

GIPSAR UNI

baltas baigiamasis lyginamasis glaistas

- Idealiai baltas, idealiai lygus
- puikus slydimas po mentele
- sustiprintas polimerais – padidintas kietumas
- nesitraukiantis – atsparus trūkinėjimui
- dengimas mentele, voleliu su užpildu
- taip pat mechaniniam šlifavimui
- ribotas dulkelėjimas



PADIDINTAS KIETUMAS
– ATSPARUMAS TRŪČIAI



SNIEGO BALTUMO
– LENGVESNIS DAŽYMAS



SUPER LYGUS
– REKOMENDUOJAMAS
PO DAŽAIS IR TAPETAIS



RIBOTAS DULKĖJIMAS
KRINTANČIOS DULKĖS



Savybės

GIPSAR UNI gaminamas kaip sausas aukščiausios kokybės anhidrito miltų, pakartotinai disperguojamų polimerinių dervų, kalkių užpildų ir naujos kartos modifikuojančių priedų mišinys.

Sustiprintas – didelis pakartotinai disperguojamų polimerinių dervų tankis leidžia gauti glaistą, pasižymintį dideliu sukibimu su pagrindu ir padidintu kietumu.

Lengvai paskirstomas ant pagrindo – plastiška konsistencija atsiranda dėl tiksliai parinktų rišiklių, užpildų ir priedų proporcijų, užtikrinančių optimalų vandens sulaikymą ir sulaikymą masėje.

Idealiai baltas, idealiai lygus – pasirinkti užpildai be priemaišų, suteikia masei norimą baltą spalvą, sukuria idealų pagrindą dažymui.

Sudaro vientisą, tvirtą ir lygų dažų ar apmušalų pagrindą.

Yra atsparus įtrūkiams dėl susitraukimo džiūstant.

Padidėjęs kietumas padidina našumą ir taikymo parametrus – glaisto kietumas leidžia šlifuoti rankiniu ir mechaniniu būdu, o tai žymiai pagreitina darbą.

Paskirtis

ATLIKTO DARBO TIPAS	
Lyginimo darbai	+
Preliminarus pagrindo išlyginimas	naudoti pvz. GIPSAR PLUS
Mažų ertmių užpildymas	naudoti pvz. GIPSAR PLUS
Gipskartonio plokščių sujungimas juostomis	naudoti pvz. GIPSAR PLUS
Viso paviršiaus gipso kartono plokščių glaistymas	+
Horizontalus gipso kartono plokščių glaistymas	Q3-Q4

APDAILO SLUOKSNIŲ TIPAS	
dangos	+
tapetai	+

SUBSTRATŲ TIPAI	
beton	+
cementinis ir cemento-kalkių tinkas	+
gipsinis tinkas	+
gipso kartono plokštės	+

Techniniai duomenys

Piltinis tankis (sausosios mišinio)	apie 1,06 kg/dm ³
Mišinio proporcijos	0,39 – 0,40 l / 1 kg

vandens / sausojo mišinio	1,95 – 2,0 l / 5 kg 3,9 – 4,0 l / 10 kg 7,8 – 8,0 l / 20 kg
Didž. vieno sluoksnio storis	2 mm
Sukibimas	ne mažiau kaip 0,50 MPa
Masės paruošimo ir pagrindo bei aplinkos temperatūra darbo metu	nuo +5 °C iki +25 °C
Brendimo trukmė	5 minučių
Tinka naudoti	ne mažiau kaip 1,5 valandą

Techniniai reikalavimai

GIPSAR UNI atitinka PN-EN 13279-1:2009 reikalavimus – apdailos gipsinis glaistas, skirtas sienoms ir luboms glaistyti pastatų viduje, išskyrus sienas, pertvaras, lubas ir apkalas, skirtas apsaugoti konstrukcijas nuo ugnies ir (arba) priešgaisrinėse pastatų pertvarose. EN 13279-1 C7/20/2.

GIPSAR UNI (2022) Eksploatacinių savybių deklaracija Nr. 042/3/CPR. EN 13279-1:2008	
Numatyta naudojimo paskirtis: bendrieji statybos darbai	
Degumas (esant tiesioginiam poveikiui)	A1

Lyginamojo glaisto klojimas

Pagrindo paruošimas

Pagrindas turi būti:

stabilus – pakankamai kietas ir pakankamai ilgai džiovintas - daroma prielaida, kad naujų cementinių tinkų, pagamintų iš paruoštų tinko skiedinių ATLAS, džiovimo laikas yra min. 1 savaitė kiekvienam storio cm,

nuvalytas - nuo sluoksnių, kurie gali susilpninti masės sukibimą, ypač nuo dulkių, nešvarumų, kalkių, aliejų, riebalų, vaško, aliejinių ir emulsinių dažų likučių. Jei pagrindas yra padengtas biologine korozija, jai pašalinti naudokite ATLAS MYKOS PLUS,

sausas,

lygus – didžiausias GIPSAR UNI sluoksnio storis 2 mm,

nugruntuotas (esant per dideliu pagrindo sugeriamumui):

- ATLAS GRUNTAS NKP (paruoštas naudoti – nereikia skiesti)

- ATLAS UNI-GRUNT

- ATLAS UNI-GRUNT ULTRA,

padengtas jungiamuoju sluoksniu (kai pagrindas yra mažai sugeriantis arba padengtas sukibimą ribojančiais sluoksniais):

- ATLAS ULTRAGRUNT,

- ATLAS GRUNTO-PLAST.

Taip pat visus plieninius elementus, kurie gali liestis su glaisto mase, būtina apsaugoti nuo korozijos.

Masės paruošimas

Medžiagą iš maišelio reikia supilti į indą su vandeniu (proporcijos nurodytos Techniniuose duomenyse) ir maišyti rankiniu arba mechaniniu būdu (mažo greičio maišytuvu), kol gaunama vientisa masė be gumuliukų. Išmaišytą masę palikti 5 minutes ir vėl išmaišyti. Paruoštą masę sunaudoti per maždaug 1,5 valandos.

Masės tepimas

Masę galima tepti rankiniu būdu (mentele, voleliu) arba mašininiu būdu.

TEPIMAS MENTELE. Rekomenduojama naudoti lygią nerūdijančio plieno mentelę ir palaipsniui išlyginti paviršių darbo eigoje. Masę ant sienų rekomenduojama kloti juostomis nuo grindų lubų link kryptimi, mentę braukiant nuo apačios į viršų. Ant lubų masę klojama juostomis nuo lango patalpos gilyn, traukiant mentę „savęs link“.

TEPIMAS VOLELIU. Masę reikia tepti voleliu (rekomenduojamas volelis su scotch brite flisu, pvz. Rollo Finish ATLAS) tolygiai paskirstant mentele ant pagrindo. Paklotą sluoksnį išlyginti nerūdijančio plieno mente (glaistykle) iš karto, kai paklojama.

TEPIMAS MAŠININIU BŪDU. Purkšti nukreipiant prietaiso pistoletą 1-1,5 m atstumu nuo žemės, horizontaliomis, persidengiančiomis juostomis. Jei tepant masę yra atliekama pertrauka ilgiau nei 1 valandą, įkrovimo krepšelis ir ritė turi būti kruopščiai išvalyti ir nuplauti švariu vandeniu. Iškart po purškimo išlyginkite gautą paviršių plienine mentele.

Mechaniniu būdu tepant rekomenduojama naudoti šiuos įrenginius (būtina nuimti pagrindinį įrenginio filtrą).

Agregatas	Purkštukas	Slėgis
WAGNER PS 3.39	531, 533, 535	Didžiausias darbinis slėgis
WAGNER HC 950	531, 533, 535	
GRACO T-MAX 506	541, 551	
GRACO MARK VII	531, 533	
GRACO MARK X	531, 533	

Lyginamojo glaisto šlifavimas

Išdžiovinus masę galima apdirbti profesionaliais šlifuokliais su tinkamai parinktais šlifavimo diskais (rekomenduojamas grūdelių dydis (180-220). Masę tinka ir tradiciniam apdirbimui, kai smulkius nelygumus galima pašalinti rankiniu būdu tinkamai parinktu švitrinu popieriumi arba šlifavimo tinkleliu. Susidariusius nelygumus vėl plonai užtaisyti (ant anksčiau sudrėkinto pagrindo) ir nušlifuoti.

Apdailos darbai

Apmušalus klijuoti ar dažyti galima pradėti, kai lyginamasis glaistas išdžiūsta. Dažyti galima akrilinais (pvz., ATLAS ecoFARBA) arba lateksiniais (pvz., ATLAS optiFARBA arba ATLAS proFARBA) dažais. Prieš dažant paklotą lyginamąjį glaistą būtina gruntuoti dažų gamintojo rekomenduojamu gruntu.

Sąnaudos

Vidutiniškai sunaudojama apie 1 kg svorio / 1 m² / 1 mm sluoksnio storio.

Pakuotės

5 kg folijos maišeliai.

10 kg, 20 kg plastmasiniai maišai.

Informacija apie saugą

Informacija apie saugą pateikiama ant gaminio pakuotės ir saugos duomenų lape, kuris skelbiamas www.atlas.com.pl.

Laikymas ir gabenimas

Informacija apie laikymą ir gabenimą pateikiama ant produkto pakuotės ir saugos duomenų lape, kuris skelbiamas www.atlas.com.pl.

Prekės tinkamumo laikas yra 12 mėnesių nuo pagaminimo datos, nurodytos ant pakuotės – gaminiui plastikiniuose maišeliuose.

Svarbi papildoma informacija

Skiedinį ruošti švariuose induose (sukietėjusio gipso likučiai trumpina šviežios gipso masės kietėjimo trukmę).

Ištrupėjimams užpildyti naudojamos masės konsistencija turėtų būti tankesnė nei klojant lyginamąjį sluoksnį.

Lyginamojo glaisto negali kloti ant pagrindų, kuriuos tiesiogiai gali veikti drėgmė.

Lyginamojo gipsinio glaisto negalima kloti vonios kambariuose, skalbyklose ir kitose patalpose, kurių oro santykinis drėgnis ilgesnį laiką viršija 75 %.

Gipsui džiūstant reikia vengti tiesioginių saulės spindulių ir skersvėjų, užtikrinti tinkamą patalpų vėdinimą ir ventiliaciją.

Įrankius valyti švariu vandeniu, iš karto baigus darbą.

Techninių duomenų lape pateikiama informacija yra pagrindiniai nurodymai, kaip naudoti gaminį, ir neatleidžia nuo pareigos darbus atlikti laikantis statybos ir DSS reikalavimų. Išleidus šį techninių duomenų lapą, visi ankstesni netenka galios. Susiję gaminio dokumentai pateikiami www.atlas.com.pl.

Techninių duomenų lapo turinys ir jame vartojami prekių ženklai ir pavadinimai yra „Atlas sp. z o. o.“ nuosavybė. Už jų neteisėtą naudojimą taikomos sankcijos.

Atnaujinta: 2024-01-17