



ATLAS STR+

gyorsan kötő hézagolóanyag gipszkarton lapokhoz

- alkalmas hiányok és repedések javítására, valamint élvédő profilok beágyazására is
- minden helyiségben használható, akár nedves környezetben is, pl. konyha, fürdőszoba, garázs
- rendkívül magas ellenállás a felázással szemben
- a gipszkartonlapok felületi minőségi osztálya: Q1–Q3
- szalagok használata nélküli fugázáshoz (KPO és KPOS típusú élek a PN-EN 520+A1:2012 szabvány szerint)
- magas szilárdság és keménység
- a rövid kötési idő és a gyors száradás lehetővé teszi a technológiai szünetek lerövidítését és a következő rétegek felhordását
- kézi és gépi keverésre egyaránt alkalmas



Tulajdonságok

Az ATLAS STR+ egy olyan anyag, amelyet gondosan kiválasztott alfa-gipszekből állítanak elő, és amelyet speciális, szálszerű szerkezetű ásványi töltőanyagokkal dúsítanak. Ezek biztosítják a könnyű felhordhatóságot, a stabilitást, valamint azt, hogy vastagabb rétegeket is fel lehessen vinni anélkül, hogy a massa összeesne. A termék polimerekkel és szálakkal van megerősítve.

AirMatrix Technology – a homogén és stabil szerkezetű, a maszában egyenletesen elosztott fejlett légmátrix a következő tulajdonságokat biztosítja:

- könnyű felhordhatóságot,
- könnyű felhordhatóságot,
- a massa könnyű kitöltését és elosztatását a felületen,
- gyors és egyenletes száradást,
- könnyű csiszolhatóságot, amelynek eredményeként homogén és stabil felület jön létre, amely nagy szilárdsággal és keménységgel rendelkezik.

Szálás erősítés – a szálak javítják a vízmegtartást, megkönnyítve a massa keverését és elosztatását; kötés után megerősítik és sűrítik a megkeményedett kötőanyag szerkezetét, növelve annak ellenállását a mikrorepedések kialakulásával szemben.

Optimálisan megválasztott keménység – lehetővé teszi a (finom) egyenetlenségek lecsiszolását.

Gyors munkavégzés – rendkívül gyors folyamat:

- a száradás – lehetővé teszi a következő munkaszakasz korai megkezdését,
- a munkák folytatásához szükséges szilárdságnövekedés az első kötési órák során,
- a felület csiszolása – a kötés során változatlan keménység,
- a használati keménység elérése – a mechanikai sérülésekkel szembeni ellenállás.

Képlékenység – a speciális, szálszerű szerkezetű töltőanyagoknak köszönhetően a termék könnyen és kényelmesen felvihető, mind a gipszkartonlapok szélei közötti rések kitöltésekor, mind pedig a simítás, a hiányok pótlása és a felület végső formázása során.

Megnövelt szilárdság – tartós, megfelelően erős és rugalmas gipszkartonlap-kapcsolatot.

Alacsony zsugorodás a kötés során – a kötés során keletkező belső feszültségek csökkentése biztosítja a kötés magas stabilitását. A massa az alkalmazás után állandó térfogatot tart fenn, nem süllyed össze a hézagokban és a kitöltött mélyedésekben, és nem duzzad meg.

Egyenletes száradás – a massa az egész felületen egyenletesen szárad.

Hosszú felhasználhatósági idő vízzel való keverés után – 60 perc.

Rendkívül nagy ellenállás a felázással szemben – ez az alfa-típusú gipsz és a speciálisan kiválasztott újradszpergáló anyagok alkalmazásának köszönhető, ami biztosítja a termék megkeményedett rétegének szerkezeti, mechanikai és felületi stabilitását. A sűrű, zárt mikroszerkezetnek köszönhetően az anyag korlátozott nedvszívó képességgel rendelkezik. A termék megőrzi tulajdonságait mind a későbbi befejező munkálatokból származó nedvesség, mind a környezeti nedvesség hatására, így biztonságosan alkalmazható magas páratartalmú helyiségekben is.

Rendeltetés

Gipszkarton lapok hézagolása – gyárilag formázott éllel rendelkező lapok esetén nincs szükség szalagokkal történő kiegészítő megerősítésre.

Fal- és mennyezeti felületek javítása – ajánlott vakolatok és simítórétegek, illetve gipszkartonlapok helyszíni javításához.

Sarokelemek beépítése és a sérült lapok helyszíni pótlása.

Falak és mennyezetek teljes felületű simítása.

Műszaki adatok

Az ATLAS STR+ száraz keverék formájában kerül forgalomba, alfa-gipsz, ásványi töltőanyagok és módosító adalékok alapján.

Halmazsűrűség (száraz keverék)	0,9 kg/dm ³
Keverési arány víz / száraz keverék	kb. 0,41 ÷ 0,43 l / 1 kg kb. 2,05 ÷ 2,15 l / 5 kg kb. 8,2 ÷ 8,6 l / 20 kg
Min. / max. rétegvastagság	0,1 mm / 15 mm
Hajlítószilárdság	≥ 3,0 N/mm ²
Nyomószilárdság	≥ 6,0 N/mm ²
A massa előkészítésének hőmérséklete valamint az aljzat és a környezet hőmérséklete a munkavégzés során	+5 °C és +30 °C között
A helyiség páratartalma a munkálatok során és a használat ideje alatt	legfeljebb 80 %
Felhasználási idő*	kb. 60 perc

*) – T=20 °C, 60 % relatív páratartalom esetén

Műszaki követelmények

Az ATLAS STR+ megfelel a PN-EN 13963:2008 - 4B EN 13963 szabvány követelményeinek – gipszkarton lapok fugázására szolgáló fugázóanyag, szalag nélküli fugázáshoz, kézi felhordásra épületek belsejében, standard kötési idővel.

ATLAS STR+ (2026) Teljesítménynyilatkozat 309/CPR EN 13963:2005 + AC:2006	
Rendeltetésszerű felhasználás: építőipari szerkezetek	
Tűzreakció	A1
Hajlítószilárdság	260 N

Gipszkarton lapok hézagolása

A fogadófelület előkészítése

A lemezek szerelését a gyártó utasításainak megfelelően kell elvégezni, ügyelve arra, hogy a gipszkarton lapok felületei között dilatációs hézag maradjon, különösen a mennyezet és a padló esetében.

A gipszkarton szerkezetekre vonatkozó követelmények:

- száraz, por- és szennyeződésmentes, valamint stabil és kellően mereven az aljzathoz rögzített, a következő eszközökkel:
 - ATLAS BONDER+ ragasztóval,
 - ATLAS M-System rögzítőelemekkel,
 - tartóvázra rögzítve,
- a lemezeket a gyártó előírásainak megfelelően kell rögzíteni
- be kell tartani a szükséges távolságokat, pl. a fal- és mennyezetburkolatok között, hogy az ott fellépő feszültségek kiegyenlítődhessenek.

A gipszkartonlapok élére vonatkozó követelmények:

- az építkezésen levágott lemezek éleit késsel vagy gyaluval kb. 45°-os szögben le kell élezni,
- a lemezeket meg kell tisztítani a portól és más, a tapadást gyengítő rétegektől,
- alapozni kell az alábbi emulziók egyikével:
 - ATLAS GRUNT NKP,
 - ATLAS UNI-GRUNT,
 - ATLAS UNI-GRUNT ULTRA.

FIGYELEM:

- Az alapozás kötelező a vágott és letört éllel rendelkező lapok fugázása esetén az építkezésen,
- ajánlatos a lapok fugázását a helyiségekben végzett összes nedves munka befejezése után elvégezni, stabil páratartalom és környezeti hőmérséklet mellett.

A habarcs előkészítése

A zsákból származó anyagot lassan öntsük egy tiszta edénybe, amelyben víz van (az arányokat a Műszaki adatok tartalmazzák), hagyjuk teljesen átázni kb. 3–5 percig, majd kézzel vagy géppel (alacsony fordulatszámú keverőgéppel, gipszkeverővel) keverjük 1–2 percig. Az elkészített masszát készítésétől számított kb. 60 percen belül fel kell használni.

Hézagolás erősítőszalag nélkül

Erősítőszalag nélküli fugázáshoz a következő éllel rendelkező lemezek használhatók:

- félkör alakú,
- laposított félkör alakú.

Jelölések: KPO és KPOS a PN-EN 520+A1:2012 szabvány szerint.

Azoknál a felületeknél, amelyeket végül simítóvakolattal fogunk befejezni (gipszkarton lapok illesztései, hiányok és barázdák kitöltése), az ATLAS STR+ gyorsan kötő hézagolóanyag egyszeri használata ajánlott. Ha ezeket a felületeket nem borítjuk simítóvakolattal, szükség lehet az ATLAS STR+ gyorsan kötő hézagolóanyag kétszeri felvitelére.

Hézagolás erősítőszalaggal

A csatlakozások szalaggal történő megerősítése az alábbi esetekben ajánlott:

- az építkezésen méretre vágott és letörött táblák esetében,
- egyrétegben szerelt lapok,
- olyan helyeken szerelt lapok, ahol a használati körülmények nagy feszültségek kialakulását teszik lehetővé (pl. tetőtér-beépítés).

A fugázáshoz a következő szalagok használhatók:

- hálós,
- papírszalag,
- vlies hézagerősítő szalag,
- üvegszálas szalag tűzálló táblákhoz.

A habarcsot közvetlenül a szomszédos táblák közötti részbe kell felvinni, ügyelve arra, hogy a táblák teljes vastagságában teljesen és a lehető legmélyebben kitöltse azt. A frissen felvitt masszába nyomja bele a szalagot úgy, hogy az pontosan és ráncmentesen illeszkedjen az aljzathoz. A szalag felületét vékony gipszréteggel fedje be, és hagyja megkeményedni. A gipsz megkeményedése után vigyen fel egy második réteg gipszkittet, amely szélességében meghaladja az előzőt.

Ha a helyszínen levágott éllel rendelkező lemezeket illesztünk össze, a lemezek felületével való megfelelő illeszkedés érdekében a második réteg szélességének legalább 40 cm-nek kell lennie. A száradás után az esetleges egyenetlenségeket finom szemcsés csiszolópapírral csiszoljuk le.

A hézag száradása közben ajánlott elkerülni a közvetlen napfényt, a huzatot, a helyiségek intenzív felmelegedését vagy lehűlését, valamint gondoskodni kell a megfelelő szellőzésről.

Teljes felületű simítás:

A masszát kézzel kell felvinni. Ajánlott sima, rozsdamentes acél simítókanalat használni. A masszát a falakra sávokban kell felvinni a padlótól a mennyezet felé, a simítókanállal alulról felfelé haladva, és a munka előrehaladtával fokozatosan simítva. Mennyezetek esetében a masszát sávokban, az ablaktól a helyiség belseje felé kell felvinni, a simítót „magához” húzva.

Hiányok, repedések javítása

A masszát kézzel vigye fel. Sima rozsdamentes acél simítókanál használata ajánlott. A hiányok vagy repedések javítását kis adagokban kell elvégezni, hogy a javítandó terület teljes felületén kitöltse a hiányokat. Mélyebb hiányok esetén a felkevert terméket rétegenként, „nedves a nedvesre” technikával kell felvinni. A nagy rések egyidejű kitöltése a tér nem teljes kitöltéséhez vezethet, ami negatívan befolyásolja a javítás minőségét.

Anyagszükséglet

Átlagosan 0,5 kg-ot használnak fel 1 folyóméter gipszkarton-összekötéshez. A felhasználás a gipszkartonlapok vastagságától, alakjától, valamint az élék profilozásának módjától függ.

Kiszerezés

5 és 20 kg-os műanyag zsákok.

Biztonsági információk

A biztonsági információk a termék csomagolásán és a biztonsági adatlapon, amely elérhető a www.atlas.com.pl oldalon.

Tárolás és szállítás

A tárolásra és szállításra vonatkozó információk a termék csomagolásán és a biztonsági adatlapon található, amely elérhető a www.atlas.com.pl oldalon.

A termék tárolási ideje (felhasználhatósági ideje) 12 hónap.

Fontos kiegészítő információk

A habarcsot tiszta edényekben kell elkészíteni (a megkötött gipsz maradványai lerövidítik a friss gipszkeverék kötési idejét).

A gipszkarton lapokat nem szabad olyan aljzatokra szerelni, amelyek közvetlen nedvességhatásnak vannak kitéve, kivéve, ha azok impregnált lapok, vagy ha ezeken az aljzatokon vízszigetelést alkalmaztak. Minden olyan acélelemet, amely érintkezésbe kerülhet a gipsszel, korrózióvédelemmel kell ellátni.

Rozsdamentes acélból készült szerszámokat kell használni, amelyeket közvetlenül a használat után tiszta vízzel meg kell tisztítani.

A műszaki adatlapban szereplő információk a termék használatára vonatkozó alapvető iránymutatásokat tartalmazzák, és nem mentesítenek a szakma szabályainak és a munkavédelmi előírásoknak megfelelő munkavégzés kötelezettsége alól. Jelen műszaki adatlap kiadásával az összes korábbi adatlap érvényét veszti. A termékhez tartozó kísérő dokumentumok a www.atlas.com.pl oldalon érhetők el.

A műszaki adatlap tartalma, valamint az abban szereplő jelölések és kereskedelmi nevek az Atlas sp. z o. o. tulajdonát képezik. Jogosulatlan felhasználásuk szankciókat von maga után.

Frissítés dátuma: 2026.07.10.