Deklaracja właściwości użytkowych nr **E301/CPR**

Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:	**ATLAS ETICS EPS (2026)**
Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:	System może być stosowany na ścianach pionowych zarówno nowych, jak i przy renowacji już istniejących (± 5° względem płaszczyzny pionowej).
Producent:	Atlas sp. z o.o. ul. Jana Kilińskiego 2, 91-421 Łódź, Polska www.atlas.com.pl
System(-y) oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:	System 2+
Europejski dokument oceny:	EAD 040083-01-0404: październik 2024
Europejska Ocena Techniczna:	Europejska Ocena Techniczna ETA-25/0970 z 17/07/2026
Jednostka ds. oceny Technicznej:	Sieć Badawcza Łukasiewicz– Instytut Ceramiki i Materiałów Budowlanych
Jednostki notyfikowane:	nr 1487 Sieć Badawcza Łukasiewicz – Instytut Ceramiki i Materiałów Budowlanych nr 1488 Instytut Techniki Budowlanej (ITB)

Deklarowane właściwości użytkowe:

Reakcja na ogień		
Reakcja na ogień systemu	B-s1,d0	
Reakcja na ogień wyrobu do izolacji cieplnej	E	
Reakcja na ogień kleju w postaci piany	F	
Właściwości ogniowe elewacji	NPA	
Podatność (skłonność) systemu na przechodzenia w proces ciągłego tlenia	NPA	
Zawartość, emisja i/lub uwalnianie substancji niebezpiecznych		
Substancje wymywalne	NPA	
Wodochłonność		
Wodochłonność warstwy zbrojonej i warstwy wierzchniej		
Warstwa zbrojona	*Wodochłonność po 1 godzinie, $W_{p,1h}$, kg/m²*	*Wodochłonność po 24 godzinach, $W_{p,24h}$, kg/m²*
ATLAS STOPTER K-50	0,0	0,2
ATLAS GRAWIS DUO BIAŁY	0,1	0,3
ATLAS GRAWIS U	0,0	0,3
ATLAS GRAWIS DUO	0,0	0,3
Warstwy wierzchnie		
- warstwa zbrojąca ATLAS STOPTER K-50 + ATLAS CERPLAST+	*Wodochłonność po 1 godzinie, $W_{p,1h}$, kg/m²*	*Wodochłonność po 24 godzinach, $W_{p,24h}$, kg/m²*
ATLAS CERMIT ND	0,1	0,2
ATLAS CERMIT WN	0,1	0,2
TYNK SILIKONOWY ATLAS GEMINI R	0,0	0,3
TYNK SILIKONOWY ATLAS GEMINI RS	0,0	0,3
TYNK SILIKONOWY ATLAS GEMINI RSX	0,0	0,2
ATLAS SILKON BA	0,1	0,2
TYNK SILIKONOWO-SILIKATOWY ATLAS	0,0	0,3
TYNK SILIKONOWO-SILIKATOWY ATLAS GEMINI SI-SI	0,0	0,3
ATLAS CERMIT N-100	0,1	0,2
ATLAS DEKO M	0,1	0,2

Warstwy wierzchnie		
- warstwa zbrojąca ATLAS GRAWIS DUO BIAŁY + ATLAS CERPLAST+	*Wodochłonność po 1 godzinie, $W_{p,1h}$, kg/m²*	*Wodochłonność po 24 godzinach, $W_{p,24h}$, kg/m²*
ATLAS CERMIT ND	0,1	0,3
ATLAS CERMIT WN	0,1	0,3
TYNK SILIKONOWY ATLAS GEMINI R	0,1	0,3
TYNK SILIKONOWY ATLAS GEMINI RS	0,1	0,3
TYNK SILIKONOWY ATLAS GEMINI RSX	0,0	0,4
ATLAS SILKON BA	0,0	0,2
TYNK SILIKONOWO-SILIKATOWY ATLAS	0,1	0,2
TYNK SILIKONOWO-SILIKATOWY ATLAS GEMINI SI-SI	0,1	0,2
ATLAS CERMIT N-100	0,1	0,2
ATLAS DEKO M	0,0	0,2
- warstwa zbrojąca ATLAS GRAWIS U + ATLAS CERPLAST+	*Wodochłonność po 1 godzinie, $W_{p,1h}$, kg/m²*	*Wodochłonność po 24 godzinach, $W_{p,24h}$, kg/m²*
ATLAS CERMIT ND	0,1	0,2
ATLAS CERMIT WN	0,1	0,2
TYNK SILIKONOWY ATLAS GEMINI R	0,1	0,4
TYNK SILIKONOWY ATLAS GEMINI RS	0,1	0,4
TYNK SILIKONOWY ATLAS GEMINI RSX	0,1	0,4
ATLAS SILKON BA	0,0	0,4
TYNK SILIKONOWO-SILIKATOWY ATLAS	0,1	0,3
TYNK SILIKONOWO-SILIKATOWY ATLAS GEMINI SI-SI	0,1	0,3
ATLAS CERMIT N-100	0,1	0,2
ATLAS DEKO M	0,0	0,2
- warstwa zbrojąca ATLAS GRAWIS DUO + ATLAS CERPLAST+	*Wodochłonność po 1 godzinie, $W_{p,1h}$, kg/m²*	*Wodochłonność po 24 godzinach, $W_{p,24h}$, kg/m²*
ATLAS CERMIT ND	0,1	0,2
ATLAS CERMIT WN	0,1	0,2
TYNK SILIKONOWY ATLAS GEMINI R	0,1	0,4
TYNK SILIKONOWY ATLAS GEMINI RS	0,1	0,4
TYNK SILIKONOWY ATLAS GEMINI RSX	0,1	0,4
ATLAS SILKON BA	0,0	0,4
TYNK SILIKONOWO-SILIKATOWY ATLAS	0,1	0,3
TYNK SILIKONOWO-SILIKATOWY ATLAS GEMINI SI-SI	0,1	0,3
ATLAS CERMIT N-100	0,1	0,2
ATLAS DEKO M	0,0	0,2
Wodochłonność wyrobu do izolacji cieplnej	≤ 1,0 kg/m³	
Wodoszczelność: Zachowanie po cyklach cieplno-wilgotnościowych	System jest odporny na cykle cieplno-wilgotnościowe (HWC)	
Wodoszczelność: Mrozoodporność	Mrozoodporny	

Odporność na uderzenie		
Warstwa wierzchnia (pojedyncza warstwa siatki)		
- warstwa zbrojąca ATLAS STOPTER K-50 + ATLAS CERPLAST+	*energia uderzenia, 3 J*	*energia uderzenia, 10 J*
ATLAS CERMIT ND	$C_{3,HWC}$	$D_{10,HWC}$
ATLAS CERMIT WN	$D_{3,W}$	$D_{10,W}$
TYNK SILIKONOWY ATLAS GEMINI R	$A_{3,W}$	$B_{10,W}$
TYNK SILIKONOWY ATLAS GEMINI RS	$A_{3,W}$	$B_{10,W}$
TYNK SILIKONOWY ATLAS GEMINI RSX	$A_{3,W}$	$A_{10,W}$
ATLAS SILKON BA	$C_{3,W}$	$D_{10,W}$
TYNK SILIKONOWO-SILIKATOWY ATLAS	$D_{3,HWC}$	$D_{10,HWC}$
TYNK SILIKONOWO-SILIKATOWY ATLAS GEMINI SI-SI	$D_{3,HWC}$	$D_{10,HWC}$
ATLAS CERMIT N-100	$D_{3,W}$	$D_{10,W}$
ATLAS DEKO M	$A_{3,W}$	$C_{10,W}$
- warstwa zbrojąca ATLAS GRAWIS DUO BIAŁY + ATLAS CERPLAST+	*energia uderzenia, 3 J*	*energia uderzenia, 10 J*
ATLAS CERMIT ND	$B_{3,W}$	$D_{10,W}$
ATLAS CERMIT WN	$C_{3,W}$	$D_{10,W}$
TYNK SILIKONOWY ATLAS GEMINI R	$A_{3,W}$	$C_{10,W}$
TYNK SILIKONOWY ATLAS GEMINI RS	$A_{3,W}$	$C_{10,W}$
TYNK SILIKONOWY ATLAS GEMINI RSX	$D_{3,HWC}$	$D_{10,HWC}$
ATLAS SILKON BA	$D_{3,W}$	$D_{10,W}$
TYNK SILIKONOWO-SILIKATOWY ATLAS	$A_{3,W}$	$C_{10,W}$
TYNK SILIKONOWO-SILIKATOWY ATLAS GEMINI SI-SI	$A_{3,W}$	$C_{10,W}$
ATLAS CERMIT N-100	$D_{3,HWC}$	$D_{10,HWC}$
ATLAS DEKO M	$A_{3,W}$	$C_{10,W}$
- warstwa zbrojąca ATLAS GRAWIS U + ATLAS CERPLAST+	*energia uderzenia, 3 J*	*energia uderzenia, 10 J*
ATLAS CERMIT ND	$D_{3,W}$	$D_{10,W}$
ATLAS CERMIT WN	$D_{3,W}$	$D_{10,W}$
TYNK SILIKONOWY ATLAS GEMINI R	$C_{3,HWC}$	$D_{10,HWC}$
TYNK SILIKONOWY ATLAS GEMINI RS	$C_{3,HWC}$	$D_{10,HWC}$
TYNK SILIKONOWY ATLAS GEMINI RSX	$C_{3,HWC}$	$D_{10,HWC}$
ATLAS SILKON BA	$D_{3,W}$	$D_{10,W}$
TYNK SILIKONOWO-SILIKATOWY ATLAS	$D_{3,W}$	$D_{10,W}$
TYNK SILIKONOWO-SILIKATOWY ATLAS GEMINI SI-SI	$D_{3,W}$	$D_{10,W}$
ATLAS CERMIT N-100	$B_{3,W}$	$D_{10,W}$
ATLAS DEKO M	$A_{3,W}$	$D_{10,W}$

Odporność na uderzenie		
Warstwa wierzchnia (pojedyncza siatka)		
- warstwa zbrojąca ATLAS GRAWIS DUO + ATLAS CERPLAST+	*energia uderzenia, 3 J*	*energia uderzenia, 10 J*
ATLAS CERMIT ND	$D_{3,w}$	$D_{10,w}$
ATLAS CERMIT WN	$D_{3,w}$	$D_{10,w}$
TYNK SILIKONOWY ATLAS GEMINI R	$C_{3,HWC}$	$D_{10,HWC}$
TYNK SILIKONOWY ATLAS GEMINI RS	$C_{3,HWC}$	$D_{10,HWC}$
TYNK SILIKONOWY ATLAS GEMINI RSX	$C_{3,HWC}$	$D_{10,HWC}$
ATLAS SILKON BA	$D_{3,w}$	$D_{10,w}$
TYNK SILIKONOWO-SILIKATOWY ATLAS	$D_{3,w}$	$D_{10,w}$
TYNK SILIKONOWO-SILIKATOWY ATLAS GEMINI SI-SI	$D_{3,w}$	$D_{10,w}$
ATLAS CERMIT N-100	$B_{3,w}$	$D_{10,w}$
ATLAS DEKO M	$A_{3,w}$	$D_{10,w}$

Przepuszczalność pary wodnej	
Przepuszczalność pary wodnej warstwy wierzchniej (równoważna grubość warstwy powietrza s_d)	
- warstwa zbrojąca ATLAS STOPTER K-50 + ATLAS CERPLAST+	*równoważna grubość warstwy powietrza s_d, m*
ATLAS CERMIT ND + ATLAS SALTA	0,2
ATLAS CERMIT ND + ATLAS SALTA N	0,2
ATLAS CERMIT ND + ATLAS SALTA N PLUS	0,2
ATLAS CERMIT WN + ATLAS BEJCA	0,2
TYNK SILIKONOWY ATLAS GEMINI R	0,2
TYNK SILIKONOWY ATLAS GEMINI RS	0,2
TYNK SILIKONOWY ATLAS GEMINI RSX	0,3
ATLAS SILKON BA	0,2
TYNK SILIKONOWO-SILIKATOWY ATLAS	0,2
TYNK SILIKONOWO-SILIKATOWY ATLAS GEMINI SI-SI	0,2
ATLAS CERMIT N-100	0,1
ATLAS DEKO M	0,2
- warstwa zbrojąca ATLAS GRAWIS DUO BIAŁY + ATLAS CERPLAST+	*równoważna grubość warstwy powietrza s_d, m*
ATLAS CERMIT ND + ATLAS SALTA	0,3
ATLAS CERMIT ND + ATLAS SALTA N	0,2
ATLAS CERMIT ND + ATLAS SALTA N PLUS	0,3
ATLAS CERMIT WN + ATLAS BEJCA	0,2
TYNK SILIKONOWY ATLAS GEMINI R	0,1
TYNK SILIKONOWY ATLAS GEMINI RS	0,1
TYNK SILIKONOWY ATLAS GEMINI RSX	0,2
ATLAS SILKON BA	0,2
TYNK SILIKONOWO-SILIKATOWY ATLAS	0,1
TYNK SILIKONOWO-SILIKATOWY ATLAS GEMINI SI-SI	0,1
ATLAS CERMIT N-100	0,2
ATLAS DEKO M	0,2

Przepuszczalnosć pary wodnej		
Przepuszczalność pary wodnej warstwy wierzchniej (równoważna grubość warstwy powietrza s_d)		
- warstwa zbrojąca ATLAS GRAWIS U + ATLAS CERPLAST+	*równoważna grubość warstwy powietrza s_d, m*	
ATLAS CERMIT ND + ATLAS SALTA	0,3	
ATLAS CERMIT ND + ATLAS SALTA N	0,2	
ATLAS CERMIT ND + ATLAS SALTA N PLUS	0,3	
ATLAS CERMIT WN + ATLAS BEJCA	0,2	
TYNK SILIKONOWY ATLAS GEMINI R	0,1	
TYNK SILIKONOWY ATLAS GEMINI RS	0,1	
TYNK SILIKONOWY ATLAS GEMINI RSX	0,2	
ATLAS SILKON BA	0,2	
TYNK SILIKONOWO-SILIKATOWY ATLAS	0,1	
TYNK SILIKONOWO-SILIKATOWY ATLAS GEMINI SI-SI	0,1	
ATLAS CERMIT N-100	0,2	
ATLAS DEKO M	0,2	
- warstwa zbrojąca ATLAS GRAWIS DUO + ATLAS CERPLAST+	*równoważna grubość warstwy powietrza s_d, m*	
ATLAS CERMIT ND + ATLAS SALTA	0,3	
ATLAS CERMIT ND + ATLAS SALTA N	0,2	
ATLAS CERMIT ND + ATLAS SALTA N PLUS	0,3	
ATLAS CERMIT WN + ATLAS BEJCA	0,2	
TYNK SILIKONOWY ATLAS GEMINI R	0,1	
TYNK SILIKONOWY ATLAS GEMINI RS	0,1	
TYNK SILIKONOWY ATLAS GEMINI RSX	0,2	
ATLAS SILKON BA	0,2	
TYNK SILIKONOWO-SILIKATOWY ATLAS	0,1	
TYNK SILIKONOWO-SILIKATOWY ATLAS GEMINI SI-SI	0,1	
ATLAS CERMIT N-100	0,2	
ATLAS DEKO M	0,2	
Przepuszczalność pary wodnej wyrobu do izolacji cieplnej		
Płyty styropianowe EPS	*μ min.*	*μ maks.*
- system klejony lub klejony z dodatkowym mocowaniem mechanicznym	20	40
- system mocowany mechanicznie z dodatkowym klejeniem	30	70
Przyczepność		
Przyczepność warstwy zbrojonej do wyrobu do izolacji cieplnej		
ATLAS STOPTERK K-50	*średnia, kPa*	*min., kPa*
- warunki laboratoryjne, $F_{B-I,dry}$	80[1]	80
- cykle cieplno-wilgotnościowe (na ściance), $F_{B-I,HWC}$	80[1]	80
- cykle mrozoodporności, $F_{B-I,F-T}$	NPA	NPA
ATLAS GRAWIS DUO BIAŁY	*średnia, kPa*	*min., kPa*
- warunki laboratoryjne, $F_{B-I,dry}$	80[1]	80
- cykle cieplno-wilgotnościowe (na ściance), $F_{B-I,HWC}$	80[1]	80
- cykle mrozoodporności, $F_{B-I,F-T}$	NPA	NPA

Przyczepność		
Przyczepność warstwy zbrojonej do wyrobu do izolacji cieplnej		
ATLAS GRAWIS U BIAŁY	*średnia, kPa*	*min., kPa*
- warunki laboratoryjne, $F_{B-I,dry}$	80[1]	80
- cykle cieplno-wilgotnościowe (na ściance), $F_{B-I,HWC}$	80[1]	80
- cykle mrozoodporności, $F_{B-I,F-T}$	NPA	NPA
ATLAS GRAWIS DUO BIAŁY	*średnia, kPa*	*min., kPa*
- warunki laboratoryjne, $F_{B-I,dry}$	80[1]	80
- cykle cieplno-wilgotnościowe (na ściance), $F_{B-I,HWC}$	80[1]	80
- cykle mrozoodporności, $F_{B-I,F-T}$	NPA	NPA
Przyczepność zaprawy klejącej do podłoża		
ATLAS STOPTER K-50	*średnia, kPa*	*min., kPa*
- warunki laboratoryjne: $F_{A-S,dry}$	449[2]	390
- 48 godzin w wodzie + 2 godziny 23°C/50% RH: $F_{A-S,2d,2h}$	327[2]	287
- 48 godzin w wodzie + 7 dni 23°C/50% RH: $F_{A-S,2d,7d}$	860[2]	748
ATLAS GRAWIS DUO BIAŁY	*średnia, kPa*	*min., kPa*
- warunki laboratoryjne: $F_{A-S,dry}$	882[2]	779
- 48 godzin w wodzie + 2 godziny 23°C/50% RH: $F_{A-S,2d,2h}$	533[2]	400
- 48 godzin w wodzie + 7 dni 23°C/50% RH: $F_{A-S,2d,7d}$	1704[2]	1558
ATLAS GRAWIS U	*średnia, kPa*	*min., kPa*
- warunki laboratoryjne: $F_{A-S,dry}$	1024[2]	870
- 48 godzin w wodzie + 2 godziny 23°C/50% RH: $F_{A-S,2d,2h}$	462[2]	389
- 48 godzin w wodzie + 7 dni 23°C/50% RH: $F_{A-S,2d,7d}$	1472[2]	1388
ATLAS GRAWIS DUO	*średnia, kPa*	*min., kPa*
- warunki laboratoryjne: $F_{A-S,dry}$	1024[2]	870
- 48 godzin w wodzie + 2 godziny 23°C/50% RH: $F_{A-S,2d,2h}$	462[2]	389
- 48 godzin w wodzie + 7 dni 23°C/50% RH: $F_{A-S,2d,7d}$	1472[2]	1388
ATLAS GRAWIS S	*średnia, kPa*	*min., kPa*
- warunki laboratoryjne: $F_{A-S,dry}$	830[2]	790
- 48 godzin w wodzie + 2 godziny 23°C/50% RH: $F_{A-S,2d,2h}$	690[2]	620
- 48 godzin w wodzie + 7 dni 23°C/50% RH: $F_{A-S,2d,7d}$	960[2]	920
Przyczepność zaprawy klejącej do wyrobu do izolacji cieplnej		
ATLAS STOPTER K-50	*średnia, kPa*	*min., kPa*
- warunki laboratoryjne: $F_{A-I,dry}$	80[1]	80
- 48 godzin w wodzie + 2 godziny 23°C/50% RH: $F_{A-I,2d,2h}$	63[2]	51
- 48 godzin w wodzie + 7 dni 23°C/50% RH: $F_{A-I,2d,7d}$	80[1]	80
ATLAS GRAWIS DUO BIAŁY	*średnia, kPa*	*min., kPa*
- warunki laboratoryjne: $F_{A-I,dry}$	80[1]	80
- 48 godzin w wodzie + 2 godziny 23°C/50% RH: $F_{A-I,2d,2h}$	68[2]	61
- 48 godzin w wodzie + 7 dni 23°C/50% RH: $F_{A-I,2d,7d}$	80[1]	80
ATLAS GRAWIS U	*średnia, kPa*	*min., kPa*
- warunki laboratoryjne: $F_{A-I,dry}$	80[1]	80
- 48 godzin w wodzie + 2 godziny 23°C/50% RH: $F_{A-I,2d,2h}$	67[2]	61
- 48 godzin w wodzie + 7 dni 23°C/50% RH: $F_{A-I,2d,7d}$	80[1]	80

Przyczepność		
Przyczepność zaprawy klejącej do wyrobu do izolacji cieplnej		
ATLAS GRAWIS DUO	*średnia, kPa*	*min., kPa*
- warunki laboratoryjne: $F_{A\text{-}I,dry}$	80[1]	80
- 48 godzin w wodzie + 2 godziny 23°C/50% RH: $F_{A\text{-}I,2d,2h}$	67[2]	61
- 48 godzin w wodzie + 7 dni 23°C/50% RH: $F_{A\text{-}I,2d,7d}$	80[1]	80
ATLAS GRAWIS S	*średnia, kPa*	*min., kPa*
- warunki laboratoryjne: $F_{A\text{-}I,dry}$	80[1]	80
- 48 godzin w wodzie + 2 godziny 23°C/50% RH: $F_{A\text{-}I,2d,2h}$	80[1]	80
- 48 godzin w wodzie + 7 dni 23°C/50% RH: $F_{A\text{-}I,2d,7d}$	80[1]	80
Przyczepność kleju w postaci piany		
ATLAS GRAWIS P	*średnia, kPa*	*min., kPa*
- $PU_{f\text{-}a}$	131[2]	126
Wytrzymałość zamocowania (badania przemieszczenia poprzecznego)		NPA
Odporność systemu na obciążenie wiatrem		
Odporność systemu na obciążenie wiatrem. Badanie przeciągania łączników		
- łącznik nieusytuowane na stykach płyt, warunki suche, $F_{5\%,panel,5mm,dry}$, kN		0,100
- łącznik nieusytuowane na stykach płyt, warunki suche, $F_{5\%,panel,10mm,dry}$, kN		0,170
- łącznik usytuowane na stykach płyt, warunki suche, $F_{5\%,joint,5mm,dry}$, kN		0,110
- łącznik usytuowane na stykach płyt, warunki suche, $F_{5\%,joint,10mm,dry}$, kN		0,182
- wytrzymałość na rozciąganie prostopadle do powierzchni czołowych, warunki suche, $\sigma_{mt,mean,dry}$, kPa		≥ 105
- wytrzymałość na ściskanie, $\sigma_{m,min}$,kPa		≥ 50
- sztywność talerzyka łącznika, Pt_{1mm}, kN/mm		≥ 0,3
Odporność systemu na obciążenie wiatrem. Badanie za pomocą statycznego bloku piankowego		NPA
Odporność systemu na obciążenie wiatrem. Badanie dynamicznego unoszenia przez wiatr		NPA
Rozciąganie wyrobu do izolacji cieplnej prostopadle do powierzchni czołowych		
Rozciąganie wyrobu do izolacji cieplnej prostopadle do powierzchni czołowych w warunkach		
- suchych, $\sigma_{mt,mean,dry}$, kPa		≥ 105
- mokrych $\sigma_{mt,mean,wet}$, kPa		NPA
Wytrzymałość na ścinanie oraz moduł sprężystości poprzecznej wyrobu do izolacji cieplnej		
- wytrzymałość na ścinanie, T_{min}		≥ 35
- moduł sprężystości, G_{min}		≥ 1000
Wytrzymałość na rozciąganie warstwy zbrojonej		NPA
Wytrzymałość na ścinanie i moduł sprężystości poprzecznej kleju w postaci piany		
ATLAS GRAWIS P		
- wytrzymałość na ściskanie, T_{mean}, kPa		70,4
- moduł sprężystości poprzecznej G_{mean}, kPa		87,2
Rozszerzalność kleju w postaci piany		
ATLAS GRAWIS P		
- rozszerzalność w postaci piany M , mm		11,09
Izolacyjność od dźwięków powietrznych		
Sztywność dynamiczna wyrobu do izolacji cieplnej		NPA
Opór przepływu powietrza wyrobu do izolacji cieplnej		NPA

Opór cieplny		
Opór cieplny ETICS nieuwzględniający wpływu zamocowań mechanicznych		
Opór cieplny R_{ETICS} dla najmniejszej grubości płyt styropianowych, $(m^2 \cdot K)/W$		
- 15 mm	0,35	
- 50 mm	1,13	
Opór cieplny R_{ETICS} dla największej grubości płyt styropianowych, $(m^2 \cdot K)/W$		
- 400 mm	8,91	
Przewodność cieplna i opór cieplny wyrobu do izolacji cieplnej, W/(m·K)	≤ 0,045	
Przenikalność cieplna zamocowań mechanicznych, *X*, W/K	≤ 0,008	
Przyczepność po starzeniu		
Przyczepność po starzeniu warstwy wierzchniej badanej na ściance		
Warstwa wierzchnia		
- warstwa zbrojąca ATLAS STOPTER K-50 + ATLAS CERPLAST+	*średnia, $F_{min, HWC}$, kPa*	*min., $F_{min, HWC}$, kPa*
ATLAS CERMIT ND	80[1]	80
TYNK SILIKONOWO-SILIKATOWY ATLAS	80[1]	80
TYNK SILIKONOWO-SILIKATOWY ATLAS GEMINI SI-SI	80[1]	80
- warstwa zbrojąca ATLAS GRAWIS DUO BIAŁY + ATLAS CERPLAST+	*średnia, $F_{min, HWC}$, kPa*	*min., $F_{min, HWC}$, kPa*
TYNK SILIKONOWY ATLAS GEMINI RSX	80[1]	80
ATLAS CERMIT N-100	80[1]	80
- warstwa zbrojąca ATLAS GRAWIS U + ATLAS CERPLAST+	*średnia, $F_{min, HWC}$, kPa*	*min., $F_{min, HWC}$, kPa*
TYNK SILIKONOWY ATLAS GEMINI R	80[1]	80
TYNK SILIKONOWY ATLAS GEMINI RS	80[1]	80
TYNK SILIKONOWY ATLAS GEMINI RSX	80[1]	80
- warstwa zbrojąca ATLAS GRAWIS DUO + ATLAS CERPLAST+	*średnia, $F_{min, HWC}$, kPa*	*min., $F_{min, HWC}$, kPa*
TYNK SILIKONOWY ATLAS GEMINI R	80[1]	80
TYNK SILIKONOWY ATLAS GEMINI RS	80[1]	80
TYNK SILIKONOWY ATLAS GEMINI RSX	80[1]	80
Przyczepność po starzeniu wyprawy tynkarskiej niebadanej na ściance		
- warstwa zbrojąca ATLAS STOPTER K-50 + ATLAS CERPLAST+	*średnia*, $F_{render,mean, aged}$, kPa	*min.*, $F_{render,min, aged}$, kPa
ATLAS CERMIT WN	80[1]	80
TYNK SILIKONOWY ATLAS GEMINI R	80[1]	80
TYNK SILIKONOWY ATLAS GEMINI RS	80[1]	80
TYNK SILIKONOWY ATLAS GEMINI RSX	80[1]	80
ATLAS SILKON BA	80[1]	80
ATLAS CERMIT N-100	80[1]	80
ATLAS DEKO M	80[1]	80
- warstwa zbrojąca ATLAS GRAWIS DUO BIAŁY + ATLAS CERPLAST+	*średnia*, $F_{render,mean, aged}$, *kPa*	*min.*, $F_{render,min, aged}$, *kPa*
ATLAS CERMIT ND	80[1]	80
ATLAS CERMIT WN	80[1]	80
TYNK SILIKONOWY ATLAS GEMINI R	80[1]	80
TYNK SILIKONOWY ATLAS GEMINI RS	80[1]	80
ATLAS SILKON BA	80[1]	80
TYNK SILIKONOWO-SILIKATOWY ATLAS	80[1]	80
TYNK SILIKONOWO-SILIKATOWY ATLAS GEMINI SI-SI	80[1]	80
ATLAS DEKO M	80[1]	80

Przyczepność po starzeniu		
Przyczepność po starzeniu wyprawy tynkarskiej niebadanej na ściance		
- warstwa zbrojąca ATLAS GRAWIS U + ATLAS CERPLAST+	*średnia, $F_{render,mean,\ aged}$, kPa*	*min., $F_{render,min,\ aged}$, kPa*
ATLAS CERMIT ND	80[1]	80
ATLAS CERMIT WN	80[1]	80
ATLAS SILKON BA	80[1]	80
TYNK SILIKONOWO-SILIKATOWY ATLAS	80[1]	80
TYNK SILIKONOWO-SILIKATOWY ATLAS GEMINI SI-SI	80[1]	80
ATLAS CERMIT N-100	80[1]	80
ATLAS DEKO M	80[1]	80
- warstwa zbrojąca ATLAS GRAWIS DUO + ATLAS CERPLAST+	*średnia, $F_{render,mean,\ aged}$, kPa*	*min., $F_{render,min,\ aged}$, kPa*
ATLAS CERMIT ND	80[1]	80
ATLAS CERMIT WN	80[1]	80
ATLAS SILKON BA	80[1]	80
TYNK SILIKONOWO-SILIKATOWY ATLAS	80[1]	80
TYNK SILIKONOWO-SILIKATOWY ATLAS GEMINI SI-SI	80[1]	80
ATLAS CERMIT N-100	80[1]	80
ATLAS DEKO M	80[1]	80

Wytrzymałość na rozciąganie oraz wydłużenie siatki z włókna szklanego w stanie dostawy i po starzeniu		
Wytrzymałość na rozciąganie oraz wydłużenie siatki z włókna szklanego w stanie dostawy		
- wytrzymałość na rozciąganie w stanie dostawy, $T_{max,m}$	*kierunek osnowy*	*kierunek wątku*
ATLAS 150	46,0	44,0
ATLAS 165	43,0	45,0
- wydłużenie w stanie dostawy, %	*kierunek osnowy*	*kierunek wątku*
ATLAS 150	3,7	3,5
ATLAS 165	3,6	3,9
Wytrzymałość na rozciąganie oraz wydłużenie siatki z włókna szklanego po starzeniu		
- wytrzymałość na rozciąganie po przechowywaniu w roztworze alkalicznym (po starzeniu), $T_{max,m,alk}$, kN/m	*kierunek osnowy*	*kierunek wątku*
ATLAS 150	24,0	24,0
ATLAS 165	26,0	29,0
- względna wytrzymałość na rozciąganie po przechowywaniu w roztworze alkalicznym (po starzeniu), $\Delta T_{max,m,alk}$, %	*kierunek osnowy*	*kierunek wątku*
ATLAS 150	52,2	54,5
ATLAS 165	60,5	64,4
- wydłużenie po przechowywaniu w roztworze alkalicznym (po starzeniu), $\varepsilon_{m,alk}$,%	*kierunek osnowy*	*kierunek wątku*
ATLAS 150	1,9	1,9
ATLAS 165	2,3	2,3

[1] zniszczenie w styropianie

[2] zniszczenie w kleju

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych. Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał(-a): Patrycja Stasiak w Łodzi dnia 25.08.2026 r.

ATLAS sp. z o.o.
Dyrektor ds. Jakości
Patrycja Stasiak

.....