CE
1487
1488

Atlas sp. z o.o.,
ul. Jana Kilińskiego 2,
91-421 Łódź,
www.atlas.com.pl

26
E301/CPR
EAD 040083-01-0404: październik 2024
Europejska Ocena Techniczna ETA-25/0970 z 17/07/2026
ATLAS ETICS EPS (2026)

System może być stosowany na ścianach pionowych zarówno nowych, jak i przy renowacji już istniejących (± 5° względem płaszczyzny pionowej).

Reakcja na ogień

Reakcja na ogień systemu	B-s1,d0
Reakcja na ogień wyrobu do izolacji cieplnej	E
Reakcja na ogień kleju w postaci piany	F

Wodochłonność

Wodochłonność warstwy zbrojonej i warstwy wierzchniej

Warstwa zbrojona	Wodochłonność po 1 godzinie, $W_{p,1h}$, kg/m^2	Wodochłonność po 24 godzinach, $W_{p,24h}$, kg/m^2
ATLAS STOPTER K-50	0,0	0,2
ATLAS GRAWIS DUO BIAŁY	0,1	0,3
ATLAS GRAWIS U	0,0	0,3
ATLAS GRAWIS DUO	0,0	0,3

Warstwy wierzchnie

- warstwa zbrojąca ATLAS STOPTER K-50 + ATLAS CERPLAST+	Wodochłonność po 1 godzinie, $W_{p,1h}$, kg/m^2	Wodochłonność po 24 godzinach, $W_{p,24h}$, kg/m^2
ATLAS CERMIT ND	0,1	0,2
ATLAS CERMIT WN	0,1	0,2
TYNK SILIKONOWY ATLAS GEMINI R	0,0	0,3
TYNK SILIKONOWY ATLAS GEMINI RS	0,0	0,3
TYNK SILIKONOWY ATLAS GEMINI RSX	0,0	0,2
ATLAS SILKON BA	0,1	0,2
TYNK SILIKONOWO-SILIKATOWY ATLAS	0,0	0,3
TYNK SILIKONOWO-SILIKATOWY ATLAS GEMINI SI-SI	0,0	0,3
ATLAS CERMIT N-100	0,1	0,2
ATLAS DEKO M	0,1	0,2

Warstwy wierzchnie

- warstwa zbrojąca ATLAS GRAWIS DUO BIAŁY + ATLAS CERPLAST+	Wodochłonność po 1 godzinie, $W_{p,1h}$, kg/m^2	Wodochłonność po 24 godzinach, $W_{p,24h}$, kg/m^2
ATLAS CERMIT ND	0,1	0,3
ATLAS CERMIT WN	0,1	0,3
TYNK SILIKONOWY ATLAS GEMINI R	0,1	0,3
TYNK SILIKONOWY ATLAS GEMINI RS	0,1	0,3
TYNK SILIKONOWY ATLAS GEMINI RSX	0,0	0,4
ATLAS SILKON BA	0,0	0,2
TYNK SILIKONOWO-SILIKATOWY ATLAS	0,1	0,2
TYNK SILIKONOWO-SILIKATOWY ATLAS GEMINI SI-SI	0,1	0,2
ATLAS CERMIT N-100	0,1	0,2
ATLAS DEKO M	0,0	0,2

- warstwa zbrojąca ATLAS GRAWIS U + ATLAS CERPLAST+	Wodochłonność po 1 godzinie, $W_{p,1h}$, kg/m^2	Wodochłonność po 24 godzinach, $W_{p,24h}$, kg/m^2
ATLAS CERMIT ND	0,1	0,2
ATLAS CERMIT WN	0,1	0,2
TYNK SILIKONOWY ATLAS GEMINI R	0,1	0,4
TYNK SILIKONOWY ATLAS GEMINI RS	0,1	0,4
TYNK SILIKONOWY ATLAS GEMINI RSX	0,1	0,4
ATLAS SILKON BA	0,0	0,4
TYNK SILIKONOWO-SILIKATOWY ATLAS	0,1	0,3
TYNK SILIKONOWO-SILIKATOWY ATLAS GEMINI SI-SI	0,1	0,3
ATLAS CERMIT N-100	0,1	0,2
ATLAS DEKO M	0,0	0,2

- warstwa zbrojąca ATLAS GRAWIS DUO + ATLAS CERPLAST+	Wodochłonność po 1 godzinie, $W_{p,1h}$, kg/m^2	Wodochłonność po 24 godzinach, $W_{p,24h}$, kg/m^2
ATLAS CERMIT ND	0,1	0,2
ATLAS CERMIT WN	0,1	0,2
TYNK SILIKONOWY ATLAS GEMINI R	0,1	0,4
TYNK SILIKONOWY ATLAS GEMINI RS	0,1	0,4
TYNK SILIKONOWY ATLAS GEMINI RSX	0,1	0,4
ATLAS SILKON BA	0,0	0,4
TYNK SILIKONOWO-SILIKATOWY ATLAS	0,1	0,3
TYNK SILIKONOWO-SILIKATOWY ATLAS GEMINI SI-SI	0,1	0,3
ATLAS CERMIT N-100	0,1	0,2
ATLAS DEKO M	0,0	0,2

Wodochłonność wyrobu do izolacji cieplnej	≤ 1,0 kg/m^3	
Odporność na uderzenie		
Warstwa wierzchnia (pojedyncza warstwa siatki)		
- warstwa zbrojąca ATLAS STOPTER K-50 + ATLAS CERPLAST+	energia uderzenia, 3 J	energia uderzenia, 10 J
ATLAS CERMIT ND	$C_{3,HWC}$	$D_{10,HWC}$
ATLAS CERMIT WN	$D_{3,W}$	$D_{10,W}$
TYNK SILIKONOWY ATLAS GEMINI R	$A_{3,W}$	$B_{10,W}$
TYNK SILIKONOWY ATLAS GEMINI RS	$A_{3,W}$	$B_{10,W}$
TYNK SILIKONOWY ATLAS GEMINI RSX	$A_{3,W}$	$A_{10,W}$
ATLAS SILKON BA	$C_{3,W}$	$D_{10,W}$
TYNK SILIKONOWO-SILIKATOWY ATLAS	$D_{3,HWC}$	$D_{10,HWC}$
TYNK SILIKONOWO-SILIKATOWY ATLAS GEMINI SI-SI	$D_{3,HWC}$	$D_{10,HWC}$
ATLAS CERMIT N-100	$D_{3,W}$	$D_{10,W}$
ATLAS DEKO M	$A_{3,W}$	$C_{10,W}$
- warstwa zbrojąca ATLAS GRAWIS DUO BIAŁY + ATLAS CERPLAST+	energia uderzenia, 3 J	energia uderzenia, 10 J
ATLAS CERMIT ND	$B_{3,W}$	$D_{10,W}$
ATLAS CERMIT WN	$C_{3,W}$	$D_{10,W}$
TYNK SILIKONOWY ATLAS GEMINI R	$A_{3,W}$	$C_{10,W}$
TYNK SILIKONOWY ATLAS GEMINI RS	$A_{3,W}$	$C_{10,W}$
TYNK SILIKONOWY ATLAS GEMINI RSX	$D_{3,HWC}$	$D_{10,HWC}$
ATLAS SILKON BA	$D_{3,W}$	$D_{10,W}$
TYNK SILIKONOWO-SILIKATOWY ATLAS	$A_{3,W}$	$D_{10,W}$
TYNK SILIKONOWO-SILIKATOWY ATLAS GEMINI SI-SI	$A_{3,W}$	$D_{10,W}$
ATLAS CERMIT N-100	$D_{3,HWC}$	$D_{10,HWC}$
ATLAS DEKO M	$A_{3,W}$	$C_{10,W}$
- warstwa zbrojąca ATLAS GRAWIS U + ATLAS CERPLAST+	energia uderzenia, 3 J	energia uderzenia, 10 J
ATLAS CERMIT ND	$D_{3,W}$	$D_{10,W}$
ATLAS CERMIT WN	$D_{3,W}$	$D_{10,W}$
TYNK SILIKONOWY ATLAS GEMINI R	$C_{3,HWC}$	$D_{10,HWC}$
TYNK SILIKONOWY ATLAS GEMINI RS	$C_{3,HWC}$	$D_{10,HWC}$
TYNK SILIKONOWY ATLAS GEMINI RSX	$C_{3,HWC}$	$D_{10,HWC}$
ATLAS SILKON BA	$D_{3,W}$	$D_{10,W}$
TYNK SILIKONOWO-SILIKATOWY ATLAS	$D_{3,W}$	$D_{10,W}$
TYNK SILIKONOWO-SILIKATOWY ATLAS GEMINI SI-SI	$D_{3,W}$	$D_{10,W}$
ATLAS CERMIT N-100	$B_{3,W}$	$D_{10,W}$
ATLAS DEKO M	$A_{3,W}$	$D_{10,W}$
Odporność na uderzenie		
Warstwa wierzchnia (pojedyncza siatka)		
- warstwa zbrojąca ATLAS GRAWIS DUO + ATLAS CERPLAST+	energia uderzenia, 3 J	energia uderzenia, 10 J
ATLAS CERMIT ND	$D_{3,W}$	$D_{10,W}$
ATLAS CERMIT WN	$D_{3,W}$	$D_{10,W}$
TYNK SILIKONOWY ATLAS GEMINI R	$C_{3,HWC}$	$D_{10,HWC}$
TYNK SILIKONOWY ATLAS GEMINI RS	$C_{3,HWC}$	$D_{10,HWC}$
TYNK SILIKONOWY ATLAS GEMINI RSX	$C_{3,HWC}$	$D_{10,HWC}$
ATLAS SILKON BA	$D_{3,W}$	$D_{10,W}$
TYNK SILIKONOWO-SILIKATOWY ATLAS	$D_{3,W}$	$D_{10,W}$
TYNK SILIKONOWO-SILIKATOWY ATLAS GEMINI SI-SI	$D_{3,W}$	$D_{10,W}$
ATLAS CERMIT N-100	$B_{3,W}$	$D_{10,W}$
ATLAS DEKO M	$A_{3,W}$	$D_{10,W}$
Przepuszczalnosć pary wodnej		
Przepuszczalność pary wodnej warstwy wierzchniej (równoważna grubość warstwy powietrza s_d)		
- warstwa zbrojąca ATLAS STOPTER K-50 + ATLAS CERPLAST+	równoważna grubość warstwy powietrza s_d, m	
ATLAS CERMIT ND + ATLAS SALTA	0,2	
ATLAS CERMIT ND + ATLAS SALTA N	0,2	
ATLAS CERMIT ND + ATLAS SALTA N PLUS	0,2	
ATLAS CERMIT WN + ATLAS BEJCA	0,2	
TYNK SILIKONOWY ATLAS GEMINI R	0,2	
TYNK SILIKONOWY ATLAS GEMINI RS	0,2	
TYNK SILIKONOWY ATLAS GEMINI RSX	0,3	
ATLAS SILKON BA	0,2	
TYNK SILIKONOWO-SILIKATOWY ATLAS	0,2	
TYNK SILIKONOWO-SILIKATOWY ATLAS GEMINI SI-SI	0,2	
ATLAS CERMIT N-100	0,1	
ATLAS DEKO M	0,2	
- warstwa zbrojąca ATLAS GRAWIS DUO BIAŁY + ATLAS CERPLAST+	równoważna grubość warstwy powietrza s_d, m	
ATLAS CERMIT ND + ATLAS SALTA	0,3	
ATLAS CERMIT ND + ATLAS SALTA N	0,2	
ATLAS CERMIT ND + ATLAS SALTA N PLUS	0,3	
ATLAS CERMIT WN + ATLAS BEJCA	0,2	
TYNK SILIKONOWY ATLAS GEMINI R	0,1	
TYNK SILIKONOWY ATLAS GEMINI RS	0,1	
TYNK SILIKONOWY ATLAS GEMINI RSX	0,2	
ATLAS SILKON BA	0,2	
TYNK SILIKONOWO-SILIKATOWY ATLAS	0,1	
TYNK SILIKONOWO-SILIKATOWY ATLAS GEMINI SI-SI	0,1	
ATLAS CERMIT N-100	0,2	
ATLAS DEKO M	0,2	

Przepuszczalnosć pary wodnej		
Przepuszczalność pary wodnej warstwy wierzchniej (równoważna grubość warstwy powietrza s_d)		
- warstwa zbrojąca ATLAS GRAWIS U + ATLAS CERPLAST+	równoważna grubość warstwy powietrza s_d, m	
ATLAS CERMIT ND + ATLAS SALTA	0,3	
ATLAS CERMIT ND + ATLAS SALTA N	0,2	
ATLAS CERMIT ND + ATLAS SALTA N PLUS	0,3	
ATLAS CERMIT WN + ATLAS BEJCA	0,2	
TYNK SILIKONOWY ATLAS GEMINI R	0,1	
TYNK SILIKONOWY ATLAS GEMINI RS	0,1	
TYNK SILIKONOWY ATLAS GEMINI RSX	0,2	
ATLAS SILKON BA	0,2	
TYNK SILIKONOWO-SILIKATOWY ATLAS	0,1	
TYNK SILIKONOWO-SILIKATOWY ATLAS GEMINI SI-SI	0,1	
ATLAS CERMIT N-100	0,2	
ATLAS DEKO M	0,2	
- warstwa zbrojąca ATLAS GRAWIS DUO + ATLAS CERPLAST+	równoważna grubość warstwy powietrza s_d, m	
ATLAS CERMIT ND + ATLAS SALTA	0,3	
ATLAS CERMIT ND + ATLAS SALTA N	0,2	
ATLAS CERMIT ND + ATLAS SALTA N PLUS	0,3	
ATLAS CERMIT WN + ATLAS BEJCA	0,2	
TYNK SILIKONOWY ATLAS GEMINI R	0,1	
TYNK SILIKONOWY ATLAS GEMINI RS	0,1	
TYNK SILIKONOWY ATLAS GEMINI RSX	0,2	
ATLAS SILKON BA	0,2	
TYNK SILIKONOWO-SILIKATOWY ATLAS	0,1	
TYNK SILIKONOWO-SILIKATOWY ATLAS GEMINI SI-SI	0,1	
ATLAS CERMIT N-100	0,2	
ATLAS DEKO M	0,2	
Przepuszczalność pary wodnej wyrobu do izolacji cieplnej		
Płyty styropianowe EPS	μ min.	μ maks.
- system klejony lub klejony z dodatkowym mocowaniem mechanicznym	20	40
- system mocowany mechanicznie z dodatkowym klejeniem	30	70
Przyczepność		
Przyczepność warstwy zbrojonej do wyrobu do izolacji cieplnej		
ATLAS STOPTER K-50	średnia, kPa	min., kPa
- warunki laboratoryjne, $F_{B-I,dry}$	80[1]	80
- cykle cieplno-wilgotnościowe (na ściance), $F_{B-I,HWC}$	80[1]	80
ATLAS GRAWIS DUO BIAŁY	średnia, kPa	min., kPa
- warunki laboratoryjne, $F_{B-I,dry}$	80[1]	80
- cykle cieplno-wilgotnościowe (na ściance), $F_{B-I,HWC}$	80[1]	80
Przyczepność		
Przyczepność warstwy zbrojonej do wyrobu do izolacji cieplnej		
ATLAS GRAWIS U BIAŁY	średnia, kPa	min., kPa
- warunki laboratoryjne, $F_{B-I,dry}$	80[1]	80
- cykle cieplno-wilgotnościowe (na ściance), $F_{B-I,HWC}$	80[1]	80
ATLAS GRAWIS DUO BIAŁY	średnia, kPa	min., kPa
- warunki laboratoryjne, $F_{B-I,dry}$	80[1]	80
- cykle cieplno-wilgotnościowe (na ściance), $F_{B-I,HWC}$	80[1]	80
Przyczepność zaprawy klejącej do podłoża		
ATLAS STOPTER K-50	średnia, kPa	min., kPa
- warunki laboratoryjne, $F_{A-S,dry}$	449[2]	390
- 48 godzin w wodzie + 2 godziny 23°C/50% RH: $F_{A-S,2d,2h}$	327[2]	287
- 48 godzin w wodzie + 7 dni 23°C/50% RH: $F_{A-S,2d,7d}$	860[2]	748
ATLAS GRAWIS DUO BIAŁY	średnia, kPa	min., kPa
- warunki laboratoryjne, $F_{A-S,dry}$	882[2]	779
- 48 godzin w wodzie + 2 godziny 23°C/50% RH: $F_{A-S,2d,2h}$	533[2]	400
- 48 godzin w wodzie + 7 dni 23°C/50% RH: $F_{A-S,2d,7d}$	1704[2]	1558
ATLAS GRAWIS U	średnia, kPa	min., kPa
- warunki laboratoryjne, $F_{A-S,dry}$	1024[2]	870
- 48 godzin w wodzie + 2 godziny 23°C/50% RH: $F_{A-S,2d,2h}$	462[2]	389
- 48 godzin w wodzie + 7 dni 23°C/50% RH: $F_{A-S,2d,7d}$	1472[2]	1388
ATLAS GRAWIS DUO	średnia, kPa	min., kPa
- warunki laboratoryjne, $F_{A-S,dry}$	1024[2]	870
- 48 godzin w wodzie + 2 godziny 23°C/50% RH: $F_{A-S,2d,2h}$	462[2]	389
- 48 godzin w wodzie + 7 dni 23°C/50% RH: $F_{A-S,2d,7d}$	1472[2]	1388
ATLAS GRAWIS S	średnia, kPa	min., kPa
- warunki laboratoryjne, $F_{A-S,dry}$	830[2]	790
- 48 godzin w wodzie + 2 godziny 23°C/50% RH: $F_{A-S,2d,2h}$	690[2]	620
- 48 godzin w wodzie + 7 dni 23°C/50% RH: $F_{A-S,2d,7d}$	960[2]	920

Przyczepność zaprawy klejącej do wyrobu do izolacji cieplnej		
ATLAS STOPTER K-50	średnia, kPa	min., kPa
- warunki laboratoryjne, $F_{A\text{-}I,dry}$ - 48 godzin w wodzie + 2 godziny 23°C/50% RH: $F_{A\text{-}I,2d,2h}$ - 48 godzin w wodzie + 7 dni 23°C/50% RH: $F_{A\text{-}I,2d,7d}$	80[1] 63[2] 80[1]	80 51 80
ATLAS GRAWIS DUO BIAŁY	średnia, kPa	min., kPa
- warunki laboratoryjne, $F_{A\text{-}I,dry}$ - 48 godzin w wodzie + 2 godziny 23°C/50% RH: $F_{A\text{-}I,2d,2h}$ - 48 godzin w wodzie + 7 dni 23°C/50% RH: $F_{A\text{-}I,2d,7d}$	80[1] 68[2] 80[1]	80 61 80
ATLAS GRAWIS U	średnia, kPa	min., kPa
- warunki laboratoryjne, $F_{A\text{-}I,dry}$ - 48 godzin w wodzie + 2 godziny 23°C/50% RH: $F_{A\text{-}I,2d,2h}$ - 48 godzin w wodzie + 7 dni 23°C/50% RH: $F_{A\text{-}I,2d,7d}$	80[1] 67[2] 80[1]	80 61 80
Przyczepność		
Przyczepność zaprawy klejącej do wyrobu do izolacji cieplnej		
ATLAS GRAWIS DUO	średnia, kPa	min., kPa
- warunki laboratoryjne, $F_{A\text{-}I,dry}$ - 48 godzin w wodzie + 2 godziny 23°C/50% RH: $F_{A\text{-}I,2d,2h}$ - 48 godzin w wodzie + 7 dni 23°C/50% RH: $F_{A\text{-}I,2d,7d}$	80[1] 67[2] 80[1]	80 61 80
ATLAS GRAWIS S	średnia, kPa	min., kPa
- warunki laboratoryjne, $F_{A\text{-}I,dry}$ - 48 godzin w wodzie + 2 godziny 23°C/50% RH: $F_{A\text{-}I,2d,2h}$ - 48 godzin w wodzie + 7 dni 23°C/50% RH: $F_{A\text{-}I,2d,7d}$	80[1] 80[1] 80[1]	80 80 80
Przyczepność kleju w postaci piany		
ATLAS GRAWIS P	średnia, kPa	min., kPa
- $PU_{f\text{-}a}$	131[2]	126
Odporność systemu na obciążenie wiatrem		
Odporność systemu na obciążenie wiatrem. Badanie przeciągania łączników		
- łącznik nieusytuowane na stykach płyt, warunki suche, $F_{5\%,panel,5mm,dry}$, kN - łącznik nieusytuowane na stykach płyt, warunki suche, $F_{5\%,panel,10mm,dry}$, kN - łącznik usytuowane na stykach płyt, warunki suche, $F_{5\%,joint,5mm,dry}$, kN - łącznik usytuowane na stykach płyt, warunki suche, $F_{5\%,joint,10mm,dry}$, kN - wytrzymałość na rozciąganie prostopadle do powierzchni czołowych, warunki suche, $\sigma_{mt,mean,dry}$, kPa - wytrzymałość na ściskanie, $\sigma_{m,min}$, kPa - sztywność talerzyka łącznika, Pt_{1mm}, kN/mm		0,100 0,170 0,110 0,182 ≥ 105 ≥ 50 ≥ 0,3
Rozciąganie wyrobu do izolacji cieplnej prostopadle do powierzchni czołowych		
Rozciąganie wyrobu do izolacji cieplnej prostopadle do powierzchni czołowych w warunkach		
- suchych, $\sigma_{mt,mean,dry}$, kPa		≥ 105
Wytrzymałość na ścinanie oraz moduł sprężystości poprzecznej wyrobu do izolacji cieplnej		
- wytrzymałość na ścinanie, T_{min} - moduł sprężystości, G_{min}		≥ 35 ≥ 1000
Wytrzymałość na ścinanie i moduł sprężystości poprzecznej kleju w postaci piany		
ATLAS GRAWIS P		
- wytrzymałość na ściskanie, T_{mean}, kPa - moduł sprężystości poprzecznej G_{mean}, kPa		70,4 87,2
Rozszerzalność kleju w postaci piany		
ATLAS GRAWIS P		
- rozszerzalność w postaci piany M, mm		11,09
Opór cieplny		
Opór cieplny ETICS nieuwzględniający wpływu zamocowań mechanicznych		
Opór cieplny R_{ETICS} dla najmniejszej grubości płyt styropianowych, $(m^2 \cdot K)/W$		
- 15 mm		0,35
- 50 mm		1,13
Opór cieplny R_{ETICS} dla największej grubości płyt styropianowych, $(m^2 \cdot K)/W$		
- 400 mm		8,91
Przewodność cieplna i opór cieplny wyrobu do izolacji cieplnej, W/(m·K)		≤ 0,045
Przenikalność cieplna zamocowań mechanicznych, X, W/K		≤ 0,008

Przyczepność po starzeniu		
Przyczepność po starzeniu warstwy wierzchniej badanej na ściance		
Warstwa wierzchnia		
- warstwa zbrojąca ATLAS STOPTER K-50 + ATLAS CERPLAST+	średnia, $F_{min, HWC,}$ kPa	min., $F_{min, HWC,}$ kPa
ATLAS CERMIT ND TYNK SILIKONOWO-SILIKATOWY ATLAS TYNK SILIKONOWO-SILIKATOWY ATLAS GEMINI SI-SI	80[1] 80[1] 80[1]	80 80 80
- warstwa zbrojąca ATLAS GRAWIS DUO BIAŁY + ATLAS CERPLAST+	średnia, $F_{min, HWC,}$ kPa	min., $F_{min, HWC,}$ kPa
TYNK SILIKONOWY ATLAS GEMINI RSX ATLAS CERMIT N-100	80[1] 80[1]	80 80
- warstwa zbrojąca ATLAS GRAWIS U + ATLAS CERPLAST+	średnia, $F_{min, HWC,}$ kPa	min., $F_{min, HWC,}$ kPa
TYNK SILIKONOWY ATLAS GEMINI R TYNK SILIKONOWY ATLAS GEMINI RS TYNK SILIKONOWY ATLAS GEMINI RSX	80[1] 80[1] 80[1]	80 80 80
- warstwa zbrojąca ATLAS GRAWIS DUO + ATLAS CERPLAST+	średnia, $F_{min, HWC,}$ kPa	min., $F_{min, HWC,}$ kPa
TYNK SILIKONOWY ATLAS GEMINI R TYNK SILIKONOWY ATLAS GEMINI RS TYNK SILIKONOWY ATLAS GEMINI RSX	80[1] 80[1] 80[1]	80 80 80
Przyczepność po starzeniu wyprawy tynkarskiej niebadanej na ściance		
- warstwa zbrojąca ATLAS STOPTER K-50 + ATLAS CERPLAST+	średnia, $F_{render,mean, aged,}$ kPa	min., $F_{render,min, aged,}$ kPa
ATLAS CERMIT WN TYNK SILIKONOWY ATLAS GEMINI R TYNK SILIKONOWY ATLAS GEMINI RS TYNK SILIKONOWY ATLAS GEMINI RSX ATLAS SILKON BA ATLAS CERMIT N-100 ATLAS DEKO M	80[1] 80[1] 80[1] 80[1] 80[1] 80[1] 80[1]	80 80 80 80 80 80 80
- warstwa zbrojąca ATLAS GRAWIS DUO BIAŁY + ATLAS CERPLAST+	średnia, $F_{render,mean, aged,}$ kPa	min., $F_{render,min, aged,}$ kPa
ATLAS CERMIT ND ATLAS CERMIT WN TYNK SILIKONOWY ATLAS GEMINI R TYNK SILIKONOWY ATLAS GEMINI RS ATLAS SILKON BATYNK SILIKONOWO-SILIKATOWY ATLAS TYNK SILIKONOWO-SILIKATOWY ATLAS GEMINI SI-SI ATLAS DEKO M	80[1] 80[1] 80[1] 80[1] 80[1] 80[1] 80[1]	80 80 80 80 80 80 80
Przyczepność po starzeniu		
Przyczepność po starzeniu wyprawy tynkarskiej niebadanej na ściance		
- warstwa zbrojąca ATLAS GRAWIS U + ATLAS CERPLAST+	średnia, $F_{render,mean, aged,}$ kPa	min., $F_{render,min, aged,}$ kPa
ATLAS CERMIT ND ATLAS CERMIT WN ATLAS SILKON BA TYNK SILIKONOWO-SILIKATOWY ATLAS TYNK SILIKONOWO-SILIKATOWY ATLAS GEMINI SI-SI ATLAS CERMIT N-100 ATLAS DEKO M	80[1] 80[1] 80[1] 80[1] 80[1] 80[1] 80[1]	80 80 80 80 80 80 80
Wytrzymałość na rozciąganie oraz wydłużenie siatki z włókna szklanego w stanie dostawy i po starzeniu		
Wytrzymałość na rozciąganie oraz wydłużenie siatki z włókna szklanego w stanie dostawy		
- wytrzymałość na rozciąganie w stanie dostawy, $T_{max,m}$	kierunek osnowy	kierunek wątku
ATLAS 150 ATLAS 165	46,0 43,0	44,0 45,0
- wydłużenie w stanie dostawy, %	kierunek osnowy	kierunek wątku
ATLAS 150 ATLAS 165	3,7 3,6	3,5 3,9
Wytrzymałość na rozciąganie oraz wydłużenie siatki z włókna szklanego po starzeniu		
- wytrzymałość na rozciąganie po przechowywaniu w roztworze alkalicznym (po starzeniu), $T_{max,m,alk,}$ kN/m	kierunek osnowy	kierunek wątku
ATLAS 150 ATLAS 165	24,0 26,0	24,0 29,0
- względna wytrzymałość na rozciąganie po przechowywaniu w roztworze alkalicznym (po starzeniu), $\Delta T_{max,m,alk,}$ %	kierunek osnowy	kierunek wątku
ATLAS 150 ATLAS 165	52,2 60,5	54,5 64,4
- wydłużenie po przechowywaniu w roztworze alkalicznym (po starzeniu), lk,%	kierunek osnowy	kierunek wątku
ATLAS 150 ATLAS 165	1,9 2,3	1,9 2,3

[1)] zniszczenie w styropianie
[2)] zniszczenie w kleju

Dokument towarzyszący wyrobowi budowlanemu zgodnie art. 9, ust. 1 rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) Nr 305/2011 z dnia 9 marca 2011 r. ustanawiającego zharmonizowane warunki wprowadzania do obrotu wyrobów budowlanych i uchylającego dyrektywę Rady 89/106/EWG (Dz. Urz. UE L 88/5 z 4 kwietnia 2011 r., z późniejszymi zmianami).