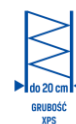


ATLAS HOTER U BIAŁY

zaprawa klejąca do styropianu i XPS oraz zatapiania siatki

- wysoka przyczepność
- zwiększona wytrzymałość dzięki mikrowłóknom
- odporność na pęknięcia i rysy
- do ociepleń wykańczanych płytkami ceramicznymi do 0,36 m²



Właściwości

ATLAS HOTER U BIAŁY produkowany jest w postaci suchej mieszanki najwyższej jakości spoiwa cementowego, kruszyw oraz specjalnie dobranych środków modyfikujących.

Posiada bardzo wysoką przyczepność – dzięki podwyższonej zawartości dyspersji polimerowych wykazuje wysoką przyczepność do podłoży mineralnych oraz do płyt EPS i XPS. Na kształtowanie tego parametru korzystnie wpływa również zróżnicowany, szczelny stos nasypowy mieszanki kruszyw. Zaprawa mocno przylega nawet do trudnych podłoży, np. do powierzchni pokrytych powłokami malarskimi o dobrej przyczepności do podłoża.

Posiada zwiększoną odporność na pękanie – dzięki zbrojeniu strukturalnemu włóknami zaprawa posiada podwyższoną odporność na:

- powstawanie mikrorys na wstępnym etapie wiązania,
- powstawanie pęknięć w trakcie eksploatacji systemu.

Jest paroprzepuszczalny.

Zastosowanie białego cementu zwiększa wytrzymałość warstwy wykonanej z kleju.

Przeznaczenie

W systemach ETICS - do przyklejania płyt termoizolacyjnych ze styropianu EPS (białego i grafitowego) oraz płyt XPS i wykonywania na nich warstwy zbrojonej,

Umożliwia mocowanie płyt ze styropianu o grubości do 50 cm.

Umożliwia mocowanie płyt XPS o grubości do 20 cm.

Jest zalecany do prac izolacyjnych w budownictwie pasywnym i energooszczędnym.

Stanowi element systemów ociepleń – może być stosowany do wykonywania ociepleń budynków nowo wznoszonych oraz poddawanych termomodernizacji.

FUNKCJA W SYSTEMIE OCIEPLEŃ	
mocowanie termoizolacji w systemach ociepleń	+
wykonywanie warstwy zbrojonej w systemach ociepleń pod wszystkie tynki cienkowarstwowe ATLAS	+



RODZAJE PŁYT TERMOIZOLACYJNYCH

płyty EPS - styropianowe białe	+
płyty EPS - styropianowe grafitowe	+
płyty XPS - z polistyrenu ekstrudowanego	+
płyty z wełny mineralnej o uporządkowanej strukturze włókien (lamelowej)	Stosować System ATLAS ROKER
płyty z wełny mineralnej o nieuporządkowanej strukturze włókien (fasadowej)	Stosować System ATLAS ROKER

RODZAJE OBIEKTÓW

budownictwo mieszkaniowe	+
obiekty użyteczności publicznej, oświatowe, biurowe, służby zdrowia, sportowe	+
budownictwo handlowe i usługowe	+
budownictwo przemysłowe	+
magazyny przemysłowe	+
budownictwo komunikacyjne	+
budynki gospodarcze i inwentarskie	+
garaże podziemne	stosować system ATLAS ROKER G
budynki wysokie > 25 m*	stosować system ATLAS ROKER
budownictwo pasywne	+
budownictwo energooszczędne	+

* budynki do 11 kondygnacji oddane do użytkowania przed 1.4.1995 r. mogą być ocieplane EPS

RODZAJ PODŁOŻA

mur z betonu komórkowego	+
mur z cegły lub pustaków silikatowych	+
mur z cegły lub pustaków ceramicznych	+
mur z bloczków betonowych	+
mur kamienny	+
ściany z betonu wykonywanego na budowie	+
ściany z betonu prefabrykowanego	+
tynki cementowe i cementowo-wapienne	+
ściany pokryte silnie przylegającymi powłokami farb (każdorazowo wymaga oceny przyczepności)	+
stropy od strony sufitów, pod pomieszczeniami ogrzewanymi	stosować system ATLAS ROKER G

RODZAJ SYSTEMU OCIEPLEŃ

system tradycyjny (wykończony tynkiem cienkowarstwowym)	+
system renowacyjny (docieplanie styropianem istniejących ociepleń z warstwą termoizolacyjną ze styropianu)	stosować system ATLAS RENOTER
system ceramiczny (wykończony płytkami ceramicznymi)	stosować system ATLAS CERAMIK

Dane Techniczne

Gęstość nasypowa (suchej mieszanki)	ok. 1,40 kg/dm ³
Proporcje mieszania woda / sucha mieszanka	0,20÷0,22 l / 1 kg 5,00÷5,50 l / 25 kg
Min/max. grubość warstwy zbrojonej	2 mm / 5 mm
Przyczepność w stanie powietrzno – suchym do betonu*	min. 0,25 MPa
Przyczepność w stanie powietrzno – suchym do styropianu*	min. 0,08 MPa
Temperatura przygotowania zaprawy podłoża i otoczenia	od +5 °C do +30 °C
Czas dojrzewania	ok. 5 minut
Czas gotowości do pracy*	ok. 4 godziny
Czas otwarty pracy*	min. 25 minut

*) wartości podane w tabeli rekomendowane są dla warunków aplikacji w temperaturze ok. 20 °C i 55 % wilgotności.

Wymagania techniczne

ATLAS HOTER U BIAŁY jest składnikiem złożonych systemów izolacji cieplnej z wyprawami tynkarskimi:

Nazwa systemu	Numer Europejskiej Oceny Technicznej
ATLAS	ETA 06/0081
ATLAS XPS	ETA 07/0316

ATLAS HOTER U BIAŁY jest składnikiem zestawu wyrobów do wykonywania ociepleń systemem ATLAS ETICS:

Nazwa systemu	Numer Krajowej Oceny Technicznej
ATLAS ETICS	ITB-KOT-2020/1616 wydanie 5

Przyklejanie termoizolacji

Przygotowanie podłoża do przyklejania płyty

Podłoże powinno być:

niezmrożone i suche,

stabilne - dostatecznie nośne, odporne na odkształcenia i wysezonowane,

równe - większe nierówności należy wypełnić zaprawą:

- ATLAS ZW 330,

- ZAPRAWĄ TYNKARSKĄ ATLAS,

oczyszczone - z warstw mogących osłabić przyczepność zaprawy, zwłaszcza z kurzu, brudu, wapna, olejów, tłuszczów, wosku, resztek farby,

zagruntowane - gruntowanie emulsją:

- ATLAS UNI-GRUNT

- ATLAS UNI-GRUNT ULTRA,

- ATLAS GRUNT NKP (gotowy do użycia – bez rozcieńczania).

Gruntowanie wykonać w przypadku podłoża chłonnych lub nierównomiernie nasiąkliwych (np. w przypadku wcześniejszych lokalnych napraw); gruntowania wymagają również słabe tynki cementowe, cementowo-wapienne, a także mury wykonane z betonu komórkowego, bloczków silikatowych lub pustaków żużlobetonowych.

Przed rozpoczęciem przyklejania płyt należy zamocować i wypoziomować listwę cokołową, która stanowi dolne wykończenie ocieplenia.



Szczegółowe wskazania dotyczące przygotowania podłoża, w zależności od jego rodzaju

Rodzaj podłoża	Sposób postępowania
Tynki „głuche”	bezwzględnie usunąć
Powłoki malarskie o niskiej przyczepności i inne zanieczyszczenia osłabiające przyczepność zaprawy do podłoża	usunąć mechanicznie np. poprzez mycie hydrodynamiczne
Fasady z porażeniem mikrobiologicznym na powierzchni (grzyby, algi, porosty)	powierzchnię oczyścić mechanicznie, następnie użyć preparatu ATLAS MYKOS PLUS
Budynki wzniesione w technologii wielkiej płyty	Oprócz oceny stanu podłoża należy sprawdzić stan połączeń między płytowych. Kit z połączeń mogący wchodzić w reakcję chemiczną z termoizolacją należy usunąć. W obiektach wzniesionych z zastosowaniem zewnętrznych prefabrykowanych płyt warstwowych należy dokonać oceny technicznej stanu pierwotnego zamocowania warstwy fakturowej. W razie potrzeby, przed robotami dociepleniowymi, wzmocnić to połączenie przez dodatkowe kotwienie. Ocenę i projekt techniczny w tym zakresie powinna wykonać osoba z uprawnieniami konstrukcyjnymi.

Przygotowanie kleju

Materiał z worka należy wysypać do naczynia z odmierzoną ilością wody (proporcje podane w Danych Technicznych) i mieszać mieszarką wolnoobrotową z mieszadłem do zapraw, aż do uzyskania jednolitej konsystencji. Rozrobiony klej należy odstawić na 5 minut i po zebraniu kielnią nierozmieszanych pozostałości ze ścianek naczynia, ponownie wymieszać. Przygotowany w ten sposób klej należy wykorzystać w ciągu ok. 4 godzin.

Przyklejanie płyt

Zaprawę klejącą należy nanieść na wewnętrzną stronę płyty metodą „pasmowo-punktową”. Szerokość pryzmy obwodowej, ułożonej wzdłuż krawędzi płyty, powinna wynosić co najmniej 3 cm. Na pozostałą powierzchnię należy nałożyć równomiernie 6÷8 placków o średnicy min. 8 cm. Nałożona ilość zaprawy powinna zapewnić efektywną powierzchnię klejenia min. 40% płyty. Zaprawę klejącą nanosi się jedynie na powierzchnię płyt izolacyjnych, nigdy na podłoże. Zaleca się aby grubość zaprawy pod płytą po dociśnięciu nie przekraczała 10 mm. Przy równych i gładkich podłożach, dopuszczalne jest równomierne rozprowadzanie zaprawy pacą zębatą po całej powierzchni płyty. Wielkość zębów pacy powinna wynosić nie mniej niż 10 x 10 mm.

Płyty izolacyjne kleić przy zachowaniu mijankowego układu spoin pionowych. Bezpośrednio po nałożeniu zaprawy klejącej płytę należy przyłożyć do podłoża, a następnie dobić dożądanego położenia za pomocą łaty. Do mocowania za pomocą łączników mechanicznych można przystąpić najwcześniej po upływie doby od przyklejenia płyt. W przypadku dodatkowego mocowania należy stosować łączniki z trzpieniem tworzywowym lub stalowym w ilości zgodnej z projektem technicznym ocieplenia, min. 4 szt./m².

Warstwa zbrojona

Przygotowanie płyt pod warstwę zbrojoną

Powierzchnia płyt przed wykonaniem na nich warstwy zbrojonej powinna być wolna od szronu, równa, czysta, stabilna i odpylona. Przed wykonywaniem warstwy zbrojonej na płytach grafitowych, należy je przeszlifować i odpylić.

Wykonywanie warstwy zbrojonej.

Do wykonania warstwy zbrojonej można przystąpić nie wcześniej niż po trzech dniach od przyklejenia płyt. Warstwę zbrojoną stanowi siatka zbrojąca, wykonana z włókna szklanego, zatopiona w zaprawie klejącej.

Warstwę zbrojoną wykonuje się poprzez równomierne nałożenie zaprawy pacą (np. zębatą o rozmiarze zębów 6-10 mm), a następnie rozłożenie siatki zbrojącej i zatopienie jej przy użyciu pacy, jednocześnie szpachlując na gładko. Ważne jest aby siatka zbrojąca była niewidoczna i całkowicie zatopiona w kleju. Siatkę należy układać na zakład o szerokości min. 10 cm.

Pozostałe nierówności po wyschnięciu zaprawy należy zeszlifować, ponieważ mogą uniemożliwić prawidłowe wykonanie tynku.

W celu uniknięcia zarysowań w narożach otworów należy pod kątem 45 stopni wkleić dodatkowe paski siatki o wymiarach min. 20 x 35 cm. Wzmocnienia powinny znajdować się pod właściwą warstwą zbrojoną.

Prace wykończeniowe

Do tynkowania można przystąpić, po wyschnięciu zaprawy (ok. 3 dni) i gdy warunki atmosferyczne będą odpowiadały wymaganiom wskazanym w Kartach Technicznych tynków. Przed tynkowaniem, warstwę zbrojoną należy pokryć podkładowa masa tynkarską, właściwą dla wybranego tynku.



Uwaga: Jeśli kolor tynku o HBW poniżej 10 przekracza 10% całkowitej powierzchni elewacji konieczne jest zastosowanie jednego z rozwiązań z tabeli:

Zastosowanie tynków cienkowarstwowych ATLAS w kombinacji z różnymi rodzajami zapraw klejących w zależności od kolorystyki elewacji (HBW)*

TYNK ATLAS GEMINI RSX, ATLAS DEKO M**	HBW <10
	ATLAS GRAWIS ULTRA
	HBW >10
Dowolny tynk cienkowarstwowy ATLAS	ATLAS GRAWIS ULTRA
	ATLAS STOPTER K-50
	ATLAS STOPTER K-20
	HBW >15
	ATLAS GRAWIS ULTRA
	ATLAS STOPTER K-50
	ATLAS STOPTER K-20
	ATLAS GRAWIS U, ATLAS GRAWIS DUO
	+ podwójne siatkowanie
	ATLAS GRAWIS DUO BIAŁY
	HBW >20
	Dowolny klej ATLAS do warstwy zbrojonej

* HBW - współczynnik odbicia światła, wyrażony w %. Określa jaki procent światła słonecznego zostaje odbity od powierzchni elewacji. Im mniejszy współczynnik HBW, tym więcej promieniowania jest absorbowane przez powierzchnie elewacji zwiększając temperaturę występującą na tej powierzchni. Jasne kolory mają wysoki współczynnik HBW (dla bieli równy 100). Im ciemniejsze i bardziej intensywne kolory, tym niższy współczynnik odbicia światła.

**W przypadku stosowania tynków mozaikowych w ciemnych kolorach na powierzchniach elewacji przekraczających 10 % całkowitej powierzchni zaleca się kontakt indywidualny z Doradcą Technicznym (drp@atlas.com.pl).

Zużycie

Dokładne zużycie materiału zależne jest od parametrów podłoża (m.in. stopnia równości) oraz od przyjętej technologii przyklejania płyt.

Przyklejanie płyt: od 4,0 do 5,0 kg/m².

Wykonanie warstwy zbrojonej: od 3,0 do 3,5 kg/m².

Opakowania

Worki papierowe 25 kg.

Informacje o bezpieczeństwie

Informacje o bezpieczeństwie podane są na opakowaniu produktu i w Karcie Charakterystyki, dostępnej na www.atlas.com.pl.

Przechowywanie i transport

Informacje o przechowywaniu i transporcie podane są na opakowaniu produktu i w Karcie Charakterystyki, dostępnej na www.atlas.com.pl.

Okres przechowywania produktu (przydatności do użycia) wynosi 12 miesięcy od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu.

Ważne informacje dodatkowe

Nie przyklejać nagrzanego styropianu grafitowego. Nie dopuszczać do nagrzewania styropianu grafitowego w trakcie jego montażu oraz w czasie wstępnego wiązania kleju. Nagrzanie styropianu grafitowego, na którymś z wymienionych etapów może skutkować odspojeniem styropianu od kleju.

W trakcie robót konieczne jest stosowanie osłon na rusztowaniach. Nie wolno prowadzić prac w czasie opadów śniegu lub deszczu oraz przy silnym wietrze.

W razie konieczności klejenia płyt styropianowych na słabych podłożach, o nośności trudnej do określenia (np. niestabilnych, pyłących, trudnych do oczyszczenia) zaleca się wykonać próbę przyczepności. Polega ona na przyklejeniu w charakterystycznych (istotnych, reprezentatywnych) miejscach elewacji, kostek styropianu o wymiarach 10x10x10 cm i sprawdzeniu połączenia:

- po 3 dniach w przypadku normowych warunków,
- po 5 dniach gdy temperatura wynosi poniżej 10 °C i wilgotność powyżej 80 %.

Wytrzymałość podłoża można uznać za dostateczną, jeżeli podczas odrywania ręką styropian ulegnie rozerwaniu. Gdy kostka zostanie oderwana wraz z zaprawą i warstwą podłoża to podłoże nie jest wystarczająco nośne. Dalsze postępowanie w takim przypadku, np. określenie sposobu usunięcia słabej warstwy, powinno być opisane w projekcie technicznym ocieplenia.

Narzędzia należy czyścić czystą wodą, bezpośrednio po użyciu. Trudne do usunięcia resztki związanej już zaprawy zmywa się środkiem ATLAS SZOP.

Informacje zawarte w Karcie Technicznej stanowią podstawowe wytyczne, dotyczące stosowania wyrobu i nie zwalniają z obowiązku wykonywania prac zgodnie z zasadami sztuki budowlanej i przepisami BHP. Wraz z wydaniem niniejszej karty technicznej, wszystkie poprzednie tracą ważność. Dokumenty towarzyszące wyrobowi dostępne są na www.atlas.com.pl.

Treść karty technicznej oraz użyte w niej oznaczenia i nazwy handlowe są własnością Atlas sp. z o. o. Ich nieuprawnione wykorzystanie będzie sankcjonowane.

Data aktualizacji: 2026-01-27

