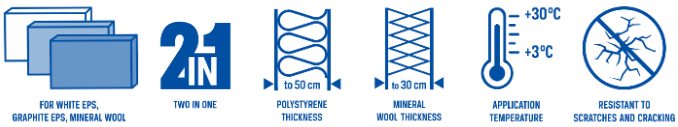


ATLAS GRAWIS DUO FEHÉR

Fehér ragasztóhabarcs polisztirolhoz, ásványgyapothoz és erősítőréteg készítéséhez

- UNIVERZÁLIS – lapok ragasztására és erősítőréteg készítésére
- Fehér cementtel – csökkenti a hőfeszültségeket
- RUGALMAS – 3D szálerősítéssel
- Ellenáll a hajszálrepedéseknek és repedéseknek



Tulajdonságok

Az ATLAS GRAWIS DUO FEHÉR kiváló minőségű cementkötőanyagból, adalékanyagokból és speciálisan kiválasztott módosító adalékokból készült száraz keverék.

Rugalmas – 3D szálerősítéssel – a termékben lévő szálak további, eloszlatott erősítést biztosítanak, így védik a habarcsot a mikrorepedésektől és növelik mechanikai ellenálló képességét.

Fehér cementtel

Csökkenti a hőfeszültségeket a felületi és a hőszigetelő réteg közötti hőmérséklet-különbség mérséklésével.

Hosszabb eldolgozási idő – a fehér cement elnyújtott kötési folyamatának köszönhetően elegendő időt biztosít az egyes hálósávok csatlakoztatásához.

Láthatatlan javítások és pótlások – a termékkel helyileg javítható és pótolható az erősítőréteg felülete, minimálisra csökkentve az elszíneződés kockázatát a habarcs eldolgozásának helyein.

Sókivirágzás nélkül – a fehér cement használatának köszönhetően az erősítőréteg hosszabb ideig tartó, alapozás nélküli kitettség esetén is sókivirágzástól mentes marad.

Maximális tapadószilárdság már 48 óra után:
– a tapadószilárdság polisztirolhoz (EPS TR80) 48 óra után, +20 °C-on mérve, legalább 0,08 MPa,
– a tapadószilárdság ásványgyapothoz legalább 0,015 MPa (MW TR 15),
– a tapadószilárdság betonhoz legalább 0,25 MPa.

Gyors szilárdságnövekedés – a dübelezés vagy a vakolás előtti alapozás megkezdhető:
- 48 óra után, kb. +20 °C hőmérsékleten és legfeljebb 80% páratartalom mellett (alacsonyabb hőmérsékleten a száradási idő hosszabb, magasabb hőmérsékleten rövidebb).
- FIGYELEM! Ha a napi hőmérséklet +3 °C és +10 °C közé csökken, és a páratartalom legfeljebb 80%, a kötési idő 72–96 óra is lehet.

Különböző keménységű és nedvesíthetőségű hőszigetelő anyagokhoz használható – a ragasztó a felhordás során kiváló tapadást biztosít, nem sodródik össze, nem szakad fel és nem nyúlik a szerszám után.

Lehetővé teszi kétféle hőszigetelő anyag csatlakoztatását a tűzvédelmi követelmények teljesítése érdekében.

Nagy páraáteresztő képesség – nem korlátozza a vízpára áthaladását a hőszigetelt épületszerkezeten, ami különösen ásványgyapot alkalmazásakor fontos.

Rendeltetés

ETICS rendszerekben – EPS (fehér és grafitos polisztirol) hőszigetelő lapok ragasztására és az ezeken készülő erősítőréteg kialakítására,

Legfeljebb 50 cm vastag polisztirol lapok rögzítésére alkalmas.

Legfeljebb 30 cm vastag ásványgyapot lapok rögzítésére alkalmas.

Passzívházak és energiatakarékos épületek hőszigetelési munkáihoz ajánlott.

Hőszigetelő rendszerek összetevője – új épületek és energetikai korszerűsítés alatt álló épületek hőszigetelésére használható.

SZEREPE A HŐSZIGETELŐ RENDSZERBEN	
hőszigetelés rögzítése hő-szi-ge-te-lő rendszerekben	+
erősítőréteg készítése hő-szi-ge-te-lő rendszerekben az összes ATLAS vékonyvakolat alá	+

HŐSZIGETELŐ LAPOK TÍPUSAI	
fehér polisztirol EPS lapok	+
grafitos polisztirol EPS lapok	+
rendezetlen szálszerkezetű ásványgyapot lapok (homlokzati)	+

ÉPÜLETTÍPUSOK	
lakóépületek	+
középületek, oktatási, iroda-, egészségügyi és sportlétesítmények	+
kereskedelmi és szolgáltató épületek	+
ipari épületek	+
ipari raktárak	+
közlekedési létesítmények	+
gazdasági és állattartó épületek	+
mélygarázsok	ATLAS ROKER G rendszer alkalmazandó
magas épületek > 25 m*	+
passzívházak	+
energiatakarékos épületek	+

* Az 1.04.1995 előtt használatba vett, legfeljebb 11 szintes épületek EPS-sel hőszigetelhetők.

AZ ALJZAT TÍPUSA	
pórusbeton falazat	+
szilikát téglából vagy falazóelemekből készült falazat	+
kerámia téglából vagy falazóelemekből készült falazat	+
betonblokkokból készült falazat	+
kőfalazat	+
helyszínen betonozott falak	+
előregyártott betonfalak	+
cement- és cement-mész vakolatok	+
jól tapadó festékbevonattal ellátott falak (a tapadást minden esetben ellenőrizni kell)	+
födémek mennyezeti oldala fűtött helyiségek alatt	ATLAS ROKER G rendszer alkalmazandó

A HŐSZIGETELŐ RENDSZER TÍPUSA	
hagyományos rendszer (vékonyvakolattal)	+
felújítási rendszer (meglévő, polisztirol hő-szi-ge-te-lő réteggel rendelkező hőszigetelés kiegészítése polisztirollal)	ATLAS RENOTER rendszer alkalmazandó
kerámiaburkolatos rendszer (kerámia burkolólapokkal)	ATLAS CERAMIK rendszer alkalmazandó

Műszaki adatok

Halmazsűrűség (száraz keverék)	kb. 1,40 kg/dm³
Keverési arány: víz / száraz keverék	0,19÷0,21 l / 1 kg 4,75÷5,25 l / 25 kg
Az erősítőréteg min./max. vastagsága: - polisztirol: - ásványgyapot:	2 mm/5 mm 4 mm/6 mm
Alkalmazási hőmérséklet (aljzat és környezet)	+3 °C-tól +30 °C-ig
Érlelési idő*	kb. 5 perc
Felhasználási idő*	kb. 4 óra
Nyitott idő*	min. 25 perc
Vízfelvétel 24 óra után	< 0,5 kg/m²
Tapadószilárdság betonhoz 48 óra után	≥ 0,25 MPa
Tapadószilárdság EPS polisztirolhoz	≥ 0,08 MPa
Tapadószilárdság ásványgyapothoz	≥ 0,015 MPa
Nyomószilárdság a PN-EN 1015-11:2001+A1:2007 szerint	CS IV kategória (> 20 N/mm²)
Hajlítószilárdság a PN-EN 1015-11:2001+A1:2007 szerint	> 5,5 kN/mm²
Tűzzel szembeni viselkedés (ATLAS ROKER rendszerben, ásványi és szilikátvakolatokkal)	NRO
Tűzzel szembeni viselkedés (akril- és szilikonvakolatokkal kialakított rendszerben)	NRO

*) A táblázatban szereplő értékek kb. 20 °C hőmérséklet és 55% páratartalom melletti felhordási körülményekre ajánlottak.

Műszaki kö-ve-tel-mé-nyek

Az ATLAS GRAWIS DUO FEHÉR az alábbi hőszigetelő rendszerek készítésére szolgáló termékkészlet összetevője:

A rendszer neve	Nemzeti Műszaki Értékelés
ATLAS ETICS	ITB-KOT-2020/1616, 5. kiadás
ATLAS ROKER	ITB-KOT-2021/1919, 3. kiadás
ATLAS GRIP	ICiMB- KOT-2022/0180, 3. kiadás

A hőszigetelés ragasztása

Az aljzat előkészítése a lap ragasztásához

Az aljzat legyen:

fagymentes és száraz,

stabil – megfelelő teherbírású, alakváltozással szemben ellenálló és kellően érlelt,

egyenletes – a nagyobb egyenetlenségeket az alábbi habarcsokkal kell kitölteni:

- ATLAS ZW 330,
- ATLAS VAKOLÓHABARCS,

megtisztított – a habarcs tapadását gyengítő rétegektől, különösen portól, szennyeződéstől, mésztől, olajtól, zsírtól, viasztól és festékmaradványoktól,

alapozott – az alapozást az alábbi emulzióval kell elvégezni:

- ATLAS UNI-GRUNT
- ATLAS UNI-GRUNT ULTRA.

A nedvszívó vagy egyenetlenül nedvszívó aljzatokat (pl. korábbi helyi javítások esetén) alapozni kell; alapozást igényelnek a gyenge cement- és mész-cement vakolatok, valamint a pórusbetonból, mészhomok blokkokból vagy salakbeton falazóelemekből készült falazatok is.

A lapok ragasztása előtt rögzíteni és vízszintbe kell állítani a lábazati indítóprofilt, amely a hőszigetelés alsó lezárását képezi.

Részletes útmutatás az aljzat előkészítéséhez, annak típusától függően

Az aljzat típusa	Eljárás
Kongó vakolatok	Feltétlenül el kell távolítani.
Kis tapadószilárdságú festékbevonatok és a habarcs aljzathoz való tapadását gyengítő egyéb szennyeződések	Mechanikusan el kell távolítani, például nagynyomású vízsugaras tisztítással.
Mikrobiológiai szennyeződéssel (gombák, algák, zuzmók) érintett homlokzatok	A felületet mechanikusan meg kell tisztítani, majd ATLAS MYKOS PLUS készítménnyel kell kezelni.
Nagypaneles technológiával épült épületek	Az aljzat állapotának értékelése mellett ellenőrizni kell a panelek közötti csatlakozások állapotát. A hőszigeteléssel kémiai reakcióba lépő hézagtömítő anyagot el kell távolítani. Külső, előregyártott szendvicspanelekkel épült épületeknél műszaki értékeléssel ellenőrizni kell a külső kéreg eredeti rögzítésének állapotát. Szükség esetén a hőszigetelési munkák előtt kiegészítő lehorgonyzással meg kell erősíteni ezt a kapcsolatot. Az értékelést és az erre vonatkozó műszaki tervet tartószer-ke-ze-ti tervezési jogosultsággal rendelkező személynek kell elkészítenie.

A lapok ragasztása

A ragasztó előkészítése

A zsák tartalmát az előre kimért vizet tartalmazó edénybe kell önteni (az arányokat a Műszaki adatok rész tartalmazza), majd alacsony fordulatszámú keverőgéppel, habarcskeverő szárral homogén állagúra kell keverni. A bekevert ragasztót 5 percig pihentetni, majd újra átkeverni kell. Az így előkészített ragasztót kb. 4 órán belül fel kell használni.

Ásványgyapot lapok ragasztása

A ragasztóhabarcsot a lap hátoldalára perem-pont módszerrel kell felhordani. Ehhez a ragasztás helyén először vékonyan be kell glettelni a lap felületét habarccsal, majd a szélek mentén legalább 3 cm széles, összefüggő peremsávot kell kialakítani. A fennmaradó felületen egyenletesen 3–6, egyenként 10–15 cm átmérőjű ragasztópogácsát kell elhelyezni. A felhordott habarcs legalább 40% tényleges ragasztási felületet biztosítson. A ragasztóhabarcsot kizárólag a hőszigetelő lapokra szabad felhordani, az aljzatra soha. A lap lenyomása után a habarcsréteg ajánlott vastagsága legfeljebb 20 mm. Sík és sima aljzatokon teljes felületű ragasztás is megengedett. A lap felületét habarccsal vékonyan be kell glettelni, majd 10 x 10 m fogméretű fogazott simítóval egyenletesen el kell oszlatni rajta a ragasztóhabarcsot.
A hőszigetelő lapokat legalább 15 cm-rel eltolt függőleges hézagokkal kell ragasztani. A lapok síkpontosságát ragasztás közben legalább 2 m hosszú léccel kell ellenőrizni. A mechanikai rögzítőelemek beépítése legkorábban a ragasztás utáni napon kezdhető meg. Acélszeges rögzítőelemeket kell használni a műszaki tervben meghatározott mennyiségben, legalább 4 db/m² sűrűséggel.

Polisztirol lapok ragasztása

A ragasztóhabarcsot a lap hátoldalára perem-pont módszerrel kell felhordani. A szélek mentén kialakított peremsáv legyen legalább 3 cm széles. A fennmaradó felületen egyenletesen 6÷8, legalább 8 cm átmérőjű ragasztópogácsát kell elhelyezni. A hőszigetelő lap aljzathoz ragasztott tényleges felülete legalább a lap 40%-a legyen. A ragasztóhabarcsot kizárólag a hőszigetelő lapokra szabad felhordani, az aljzatra soha. A lap lenyomása után a habarcsréteg ajánlott vastagsága legfeljebb 10 mm. Sík és sima aljzatokon a habarcs fogazott simítóval egyenletesen eloszlatható a lap teljes felületén. A simító fogmérete legalább 10 x 10 mm legyen.
A hőszigetelő lapokat eltolt függőleges hézagokkal kell ragasztani. Közvetlenül a ragasztóhabarcs felhordása után a lapot az aljzatra kell helyezni, majd léccel a kívánt helyzetbe kell ütögetni. A mechanikai rögzítés legkorábban a ragasztás utáni napon kezdhető meg. Kiegészítő rögzítéshez műanyag- vagy acélszeges rögzítőelemeket kell használni a hőszigetelés műszaki tervének megfelelő mennyiségben, legalább 4 db/m² sűrűséggel.

Erősítőréteg

Erősítőréteg készítése ásványgyapot lapokon

Az erősítőréteg legkorábban a lapok ragasztása után 48 órával készíthető el. Az erősítőréteg ragasztóhabarcsba ágyazott üvegszövet hálóból áll. A rögzített lapokra a végső habarcsmennyiség 2/3 részét kell felhordani, majd fogazott simítóval egyenletesen eloszlatni. A habarcsba feszes hálósávot kell beágyazni. Ezután a fennmaradó 1/3 habarcsmennyiséget is fel kell hordani, és a felületet gondosan el kell simítani. A habarcs száradása után a megmaradt egyenetlenségeket le kell csiszolni, mert akadályozhatják a vakolat megfelelő elkészítését.
A nyílások sarkainál kialakuló repedések megelőzésére 45 fokos szögben további, legalább 20 x 35 cm méretű hálócsíkokat kell beragasztani. Az erősítéseket a tényleges erősítőréteg alatt kell elhelyezni.

Polisztirol lapok előkészítése az erősítőréteghez

Az erősítőréteg elkészítése előtt a lapok felülete legyen dérmentes, sík, tiszta, stabil és portalanított. Az erősítőréteg készítése előtt a lapokat meg kell csiszolni és portalanítani kell.

Erősítőréteg készítése polisztirol lapokon

Az erősítőréteg legkorábban a lapok ragasztása után 48 órával készíthető el. Az erősítőréteg ragasztóhabarcsba ágyazott üvegszövet hálóból áll.
Az erősítőréteget egy munkamenetben kell elkészíteni: a habarcsot simítóval (pl. 8–10 mm fogméretű fogazott simítóval) egyenletesen fel kell hordani, majd az erősítőhálót el kell helyezni és simítóval be kell ágyazni, a felület egyidejű simára glettelésével. Fontos, hogy a háló ne látszódjon, és teljesen be legyen ágyazva a ragasztóba. A hálósávokat legalább 10 cm átfedéssel kell fektetni.
A habarcs száradása után a megmaradt egyenetlenségeket le kell csiszolni, mert akadályozhatják a vakolat megfelelő elkészítését.
A nyílások sarkainál kialakuló repedések megelőzésére 45 fokos szögben további, legalább 20 x 35 cm méretű hálócsíkokat kell beragasztani. Az erősítéseket a tényleges erősítőréteg alatt kell elhelyezni.

Befejező munkák

Kb. +20 °C hőmérsékleten és legfeljebb 80% páratartalom mellett az alapozás megkezdhető:
- 48 óra után ATLAS SILKON ANX vakolatalapozó használatával,
- 72 óra után ATLAS CERPLAST vakolatalapozó használatával.

Alacsonyabb hőmérsékleten a száradási idő hosszabb lehet.

Megjegyzés: ha a 10 alatti HBW értékű vakolatszín a homlokzat teljes felületének több mint 10%-át teszi ki, a táblázatban szereplő megoldások egyikét kell alkalmazni:

Az ATLAS vékonyvakolatok alkalmazása különböző ragasztóhabarcsokkal a homlokzat színétől (HBW) függően*

VAKOLAT: ATLAS GEMINI RSX, ATLAS DEKO M**	**HBW <10**
	ATLAS GRAWIS ULTRA
	HBW >10
	ATLAS GRAWIS ULTRA ATLAS STOPTER K-50 ATLAS STOPTER K-20
Bármely ATLAS vékonyvakolat	**HBW >15**
	ATLAS GRAWIS ULTRA ATLAS STOPTER K-50 ATLAS STOPTER K-20 ATLAS GRAWIS U, ATLAS GRAWIS DUO + kettős hálóerősítés ATLAS GRAWIS DUO FEHÉR
	HBW >20
	Bármely ATLAS ragasztó az erősítőréteg készítéséhez

* HBW – fényvisszaverési érték, %-ban kifejezve. Megmutatja, hogy a homlokzat felülete a napfény hány százalékát veri vissza. Minél kisebb a HBW érték, annál több sugárzást nyel el a homlokzat felülete, ami növeli annak hőmérsékletét. A világos színek HBW értéke magas (fehér esetén 100). Minél sötétebb és intenzívebb egy szín, annál kisebb a fényvisszaverési értéke.
** Ha sötét színű mozaikvakolatot a homlokzat teljes felületének több mint 10%-án alkalmaznak, javasolt egyedileg egyeztetni a műszaki tanácsadóval (drp@atlas.com.pl).

Anyagszükséglet

A pontos fajlagos anyagszükséglet az aljzat jellemzőitől (többek között síkpontosságától) és a lapragasztás választott technológiájától függ.
Ásványgyapot lapok ragasztása: kb. 4,5–5,5 kg/m².
Polisztirol lapok ragasztása: 4,0–5,0 kg/m².
Erősítőréteg ásványgyapot lapokon: kb. 5,0–6,0 kg/m².
Erősítőréteg készítése polisztirol lapokon: 3,0–3,5 kg/m².

Kiszerelés

25 kg-os papírzsákok.

Biztonsági információk

A biztonsági információk a termék csomagolásán és a www.atlas.com.pl oldalon elérhető Biztonsági Adatlapon találhatók.

Tárolás és szállítás

A tárolásra és szállításra vonatkozó információk a termék csomagolásán és a www.atlas.com.pl oldalon elérhető Biztonsági Adatlapon találhatók.

A termék tárolhatósági ideje (felhasználhatósága) a csomagoláson feltüntetett gyártási dátumtól számított 12 hónap.

Fontos kiegészítő információk

Felmelegedett grafitos polisztirolt nem szabad ragasztani. A grafitos polisztirolt a beépítés és a ragasztó kezdeti kötése során óvni kell a felmelegedéstől. Ha e szakaszok bármelyikében felmelegszik, a polisztirol leválhat a ragasztóról.

A munkavégzés során az állványzaton védőhálót kell használni. Havazásban, esőben és erős szélben nem szabad dolgozni.

Ha az erősítőréteget hosszabb ideig fedőréteg nélkül kell hagyni, vakolatalapozó alkalmazása ajánlott. Ez megvédi a felületet a kedvezőtlen időjárási hatásoktól (nedvesség, fagy, UV-sugárzás), és javítja a később felhordott rétegek tapadását.

A befejező munkák folytatása előtt ajánlott ellenőrizni a korábban felhordott alapozóréteg állapotát.
Ha a polisztirol lapokat nehezen megítélhető teherbírású, gyenge aljzatra kell ragasztani (pl. instabil, porló vagy nehezen tisztítható felületre), tapadási próba elvégzése ajánlott. Ehhez a homlokzat jellemző (lényeges, reprezentatív) helyein 10x10x10 cm méretű polisztirol kockákat kell felragasztani, majd ellenőrizni a kötést:
- szabványos körülmények között 3 nap után,
- 5 nap után, ha a hőmérséklet 10 °C alatti, a páratartalom pedig 80% feletti.

Az aljzat szilárdsága megfelelőnek tekinthető, ha kézi leszakításkor a polisztirol anyagában szakad. Ha a kocka a habarccsal és az aljzat egy rétegével együtt válik le, az aljzat teherbírása nem elegendő. Ilyenkor a további eljárást, például a gyenge réteg eltávolításának módját a hőszigetelés műszaki tervében kell meghatározni.

A szerszámokat közvetlenül használat után tiszta vízzel kell megtisztítani. A megkötött habarcs nehezen eltávolítható maradványait ATLAS SZOP készítménnyel kell lemosni.

A Műszaki Adatlapon szereplő információk a termék felhasználásának alapvető irányelveit tartalmazzák, és nem mentesítenek a szakszerű kivitelezés és a munkavédelmi előírások betartásának kötelezettsége alól. Jelen Műszaki Adatlap kiadásával minden korábbi változat érvényét veszti. A termékhez kapcsolódó dokumentumok a www.atlas.com.pl oldalon érhetők el.

A Műszaki Adatlap tartalma, valamint az abban használt jelölések és kereskedelmi nevek az Atlas sp. z o. o. tulajdonát képezik. Jogosulatlan felhasználásuk szankciókat von maga után.

Frissítés dátuma: 2026-02-17