



ATLAS GO!

hengeres felhordáshoz ideális glettanyag

- kényelmes felhordás hengerrel, valamint géppel és glettvassal
- könnyű felhordás, akár „nedves a nedvesre” módszerrel is
- sima felület
- magas tapadás az aljzathoz
- optimális keménység
- kiváló megmunkálhatóság – csökkentett porképződés



DO WEWNĄTRZ



WALEK / PACA / MATRYSK



GRUBOŚĆ WARSTWY



SZPACHLOWANIE

Tulajdonságok

EASY ROLL technológia – az innovatív sűrítőanyagok lehetővé teszik a termék reológiájának alakítását a munka különböző szakaszaiban:

- hengerre felvitelkor,
- falra felhordáskor,
- elsimításkor.

Növeli a munka kényelmét és gyorsaságát, valamint javítja a felület végső megjelenését.

Erős és rugalmas – a rugalmas polimer kötések magas tapadást és repedésállóságot biztosítanak az elkészített rétegnek.

Kényelmes hengeres felhordás – a speciálisan beállított állag hengeres felhordáshoz ideális. Glettvassal vagy géppel is könnyen felhordható.

Könnyű „nedves a nedvesre” felhordás – a következő réteg az előző, előzetesen megkötött rétegre hordható fel, ami jelentősen lerövidíti a munkavégzés idejét.

Optimális megmunkálási idő – a glettanyag kényelmes kivitelezést biztosít; a felhordott massa kapkodás nélkül elsimítható, a munkamezők csatlakozásai láthatatlanok maradnak.

Sima felület – a válogatott, optimális szemcseméretű ásványi töltőanyagok nagyon sima felületet adnak javítás nélkül; már az első glettvassal történő elsimítás kiváló végeredményt ad.

Csökkentett porképződés – az optimális keménység kézi és gépi csiszolást tesz lehetővé; a csiszoláskor keletkező por nem száll fel az egész helyiségben, és nem terjed túl a munkaterületen.

Könnyű festhetőség minden típusú festékkel – a szatén felület és a felpuhulással szembeni nagy ellenállás miatt a glettanyag jól együttműködik a festékbevonatokkal; akril-, latex- és kerámiafestékekkel is festhető.

A glettanyag színváltozása csiszolás és száradás közben lehetővé teszi a munka előrehaladásának ellenőrzését.

Rendeltetés

ELVÉGEZHEŐ MUNKÁK TÍPUSA	
Glettfelület készítése	+
Az aljzat előzetes kiegyenlítése	ATLAS GTA javasolt
Kisebb hiányok pótlása	+(legfeljebb 3 mm)
Gipszkarton lapok hézagolása szalaggal	ATLAS GTA javasolt
Gipszkarton lapok teljes felületű glettelése	+
Gipszkarton lapok glettelési szintjei (leírásuk a műszaki adatlap utolsó oldalán).	Q2–Q4

BEFEJEZŐ RÉTEGEK TÍPUSA	
festékbevonatok	+
tapéták	+

ALJZATTÍPUSOK	
beton	+
cementvakolatok, cement-mész vakolatok	+
gipszvakolatok	+
gipszkarton lapok	+

Műszaki adatok

Max. rétegvastagság	3 mm
A massa, az aljzat és a környezet hőmérséklete a munkavégzés során	+5 °C-tól +25 °C-ig
Helyiség páratartalma a munkavégzés során	legfeljebb 70%
Száradási idő* (1 mm rétegvastagság)	4–4,5 óra

*) 20 °C hőmérsékletre és 60% relatív páratartalomra vonatkozik

Műszaki követelmények

Az ATLAS GO! polimer kötőanyagok, dolomitliszt jellegű töltőanyagok és módosító adalékok alapú, felhasználásra kész massa.

ATLAS GO! Teljesítménynyilatkozat száma 291/CPR EN 15824:2017	
Tervezett felhasználás: belső falakra, födémekre, pillérekre és válaszfalakra.	
Tapadószilárdság	0,3 MPa

Glettfelület készítése

Az aljzat előkészítése

Az aljzat legyen:

teherbíró, légszáraz állapotig megfelelően érlelt – az aljzatok érlelési ideje általában:

- 1 hét minden 1 cm rétegvastagságra új gipsz-, cement- és cement-mész vakolatok esetén,
- 28 nap betonfalak és födémek esetén,

A fenti adatok standard körülményekre vonatkoznak (20 °C és 55% relatív páratartalom). Más körülmények között ezek az idők változhatnak.

megtisztított – a glettanyag tapadását gyengítő rétegektől, különösen portól, szennyeződéstől, mésztől, olajoktól, zsíroktól, viasztól, festékmaradványoktól és formaleválasztó szerektől,

alapozott, ha az aljzat túlzottan vagy nem egyenletesen nedvszívó:

- ATLAS GRUNT NKP (felhasználásra kész – hígítás nélkül),
- ATLAS UNI-GRUNT,
- ATLAS UNI-GRUNT ULTRA,
- ATLAS GRUNTOWNIK,

tapadóhíddal ellátott – ha az aljzat alacsony nedvszívó képességű vagy síma felületű (pl. betonfödémek és -falak):

- ATLAS GRUNTO-PLAST,
- ATLAS ULTRAGRUNT.

A massa előkészítése

A massa felhasználásra kész. Használat előtt át kell keverni olyan keverőszárral, amely nem levegősíti fel, pl. ATLAS TWIST.

A glettanyag felhordása

GLETTVASSAL TÖRTÉNŐ FELHORDÁS

A masszát rozsdamentes acél glettvassal, az aljzathoz nyomva, egyenletesen kell felhordani.

HENGERREL TÖRTÉNŐ FELHORDÁS

A masszát hengerrel is fel lehet hordani (scotch-brite típusú henger ajánlott), egyenletesen eloszlatva az aljzaton. Szükség esetén a glettanyag tiszta vízzel legfeljebb 2% mennyiségben hígítható. A felhordott réteget közvetlenül a felhordás után rozsdamentes acél glettvassal (spaklival) el kell simítani.

További rétegek felhordása

„nedves a nedvesre” – a következő réteg az előző, előzetesen megkötött rétegre hordható fel; a felületnek mattnak és tapintásra száraznak kell lennie, ami általában a felhordástól számított 1–2 óra után következik be (20 °C és 55% páratartalom mellett).

„nedves a szárazra” – ha a következő réteg az előző réteg megszilárdulása és kiszáradása után kerül felhordásra, javasolt a felületet vízzel megnedvesíteni.

Gépi felhordás

Gépi felhordáshoz az alábbi berendezések ajánlottak (a berendezés főszűrőjét el kell távolítani). Szükség esetén a glettanyag tiszta vízzel legfeljebb 2% mennyiségben hígítható.

Berendezés	Fúvóka	Nyomás
WAGNER PS 3.39	531, 533, 535	Maximális üzemi nyomás
WAGNER HC 950	531, 533, 535	
GRACO T-MAX 506	541, 551	
GRACO MARK VII	531, 533	
GRACO MARK X	531, 533	

Csiszolás

A csiszolást a felület teljes kiszáradása után kell elvégezni. #150–220 szemcseméretű csiszolóhálók használata ajánlott.

Befejező munkák

A befejező munkák megkezdése előtt a glettfelületnek megfelelően száraznak és a csiszolás során keletkezett portól megtisztítottnak kell lennie. Festés és tapétázás előtt az aljzatot a festék vagy tapéta gyártójának ajánlásai szerint alapozni kell.

Anyagszükséglet

Átlagosan kb. 1,5 kg massa szükséges 1 m² felületre egy rétegben, a felhordott rétegvastagságtól és az aljzat minőségétől függően.

Kiszerelés

Műanyag vödrök 5 kg, 25 kg.

Biztonsági információk

A biztonsági információk a termék csomagolásán és a www.atlas.com.pl oldalon elérhető Biztonsági Adatlapon található.

Tárolás és szállítás

A terméket +5 °C és +35 °C közötti hőmérsékleten kell tárolni. Szállítás közben megengedett a termék rövid idejű átfagyása vagy túlmelegedése.

A tárolási és szállítási információk a termék csomagolásán és a www.atlas.com.pl oldalon elérhető Biztonsági Adatlapon található.

A termék tárolhatósági ideje (felhasználhatósága) a csomagoláson feltüntetett gyártási dátumtól számított 12 hónap.

Fontos kiegészítő információk

Nem megfelelő körülmények közötti tárolás vagy szállítás ülepedést vagy csomósodást okozhat. Az alkalmazástechnikai paraméterek kismértékű változásával számolni kell, a használati tulajdonságok megőrzése mellett.

Ha a termék a csomagolásban megfagy, szobahőmérsékleten kell hagyni teljesen felolvadni, majd szalagos keverőszárral vagy ATLAS TWIST keverőszárral intenzíven át kell keverni. Ha nem állítható elő homogén massa, a termék nem használható.

A terméket fagyott állapotban tárolni tilos. A fenti előírások be nem tartása esetén semmilyen reklamációs igény nem kerül elfogadásra.

Figyelem: a raklapok egymásra helyezése tilos. A terméket tartalmazó raklapok egymásra rakása azzal a kockázattal jár, hogy a csomagolások elveszítik merevségüket vagy a raklapok felborulnak, ami veszélyezteti a közelben tartózkodók egészségét és életét, valamint az áru károsodását okozhatja.

A massa rétegződése a csomagolásban (folyadékkiválás) a tárolás során természetes jelenség. Használat előtt a masszát át kell keverni az állag egységesítése érdekében.

A munkák során ügyelni kell arra, hogy a csomagolásban maradó anyag ne szennyeződjön, mert ez ronthatja a paramétereit. A csomagolásban megmaradt, fel nem használt anyagot fóliával le kell takarni, a csomagolást szorosan le kell zárni. A felhasználhatósági idő végéig fel kell használni.

Glettfelület nem készíthető közvetlen nedvességhatásnak kitett aljakon.

Nem ajánlott glettfelületet készíteni olyan helyiségekben, ahol a levegő relatív páratartalma hosszabb időn át meghaladja a 70%-ot.

A szerszámokat használat után azonnal tiszta vízzel kell megtisztítani.

A Műszaki Adatlapban szereplő információk a termék alkalmazására vonatkozó alapvető irányelvek, és nem mentesítenek a szakszerű, az építőipari szabályoknak és munkavédelmi előírásoknak megfelelő munkavégzés kötelezettsége alól. Jelen Műszaki Adatlap kiadásával valamennyi korábbi adatlap érvényét veszti. A termékhez kapcsolódó dokumentumok a www.atlas.com.pl oldalon érhetők el.

A Műszaki Adatlap tartalma, valamint az abban használt jelölések és kereskedelmi nevek az Atlas sp. z o.o. tulajdonát képezik. Jogosulatlan felhasználásuk szankciókat von maga után.

Az ATLAS és GIPSAR glettanyagok glettelési szintjei

Q1 – gipszkarton lapok hézagai, valamint a rögzítő- és befejező elemek (csavarok) látható részei.

A legalacsonyabb esztétikai szint, de fontos a felület további megmunkálásának előkészítéséhez. A gipszkarton lapok hézagait ATLAS STONER vagy ATLAS GTA glettanyaggal kell kitölteni és erősítőszalaggal megerősíteni. Ezt a szintet alkalmazzák:

- kerámia burkolatok alá,
- panelek alá
- műszaki helyiségekben.

Q2 – fal- és mennyezetfelületekkel szemben támasztott standard esztétikai követelmények.

Az ATLAS GO! glettanyag használata ajánlott úgy, hogy a hézag a gipszkarton lappal síkba hozott, egységes síkot képezzen. Ez vonatkozik a rögzítőelemekre, belső és külső sarkokra, valamint csatlakozásokra is. Ezt a szintet alkalmazzák:

- tapéták alá,
- festékbevonatok alá,
- dekorvakolatok alá.

Q3 – emelt esztétikai követelmények teljes felületű, legfeljebb 3 mm vastag gletteléssel.

E szint eléréséhez az ATLAS GO! használatát ajánljuk. A Q3 egységesíti a felület struktúráját, így festés után nem látható különbség a hézag és a gipszkarton lap felülete között. Ezt a befejezési szintet alkalmazzák:

- vékony és finom tapéták alá,
- vékonyrétegű matt festékek alá,
- selymfényű és fényes festékek alá.

Q4 – a legmagasabb esztétikai standard: teljes felületű, 1–3 mm vastag glettelés.

Az ATLAS GO! használatát ajánljuk. A simításon túl a felületet polírozni kell. A Q4 szerinti teljes felületű bevonat megszünteti a hézagok kirajzolódását, a megvilágítás típusától függetlenül. Ezt a hengeres felhordás megkönnyíti. Ezt a befejezési szintet az alábbiak alá ajánljuk:

- fényes sima vagy strukturált falburkolatok alá,
- fényes festékek alá,
- márványt utánozó, polírozott alabástromgipsz alá.

Frissítés dátuma: 2026-03-24