



IQ COLOUR

ASZÍNÁLTÓZÁS LEHETŐVÉ TESZI A MUNKA
ELŐREHALADÁSÁNAK ELLENŐRZÉSÉT



Az ATLAS MMS 60 indikátort tartalmaz, amely lehetővé teszi a padlóaljzat színének* változását a száradás során. Ennek köszönhetően sokkal könnyebben megítélhető a padlóaljzat szerkezeti nedvességtartalma, és megbecsülhető a következő munkafázisok megkezdésének időpontja.

Közvetlenül a kiöntés után a padlóaljzat színe sötét*, és ilyen marad a száradás megkezdéséig. Száradás közben a szín fokozatosan világosodik*. A látható márványos mintázat természetes jelenség. Az egységes, világos* és már nem változó szín azt jelzi, hogy a padlóaljzat száradása befejeződött, és megkezdhetők a további munkák.

A padlóaljzat száradási üteme (és az ehhez kapcsolódó színváltozás) annak vastagságától, valamint a helyiség hőmérsékletétől és páratartalmától függ. A helyiségekben végzett egyéb „nedves” folyamatok, amelyek növelik a levegő relatív páratartalmát, például falvakolás, festés stb., meghosszabbítják azt az időt, amely után a padlóaljzat világos szint ér el, ami a padlóburkolási munkák megkezdésének jelzése.

Amikor a padlóaljzat a teljes felületen egységes világos szint ér el, nedvességtartalma megfelelő kerámia- vagy kőburkolatok fektetéséhez. Ez a padlóaljzat felhordásától számítva kb. 14 nap után következ be legfeljebb 40 mm vastagság esetén, illetve kb. 21 nap után 40 mm feletti vastagság esetén. Más padlótípusoknál (fa hatású panelek, deszkapadlók, textildurkolatok, tekercses durkolatok és PVC-panelek stb.) ez az idő ennek megfelelően további 7 nappal hosszabb.

Az ATLAS MMS 60 padlóaljzat további rétegek elkészítése előtti érlelésére vonatkozó részletes információk a Műszaki Adatlap utolsó oldalán találhatók.

ATLAS MMS 60

hibrid, önterülő padlóaljzat

- burkolólapok, panelek, deszkák, textil- és PVC-burkolatok alá
- mindenféle padlófűtési helyiségbe, beleértve a „nedves” helyiségeket is
- a magas hővezető képesség növeli a fűtési rendszer hatékonyságát
- tökéletesen sima felület, csiszolást nem igényel
- IQ szín – a színváltozás lehetővé teszi a munka előrehaladásának ellenőrzését



Tulajdonságok

Az ATLAS MMS 60 hibrid padlóaljzat – ásványi kötőanyagok keverékén alapul, amelyeket a kötés során speciális kémiai adalékok aktiválnak.

MELEG PADLÓ – FOKOZOTT HŐVEZETŐ KÉPESSÉG

Az ATLAS MMS 60 ideális anyag mindenféle padlóaljzat készítéséhez, beleértve a vizes padlófűtéssel vagy kapilláris szőnygekkel ellátott padlóaljzatokat is.

- **nagyon jó, a cementbázisú termékekénél jobb hővezető képességgel rendelkezik,**

- a fűtési rendszer beindítása után gyorsan felmelegszik,
- 100%-ban körülvésszi a benne elhelyezett fűtővezetéseket, megszüntetve a légzárványok kialakulását.

GRAFÉN TECHNOLOGIA – IDEÁLIS PADLÓFÜTÉSHEZ

A grafénadalék javítja magának a padlóaljzatnak a hővezető képességét. Ennek köszönhetően a fűtési rendszerből származó hő gyorsabban jut közvetlenül a padlóaljzat felületére, majd a helyiségbe.

A közvetlenül a padlóaljzatra telepített fűtési rendszerek esetében a magas hővezető képesség lehetővé teszi annak gyors felmelegedését teljes térfogatában és a hő felhalmozását. A rendszer hőtehetetlenségének köszönhetően ezt a hőt ezt követően leadja a helyiségnek. Ez javítja a fűtési rendszer működési hatékonyságát.

Az ásványi kötőanyagok keveréke és a grafénadalék biztosítja:

- a hő gyors áramlását a fűtési rendszerből a padlóaljzatba,
- a hő felhalmozását a padlóaljzatban,
- a magas hőkomfort fenntartását a helyiségben.

Az alkalmazott 3D szerkezeti erősítés lehetővé teszi a padlóaljzat felhordását legfeljebb 70 m² felületeken, közbelső dilatációk készítése nélkül. A kerületi és küszöbdilatációk minden esetben kötelezőek.

Kiváló területképesség – lehetővé teszi, hogy könnyen és gyorsan vízszintes, sima padlóaljat-felületet kapjunk, még nagy helyiségekben is, vezetősínek alkalmazása és a massa léccel történő lehúzása nélkül.

Gyors száradás – a padlóaljat elkészítése után már 8 óra elteltével lehetővé teszi a könnyű gyalogos forgalmat.

Nyomószilárdság: $\geq 20 \text{ N/mm}^2$.

Hajlítószilárdság: $\geq 4 \text{ N/mm}^2$.

Kézi vagy gépi kivitelezés lehetősége – könnyen és gyorsan bedolgozható kézzel vagy csigás szivattyúval felszerelt gépi berendezésekkel, ami nagy felhordási hatékonyságot tesz lehetővé.

Rendeltetés

Az MMS 60 az alábbiak készítésére szolgál:

- önördő padlóaljak, közvetlenül meglévő aljakra fektetve,
- PE-fóliából készült elválasztó réteges padlóaljak,
- úsztatott padlóaljak, hőszigetelésre fektetve, beleértve a fűtési rendszerekkel ellátott változatokat is.

Ideális anyag padlófűtés, vizes padlófűtés és a padlóaljat felületén lévő fűtési rendszerek beágazására – nagyon jó, a cementbázisú termékekénél jobb hővezető képességgel rendelkezik; pontosan körülvéshi a fűtővezetéseket. A fűtési rendszer beindítása után gyorsan felmelegszik.

Az MMS 60 meglévő padlóaljak kiegészítésére is szolgál 20–60 mm tartományban – akkor is, ha az aljzatnak csak helyi egyenetlenségei vannak, és akkor is, ha teljes felületén már kialakított lejtésekkel rendelkezik.

Megemeli a padló szintjét az egész helyiségben – például amikor két szomszédos helyiség szintjének kiegyenlítésére van szükség.

Irodákban, óvodákban, iskolákban, lakásokban stb. burkolatok és padlóburkolatok alatti padlóaljakként ajánlott – a finom adalékanyag-tartalomnak köszönhetően kialakított sima felület miatt.

Száraz és „nedves” helyiségekben is alkalmazható (az ITB útmutatóban szereplő meghatározás szerint: Építési munkák kivitelezésének és átvételének műszaki feltételei. C rész – védelem és szigetelések, 6. füzet – nedves helyiségek víz elleni védelme), például fürdőszobákban és konyhákban az alábbi épülettípusokban:

- lakóépületekben (egyéni és társasházi),
- szolgáltató épületekben,
- irodaépületekben,
- középületekben.

A padlóaljat „nedves” helyiségekben történő alkalmazása esetén csempe alatti vízszigetelést kell készíteni az ATLAS WODER E gyorszáradó folyékony fóliával.

Befejező rétegek típusai – kerámia- és kőburkolatok, szőnyegpadlók és PVC-burkolatok, fa hatású panelek, előregyártott padlódeszkák, kemény és lágy PVC-panelek, parafa panelek stb.

Kialakítható rendszertípusok:

- **aljzathoz kötött – vastagság 20–60 mm** – az aljat jó minőségű beton, cementkötésű vagy anhidrit padlóaljat (padlófűtéssel vagy anélkül)

- **elválasztó rétegen – vastagság 30–60 mm** – ha az aljat rossz minőségű és nem biztosít megfelelő tapadást – porló, repedezett, olajos, szennyezett, erősen nedvszívó; elválasztó réteggént például 0,2 mm vastag PE-fólia alkalmazható

- **úsztatott – vastagság 35–60 mm (40 mm-től ajánlott)** – hő- vagy hangszigetelésre fektetve: megfelelő keménységű EPS lemezekre, padlóhoz való, keményített ásványgyapot lemezekre stb.

- **fűtött** – a fűtőréteg feletti vastagságnak legalább 35 mm-nek kell lennie.

Műszaki adatok

Halmazsűrűség (száraz keverék)	kb. 1,4 kg/dm ³
Keverési arány víz / száraz keverék	0,15–0,17 l / 1 kg 3,75–4,25 l / 25 kg
A padlóaljat min./max. vastagsága	20 mm / 60 mm
Az adalékanyag maximális szemcseátmérője	2 mm
Lineáris változások	< 0,05%
A massa elkészítésének, valamint az aljat és a környezet hőmérséklete a munkavégzés során	+5 °C-tól +25 °C-ig
Felhasználhatósági idő (a massa összekeverésétől a munkák befejezéséig)**	kb. 45 perc
Járhatóság – könnyű gyalogos forgalom**	kb. 8 óra után

** az idők kb. +20 °C hőmérséklet és 55–60% páratartalom melletti alkalmazási körülményekre ajánlottak.

Műszaki követelmények

A termék megfelel a PN-EN 13813 szabványnak.

ATLAS MMS 60 (2022) Teljesítménynyilatkozat száma 279/CPR EN 13813:2002	
Tervezett felhasználás: EN 13813 CA-C20-F4 önterülő, kalcium-szulfát alapú padlóaljat beltéri használatra épületekben	
Tűzzel szembeni viselkedés	A1fl
Korróziós anyagok kibocsátása	CA
pH-érték	≥ 7
Mechanikai szilárdság: - nyomószilárdság - hajlítószilárdság	C20 F4

Padlóaljzat készítése

Az aljzat előkészítése

Az aljzat legyen stabil és megfelelően erős, és a padlóaljzat kifolyásának veszélye miatt technószerűen zárt kialakítású. Az aljzatokra vonatkozó követelmények:

- cementkötésű padlóaljzatok – 28 napnál idősebbek,
- beton – 3 hónapnál idősebb,
- anhidrit padlóaljzatok – géppel csiszolva és portalanítva.

Aljzathoz kötött padlóaljzat.

A meglévő aljzat egyenetlenségeit (mélyedéseket és hiányokat) ATLAS ZW 330 habarccsal kell kiegyenlíteni (csak cementkötésű aljzatok esetén).

A száraz, javított aljzatot portalanítani kell, majd alaposan alapozni az alábbi emulziók egyikével (ha nedvszívó):

- ATLAS GRUNT NKP (felhasználásra kész – hígítás nélkül),
- ATLAS UNI-GRUNT,
- ATLAS UNI-GRUNT ULTRA.

A nem nedvszívó aljzatokat ATLAS ULTRAGRUNT masszával kell bevonni. A padlóaljzattal érintkező minden acélelemet korrózióvédelemmel kell ellátni, például ATLAS ADHER S habarccsal.

Padlóaljzat elválasztó rétegen. Az elválasztó anyag rétegét, például a PE-fóliát, hézagmentesen (átlapolással, ragasztással), gyűrdések nélkül kell lefektetni, és a falakra a padlóaljzat magassága fölé fel kell hajtani.

Úsztatott padlóaljzat. A szigetelőlemezeket hézagmentesen, egyenletes aljzatra, eltolt illesztésekkel kell lefektetni. A lemezeken PE-fóliából elválasztó réteget kell készíteni (a fentiek szerint), és azt a falakra fel kell hajtani.

Padlóaljzat padlófűtési rendszerben.

A fűtési rendszert pontosan rögzíteni és ellenőrizni kell. Ajánlott a rendszert fűtőközzel feltölteni annak leterhelése/légtelenítése céljából, ami megakadályozza a csövek ellenőrizetlen felúszását a padlóaljzat készítése közben. A padlóaljzatot ajánlott egy rétegben elkészíteni. A munkák során be kell tartani a műszaki tervben szereplő adatokat és a fűtési rendszer gyártóinak ajánlásait.

A padlóaljzat előregyártott műanyag lemezekből készült padlófűtési rendszerekben is alkalmazható. Meglévő padlóaljzatra közvetlenül fektetett előregyártott lemezek vagy szőnyegek esetén a szőnyeget és lemezeket PLUS S2 HYDRO ragasztóval kell az aljzathoz ragasztani. Ezután a fűtőcsöveket a kiemelkedések között kell elhelyezni (a csővezeték max. átmérője 20 mm). A csővezeték úgy kell padlóaljzattal kiönteni, hogy a cső felett a padlóaljzat minimális magassága 35 mm legyen.

Dilatációk

A padlóaljzatot dilatációs profillal el kell választani a falaktól és más elemektől. Közbeső dilatációk nem szükségesek legfeljebb 70 m²-es felületeken, illetve olyan felületeken, amelyek átlója nem haladja meg a 12 m-t. Az előző rétegek valamennyi dilatációját át kell vinni a padlóaljzatra. Zsugorodási dilatációkat kell készíteni a helyiségek küszöbeinél, pillérek, csövek, oszlopok és más hasonló elemek körül.

A massa előkészítése

Gépi kivitelezés – a száraz keveréket a keverő-szivattyúzó gép tartályába kell szórni, és be kell állítani az adagolt víz állandó szintjét, amely lehetővé teszi a tömlőből kifolyó massa megfelelő állagának elérését.

Kézi kivitelezés – a zsák tartalmát a kimért vízmennyiséget tartalmazó edénybe kell szórni (az arányokat a Műszaki adatok tartalmazzák), majd lehetőleg lassú fordulatszámú keverőgéppel egységes masszává kell keverni. A massa közvetlenül a bekeverés után felhasználható, és tulajdonságait kb. 45 perccig megőrzi.

Mindkét esetben a megfelelő állagot úgy kell ellenőrizni, hogy a habarcsot 1 literes edényből egyenletes, nem nedvszívó aljzatra (pl. építési fóliára) öntjük. A habarcsnak 1 perc után kb. 45–50 cm átmérőjű „lepényt” kell képeznie.

A massa terítése

A munkák megkezdése előtt ki kell jelölni a padlóaljzat tervezett vastagságát (a falakon és a kiöntési mezőben), például vízmértékkel és hordozható szintjelzőkkel. A gépi kiöntést folyamatos átfolyású vízadagolással működő keverő-szivattyúzó géppel kell végezni. A kézi kiöntés csak legfeljebb 15 m² nagyságú mezőkön ajánlott (a kisebb munkatempó miatt).

Az elkészített masszát egyenletesen, a kijelölt magasságokig kell kiönteni, megszakításokat kerülve. Minden mező kiöntése után közvetlenül légteleníteni kell az anyagot, például tűskés hengerrel, könnyű alumínium vízszintes rúddal, ún. esztrichmozgató rúddal vagy hosszú, kemény sörtéjű kefével. A hengert a padlóaljzat teljes felületén, kereszt- és hosszirányban kell vezetni. Az esztrichmozgató rudat (nagyobb padlóaljzat-vastagságokhoz ajánlott) a hengerhez hasonlóan, mindkét irányban kell vezetni, dinamikus függőlegesen megemelve, majd helyről helyre a frissen kiöntött padlóaljzat teljes vastagságába merítve. Ezek a műveletek megkönnyítik a massa terülését, szintezését és légtelenítését. A kijelölt munkamezőket kb. 45 percen belül ki kell tölteni, kiegyenlíteni és légteleníteni.

Utókezelés

A padlóaljzat érlelésének optimális feltételei: 10–25 °C hőmérséklet. A frissen elkészített padlóaljzatot védeni kell a túl gyors száradástól, a közvetlen napsugárzástól, az alacsony páratartalomtól és a huzattól. A padlóaljzat száradási ideje a rétegvastagságtól, valamint a környezet hő- és páráviszonyaitól függ. A padlóaljzatra kb. 8 óra után lehet rálépni**.

Figyelem. A padlóaljzat készítése és érlelése közben nem szabad páramentesítőket használni. A klímaberendezést ki kell kapcsolni, ha már be van szerelve.

Padlófűtés – útmutató (az utókezelés után)

A padlóaljzat felfűtése az elkészítésétől számított 14 nap után kezdhető meg. A fűtést az alábbi szabályok szerint kell elindítani:

- az első két napon a rendszerben lévő víz maximális hőmérséklete nem lehet 5 °C-nál magasabb a helyiség hőmérsékleténél, és nem haladhatja meg a 20 °C-ot,
- 2 naponként a víz hőmérséklete 5 °C-kal növelhető a maximális vízhőmérséklet eléréséig, de legfeljebb 50 °C-ig,
- a fűtési rendszerben a víz maximális hőmérsékletét legfeljebb 4 napig kell tartani, majd meg kell kezdeni a padlóaljzat lehűtését 20 °C fűtőközeg-hőmérsékletig, 2 naponként 5 °C-kal csökkentve a hőmérsékletet.

A padlóréteg fektetése a padlóaljzat lehűtése után 2 nappal kezdhető meg.

Befejező rétegek készítése

Ha a kiöntött padlóaljzat felületén a túl sok víz miatt cementtej jelenik meg, vagy a terítés során elkövetett tömörítési hibákból (pontatlan esztrichmozgatásból) eredő egyenetlenségek alakulnak ki, akkor a befejező rétegek elkészítése vagy az ATLAS MMS 60 következő rétegének ráöntése előtt a padlóaljzatot le kell csiszolni és portalanítani kell.

Az ATLAS MMS 60 padlóaljzat további rétegek elkészítése előtti érlelésére vonatkozó részletes információk a Műszaki Adatlap utolsó oldalán található.

Anyagszükséglet

Átlagosan 18 kg termék szükséges 1 m² felületre, minden 10 mm rétegvastagsághoz.

Kiszerezés

Fóliazsákok 25 kg.

Biztonsági információk

A biztonsági információk a termék csomagolásán és a www.atlas.com.pl oldalon elérhető Biztonsági Adatlapon található.

Tárolás és szállítás

A tárolással és szállítással kapcsolatos információk a termék csomagolásán és a www.atlas.com.pl oldalon elérhető Biztonsági Adatlapon található.

A termék tárolási ideje (felhasználhatósági ideje) a csomagoláson feltüntetett gyártási dátumtól számított 9 hónap.

Fontos kiegészítő információk

A massa elkészítéséhez használt nem megfelelő vízmennyiség a padlóaljzat szilárdsági paramétereinek csökkenéséhez és az összetevők szétválásához vezet. A munkák során ellenőrizni kell a massa elkeverésének mértékét és állagát.

A szerszámokat közvetlenül használat után tiszta vízzel kell tisztítani. A szennyezett (megkeményedett masszával borított) szerszámok használata a termék kötésének felgyorsulását okozhatja (a nyitott felhasználási idő lerövidülhet).

A Műszaki Adatlapban szereplő információk a termék felhasználására vonatkozó alapvető iránymutatások, és nem mentesítenek az alól, hogy a munkákat az építőipari szakmai szabályoknak és a munkavédelmi előírásoknak megfelelően végezzék.

A jelen Műszaki Adatlap kiadásával minden korábbi adatlap érvényét veszti.

A Műszaki Adatlap tartalma, valamint az abban használt jelölések és kereskedelmi nevek az Atlas sp. z o.o. tulajdonát képezik. Jogosulatlan felhasználásuk szankciókat von maga után.

Frissítés dátuma: 2024-06-17

Részletes információk az ATLAS MMS 60 padlóaljzat érleléséről (padlófűtés nélkül) a következő rétegek elkészítése előtt

A következő réteg típusa a padlóaljzaton	Az aljzat érlelése az adott réteg elkészítése előtt**	A padlóaljzat előkészítése az adott réteg elkészítése előtt***
kiegyenlítés / ráöntés ATLAS MMS 60	A padlóaljzat előírt nedvességtartalma 1,0 % CM – kb. 14 nap után 2,0–4,0 cm padlóaljzat-vastagság esetén – kb. 21 nap után 4,0 cm feletti padlóaljzat-vastagság esetén	Alapozni kell: ATLAS GRUNT NKP (felhasználásra kész) ATLAS UNI-GRUNT ATLAS UNI-GRUNT ULTRA
kerámia burkolat	A padlóaljzat előírt nedvességtartalma 1,0 % CM – kb. 14 nap után 2,0–4,0 cm padlóaljzat-vastagság esetén – kb. 21 nap után 4,0 cm feletti padlóaljzat-vastagság esetén	Alapozni kell: ATLAS GRUNT NKP (felhasználásra kész) ATLAS UNI-GRUNT ATLAS UNI-GRUNT ULTRA
vízszigetelés: - ATLAS WODER E - ATLAS WODER W	A padlóaljzat előírt nedvességtartalma 0,5 % CM – kb. 21 nap után 2,0–4,0 cm padlóaljzat-vastagság esetén – kb. 28 nap után 4,0 cm feletti padlóaljzat-vastagság esetén	Alapozni kell: ATLAS GRUNT NKP (felhasználásra kész) ATLAS UNI-GRUNT ATLAS UNI-GRUNT ULTRA
- PVC-burkolat - szőnyegpadló - panelek	A padlóaljzat előírt nedvességtartalma 0,5 % CM – kb. 21 nap után 2,0–4,0 cm padlóaljzat-vastagság esetén – kb. 28 nap után 4,0 cm feletti padlóaljzat-vastagság esetén	A befejező réteg gyártójának ajánlásai szerint.

Figyelem. Padlófűtéssel készített padlóaljzat esetén a padlórétegek csak a padlóaljzat felfűtése után fektethetők – lásd a Padlófűtés – útmutató (az utókezelés után) bekezdést.

*A padlóaljzat csomagolásán és a műszaki adatlapon feltüntetett színezete a termék 20 °C hőmérsékleten és 55% páratartalom mellett történő száradására vonatkozik (PN EN 13813 szerint). A csomagoláson és a műszaki adatlapon bemutatott száradási fázisok színeit tájékoztató jellegűnek kell tekinteni. Nyomatott formában a bemutatott színek eltérhetnek a száradó padlóaljzat természetes színétől. A konkrét munkafázis színe és annak a csomagoláson bemutatott szimulációja közötti esetleges árnyalatkülönbségek nem szolgálhatnak alapul az ATLAS vállalattal szembeni bármilyen igény érvényesítéséhez.

** Az idők kb. 20 °C hőmérséklet és 55–60% páratartalom melletti alkalmazási körülményekre ajánlottak.

*** Meg kell ismerkedni az alapozáshoz kiválasztott termék Műszaki Adatlapjával.