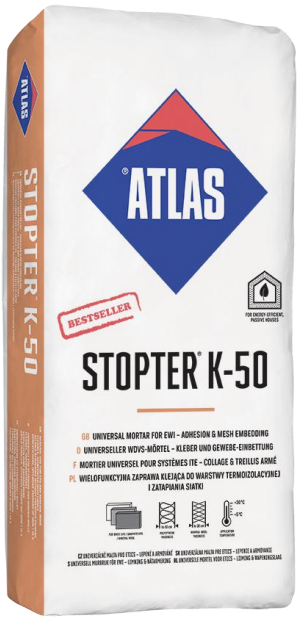
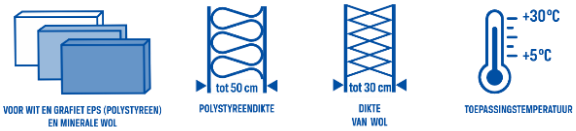


ATLAS STOPTER K-50

witte, universele lijmmortel voor gevelisolatie

- zonder primer
- voor minerale wol en voor polystyreen (ook grafiet)
- voor het verlijmen van platen en voor de gewapende laag
- versterkt met microvezels
- zeer goede verwerkbaarheid



Eigenschappen

ATLAS STOPTER K-50 wordt geproduceerd in de vorm van een droogmengsel van cementbindmiddel van de hoogste kwaliteit, toeslagstoffen en modificerende middelen, versterkt met polypropyleenvezels.

Hoge weerstand tegen het ontstaan van microscheurtjes – dankzij een speciaal afgestemde korrelopbouw van fijne vulstoffen en extra structurele versterking met microvezels.

Hoge duurzaamheid tijdens het gebruik – door de toevoeging van herdispergeerbare polymeren, microvezels en speciale additieven en modificeermiddelen is de levensduur van de lijm en de weerstand tegen weersinvloeden vergroot.

Op basis van wit cement – het gebruik van wit cement beperkt het ontstaan van verkleuringen of doorschijnende plekken in de pleister (met name bij witte en pastelkleuren) en maakt extra schilderwerk overbodig.

Hoge hechtsterkte – dankzij het verhoogde gehalte aan polymeerdispersies vertoont het een hoge hechtkracht op beton en EPS-platen. Ook de zorgvuldig afgestemde, dichte korrelopbouw van het toeslagstoffenmengsel heeft een gunstige invloed op deze eigenschap. De mortel hecht sterk aan moeilijke ondergronden, bijvoorbeeld aan oppervlakken die bedekt zijn met sterk hechtende verflaag.

Dampdoorlatend.

Geen voorstrijkmiddel onder de sierpleister nodig – de bijzondere structuur van de uitgeharde lijmmortel vormt een laag waaraan dunne sierpleisterlagen sterk hechten, en het witte cement vermindert de kans op verkleuringen op het oppervlak van dit type pleister die afkomstig zijn van grijs cement.

Beperkte wateropname – samen met de dunne pleisterlaag beschermt het de thermische isolatie uitstekend tegen de inwerking van water.

Toepassing

ATLAS STOPTER K-50 is een onderdeel van gevelisolatiesystemen. Het wordt gebruikt voor:
- het verlijmen van thermische isolatieplaten van EPS (wit en grafiet) en voor het aanbrengen van een gewapende laag daarop,
- het verlijmen van thermische isolatieplaten van minerale wol (gevel- en lamellenwol) en het aanbrengen van een gewapende laag daarop.

ATLAS STOPTER K-50 wordt aanbevolen als wapeningslaag onder pleisterlagen op grote oppervlakken die zijn ontworpen in donkere, intense kleuren – het vergroot de mogelijkheden om de kleurstelling van gevels naar eigen inzicht te bepalen, bijvoorbeeld door de vereiste HBW-coëfficiënt te verlagen tot zelfs 10%.

Het wordt aanbevolen voor werkzaamheden waarbij op de gevel twee verschillende thermische isolatiematerialen, namelijk minerale wol en EPS-platen, moeten worden gecombineerd – met name bij gevels waarop brandwerende voorzieningen zijn aangebracht.

Aanbevolen voor isolatiewerkzaamheden in traditionele, energiezuinige en passieve bouw – voor de duurzame bevestiging van thermische isolatieplaten.

FUNCTIE IN HET ISOLATIESYSTEEM	
bevestiging van thermische isolatie in gevelisolatiesystemen	+
het aanbrengen van een gewapende laag in gevelisolatiesystemen onder alle dunne sierpleisterlagen van ATLAS	+

SOORTEN WARMTE-ISOLATIEPLATEN	
EPS-platen – witte EPS-platen	+
EPS-platen – grafietkleurig EPS	+
XPS-platen – van geëxtrudeerd polystyreen	gebruiken ATLAS STOPTER K-20
mineraalwolplaten met een geordende vezelstructuur (lamellair)	+
mineraalwolplaten met een ongeordende vezelstructuur (gevel)	+

SOORTEN GEBOUWEN	
woningbouw	+
openbare gebouwen, onderwijsinstellingen, kantoorgebouwen, zorginstellingen, sportfaciliteiten	+
commerciële en dienstverlenende gebouwen	+
industriële bouw	+
industriële magazijnen	+
verkeersinfrastructuur	+
bedrijfspanden en stallen	+
ondergrondse garages	gebruik het ATLAS ROKER G-systeem
gebouwen hoger dan 25 m	gebruik ATLAS ROKER U
passiefbouw	+
energiezuinige bouw	+

SOORT ONDERGROND	
muren van cellenbeton	+
muur van baksteen of silicaatblokken	+
muur van baksteen of keramische holle blokken	+
muur van betonblokken	+
stenen muur	+
wanden van ter plaatse gestort beton	+
wanden van prefabbeton	+
cement- en cement-kalkpleister	+
muren bedekt met sterk hechtende verflaag (de hechting moet telkens worden beoordeeld)	+
plafonds aan de kant van de verwarmde ruimtes	gebruik het ATLAS ROKER G-systeem

SOORT ISOLATIESYSTEEM	
traditioneel systeem (afgewerkt met dunne pleisterlaag)	+
renovatiesysteem (aanvullende isolatie van bestaande isolatielagen)	+
keramisch systeem (afgewerkt met keramische tegels)	gebruiken ATLAS STOPTER K-20
garagesysteem (isolatie van plafonds aan de buitenzijde)	gebruik het ATLAS ROKER G-systeem

Technische gegevens

Stortgewicht (droge mortel)	ca. 1,4 kg/dm³
Mengverhouding water / droog mengsel	0,2÷0,22 l / 1 kg 5,0÷5,5 l / 25 kg
Min./max. laagdikte van de wapeningslaag - op polystyreen - op wol	 2 mm / 5 mm 4 mm / 6 mm
Hechting in luchtdroge toestand op beton	min. 0,25 MPa
Hechting in luchtdroge toestand op minerale wol	min. 0,08 MPa
Hechting in luchtdroge toestand op EPS	min. 0,08 MPa
Temperatuur bij het bereiden en verwerken van de mortel, van de ondergrond en de omgeving	van +5 °C tot +30 °C
Rijpingstijd	ca. 5 minuten
Verwerkingstijd	ca. 4 uur
Open verwerkingstijd	min. 25 minuten

De in de tabel vermelde tijden zijn aanbevolen voor verwerkingsomstandigheden
bij een temperatuur van ca. 20 °C en een luchtvochtigheid van 50-60 **%.**

Technische vereisten

ATLAS STOPTER K-50 is een onderdeel van complexe warmte-isolatiesystemen met pleisterlagen:

Naam van het systeem	Europese Technische Beoordeling
ATLAS ROKER	ETA 06/0173

ATLAS STOPTER K-50 is een onderdeel van productpakketten voor het aanbrengen van warmte-isolatie met de volgende systemen:

Naam van het systeem	Nationale Technische Beoordeling
ATLAS ETICS	ITB-KOT-2020/1616 uitgave 5
ATLAS ROKER	ITB-KOT-2021/1919, uitgave 3
ATLAS RENOTER	ITB-KOT-2021/2020 uitgave 1
ATLAS GRIP	ICiMB-KOT-2022/0180 uitgave 3

Verlijming van platen en gewapende laag

Voorbereiding van de ondergrond voor de platen:
De ondergrond moet:
vorstvrij en droog,
stabiel – voldoende draagkrachtig, bestand tegen vervorming, vrij van stoffen die de hechting verminderen en voldoende uitgehard,
vlak – grotere oneffenheden moeten worden opgevuld met mortel:
- ATLAS ZW 330,
- ATLAS PLEISTERMORTEL,

gereinigd – ontdaan van lagen die de hechting van de mortel kunnen verminderen, met name stof, vuil, kalk, oliën, vetten, was en verfresten,
voorgestreken – een voorstrijkmiddel aanbrengen bij ondergronden die sterk zuigend zijn of ongelijkmatig water opnemen (bijv. bij eerdere lokale herstelwerkzaamheden); ook zwakke cementpleisters, cement-kalkpleisters en muren van cellenbeton, silicaatblokken of slakkenbetonblokken moeten worden voorbehandeld. Gebruik voor het voorstrijken een van de volgende primers:
- ATLAS GRUNT NKP (gebruiksklaar – zonder verdunning),
- ATLAS UNI-GRUNT,
- ATLAS UNI-GRUNT ULTRA.

Monteer en stel vóór het verlijmen van de platen het startprofiel waterpas. Dit vormt de onderste afwerking van het isolatiesysteem.

Gedetailleerde aanwijzingen voor de voorbereiding van de ondergrond, afhankelijk van het type ondergrond.

Soort ondergrond	Werkwijze
Hol klinkende pleisterlagen	moeten volledig worden verwijderd
Verflagen met een lage hechting en andere verontreinigingen die de hechting van de mortel aan de ondergrond verminderen	mechanisch verwijderen, bijv. door middel van hogedrukreiniging
Gevels met microbiologische aangroei op het oppervlak (schimmels, algen, korstmossen)	het oppervlak mechanisch reinigen en vervolgens het product ATLAS MYKOS PLUS gebruiken.
Gebouwen die zijn opgetrokken met de grootpaneeltechniek	Naast de beoordeling van de toestand van de ondergrond moeten ook de verbindingen tussen de panelen worden gecontroleerd. Deze kunnen gevuld zijn met kit die niet neutraal is ten opzichte van thermische isolatiematerialen. Indien er lekkages, ontbrekende delen, scheuren of losse stukken worden waargenomen, moeten deze worden verwijderd. Overal waar de kit in goede staat is, wordt aanbevolen deze te bedekken met een lijmmassa, waardoor een barrière ontstaat die de kit scheidt van de thermische isolatie.

Het verlijmen van platen

Voorbereiding van de lijm
Strooi de inhoud van de zak in een mengkuip met de afgemeten hoeveelheid water (verhoudingen vermeld in de Technische Gegevens)
en meng het geheel met een langzaam draaiende mengmachine met een mortelmengstaaf tot een homogene consistentie is verkregen. Laat de aangemaakte lijm 5 minuten rusten en meng deze vervolgens opnieuw. De zo bereide lijmmortel moet binnen ongeveer 4 uur worden gebruikt.

Het verlijmen van minerale-wolplaten
Breng eerst een dunne schraaplaag lijmmortel op het plaatoppervlak aan. Breng vervolgens de eigenlijke lijmlaag aan en kam deze door met een lijmkam met een vertanding van 10 × 10 mm.
Verlijm de isolatieplaten met een verspringend patroon van verticale voegen. Direct na het aanbrengen van de lijmmortel moet de plaat tegen de ondergrond worden gedrukt en vervolgens in de gewenste positie worden vastgeklopt. Met het mechanisch bevestigen mag ten vroegste 24 uur na het verlijmen van de platen worden begonnen. Gebruik metalen, verzinkte pluggen met een schacht in een hoeveelheid die overeenkomt met het technische ontwerp van de isolatie, minimaal 4 stuks/m².

Het verlijmen van polystyreenplaten
De lijmmortel moet volgens de rand-puntmethode op de binnenzijde van de plaat worden aangebracht. Breng langs de plaatranden een doorlopende mortelstrook aan van minimaal 3 cm breed. Verdeel over het resterende oppervlak gelijkmatig 6–8 morteldotten met een diameter van minimaal 8 cm. De aangebrachte hoeveelheid lijmmortel moet zorgen voor een effectief hechtoppervlak van min. 40% van de plaat. De lijmmortel wordt uitsluitend op het oppervlak van de isolatieplaten aangebracht, nooit op de ondergrond. Het wordt aanbevolen dat de dikte van de lijm onder de plaat na het aandrukken niet meer dan 10 mm bedraagt. Bij vlakke en gladde ondergronden is het toegestaan om de lijm gelijkmatig met een getande troffel over het gehele oppervlak van de plaat te verdelen. Gebruik een lijmkam met een vertanding van minimaal 10 × 10 mm.

De isolatieplaten moeten worden verlijmd met een verspringend patroon van verticale voegen. Direct na het aanbrengen van de lijmmortel moet de plaat tegen de ondergrond worden gedrukt en vervolgens met behulp van een lat in de gewenste positie worden vastgeklopt. Met het mechanisch bevestigen kan op zijn vroegst 24 uur na het verlijmen van de platen worden begonnen. In het geval van aanvullende bevestiging moeten bevestigingsmiddelen met een kunststof- of stalen pen worden gebruikt in een hoeveelheid die overeenkomt met het technische ontwerp van de isolatie, minimaal 4 stuks/m².

Gewapende laag

Voorbereiding van de lijm

Strooi de inhoud van de zak in een mengkuip met de afgemeten hoeveelheid water (verhoudingen vermeld in de Technische Gegevens) en meng het geheel met een langzaam draaiende mengmachine met een mortelmengstaaf tot een homogene consistentie is verkregen. Laat de aangemaakte lijm 5 minuten rusten en meng deze vervolgens opnieuw. De zo bereide lijmmortel moet binnen ongeveer 4 uur worden verwerkt.

Voorbereiding van minerale-wolplaten voor een gewapende laag

Het oppervlak van de platen moet vorstvrij, vlak, schoon en stabiel zijn.

Aanbrengen van de wapeningslaag op minerale-wolplaten

Met het aanbrengen van de wapeningslaag mag pas drie dagen na het verlijmen van de platen worden begonnen. De wapeningslaag bestaat uit een wapeningsnet van glasvezel, ingebed in lijmmortel. Breng op de bevestigde platen circa 2/3 van de totale hoeveelheid lijmmortel aan en verdeel deze gelijkmatig met een getande spaan. Bed een strak gespannen baan wapeningsnet in de lijmmortel. Breng vervolgens de resterende 1/3 van de lijmmortel aan en strijk het oppervlak zorgvuldig glad. Eventuele oneffenheden die na het drogen van de lijmmortel overblijven, moeten worden weggeschuurd, omdat deze het correct aanbrengen van de pleister kunnen verhinderen.
Om scheurvorming bij de hoeken van openingen te voorkomen, moeten er onder een hoek van 45° extra stroken wapeningsnet met afmetingen van minimaal 20 x 35 cm worden aangebracht. De versterkingen moeten zich onder de eigenlijke gewapende laag bevinden.

Voorbereiding van de EPS-platen voor de gewapende laag

Het oppervlak van de platen moet, voordat de gewapende laag erop wordt aangebracht, ijsvrij, vlak, schoon, stabiel en stofvrij zijn. Voordat de gewapende laag wordt aangebracht, moeten de platen worden geschuurd en ontstoft.

Het aanbrengen van de wapeningslaag op de polystyreenplaten

Met het aanbrengen van de wapeningslaag mag pas ten vroegste drie dagen worden begonnen na het verlijmen van de platen. De wapeningslaag bestaat uit een wapeningsnet van glasvezel, ingebed in lijmmortel.
De wapeningslaag wordt in één werkgang aangebracht door de lijmmortel gelijkmatig met een troffel (bijv. een getande troffel met een tandgrootte van 6-10 mm) aan te brengen, waarna het glasvezelwapeningsnet wordt aangebracht en met een spaan in de mortel wordt ingebed, waarbij tegelijkertijd een gladde afwerking wordt aangebracht. Het is belangrijk dat het wapeningsnet onzichtbaar is en volledig in de lijm is ingebed. Het gaas moet met een overlapping van minimaal 10 cm worden aangebracht.
Eventuele oneffenheden die na het drogen van de mortel overblijven, moeten worden weggeschuurd, omdat deze het correct aanbrengen van de pleister kunnen verhinderen.
Om scheurvorming bij de hoeken van openingen te voorkomen, moeten er onder een hoek van 45° extra stroken wapeningsnet met afmetingen van minimaal 20 x 35 cm worden aangebracht. De verstevigingen moeten zich onder de eigenlijke gewapende laag bevinden.

Let op: Als de kleur van de pleister met een HBW-waarde lager dan 10 meer dan 10% van het totale oppervlak van de gevel beslaat, moet een van de oplossingen uit de tabel worden toegepast:

Toepassing van ATLAS-dunne pleisters in combinatie met verschillende soorten lijmmortels, afhankelijk van het kleurenschema van de gevel (HBW)*

ATLAS GEMINI RSX-pleister, ATLAS DEKO M**	HBW <10
	ATLAS GRAWIS ULTRA
	HBW >10
	ATLAS GRAWIS ULTRA ATLAS STOPTER K-50 ATLAS STOPTER K-20
Elke dunlagige ATLAS-sierpleister	HBW >15
	ATLAS GRAWIS ULTRA ATLAS STOPTER K-50 ATLAS STOPTER K-20 ATLAS GRAWIS U, ATLAS GRAWIS DUO + dubbele gaaslaag ATLAS GRAWIS DUO WIT
	HBW >20
	Elke ATLAS-lijm voor de wapeningslaag

* HBW – lichtreflectiecoëfficiënt, uitgedrukt in %. Geeft aan welk percentage van het zonlicht door het geveloppervlak wordt gereflecteerd. Hoe lager de HBW-coëfficiënt, hoe meer straling door het geveloppervlak wordt geabsorbeerd, waardoor de temperatuur op dat oppervlak stijgt. Lichte kleuren hebben een hoge HBW-coëfficiënt (voor wit gelijk aan 100). Hoe donkerder en intenser de kleuren, hoe lager de lichtreflectiecoëfficiënt.
*Bij het gebruik van mozaïekpleister in donkere kleuren op geveloppervlakken die meer dan 10 % van het totale oppervlak beslaan, wordt aangeraden om individueel contact op te nemen met een technisch adviseur (drp@atlas.com.pl).

Afwerkingswerkzaamheden

Bij een temperatuur van ca. + 20 °C en een luchtvochtigheid tot 80% kan met het gronden worden begonnen na:
- 48 uur bij gebruik van de grondlaag ATLAS SILKON ANX,
- 72 uur bij gebruik van de grondlaag ATLAS CERPLAST.
Lagere temperaturen kunnen de droogtijd verlengen.

Verbruik

Het exacte verbruik per oppervlakte-eenheid is afhankelijk van de eigenschappen van de ondergrond (o.a. de vlakheid) en van de gekozen techniek voor het verlijmen van de platen.
Verlijming van EPS-platen: van 4,0 tot 5,0 kg/m².
Aanbrengen van een wapeningslaag: van 3,0 tot 3,5 kg/m².
Verlijmen van minerale-wolplaten: van 4,5 tot 5,5 kg/m².
Aanbrengen van de wapeningslaag: van 5,5 tot 6,5 kg/m².

Verpakkingen

Papieren zakken van 25 kg.

Veiligheidsinformatie

Veiligheidsinformatie staat vermeld op de verpakking van het product en in het veiligheidsinformatieblad, beschikbaar op www.atlas.com.pl.

Opslag en transport

Informatie over opslag en transport staat vermeld op de productverpakking en in het veiligheidsinformatieblad, dat beschikbaar is op www.atlas.com.pl.

De houdbaarheid van het product bedraagt 12 maanden vanaf de productiedatum die op de verpakking staat vermeld.

Belangrijke aanvullende informatie

Opgewarmde grafiet-EPS-platen mag niet worden verlijmd. Voorkom dat de grafiet-EPS-platen tijdens de montage en tijdens de eerste uitharding van de lijm wordt verwarmd. Verwarming van de grafiet-EPS-platen tijdens een van de genoemde fasen kan ertoe leiden dat het polystyreen loskomt van de lijm.

De eigenschappen van de mortel komen volledig tot hun recht wanneer deze in combinatie met de overige onderdelen van het systeem en volgens de juiste verwerkingstechniek wordt gebruikt.

Tijdens de werkzaamheden is het noodzakelijk om afschermingen op de steigers te plaatsen. Er mag niet worden gewerkt bij sneeuwval of regen en bij harde wind.

Indien het nodig is om EPS-platen op zwakke ondergronden te verlijmen, waarvan het draagvermogen moeilijk te bepalen is (bijv. onstabiele, stoffige, moeilijk te reinigen ondergronden), wordt aanbevolen een hechtproef uit te voeren. De proef bestaat uit het verlijmen van EPS-proefblokjes van 10 × 10 × 10 cm op representatieve plaatsen van de gevel en het controleren van de hechting:
- na 3 dagen bij normale omstandigheden,
- na 5 dagen wanneer de temperatuur lager is dan 10 °C en de luchtvochtigheid boven de 80 %.

De draagkracht van de ondergrond kan als voldoende worden beschouwd als het EPS bij het losrukken met de hand scheurt. Wanneer het blokje samen met de mortel en de ondergrondlaag wordt losgerukt, is de ondergrond niet draagkrachtig genoeg. De verdere werkwijze in een dergelijk geval, bijvoorbeeld het bepalen van de wijze waarop de zwakke laag moet worden verwijderd, dient te worden beschreven in het technische ontwerp van de gevelisolatie.

Het gereedschap moet direct na gebruik met schoon water worden gereinigd. Moeilijk te verwijderen resten van reeds uitgeharde mortel worden weggewassen met het middel ATLAS SZOP.

De informatie in dit technisch gegevensblad vormt een basisrichtlijn voor het gebruik van het product en ontslaat niet van de verplichting om de werkzaamheden uit te voeren volgens de regels van de bouwkunst en de voorschriften inzake veiligheid en gezondheid op het werk. Met de publicatie van dit technisch gegevensblad vervallen alle voorgaande versies. De actuele technische documentatie van het product is beschikbaar op www.atlas.com.pl.

De inhoud van dit technisch gegevensblad en de daarin gebruikte aanduidingen en handelsnamen zijn eigendom van Atlas sp. z o. o. Ongeoorloofd gebruik ervan zal worden bestraft.

Bijgewerkt op: 2026-01-27