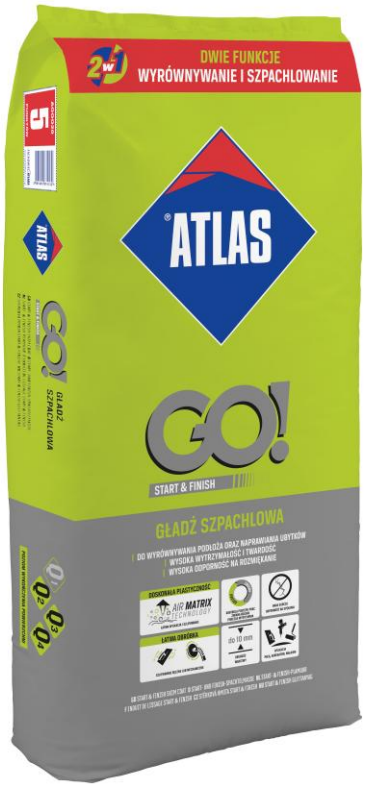


ATLAS GO! Start & Finish

glettanyag

- 2 az 1-ben – egyszerre alkalmas simításra és hiányok kitöltésére
- az aljzat kiegyenlítéséhez, a hiányok és repedések kijavításához, sarokelemek rögzítéséhez
- magas szilárdság és keménység
- nagyfokú ellenállás a felpuhulással szemben
- fokozott karcolás- és sérülésállóság
- kiváló felhordhatóság, könnyű bedolgozhatóság, nem roskad meg
- a lapok felületi minőségi szintje: Q2–Q4
- többrétegű felhordásra alkalmas – a következő réteg már 30 perc után felvihető
- teljes felületű simítás: akár 5 mm-ig
- kiegészítő kitöltéssel történő simítás: akár 10 mm-ig



Tulajdonságok

Az ATLAS GO! Start & Finish alfa típusú szintetikus gipsz, ásványi töltőanyagok, módosító adalékok és kötési idő szabályozók keverékéből álló száraz keverék formájában kerül forgalomba.

AirMatrix Technology – fejlett, homogén és stabil szerkezetű légmátrix, amely egyenletesen eloszlik a masszában, és a következő tulajdonságokat biztosítja:
- könnyűséget,
- könnyű felhordhatóságot,
- a massza könnyű eloszlatását és a felületi egyenetlenségek kitöltését,
- gyors és egyenletes száradást,
- könnyű csiszolhatóságot, amelynek eredményeként homogén és stabil felület jön létre, amely nagy szilárdsággal és keménységgel rendelkezik.

Fokozott keménység és tapadás – amelyet a kötőanyagok kristályközi kötéseinek erősítése biztosít, fejlett újradiszpergálható polimerek hozzáadásával.

Nagyfokú ellenállás a felpuhulással szemben – lehetővé teszi a termék megkeményedett rétegének szerkezeti, mechanikai és felületi stabilitásának megőrzését a későbbi munkálatokból származó nedvesség hatására, mint például a következő simítórétegek, diszperziós festékek vagy vékonyrétegű dekoratív bevonatok felvitele során.

Kiváló felhordhatóság – a termék simítóval, hengerrel vagy gépi szórással egyaránt felhordható. A konzisztencia az alkalmazott módszerhez igazítható anélkül, hogy a termék nagy mechanikai ellenállása csökkenne. A hosszabb nyitott idő megkönnyíti a felhordást és a felület megmunkálását.

Start & Finish – a glettanyag alap- és befejező rétegként egyaránt alkalmazható. Kiváló feldolgozhatósága kényelmes munkavégzést biztosít:
- megőrzi nagyfokú képlékenységét,
- csökkenti a buborékok kialakulását,
- felhordás közben nem sodródik fel,
- felhordáskor nem szakad el,
- könnyen simítható.

A következő réteg felvitele már 30 perc elteltével lehetséges „nedves-nedves" technológiával, vagy a teljesen megkötött előző rétegre.

A glettfelület színének változása a száradás során lehetővé teszi a munkálatok előrehaladásának ellenőrzését.

A felhordott glettanyag géppel és kézzel szárazon csiszolható, illetve nedvesen is simítható. Teljes száradás után megfelelő csiszolótárcsával felszerelt professzionális csiszológéppel megmunkálható. A megszilárdult glett nagy keménysége csökkenti a gépi csiszolás során a túlcsiszolás veszélyét. Kézi száraz csiszoláshoz 120–220-as szemcseméretű csiszolópapír vagy csiszolóháló használható. A szivacsos simítóval végzett nedves megmunkálás pormentes, gyors és tiszta felületsimítást tesz lehetővé.

Kiváló minőségű felület:
- repedések és hólyagok nélkül,
- nincsenek kráterek és repedések, amelyek a száradás során fellépő zsugorodásból származnak,
- tökéletesen sima és egyenletes felület, amely kiváló alapot képez festékek és tapéták számára.

Rendeltetés

AZ ELVÉGEZHETŐ MUNKÁK TÍPUSAI	
Glettelés	+
Az aljzat előzetes kiegyenlítése	+
Kisebb felületi hiányok kitöltése	+ (10 mm-ig)
Gipszkarton lapok hézagolása	használja ATLAS STR+
Teljes felületű glettelés gipszkarton lapok	+
Gipszkarton lapok glettelési minőségi fokozatai	Q2-Q4

A BEFEJEZŐ RÉTEGEK TÍPUSAI	
festékbevonatok	+
tapéták	+

ALAPFELÜLETEK TÍPUSAI	
beton	+
cement- és cement-mész vakolatok	+
gipszvakolatok	+
gipszkarton lapok	+

Műszaki adatok

Halmazsűrűség (száraz keverék)	kb. 1,00 kg/dm³
Víz/száraz keverék arány	kézi felhordás 7,6 ÷ 10,0 l / 20 kg gépi felhordás 9,0 ÷ 11,0 l / 20 kg
Egy réteg maximális vastagsága	5 mm
Helyi felületi hiányok kitöltése (feltéve, hogy a kitöltéseket egy végső simítóréteggel borítják)	10 mm
A massza előkészítése és a munkavégzés során érvényes feltételek	az aljzat és a környezeti hőmérséklet +5 °C és +25 °C között a helyiség páratartalma legfeljebb 80%
Felhasználási idő	min. 1,0 óra

Műszaki követelmények

Az ATLAS GO! Start & Finish megfelel a PN-EN 13279-1:2009 szabvány követelményeinek: épületek belső falainak és mennyezeteinek kialakítására szolgáló gipszkötésű simítóvakolat, kivéve a szerkezetek tűzvédelmét biztosító falakat, válaszfalakat, mennyezeteket és burkolatokat, illetve az épületek tűzgátló szerkezeteit. Szabvány szerinti jelölés: EN 13279 – C7/50/2.

ATLAS GO! Start & Finish (2026) 308/CPR számú használati tulajdonságokról szóló nyilatkozat EN 13279-1:2008	
Tervezett felhasználás: általános építési célokra	
Tűzreakció	A1

Glettelés

Az aljzat előkészítése
Az aljzatnak:
stabilnak – megfelelő merevségűnek és kellően érleltnek kell lennie. Az aljzatok szükséges érlelési ideje:
- az ATLAS kész vakolóhabarcsokból készült új cementvakolatok esetében legalább 1 hét minden 1 cm vastagságra,
- betonfalak esetében legalább 28 nap,
száraz
- beton aljzatoknál max. 3% nedvességtartalom,
- gipszalapoknál max. 1% nedvességtartalom,
sima
- egy réteg maximális vastagsága 5 mm,
- legfeljebb 10 mm mély helyi hiányok kitöltése megengedett, amennyiben a javított részeket végső glett réteg fedi,
tisztának – el kell távolítani minden tapadást gyengítő réteget, különösen a port, szennyeződést, meszet, olajat, zsírt, viaszt, valamint az olaj- és diszperziós festékek maradványait. Biológiai szennyeződés (penészgomba) esetén ATLAS MYKOS PLUS készítményt kell használni,
alapozva (ha az aljzat túlzottan nedvszívó):
- ATLAS GRUNT NKP (használatra kész – hígítás nélkül),
- ATLAS UNI-GRUNT,
- ATLAS UNI-GRUNT ULTRA,
tapadóhíddal ellátva (ha az aljzat alacsony nedvszívó képességű, vagy a tapadást korlátozó rétegekkel van borítva):
- ATLAS ULTRAGRUNT,
- ATLAS GRUNTO-PLAST.
Ezenkívül minden olyan acélelemet, amely érintkezésbe kerülhet a masszával, korrózióvédő bevonattal kell ellátni.

A massza előkészítése
A zsák tartalmát tiszta vízzel töltött edénybe kell önteni, a Műszaki adatokban megadott arányok betartásával, a simítóréteg tervezett felhordási módjától függően (a gépi felhordásra szánt masszát a maximálisan ajánlott vízmennyiséggel kell elkészíteni). Hagyja állni kb. 5 percig, hogy a gipsz magától felszívja a vizet. Kézzel vagy géppel (fúróval és gipszkeverővel) keverje össze, amíg csomómentes, homogén masszát nem kap. Az elkészítés után a masszát kb. 1 órán belül fel kell használni.

A massza felvitele
A masszát kézzel (rozsdamentes acél szerszámokkal, hengerrel) vagy géppel lehet felvinni. A rugalmas pengéjű speciális simítókések vékonyabb lemezből készülnek, mint a simítókanál vagy a hosszú simító, ami jobb illeszkedést biztosít a felülethez. Ennek köszönhetően egyenletesebb, simább glettelt felület alakítható ki, ami magas minőségi követelmények esetén ajánlott, például a Q4 szintnél.

SIMÍTÓVAL TÖRTÉNŐ FELHORDÁS.
Ajánlott sima, rozsdamentes acél simítókanalat használni. A falakra a masszát sávokban kell felvinni a padlótól a mennyezet felé, a simítókanalat alulról felfelé mozgatva. Mennyezetek esetében a masszát sávokban kell felvinni az ablaktól a szoba belseje felé, a simítókanalat „magunk felé" húzva. A munka előrehaladtával a felületet fokozatosan simítsa el.

HENGERREL TÖRTÉNŐ FELVITEL.
A masszát hengerrel kell felvinni, egyenletesen elosztva az aljzaton. Ajánlott a Scotch-Brite típusú szálú henger használata, pl. az ATLAS Rollo Finish. A felvitt réteget közvetlenül a felvitel után rozsdamentes acél simítóval kell simítani.

GÉPI FELVITEL.
A felhordást úgy kell elvégezni, hogy a készülék szórófejét 1–1,5 m távolságra tartva az aljzattól, vízszintes, egymást átfedő sávokban haladva szórjuk a masszát. Ha a massza felhordása 1 óránál hosszabb ideig szünetel, a betöltőtartályt és a csővezetékeket (a massza adagoló rendszerét) alaposan meg kell tisztítani és tiszta vízzel át kell öblíteni. Közvetlenül a gépi szórás után a kapott felületet rozsdamentes acél simítóval kell kiegyenlíteni.
Gépi felhordáshoz a glettanyagokhoz alkalmas berendezések használata ajánlott, a gyártó előírásai szerint.

Pormentes felületkezelés
A pormentes felületkezelés a simítóréteg megszilárdulása után végezhető el. A kezelendő felületet permetezővel vízzel kell megnedvesíteni, majd gumiszivacsos simítóval körkörös mozdulatokkal simítani, amíg a kívánt simaságú felületet el nem érjük.

A glettfelület csiszolása
Száradás után a massza professzionális csiszológépekkel, megfelelően kiválasztott csiszolótárcsákkal megmunkálható. A massza hagyományos megmunkálásra is alkalmas, amelynek során a finom egyenetlenségeket kézzel, megfelelően kiválasztott csiszolópapírral vagy csiszolóhálóval lehet eltávolítani. A keletkezett egyenetlenségeket ismét vékony rétegben kell kitölteni (az előzőleg megnedvesített aljzatra), majd csiszolni. Ajánlott csiszolópapír-szemcsefinomság: 150–220.

Befejező munkák
A további befejező munkák előtt a glettelt felületet gondosan portalanítani kell. A maradék por megkötése és az aljzat megerősítése érdekében ATLAS GRUNT NKP, ATLAS UNI-GRUNT vagy ATLAS UNI-GRUNT ULTRA alapozót kell felhordani a termékek műszaki adatlapjainak megfelelően. Tapétázni vagy festeni csak a glett teljes száradása után szabad. Festéshez akrilfestékek (pl. ATLAS eco-FARBA), latexfestékek (pl. ATLAS optiFARBA vagy ATLAS proFARBA), illetve más diszperziós festékek használhatók. Festés előtt a felületet a festék gyártója által javasolt alapozóval, például ATLAS alapozófestékkel kell kezelni.

Anyagszükséglet

Anyagszükséglet: átlagosan kb. 0,8 kg/m² 1 mm rétegvastagság esetén.

Kiszerelés

Fóliazsákok: 20 kg.

Biztonsági információk

A biztonsági információk a termék csomagolásán és a biztonsági adatlapon találhatók, amely elérhető a www.atlas.com.pl oldalon.

Tárolás és szállítás

A tárolásra és szállításra vonatkozó információk a termék csomagolásán és a biztonsági adatlapon találhatók, amely elérhető a www.atlas.com.pl oldalon.

A termék felhasználhatósági ideje a csomagoláson feltüntetett gyártási dátumtól számított 12 hónap – a fóliazsákos termékek esetében.

Fontos kiegészítő információk

A masszát tiszta edényekben kell elkészíteni (a megkötött gipsz maradványai lerövidítik a friss gipszmassza kötési idejét).

A hiányok kitöltésére használt gipszmassza konzisztenciájának sűrűbbnek kell lennie, mint a simítóréteg kialakításakor.

Gipszsimítást nem szabad olyan aljzatokon végezni, amelyek közvetlen nedvességhatásnak vannak kitéve.

Gipszsimítást nem szabad fürdőszobákban, mosókonyhákban és más olyan helyiségekben végezni, ahol a relatív páratartalom hosszabb ideig meghaladja a 70%-ot.

A simítóréteg száradása során kerülni kell a közvetlen napfényt és a huzatot, valamint gondoskodni kell a helyiségek megfelelő szellőzéséről és levegőztetéséről.

A szerszámokat közvetlenül használat után tiszta vízzel kell megtisztítani.

A műszaki adatlapban szereplő információk a termék használatára vonatkozó alapvető irányelveket tartalmaznak, és nem mentesítenek a szakma szabályainak és a munkavédelmi előírásoknak megfelelő munkavégzés kötelezettsége alól. Jelen műszaki adatlap kiadásával az összes korábbi adatlap érvényét veszti. A termékhez tartozó kísérő dokumentumok a www.atlas.com.pl oldalon érhetők el.

A műszaki adatlap tartalma, valamint az abban szereplő jelölések és kereskedelmi nevek az Atlas sp. z o. o. tulajdonát képezik. Jogosulatlan felhasználásuk szankciókat von maga után.

Frissítés dátuma: 2026.02.25.