



- żelbetowe ściany i stropy (REI 15÷360)
- żelbetowe belki i słupy (RE 15÷240)
- stalowe belki i słupy (RE 15÷180)
- elementy zespolone z betonu i blachy profilowanej



Do nakładania mechanicznego



Chronić przed wilgocią



ZASTOSOWANIE

Tynk gipsowy ognioschronny DOLINA NIDY ALFA FIRE przeznaczony jest do wykonywania pasywnej ochrony przeciwpożarowej elementów konstrukcyjnych oraz przegród wewnątrz budynku. Naniesiona na elementy budynku warstwa tynku o odpowiednio zaprojektowanej grubości w przypadku pożaru znacząco zwiększa stateczność budowli oraz wydłuża czas potrzebny do bezpiecznej ewakuacji. Zgodnie z ETA-21/0165 wyrób może być stosowany na następujących elementach:

- nośne i nienośne stropy, ściany pełniące funkcję oddzielającą w przypadku pożaru oraz inne elementy żelbetowe i z betonu sprężonego,
- belki i słupy żelbetowe oraz z betonu sprężonego,
- belki i słupy stalowe o przekrojach zamkniętych i otwartych (I, H CHS/RHS),
- stropy zespolone z betonu i blachy profilowanej.

WŁAŚCIWOŚCI

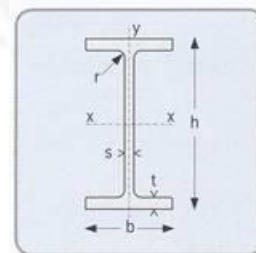
- jest nowoczesną fabrycznie przygotowaną zaprawą na bazie gipsu, lekkich wypełniaczy mineralnych oraz dodatków modyfikujących,
- charakteryzuje się łatwą aplikacją mechaniczną za pomocą agregatów tynkarskich,
- tworzy na powierzchni strukturę nakrapianą,
- w zależności od potrzeb może być wyrównany.

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Podłoża betonowe - powinno być stabilne i wysezonowane, a jego wilgotność nie może przekraczać 3%. Podłoże powinno zostać oczyszczone z ewentualnych zanieczyszczeń mogących osłabić przyczepność tynku, a zwłaszcza kurzu, sypek i luźnych elementów, wykwitów, tłuszczów, pozostałości olejów szalunkowych, powłok malarskich itp. Minimum 24 godziny przed aplikacją tynku podłoże powinno zostać zagruntowane preparatem gruntującym DOLINA NIDY INTER-GRUNT.

Podłoża z elementów zespolonych z betonu i blachy profilowanej – powinny być suche wolne od pyłów, rdzy, tłuszczów i innych zabrudzeń oraz pozostałości starych powłok mogących osłabić przyczepność tynku. W razie ich występowania podłoże należy oczyścić, odtłuścić i pozostawić do całkowitego wyschnięcia. Pozostałości rdzy, starych powłok malarskich i innych należy usunąć a powierzchnię zabezpieczyć powłoką, chroniącą przed rdzą według wytycznych producenta.

Podłoża stalowe – powinno być czyste, wolne od pyłu, luźnych zanieczyszczeń, rdzy, słabo związanych starych powłok, tłuszczów i olejów. Stare, słabo związane powłoki oraz rdzę należy usunąć ręcznie bądź mechanicznie np. poprzez piaskowanie. Następnie, jeśli jest wymagane zabezpieczyć odpowiednim podkładem antykorozyjnym. W razie konieczności powierzchnię należy odtłuścić, umyć i osuszyć. Przed aplikacją tynku na podłożach stalowych wymagane jest zamontowanie ocynkowanej siatki heksagonalnej, która pełniąc funkcję zbrojenia znacząco poprawia przyczepność wyprawy oraz trwałość rozwiązania. Siatka heksagonalna mocowana jest do podłoża za pomocą łączników (gwoździ) zgrzewanych kondensatorowo lub transformatorowo. Jeżeli konstrukcja stalowa pokryta jest podkładem - farbą antykorozyjną, w miejscu mocowania gwoździ element stalowy należy zeszlifować, w celu usunięcia warstwy podkładu. Należy zastosować nie mniej niż 10 gwoździ na 1m², które powinny być równomiernie oraz naprzemiennie rozmieszczone na krawędziach i na środku profilu (b) oraz środka jego pótek (t) i wysokości (h).



Odległość siatki od elementu stalowego powinna być nie większa niż 10 mm. W przypadku konieczności łączenia siatki stosować zakładki nie mniejsze niż 5 cm. Po zamocowaniu siatki miejsca zgrzewania gwoździ, należy ponownie zabezpieczyć antykorozyjnie stosując ten sam typ podkładu. Na tak przymocowaną siatkę należy nanieść tynk ognioschronny o wymaganej grubości.



Materiały:

Siatka heksagonalna stalowa (typu IZOLA) ocynkowana o wielkości oczka nie większej niż 35 mm i grubości drutu minimum 0,8 mm.

Łączniki – gwoździe zgrzewane z talerzykiem do mocowania izolacji termicznych na podłoża stalowe, zabezpieczone powłoką miedzaną bądź ocynkowaną; długość gwoźdźcia min. 20 mm, średnica gwoźdźcia min. 2,6 mm; średnica talerzyka min. 25 mm.

Wszystkie elementy stalowe mogące bezpośrednio stykać się z tynkiem powinny być zabezpieczone antykorozyjnie. Nie należy tynkować podłoża przemrożonych.

PRZYGOTOWANIE ZAPRAWY

Tynk gipsowy ogniochronny DOLINA NIDY ALFA FIRE natryskuje się na podłoże za pomocą agregatu tynkarskiego typu PFT G4 lub G5 albo innego o podobnej konstrukcji i sposobie działania, wyposażonego w pompę ślimakową typu D6-3 lub D4-3 oraz dyszę powietrzną 10-12 mm. Przed przystąpieniem do aplikacji należy ustawić odpowiednią ilość wody podawaną w agregacie, tak aby uzyskać stabilną i jednolitą konsystencję tynku gipsowego. Zalecana gęstość zaprawy podczas aplikacji (świeżej zaprawy w stanie mokrym) ok 1000 kg/m³ (1000 g/litr)

SPOSÓB UŻYCIA

Masę tynkarską natryskuje się z odległości ok. 30 cm. na podłoże w równomierny sposób cienkimi warstwami, aż do osiągnięcia wymaganej grubości, metodą mokre na mokre, przy czym odstęp pomiędzy aplikacją warstw powinien wynosić maksymalnie 60 min. Jeżeli wymagane jest wyrównanie powierzchni, prace te należy wykonać przed rozpoczęciem procesu wiązania tynku, czyli w momencie, kiedy zachowuje on jeszcze swoją plastyczność. Czas ten wynosi około 60 min i może ulec zmianie w zależności od rodzaju podłoża, temperatury i wilgotności otoczenia. Po upływie tego czasu wyrównywanie i wszelkie inne operacje są niedozwolone, ponieważ mogą osłabić strukturę i przyczepność zaprawy. Tynk należy nakładać w warunkach normalnej wilgotności powietrza w temperaturze otoczenia od 5 do 30°C. Należy unikać bezpośredniego nasłonecznienia oraz przeciągów podczas aplikacji, które mogą skrócić czas wiązania. Po wykonaniu tynku należy również chronić go przed mrozem, nasłonecznieniem i przeciągami przez 24 godziny. Następnie tynk można intensywnie wietrzyć i suszyć, przy czym do momentu wyschnięcia utrzymywać temperaturę 5÷40°C. Czas schnięcia uzależniony jest od grubości warstwy, wilgotności i temperatury otoczenia. Przyjmuje się, że tynk o grubości 15 mm, w prawidłowo wentylowanym pomieszczeniu i temperaturze powyżej 15 °C wysycha około 14 dni.

ZUŻYCIE

Średnio zużywa się ok. 0,65 kg na 1 m² przy grubości warstwy 1 mm.

OPAKOWANIA

Worki papierowe 20 kg.

NARZĘDZIA

Agregat tynkarski typu PFT G4, G5 lub podobny.

Pompa do agregatu typu D6-3 lub D4-3.

Dysza natryskowa o średnicy 10-12 mm.

Narzędzia tynkarskie.

INFORMACJE O BEZPIECZEŃSTWIE

Informacje o bezpieczeństwie podane są na opakowaniu produktu i w Karcie Charakterystyki, dostępnej na stronie internetowej dolina-nidy.com.pl.

Produkt posiada:

- Atest higieniczny,
- Deklarację Środowiskową II typu EPD 146/2021.

PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

Informacje o przechowywaniu i transporcie podane są na opakowaniu produktu i w Karcie Charakterystyki, dostępnej na stronie internetowej dolina-nidy.com.pl.

Okres przechowywania produktu (przydatności do użycia) wynosi 6 miesięcy od daty produkcji umieszczonej na worku.

DANE TECHNICZNE

Proporcje mieszanki	ok. 16,2 l wody na 20 kg
Wydajność	100 kg gipsu = ok. 160 l zaprawy
Czas do aplikacji kolejnej warstwy lub wyrównania powierzchni	≤ 60 min
Warunki podczas tynkowania - temperatura podłoża i otoczenia	od +5 °C do +30 °C,
Przyczepność do podłoża: (beton, stal, stal galwanizowana)	≥ 0,1 N/mm ²
Współczynnik przewodzenia Ciepła	≤ 0,1 W/m·K
Ciężar nasypowy	ok. 550 kg/m ³
Gęstość objętościowa: - świeżej zaprawy podczas aplikacji - związanej i wyschniętej zaprawy	ok 1000 kg/m ³ ok 700 kg/m ³

Klasyfikacja ogniowa wg ETA-21/0165

Ściany i stropy żelbetowe i z betonów sprężonych (elementy nośne i nienośne).

Grubość warstwy 14,5÷25,0 mm: REI 15÷360 min

Belki i słupy żelbetowe i z betonów sprężonych:

Grubość warstwy 11,5÷23,0 mm: R 15÷240 min

Belki i słupy stalowe:

Grubość warstwy 11,8÷36,6 mm: R 15÷180 min

Stropy zespolone betonu i blachy profilowanej:

Maksymalny czas nagrzewania dla grubości warstwy 40 mm

Elementy nośne: 130 min

Elementy nienośne: 229 min



WYMAGANIA TECHNICZNE

Wyrób posiada Europejską Ocenę Techniczną ETA-21/0165.

DOLINA NIDY ALFA FIRE (2021) Deklaracja Właściwości Użytkowych nr EC 30/1/CPR Europejska Ocena Techniczna ETA-21/0156 z 17/03/2021	
Wyprawa tynkarska przeznaczona do wykonywania zabezpieczeń ogniochronnym wymienionych elementów konstrukcyjnych: - Typ 3 – nośne elementy betonowe - Typ 4 – nośne elementy stalowe - Typ 5 – nośne, płaskie elementy zespolone z betonu i blachy profilowanej - Typ 6 – nośne słupy stalowe wypełnione betonem	
Reakcja na ogień	A1
Przyczepność: - beton – grubość wyprawy 10÷25 mm - stal (surowa lub pokryta podkładem epoksydowym lub alkidowym) – grubość wyprawy 10÷36 mm - stal ocynkowana – grubość wyprawy 10÷40 mm	≥ 0,10 MPa ≥ 0,10 MPa ≥ 0,10 MPa

UWAGA

Należy bezwzględnie przestrzegać:

- właściwego przechowywania wyrobu,
- gruntowania i prawidłowego przygotowania podłoża,
- stosowania zalecanych grubości tynków,
- właściwych wilgotności i temperatur podłoża oraz otoczenia,
- zalecanego sposobu pielęgnacji tynku.

Producent nie ponosi odpowiedzialności za skutki powstałe w wyniku użycia wyrobu niezgodnie z powyższymi zaleceniami oraz zasadami sztuki budowlanej.

Informacje zawarte w Karcie Technicznej stanowią podstawowe wytyczne, dotyczące stosowania wyrobu i nie zwalniają z obowiązku wykonywania prac zgodnie z zasadami sztuki budowlanej i przepisami BHP. Wraz z wydaniem niniejszej karty technicznej, wszystkie poprzednie tracą ważność.

Dokumenty towarzyszące wyrobowi dostępne są na www.dolina-nidy.com.pl.

Treść karty technicznej oraz użyte w niej oznaczenia i nazwy handlowe są własnością Atlas sp. z o. o. Ich nieuprawnione wykorzystanie będzie sankcjonowane

Data aktualizacji: 2026-09-24

