho, až vznikne homogenní, plastická hmota. Po pěti minutové technologické přestávce a odstranění nerozmíchaných zbytků hmoty z boků nádoby zednickou lžící, hmotu opětovně promícháme. Takto připravenou lepicí hmotu je třeba zpracovat během cca 2,5 hodin.

Lepení desek

Lepicí hmotu nanese na vnitřní stranu desky způsobem „lem-buchty“. Šířka okrajových pruhů podél hran desky by měla být nejméně 3 cm. Na zbytek plochy nanese stejnoměrně 6÷8 buchet s průměrem min. 8 cm. Celkem je třeba nanést takové množství hmoty, aby pokryla nejméně 40% povrchu desky (po dotlačení desky k podkladu min. 60 %) a zajistila stabilní upevnění desky na zdi. Lepicí hmotu nanášíme pouze na povrch izolačních desek, nikoliv na podklad. Doporučuje se, aby tloušťka vrstvy lepicí hmoty pod deskou po dotlačení nepřesahovala 10 mm. V případě rovných a hladkých povrchů lze rovnoměrně rozetřít lepicí hmotu po celém povrchu desky ozubeným hladítkem. Velikost zubů hladítka by neměla být menší než 10 x 10 mm.

Tepelněizolační desky lepíme při zachování střídavého uspořádání svislých spár. Přímou po nanesení lepidla, desku položíme na zeď a dotlačíme do požadované polohy pomocí latě. K upevnění pomocí hmoždinek lze přistoupit nejdříve po 24 hodinách po nalepení desek. V případě dodatečného upevňování izolantu používáme hmoždinky s plastovým nebo kovovým šroubem v množství podle technického návrhu zateplení, min. 4 ks/m².

VÝZTUŽNÁ VRSTVA

Příprava desek pod výztužnou vrstvu

Povrch desek musí být zbavený námrazy, musí být rovný, čistý, stabilní a bezprašný. Před stěrkováním grafitových desek, musíme je přebrousit a zbavit prachu.

Zhotovení výztužné vrstvy

Výztužnou vrstvu tvoří výztužná sklotextilní síťovina zatlačená do lepicí hmoty. K zhotovení výztužné vrstvy lze přistoupit po:

- 24 hodinách, při teplotě cca +20 °C a vlhkosti do 80% (nižší teploty prodlužují, a vyšší zkracují dobu schnutí),
- 48 hodinách, pokud se během této doby teplota pohybuje mezi +5°C do +10 °C a vlhkost do 80%.

Ruční zpracování. Výztužnou vrstvu zhotovíme tak, že rovnoměrně nanese lepicí hmotu hladítkem (např. ozubeným hladítkem o rozměrech zubů 6-10 mm), a poté roztáhneme sklotextilní síťovinu, zatlačíme ji hladítkem a hladce zastěrkujeme. Je důležité, aby výztužná síťovina nebyla viditelná a byla úplně ponořená v lepicí hmotě. Síťovina by měla být natáhnuta s přesahem min. 10 cm.

Strojní zpracování. Výztužnou vrstvu lze zhotovit také rovnoměrným nástřikem lepicí hmoty pomocí stroje, např.:

- Wagner PC 1030 (tryska pro nástřik min 8 mm, posuv 2-4, pracovní tlak asi 2-3 Bar)
- Graco RTX 5500 (tryska pro nástřik 8 mm, posuv 2-3).

Výše uvedené parametry se vztahují k přesně tomuto modelu stroje, ale pokaždé je třeba nastavení přizpůsobit stroji, kterým zrovna pracujeme. Po nástřiku položíme výztužnou síťovinu (nejčastěji vodorovně), zatlačíme ji do lepicí hmoty pomocí hladkého hladítka a hladce zastěrkujeme. Je důležité, aby výztužná síťovina nebyla viditelná a byla úplně ponořená v lepicí hmotě. Síťovina by měla být natáhnuta s přesahem min. 10 cm.

Po zaschnutí hmoty je třeba případné nerovnosti přebrousit, protože mohou zabránit správnému zhotovení omítky.

Abychom zabránili vzniku rýh v rozích otvorů musíme použít dodatečné pásy síťoviny o rozměrech min. 20 x 35 cm (pod úhlem 45 stupňů). Výstupy by měly být pod příslušnou výztužnou vrstvou.

Konečná povrchová úprava

Penetraci pod omítky lze začít po:

- 24 hodinách, při teplotě cca +20 °C a vlhkosti do 80% (nižší teploty prodlužují, a vyšší zkracují dobu schnutí),
- 48 hodinách, pokud se během této doby teplota pohybuje mezi +5°C do +10 °C a vlhkost do 80%.

SPOTŘEBA

Přesná spotřeba materiálu je závislá na parametrech podkladu (m.in. stupni rovinnosti) a na použité technologii lepení desek.

- lepení desek od 4,0 do 5,0 kg/m²,
- stěrkování od 3,0 do 3,5 kg/m².

BALENÍ

Papírové pytle 25 kg.

BEZPEČNOSTNÍ INFORMACE

Bezpečnostní informace jsou uvedeny na obalu produktu a v bezpečnostním listu, který je k dispozici na www.atlas.com.pl.

SKLADOVÁNÍ A PŘEPRAVA

Informace o skladování a přepravě jsou uvedeny na obalu produktu a v bezpečnostním listu, který je k dispozici na www.atlas.com.pl.

Doba skladovatelnosti produktu (použitelnosti) je 12 měsíců od data výroby uvedeného na obalu.

DŮLEŽITÉ DODATEČNÉ INFORMACE

Nelepte zahřátý grafitový polystyren. Nedovolte, aby se grafitový polystyren zahřál během montáže a počátečního tuhnutí lepicí hmoty. Zahřátí grafitového polystyrenu, na jedné z uvedených pracovních fází může vést k oddělení polystyrenu od lepidla.

Během zateplovacích prací používejte ochranné sítky na lešení. Nepracujte pokud sněží nebo prší ani při silném větru.

V případě lepení polystyrenových desek na slabých podkladech, s těžko určitelnou nosností (např. nestabilních, prašných, s těžko odstranitelnou špínou) doporučuje se provést zkoušku přídržnosti – v charakteristických (důležitých, reprezentativních) místech fasády nalepit kostky polystyrenu s rozměry 10x10x10 cm a ověřit spojení:

- po 3 dnech za běžných podmínek,
- po 5 dnech, kdy je teplota nižší než 10 °C a vlhkost vyšší než 80 %.

Kostky by měly být lepeny po celé ploše a tloušťka lepidla by měla být přibližně 1 cm.

Pevnost podkladu lze považovat za dostatečnou, pokud po odtržení rukou se polystyren roztrhne. Pokud se kostka polystyrenu odtrhne spolu s lepicí hmotou a vrstvou podkladu, není podklad dost nosný. Další postup v tomto případě, např. určení způsobu odstranění slabé vrstvy, by měl být popsán v technickém projektu zateplení.

Nářadí umyjte čistou vodou přímo po použití. Těžko odstranitelné zbytky zavadlé lepicí hmoty odstraňte preparátem ATLAS KONCENTRÁT NA SILNÁ CEMENTOVÁ ZNEČIŠTĚNÍ.

Informace uvedené v Technickém listu jsou pouze základními pokyny pro použití výrobku. Práce s výrobkem je nutné provádět v souladu s bezpečnostními předpisy a stavební dovedností. Vydání tohoto Technického listu ruší platnost předchozích Technických listů výrobku. Aktuální technická dokumentace je k dispozici na www.atlas.com.pl.

Obsah technického listu, jakož i označení a obchodní názvy v něm použité jsou majetkem společnosti Atlas sp. z o. o. Jejich neoprávněné použití bude sankcionováno.

Datum aktualizace: 2022-09-09