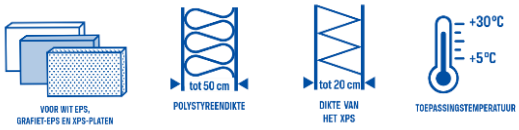


ATLAS HOTER U WIT

Lijmmortel voor EPS en XPS en voor het inbedden van wapeningsweefsel

- hoge hechting
- verhoogde sterkte dankzij microvezels
- bestand tegen scheurvorming
- voor gevelisolatie afgewerkt met keramische tegels tot 0,36 m²



Eigenschappen

ATLAS HOTER U WIT wordt geproduceerd als droog mengsel van hoogwaardig cementbindmiddel, toeslagmaterialen en zorgvuldig geselecteerde modificerende additieven.

Zeer hoge hechting – dankzij het verhoogde gehalte aan polymeerdispersies hecht de mortel uitstekend aan minerale ondergronden en EPS- en XPS-platen. Ook de zorgvuldig samengestelde, dicht gepakte korrelverdeling van de toeslagmaterialen draagt hieraan bij. De mortel hecht zelfs goed op moeilijke ondergronden, zoals verflagen die stevig aan de ondergrond vastzitten.

Verhoogde scheurweerstand – dankzij de structurele vezelversterking biedt de mortel een grotere weerstand tegen:
- de vorming van microscheurtjes tijdens de eerste bindingsfase,
- scheurvorming tijdens het gebruik van het gevelisolatiesysteem.

De mortel is dampdoorlatend.

Het gebruik van wit cement verhoogt de sterkte van de aangebrachte lijmmortellaag.

Toepassing

In ETICS-gevelisolatiesystemen – voor het verlijmen van EPS-isolatieplaten (wit en grafietgrijs) en XPS-platen en het aanbrengen van een gewapende laag daarop.

Geschikt voor het bevestigen van EPS-isolatieplaten tot 50 cm dik.

Geschikt voor het bevestigen van XPS-isolatieplaten tot 20 cm dik.

Aanbevolen voor isolatiewerkzaamheden in passief- en energiezuinige gebouwen.

Onderdeel van gevelisolatiesystemen – geschikt voor de thermische isolatie van nieuwbouw en voor de energetische renovatie van bestaande gebouwen.

FUNCTIE IN HET GEVELISOLATIESYSTEEM	
Bevestigen van thermische isolatie in gevelisolatiesystemen	+
Aanbrengen van de gewapende laag onder alle ATLAS-dunpleisters in gevelisolatiesystemen	+

SOORTEN ISOLATIEPLATEN	
Witte EPS-isolatieplaten	+
Grafietgrijze EPS-isolatieplaten	+
XPS-platen van geëxtrudeerd polystyreen	+
Minerale-wolplaten met geordende vezelstructuur (lamellenplaten)	Gebruik het ATLAS ROKER-systeem
Minerale-wolplaten met ongeordende vezelstructuur (gevelplaten)	Gebruik het ATLAS ROKER-systeem

SOORTEN GEBOUWEN	
Woongebouwen	+
Openbare gebouwen, onderwijsinstellingen, kantoren, zorg- en sportgebouwen	+
Handels- en dienstverleningsgebouwen	+
Industriële gebouwen	+
Industriële opslaggebouwen	+
Verkeers- en infrastructuurgebouwen	+
Agrarische bedrijfsgebouwen en veestallen	+
Ondergrondse garages	Gebruik het ATLAS ROKER G-systeem
Hoge gebouwen > 25 m*	Gebruik het ATLAS ROKER-systeem
Passiefgebouwen	+
Energiezuinige gebouwen	+

* Gebouwen met maximaal 11 bouwlagen die vóór 1 april 1995 in gebruik zijn genomen, mogen met EPS worden geïsoleerd.

SOORT ONDERGROND	
Metselwerk van cellenbeton	+
Metselwerk van kalkzandsteen of kalkzandsteenblokken	+
Metselwerk van keramische baksteen of blokken	+
Metselwerk van betonblokken	+
Natuursteenmetselwerk	+
Ter plaatse gestorte betonwanden	+
Prefabbetonwanden	+
Cement- en cement-kalkpleisters	+
Wanden met goed hechtende verflagen (hechting telkens beoordelen)	+
Onderzijden van vloeren onder verwarmde ruimten	Gebruik het ATLAS ROKER G-systeem

SOORT GEVELISOLATIESYSTEEM	
Traditioneel systeem (afgewerkt met dunpleister)	+
Renovatiesysteem (bestaande EPS-isolatie opnieuw isoleren met EPS)	Gebruik het ATLAS RENOTER-systeem
Keramisch systeem (afwerking met keramische tegels)	Gebruik het ATLAS CERAMIK-systeem

Technische gegevens

Stortdichtheid (droog mengsel)	ca. 1,40 kg/dm³
Mengverhouding water / droog mengsel	0,20÷0,22 l / 1 kg 5,00÷5,50 l / 25 kg
Min./max. dikte van de gewapende laag	2 mm / 5 mm
Hechtsterkte aan beton, lucht-droog*	min. 0,25 MPa
Hechtsterkte aan EPS, lucht-droog*	min. 0,08 MPa
Temperatuur van mortelbereiding, ondergrond en omgeving	van +5 °C tot +30 °C
Rijpingstijd	ca. 5 minuten
Verwerkingstijd*	ca. 4 uur
Open tijd*	min. 25 minuten

*) De tabelwaarden worden aanbevolen bij verwerking bij circa 20 °C en een relatieve luchtvochtigheid van 55 %.

Technische eisen

ATLAS HOTER U WIT is een onderdeel van samengestelde thermische isolatiesystemen met pleisterafwerking:

Systeemnaam	Nummer van de Europese technische beoordeling
ATLAS	ETA 06/0081
ATLAS XPS	ETA 07/0316

ATLAS HOTER U WIT is een onderdeel van het productpakket voor het ATLAS ETICS-gevelisolatiesysteem:

Systeemnaam	Nummer van de nationale technische beoordeling
ATLAS ETICS	ITB-KOT-2020/1616 uitgave 5

Verlijmen van thermische isolatie

Voorbereiding van de ondergrond voor het verlijmen van isolatieplaten

De ondergrond moet:

vorstvrij en droog zijn,

stabiel zijn – voldoende draagkrachtig, vormvast en voldoende uitgehard,

vlak zijn – vul grotere oneffenheden met een van de volgende mortels:

- ATLAS ZW 330,
- ATLAS PLEISTERMORTEL M,

schoon zijn – vrij van lagen die de hechting van de mortel kunnen verminderen, met name stof, vuil, kalk, olie, vet, was en verfresten,

voorgestreken zijn – gebruik een van de volgende primers:

- ATLAS UNI-GRUNT,
- ATLAS UNI-GRUNT ULTRA,
- ATLAS GRUNT NKP (gebruiksklaar – niet verdunnen).

Breng een primer aan op zuigende of ongelijkmatig zuigende ondergronden (bijvoorbeeld na plaatselijke reparaties). Ook zwakke cement- en cement-kalkpleisters en metselwerk van cellenbeton, kalkzandsteenblokken of slakkenbetonblokken moeten worden voorgestreken.

Monteer vóór het verlijmen van de platen het sokkelprofiel en stel dit waterpas. Het profiel vormt de onderste afsluiting van het gevelisolatiesysteem.

Gedetailleerde aanwijzingen voor de voorbereiding van verschillende ondergronden

Soort ondergrond	Behandeling
Hol klinkende pleisterlagen	Altijd verwijderen
Slecht hechtende verflagen en andere verontreinigingen die de mortelhechting verminderen	Mechanisch verwijderen, bijvoorbeeld door hogedrukreiniging
Gevels met microbiologische aantasting (schimmels, algen, korstmossen)	Reinig het oppervlak mechanisch en behandel het vervolgens met ATLAS MYKOS PLUS.
Gebouwen met geprefabriceerde grote betonpanelen	Controleer naast de toestand van de ondergrond ook de voegen tussen de panelen. Verwijder voegkit die chemisch met de isolatie kan reageren. Bij gebouwen met buitengevels van geprefabriceerde sandwichpanelen moet de oorspronkelijke bevestiging van de buitenste deklaag technisch worden beoordeeld. Versterk de bevestiging zo nodig vóór de isolatiewerkzaamheden met extra ankers. Deze beoordeling en het technische ontwerp moeten worden uitgevoerd door een bevoegde constructeur.

Bereiding van de lijmmortel

Strooi de inhoud van de zak in een mengkuip met de afgemeten hoeveelheid water (volgens de verhoudingen in de technische gegevens). Meng met een langzaam draaiende mortelmixer tot een homogene consistentie. Laat de aangemaakte lijmmortel 5 minuten rusten, schraap ongemengde resten met een troffel van de kuipwand en meng opnieuw. Verwerk de bereide lijmmortel binnen circa 4 uur.

Verlijmen van isolatieplaten

Breng de lijmmortel aan op de achterzijde van de isolatieplaat volgens de rand-en-dotmethode. De lijmril langs de plaatranden moet minimaal 3 cm breed zijn. Breng op het overige oppervlak gelijkmatig 6÷8 lijmdotten aan met een diameter van minimaal 8 cm. De aangebrachte hoeveelheid lijmmortel moet een effectief lijmcontacttoppervlak van minimaal 40 % van de plaat opleveren. Breng de lijmmortel uitsluitend op de isolatieplaten aan, nooit rechtstreeks op de ondergrond. Aanbevolen wordt dat de laagdikte onder de aangedrukte plaat niet meer dan 10 mm bedraagt. Op vlakke, gladde ondergronden mag de mortel met een lijmkam gelijkmatig over de hele plaat worden verdeeld. De vertanding van de lijmkam moet minimaal 10 × 10 mm zijn.

Verlijm de isolatieplaten in halfsteensverband, met verspringende verticale voegen. Druk de plaat direct na het aanbrengen van de lijmmortel tegen de ondergrond en klop haar met een rei op de juiste positie. Mechanische bevestiging mag op zijn vroegst 24 uur na het verlijmen beginnen. Gebruik bij aanvullende bevestiging pluggen met een kunststof of stalen pen in de aantallen die in het isolatieontwerp zijn vastgelegd, minimaal 4 stuks/m².

Gewapende laag

Voorbereiding van isolatieplaten voor de gewapende laag

Vóór het aanbrengen van de gewapende laag moet het plaatoppervlak rijpvrij, vlak, schoon, stabiel en stofvrij zijn. Schuur grafietgrijze EPS-platen vóór het aanbrengen van de gewapende laag en verwijder het schuurstof.

Aanbrengen van de gewapende laag.

Begin niet eerder dan drie dagen na het verlijmen van de platen met de gewapende laag. Deze bestaat uit een wapeningsweefsel van glasvezel dat in de lijmmortel wordt ingebed.

Breng de lijmmortel gelijkmatig met een spaan aan (bijvoorbeeld een lijmkam met vertanding van 6–10 mm). Leg vervolgens het wapeningsweefsel erin en druk dit met de spaan volledig in, terwijl het oppervlak glad wordt afgewerkt. Het weefsel moet onzichtbaar en volledig door de lijmmortel omsloten zijn. Laat aangrenzende banen minimaal 10 cm overlappen.

Schuur overblijvende oneffenheden na het drogen van de mortel weg; deze kunnen anders een correcte pleisterafwerking belemmeren.

Breng ter voorkoming van scheurvorming in de hoeken van openingen extra stroken wapeningsweefsel van minimaal 20 × 35 cm diagonaal onder een hoek van 45° aan. Deze versterkingen moeten onder de eigenlijke gewapende laag liggen.

Afwerkingswerkzaamheden

De pleister mag worden aangebracht nadat de mortel is opgedroogd (circa 3 dagen) en wanneer het weer voldoet aan de eisen in de technische bladen van de pleisters. Breng vóór het pleisteren op de gewapende laag een bij de gekozen pleister passende pleisterprimer aan.

Let op. Als een pleisterkleur met een HBW-waarde onder 10 meer dan 10 % van het totale geveloppervlak beslaat, moet een van de oplossingen uit de tabel worden toegepast:

Toepassing van ATLAS-dunpleisters in combinatie met verschillende lijmmortels, afhankelijk van de gevelkleur (HBW)*

PLEISTER ATLAS GEMINI RSX, ATLAS DEKO M**	HBW <10
	ATLAS GRAWIS ULTRA
	HBW >10
	ATLAS GRAWIS ULTRA ATLAS STOPTER K-50 ATLAS STOPTER K-20
Elke ATLAS-dunpleister	HBW >15
	ATLAS GRAWIS ULTRA ATLAS STOPTER K-50 ATLAS STOPTER K-20 ATLAS GRAWIS U, ATLAS GRAWIS DUO + dubbele weefselwapening ATLAS GRAWIS DUO WIT
	HBW >20
	Elke ATLAS-lijmmortel voor de gewapende laag

* HBW is de lichtreflectiewaarde, uitgedrukt in %. Deze geeft aan welk percentage van het zonlicht door het geveloppervlak wordt weerkaatst. Hoe lager de HBW, hoe meer straling het geveloppervlak absorbeert en hoe hoger de oppervlaktetemperatuur wordt. Lichte kleuren hebben een hoge HBW (wit heeft een waarde van 100). Hoe donkerder en intensiever de kleur, hoe lager de lichtreflectiewaarde.

** Bij gebruik van mozaïekpleisters in donkere kleuren op gevelvlakken die meer dan 10 % van het totale geveloppervlak beslaan, wordt individueel overleg met de technisch adviseur aanbevolen (drp@atlas.com.pl).

Verbruik

Het exacte materiaalverbruik is afhankelijk van de eigenschappen van de ondergrond (onder andere de vlakheid) en de gekozen methode voor het verlijmen van de platen.
Verlijmen van platen: van 4,0 tot 5,0 kg/m².
Aanbrengen van de gewapende laag: van 3,0 tot 3,5 kg/m².

Verpakking

Papieren zakken van 25 kg.

Veiligheidsinformatie

Veiligheidsinformatie staat op de productverpakking en in het veiligheidsinformatieblad, beschikbaar op www.atlas.com.pl.

Opslag en transport

Informatie over opslag en transport staat op de productverpakking en in het veiligheidsinformatieblad, beschikbaar op www.atlas.com.pl.

De houdbaarheid van het product bedraagt 12 maanden vanaf de op de verpakking vermelde productiedatum.

Belangrijke aanvullende informatie

Verlijm geen opgewarmde grafietgrijze EPS-platen. Voorkom opwarming van deze platen tijdens de montage en de eerste bindingsfase van de lijmmortel. Opwarming in een van deze fasen kan ertoe leiden dat de platen loskomen van de lijmmortel.

Tijdens de werkzaamheden moeten steigerdoeken worden gebruikt. Werk niet bij sneeuwval, regen of harde wind.

Als EPS-platen op zwakke ondergronden met een moeilijk te beoordelen draagkracht moeten worden verlijmd (bijvoorbeeld instabiele, stoffige of moeilijk te reinigen ondergronden), wordt een hechtingsproef aanbevolen. Verlijm op representatieve plaatsen van de gevel EPS-proefblokken van 10 × 10 × 10 cm en controleer de hechting:
- na 3 dagen onder normale omstandigheden,
- na 5 dagen bij een temperatuur onder 10 °C en een relatieve luchtvochtigheid
boven 80 %.
De draagkracht van de ondergrond is voldoende als het EPS bij het met de hand lostrekken in zichzelf scheurt. Als het proefblok samen met de mortel en een laag van de ondergrond loskomt, is de ondergrond onvoldoende draagkrachtig. De verdere aanpak, waaronder het verwijderen van zwakke lagen, moet in het technische ontwerp van de gevelisolatie worden vastgelegd.

Reinig gereedschap direct na gebruik met schoon water. Moeilijk verwijderbare resten uitgeharde mortel kunnen worden verwijderd met ATLAS SZOP.

De informatie in dit technisch blad bevat basisrichtlijnen voor het gebruik van het product en ontslaat de gebruiker niet van de verplichting werkzaamheden volgens de regels van goed bouwkundig vakmanschap en de geldende veiligheidsvoorschriften uit te voeren. Met de uitgave van dit technisch blad vervallen alle eerdere versies. De bijbehorende productdocumenten zijn beschikbaar op www.atlas.com.pl.

De inhoud van dit technisch blad en de gebruikte aanduidingen en handelsnamen zijn eigendom van Atlas sp. z o.o. Tegen ongeoorloofd gebruik wordt opgetreden.

Bijgewerkt op: 2026-01-27