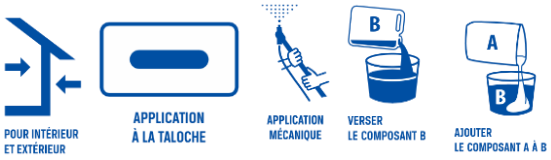


ATLAS WODER DUO

Imperméabilisation élastique à deux composants

- isolation sous carrelage
- renforcé de fibres, comble les fissures
- pour piscines, balcons, terrasses, salles de bains
- pour l'isolation interne des fondations et des sous-sols



Propriétés

ATLAS WODER DUO est un matériau à deux composants, obtenu en mélangeant dans un rapport pondéral de 3:1 le composant A (mélange sec de couleur grise, contenant du ciment, des charges et des additifs modificateurs) et le composant B (émulsion blanche, contenant des résines synthétiques et des additifs modificateurs).

Imperméabilisation - minimum 0,7 MPa (correspondant à une pression de l'eau de 70 m de colonne d'eau) pour une épaisseur de couche de 2,5 mm. Cela garantit une protection complète du support contre l'eau sous pression.

Résistance à la pression d'eau négative (lorsque la pression s'exerce du côté opposé au revêtement à appliquer) : minimum 0,5 MPa.

Haute adhérence au support - pour les supports en béton, min 1,03 MPa (l'exigence standard est de 0,5 MPa); pour les supports en briques céramiques pleines, min. 0,7 MPa.

Prise rapide - possibilité d'appliquer une autre couche après 3 heures et un revêtement céramique après seulement 12 heures.

Haute perméabilité à la vapeur - coefficient de diffusion de la vapeur d'eau $\mu \leq 1700$, ce qui permet une utilisation sur des supports humides.

Résistance chimique - le mortier durci résiste aux eaux usées municipales, aux boues ainsi qu'aux eaux souterraines agressives – environnement de classe XA2.

Haute élasticité – grâce à sa forte teneur en polymères, le mortier, renforcé par des microfibres, comble les fissures jusqu'à 1 mm de largeur.

Haute résistance mécanique – grâce aux fibres de renfort et aux résines polymères, le revêtement résiste aux dommages mécaniques, aux chocs et aux charges temporaires liées à un trafic piétonnier léger.

Résistance au gel - l'effet du gel ne réduit pas l'étanchéité du revêtement.

Protection de la surface du béton armé (béton armé) - le revêtement de 2 mm d'épaisseur offre une protection efficace de la surface du béton contre la carbonatation et la corrosion associée de l'acier d'armature. La valeur S_d déterminée pour la carbonatation n'est pas inférieure à 70 m.

Recommandé pour les bâtiments anciens et humides - la perméabilité à la vapeur associée à son étanchéité à l'eau rend le mortier idéal pour l'isolation de l'enveloppe des bâtiments historiques.

Résistant aux rayons UV et au vieillissement.

Détient un certificat d'hygiène pour le contact avec l'eau potable - permet, en toute sécurité, l'étanchéification d'un réservoir d'eau destiné à la consommation humaine.

Faibles émissions de COV - matériau sans danger pour l'utilisateur, n'émet aucune substance nocive.

RÉSISTANCE DU REVÊTEMENT AVEC ATLAS WODER DUO	
Eau acidifiée jusqu'à pH 4,5	+
boue	+
diesel	+
hypochlorite de sodium jusqu'à 1,0 mg/l de chlore libre	+
Environnements agressifs des classes XA1 et XA2 selon EN 206+A1:201	+

Objectif

ATLAS WODER DUO est conçu pour l'imperméabilisation élastique et l'étanchéité des pièces humides, des terrasses, des balcons, des parties souterraines des bâtiments et des constructions (fondations, murs de sous-sol, etc.), des plinthes et des réservoirs de différents types.

Permet une protection flexible des angles et des joints de dilatation - associé à ATLAS HYDROBAND 3G intégré, il protège les bords des joints entre les murs et les sols ainsi que les joints de dilatation.

Scelle les surfaces autour des murs et des sols, autour des pénétrations de tuyaux d'eau et d'égouts, en combinaison avec des anneaux de sol et de mur intégrés.

TYPES D'ÉTANCHÉITÉ	
isolation légère extérieure (eau courante)	+
isolation externe de type moyen (eau stagnante dans des zones de stagnation)	+
isolation externe de type renforcé (eau sous pression)	+
isolation interne légère (eau courante)	+
isolation interne moyenne (eau stagnante dans des zones de stagnation)	+
isolation interne de type renforcé (eau sous pression)	+

TYPES DE REVÊTEMENTS DE FINITION SUR ATLAS WODER DUO	
revêtements en céramique et en pierre	+
terrasses	+
systèmes de terrasses ventilées réalisés sur des supports de terrasse	+
sols et chapes**	+
enduits cimentaires	+
sans couche de finition*	+

*uniquement lorsque la surface n'est pas exposée à des dommages mécaniques
** uniquement pour les systèmes sur couche de séparation ou sol flottant, barrière vapeur efficace requise

TYPES D'INSTALLATIONS	
construction de logements	+
bâtiments publics, éducatifs, administratifs et de santé	+
construction commerciale et tertiaire	+
bâtiments religieux	+
bâtiments industriels et parkings à plusieurs étages	+
entrepôts industriels	+
constructions routières	+
hôtels, installations thermales	+

LIEU D'INSTALLATION	
zones à faible trafic	+
zones à trafic moyen	+
zones à fort trafic	+
cuisine, salle de bain, buanderie, garage (dans les logements individuels)	+
terrasses	+
balcons, loggias	+
parties souterraines du bâtiment - fondations, caves	+
escalier extérieur en panneaux	+
escaliers à poutres extérieurs, par exemple escaliers en porte-à-faux	+
voies de circulation (à l'exception des escaliers extérieurs)	+
revêtement des soubassements de bâtiments	+
réservoirs de traitement, piscines, fontaines, jacuzzi, balnéothérapie (sans produits chimiques agressifs)	+
réservoirs d'eau potable	+
réservoirs à lisier	+
réservoirs de carburant diesel	+
réservoirs des stations d'épuration municipales	+
réservoirs d'incendie	+
saunas	+
douches, installations sanitaires, pièces lavées avec de grandes quantités d'eau	+

type de substrat - standard	
sols et bases en ciment	+
apprêts à base d'anhydrite	utiliser ATLAS WODER E ou ATLAS WODER W
Enduits ciment et ciment-chaux	+
Enduits de plâtre dans les zones humides et mouillées des pièces	utiliser ATLAS WODER E ou ATLAS WODER W
maçonnerie en béton cellulaire*	+
maçonnerie en briques ou en blocs de silicate*	+
maçonnerie en briques ou en briques creuses*	+
maçonnerie en blocs de plâtre*	utiliser ATLAS WODER E ou ATLAS WODER W

* le crépissage n'est pas nécessaire si la maçonnerie est bien jointoyée

type de support - difficile	
béton	+
terrazzo	+
sous-couches sèches en plaques de plâtre	utilisation ATLAS WODER E ou ATLAS WODER W
Chapes (ciment) avec chauffage intégré, à eau ou électrique	+
Enduit avec chauffage encastré	+
plaques de plâtre	+
plaques de fibres-gypse	+
plaques de fibres-ciment	+
revêtement existant en céramique ou en pierre (carrelage sur carrelage)**.	+
vernis à base de résine pour béton lié au support	+
revêtements en résine époxy	+
planchers en planches (épaisseur > 25 mm)	+
panneaux de revêtement de sol à base de bois, d'une épaisseur minimale de 22 mm, fixés à l'aide de fixations ATLAS M-System	+
OSB/3, OSB/4 et panneaux de particules au sol (épaisseur > 25 mm)	+
Panneaux OSB/3, OSB/4 et panneaux de particules sur les murs (épaisseur > 18 mm)	+
surfaces métalliques et en acier***	+
surfaces en plastique	+

** sous réserve de confirmation de la capacité de charge et d'un jointoiement complet
*** protégées contre la corrosion

APPLICATION D'ATLAS WODER DUO COMME REVÊTEMENT PROTECTEUR	
colonnes, poutres dans les structures en béton armé	+
éléments en béton des viaducs routiers et ferroviaires	+
éléments préfabriqués en béton armé	+

Données techniques

densité apparente du composant A	env. 1,85 g/cm³
densité du composant B	env. 1,00 g/cm³
température du support et de l'environnement pendant le travail	de +8 °C à +30 °C
épaisseur maximale d'une couche	2 mm
épaisseur totale du revêtement de mastic	1,5-3 mm
Temps de mise en œuvre après mélange des ingrédients*	environ 1 heure
temps ouvert (temps de séchage)*	min. 30 min
Application d'une deuxième couche*	après environ 3 heures
Collage des carreaux*	après environ 12 heures
Remblayage des tranchées*	après environ 72 heures
chargement avec de l'eau sous pression*	après environ 7 jours

*Les durées indiquées dans le tableau sont recommandées pour des conditions d'application d'environ 20 °C et 50 % d'humidité.

Exigences techniques

Le produit est conforme aux exigences de la norme EN 14891:2012 - produit liquide hydrofuge à base de ciment modifié par des polymères à deux composants, résistant à l'eau chlorée (CM P), pour une utilisation en extérieur et dans les piscines sous des carreaux de céramique fixés avec des adhésifs C2 (selon la norme EN 12004).

ATLAS WODER DUO (2019) Déclaration de performance n° 096/1/CPR EN 14891:2012 EN 14891:2012/AC:2012	
Utilisation prévue : toute application sous des carreaux de céramique, à l'extérieur et dans les piscines.	
Adhérence initiale	≥ 0,5 N/mm²
Capacité de pontage des fissures dans des conditions normales	≥ 0,75 mm
Durabilité de l'adhérence initiale à l'impact climatique/au vieillissement thermique : -adhérence après vieillissement thermique	≥ 0,5 N/mm²
Durabilité de l'adhérence initiale à l'eau/l'humidité : -adhérence après immersion dans l'eau	≥ 0,5 N/mm²
Durabilité de l'adhérence initiale à l'eau de chaux -adhérence après immersion dans l'eau de chaux	≥ 0,5 N/mm²
Durabilité de l'adhérence initiale aux cycles de gel/dégel : -adhérence après immersion dans des cycles de gel/dégel	≥ 0,5 N/mm²

ATLAS WODER DUO dispose d'une évaluation technique nationale n° ITB-KOT-2018/0383, édition 2. Déclaration nationale de performance n° K096.

Caractéristiques essentielles du produit de construction pour l'usage ou les usages prévus	*Caractéristiques déclarées caractéristiques de performance*
Adhérence au sol : - béton - de briques en céramique - acier - avec revêtement en résine époxy - de plaques de plâtre	 ≥ 0,9 MPa ≥ 0,6 MPa ≥ 0,6 MPa ≥ 0,8 MPa ≥ 0,5 MPa
Adhérence intercouche dans un système de mortier-colle pour carreaux	≥ 0,5 MPa
Perméabilité à la vapeur d'eau déterminée par le coefficient de diffusion de la vapeur d'eau μ	≤ 1700
Contrainte de traction maximale du revêtement avec renfort (à 23 ± 2 °C)	≥ 1,2 MPa
Allongement relatif à la contrainte maximale du revêtement avec doublure de renfort (à 23 ± 2 °C)	≥ 50
Contrainte de traction maximale du revêtement sans doublure (à 23 ± 2 °C)	≥ 0,3 MPa
Allongement relatif à la contrainte maximale du revêtement sans revêtement intérieur (à 23 ± 2 °C)	≥ 20 %
Étanche après 28 jours, aucune fuite sous pression : - côté revêtement - du côté opposé à l'application du revêtement	 0,7 MPa 0,5 MPa
Étanchéité après 3 jours, aucune fuite sous pression	0,5 MPa
Résistance à des températures élevées de l'eau (+60 °C), déterminée par l'adhérence du revêtement au support	≥ 0,5 MPa
Résistance statique à la rupture déterminée par l'étanchéité du revêtement après des charges de 5, 10, 15 et 20 kg - aucune fuite sous pression	0,7 MPa
Résistance au gel après 50 cycles de gel-dégel, spécifiée : - étanchéité - aucune fuite sous pression - adhérence au support	 0,7 MPa ≥ 0,7 MPa
Compatibilité thermique après 50 cycles de gel-dégel, déterminée : - adhérence au support en béton	 ≥ 0,5 MPa
Capacité de pontage des fissures dans des conditions normalisées : - revêtement avec bande de renfort - revêtement sans ruban	 1,35 mm 1,00 mm
Capacité de recouvrement des fissures à +20 °C : - revêtement avec insert de renfort - revêtement sans ruban adhésif	 Classe A3 Classe A3
Capacité de recouvrement des fissures à -5 °C : - revêtement avec insert de renfort - revêtement sans ruban adhésif	 Classe A3 Classe A2
Résistance aux chocs thermiques évaluée : - adhérence au support en béton après réalisation de l'essai	 ≥ 0,9 MPa
Perméabilité au dioxyde de carbone, définie : - coefficient de résistance à la diffusion - épaisseur de la couche d'air S_d	 ≥ 35200 ≥ 70 m
Résistance chimique à l'immersion dans l'hypochlorite de sodium avec 0,6 mg/l de chlore libre déterminé : - variation de masse - variation de l'allongement relatif à la contrainte maximale	 ≤ 1 % ≤ 10 %
Résistance chimique à l'immersion dans l'hypochlorite de sodium à une concentration de 1,0 mg/l de chlore libre déterminée : - variation de masse - variation de l'allongement relatif à la contrainte maximale	 ≤ 1 % ≤ 20 %

Mise en œuvre de l'étanchéité

Préparation du support

Le support doit être :

- régulier et résistant, c'est-à-dire solide, stable et exempt de poussière, de saleté, d'efflorescences salines, de résidus de vieilles peintures, d'huiles, de revêtements bitumineux et d'autres substances susceptibles d'affaiblir l'adhérence de l'étanchéité. Les fissures et cavités du support d'une largeur supérieure à 1,0 mm doivent être réparées mécaniquement et les cavités doivent être élargies mécaniquement et remplies de mortier de ciment, par exemple ATLAS ZW 330 ou ATLAS MONTER T-5.

Avant de réparer les supports poussiéreux, ceux-ci doivent être poncés, dépoussiérés et apprêtés avec l'une des émulsions suivantes :

- ATLAS NKP (prêt à l'emploi - sans dilution),
- ATLAS UNI- GRUNT,
- ATLAS UNI-GRUNT ULTRA,

- séchées - les surfaces fraîchement préparées peuvent être scellées après séchage complet (voir le tableau...), l'apprêt devant être protégé de la pluie pendant cette période.

- sèches - exemptes d'humidité remontée par capillarité depuis le sol, séchées après des précipitations, des inondations, etc. Immédiatement avant l'application du composé, le support sec doit être humidifié à la surface avec de l'eau jusqu'à obtenir un état humide mat (sans former de flaques).

Les indications détaillées relatives à la préparation du support, en fonction de son type, sont indiquées dans le tableau à la fin de la fiche technique.

Préparation de la masse

Le produit est fabriqué sous forme de kit composé de deux composants : un mélange sec (composant A) et une émulsion (composant B). Ces composants sont contenus dans des emballages séparés et constituent ensemble un kit prêt à l'emploi avec des proportions adaptées au mélange. Pour préparer le matériau avant utilisation, verser le composant liquide (B) dans un récipient approprié, puis ajouter le mélange sec (A) et remuer simultanément jusqu'à obtenir une masse de consistance et de couleur homogènes (environ 2 min). Il est préférable d'effectuer cette opération à l'aide d'un mélangeur à vitesse lente équipé d'un agitateur. Le mélange est prêt à l'emploi après environ 5 minutes et un nouveau mélange. Il doit être utilisé dans les 60 minutes environ. Remarque : si vous prévoyez d'utiliser une partie seulement du produit, la masse doit être préparée dans le rapport pondéral des composants (3 parts de A sec et 1 part d'émulsion B).

Étanchéité

La couche d'étanchéité doit être composée d'au moins deux couches d'étanchéité. La première couche est toujours appliquée à l'aide d'un pinceau, en frottant fermement le composé sur le support afin de boucher les pores existants. Le travail commence à partir des endroits où les accessoires ATLAS HYDROBAND 3G seront appliqués en supplément. Ces accessoires sont enfoncés dans le composé fraîchement appliqué. Le chevauchement des bandes doit être supérieur à 5 cm. L'excédent de mélange doit être éliminé à l'aide d'une spatule ou d'une truelle. Selon les besoins, lors de l'application de la première couche, il est possible d'ajouter jusqu'à 3 % d'eau au mélange préparé afin d'obtenir la consistance de travail appropriée. La deuxième couche peut être appliquée à l'aide d'un pinceau, d'un rouleau ou d'une truelle après séchage complet de la première couche (après environ 3-4 heures). Des intervalles technologiques analogues doivent également être respectés lors de l'application des couches suivantes. Veillez à ce que les couches appliquées soient d'épaisseur uniforme, ce qui garantira des conditions de travail optimales pour le mastic.

Remarque : il n'est pas recommandé d'appliquer plus de 3,0 kg/m² à la fois. À des températures élevées, l'épaisseur de la couche ne doit pas dépasser 1,5 kg/m².

Utilisation d'un insert

Afin de renforcer la couche d'étanchéité, une doublure de 50 g/m² peut être utilisée. L'étanchéité avec la doublure doit être réalisée selon les étapes suivantes :

ÉTAPE 1. Frottez ATLAS WODER DUO sur le support humide et mat à l'aide d'un pinceau.

ÉTAPE 2. Une fois la couche prise, appliquer une deuxième couche d'ATLAS WODER DUO à l'aide d'un pinceau.

ÉTAPE 3. Coller l'entoilage dans la masse non liée, en appuyant avec le côté lisse de la truelle et en veillant à ce que la masse soit uniformément et entièrement remplie sous l'insert.

ÉTAPE 4. Appliquez la troisième couche d'ATLAS WODER DUO. Cette couche peut être appliquée humide sur humide ou humide sur la couche précédente déjà prise. Appliquez à l'aide d'un pinceau et lissez la surface.

Application d'agrégats

L'imperméabilisation mécanique peut être réalisée en une ou deux étapes, selon le type d'imperméabilisation souhaité, c'est-à-dire légère, moyenne ou lourde. L'imperméabilisation de type léger et moyen s'effectue en une seule opération, en appliquant une couche d'une épaisseur maximale de 2,5 mm. L'imperméabilisation lourde s'effectue en deux étapes, c'est-à-dire qu'après la prise de la première couche, une deuxième couche est appliquée, pour obtenir une épaisseur totale de film de 3,0 mm.

L'application en une seule étape s'effectue en étalant le composé sur le support de manière à ce qu'il recouvre la surface de manière uniforme et à 100 %, formant une couche d'environ 2,5 mm d'épaisseur. Immédiatement après l'application, la masse encore non liée doit être lissée à l'aide d'une truelle lisse ou d'une taloche à languette jusqu'à obtenir un revêtement lisse et homogène.

Une application en deux étapes est réalisée en étalant le composé sur le support de manière à ce qu'il recouvre la surface de manière uniforme et à 100 %, formant une couche d'environ 1,5 mm d'épaisseur. Après prise, la deuxième couche doit être appliquée de la même manière. Immédiatement après l'application, lisser le composé encore non lié à l'aide d'une taloche ou d'une truelle jusqu'à obtenir un revêtement lisse et homogène. L'épaisseur finale de l'étanchéité ne doit pas être inférieure à 3 mm.

Laissez le tout sécher.

Unité recommandée : unité d'enduit WAGNER PC 1030 Buse : 6 mm. Vitesse : 3 sur une échelle de 10. Pression de service : 8 bars.

Travaux de finition

Protéger les surfaces scellées des précipitations et de l'exposition à l'eau libre pendant environ 12 heures et de l'eau sous pression pendant 7 jours. Le revêtement qui se forme après la prise (après Une fois durci, le film obtenu (après environ 12 heures) peut être recouvert d'un revêtement céramique. Un revêtement céramique est nécessaire sur les surfaces exposées à des dommages mécaniques.

RECOMMANDATION CONCERNANT LES ADHÉSIFS EN FONCTION DE L'EMPLACEMENT DE L'IMPERMÉABILISATION	
à l'intérieur : salles de bains, cuisines, installations sanitaires, etc.	ATLAS ELASTIC Gamme ATLAS GEOFLEX Gamme ATLAS PLUS
à l'extérieur : balcons, terrasses, bassins de piscine, fontaines, etc.	Gamme ATLAS PLUS Gamme ATLAS GEOFLEX

Consommation

L'épaisseur totale du revêtement doit être choisie en fonction des conditions d'exposition à l'eau de la surface à imperméabiliser. La consommation approximative est de 1,75 kg/m² /1 mm d'épaisseur de couche.

TYPE D'ÉTANCHÉITÉ	Épaisseur Revêtements [mm].	Consommation [kg/m²]
isolation légère (eau courante)	min. 1,5	env. 2,6
isolation de type moyen (eau stagnante dans des zones de stagnation)	min. 2,0	environ 3,5
isolation de type lourd (eau sous pression)	min. 2,5	environ 4,5
isolation avec insert	min. 2,5	env. 4,5

Emballage

32 kg : composant A - sac en papier de 24 kg, composant B - récipient en plastique de 8 kg.
Kit de 16 kg dans un seau en plastique : composant A - sacs en papier 2 x 6 kg, composant B - récipients en plastique 2 x 2 kg.

Informations de sécurité

Les informations de sécurité figurent sur l'emballage du produit et dans la fiche de données de sécurité, disponible sur www.atlas.com.pl.

Le produit est approuvé sur le plan hygiénique pour le contact avec l'eau potable. Les réservoirs destinés à contenir de l'eau destinée à la consommation humaine doivent être rincés à l'eau après que le produit a été assaisonné.

Stockage et transport

Les informations relatives au stockage et au transport figurent sur l'emballage du produit et dans la fiche de données de sécurité, disponible sur www.atlas.com.pl.

La durée de conservation du produit (à consommer de préférence avant) est de 12 mois à compter de la date de production indiquée sur l'emballage.

Informations supplémentaires importantes

Protéger les surfaces non traitées contre toute contamination.

Les basses températures et une humidité élevée prolongent le temps de prise du mortier. Évitez de travailler en plein soleil.

Les canalisations soumises à la pression de l'eau doivent être sécurisées à l'aide de joints annulaires boulonnés.

Lorsque les réservoirs d'eau sont isolés, il est permis de réaliser des rainures dans les angles des parois avec le mortier ATLAS FILER S.

Le produit est sensible au gel pendant la prise. Pendant la prise, les zones isolées doivent être protégées des précipitations pendant au moins 12 heures.

Les outils doivent être nettoyés à l'eau claire immédiatement après utilisation. Les résidus difficiles à éliminer de l'étanchéité liée sont lavés avec ATLAS SZOP et ATLAS SZOP 2000.

Les informations contenues dans cette fiche technique constituent des recommandations de base pour l'utilisation du produit et ne dispensent pas l'utilisateur de l'obligation d'effectuer les travaux conformément aux règles de l'art de la construction et aux normes de sécurité. La publication de cette fiche technique rend caduques toutes les fiches précédentes. Les documents accompagnant le produit sont disponibles sur www.atlas.com.pl.

Le contenu de la fiche technique ainsi que les désignations et noms commerciaux qui y sont utilisés sont la propriété d'Atlas Ltd. Leur utilisation non autorisée sera sanctionnée.

Date de mise à jour : 29/11/2023

Indications spécifiques pour la préparation du support, en fonction du type de support.

Type de support	Informations sur la préparation du support
Chape nouvellement fabriquée ATLAS SMS 15	**Teneur en humidité requise du support 4,0 % CM** - après environ 8 heures pour une épaisseur de sous-couche de 1 à 15 mm
Chape nouvellement fabriquée ATLAS SMS 30	**Teneur en humidité requise du support : 4,0 % CM** - après environ 18 heures pour une épaisseur de sous-couche de 3 à 5 mm - après environ 2 jours pour une épaisseur de support de 6 à 10 mm - après environ 3 jours pour une épaisseur de support de 11 à 20 mm - après environ 4 jours pour une épaisseur de sous-couche de 21-30 mm
Chape nouvellement fabriquée ATLAS SMS 80	**Teneur en humidité du support 4,0 %** - après environ 4 jours pour une épaisseur de 25 à 40 mm - après environ 6 jours pour une épaisseur de 41 à 60 mm - après environ 9 jours pour une épaisseur de 61 à 80 mm
Chape nouvellement fabriquée ATLAS POSTAR 10	**humidité requise du support 4,0 % CM** - après environ 1,5 jour pour une épaisseur d'apprêt de 1,0 à 3,0 cm - après environ 3 jours pour une épaisseur de support de 3,1 à 5,0 cm - après environ 9 jours pour une épaisseur de support de 5,1 à 10,0 cm
Chape nouvellement fabriquée ATLAS POSTAR 20	**Teneur en humidité requise du support : 4,0 % CM** - après environ 1 jour pour une épaisseur de support de 1,0 à 3,0 cm - après environ 2 jours pour une épaisseur de support de 3,1 à 5,0 cm - après environ 5 jours pour une épaisseur de support de 5,1 à 8,0 cm
Chape nouvellement fabriquée ATLAS POSTAR 60	**Teneur en humidité requise du support : 4,0 % CM** - après environ 6 heures pour une épaisseur de support de 1,0 à 3,0 cm - après environ 12 heures pour une épaisseur de support de 3,1 à 5,0 cm - après environ 40 heures pour une épaisseur de support de 5,1 à 10,0 cm
Chape nouvellement fabriquée ATLAS POSTAR 80	**Teneur en humidité requise du support : 4,0 % CM** - après environ 3 heures pour une épaisseur de support de 1,0 à 3,0 cm - après environ 6 heures pour une épaisseur de support de 3,1 à 5,0 cm - après environ 18 heures pour une épaisseur de support de 5,1 à 8,0 cm
Autres chapes en ciment	**Teneur en humidité requise du support 4,0 % CM** - séchage minimum 28 jours
Chape en ciment avec chauffage au sol (sous-couche chauffante)	**Attention.** Dans le cas d'un sous-plancher avec chauffage au sol, l'étanchéité ne peut être posée qu'après le réchauffement du sous-plancher, conformément aux règles figurant dans les fiches techniques ATLAS.
Terrazzo	Dégraisser soigneusement la surface et, dans le cas d'un terrazzo collé, enlever la couche supérieure ou la totalité, puis appliquer une nouvelle couche d'apprêt.
Briques ou briques creuses en silicate de calcium, en céramique ou en béton cellulaire	Une couche de ragréage (enduit) est nécessaire. La réalisation d'une étanchéité directement sur une maçonnerie non enduite n'est possible que si la tolérance dimensionnelle du support est suffisante. Dans ce cas, il est nécessaire de compléter le mur avec un joint complet (ou de compléter le jointoiement) et de réparer les cavités et les irrégularités à l'aide de mortiers prêts à l'emploi.
Enduits de ciment et de ciment-chaux à partir de mortiers prêts à l'emploi ATLAS	- temps de durcissement minimum de 3 jours* par cm d'épaisseur - humidité optimale < 4 % en poids
Autres enduits à base de ciment et enduits ciment-chaux	- temps de séchage minimum de 7 jours*.
Supports à niveler avec le mortier ATLAS ZW 330	Séchage minimum de 5 heures par tranche de 5 mm d'épaisseur de la couche de nivellement.
Planchers en OSB, aggloméré et planches - la superposition doit être conçue et réalisée de manière à éviter toute déformation susceptible d'endommager le revêtement.	- vérifier le type de panneaux utilisés, les panneaux OSB/3 et OSB/4 (conformément à la norme PN-EN 300:2007) peuvent être utilisés pour les sols, avec une épaisseur d'au moins 25 mm (22 mm en cas d'installation sur le système ATLAS M-System), et pour les revêtements muraux, avec une épaisseur minimale de 18 mm - Vérifiez la stabilité du revêtement sur la sous-structure, les panneaux ne doivent pas se déformer sous les charges opérationnelles. Si nécessaire, fixez une couche supplémentaire de panneaux de renfort. - poncer la surface à l'aide d'un papier abrasif de grain 40-60. - Nettoyez la surface de la poussière résultante.
Sols en béton	- temps de séchage minimum 21 jours - humidité optimale < 4 % en poids - Nettoyer soigneusement les résidus d'huiles de coffrage et autres substances susceptibles de nuire à l'adhérence. - les cavités, éclats et autres défauts doivent être comblés avec le mortier ATLAS ZW 330
Surfaces métalliques et en acier	Nettoyage et dérouillage requis, apprêt avec un apprêt dédié. Saupoudrer du sable de quartz sec sur l'apprêt fraîchement appliqué, par exemple le liant époxy universel ATLAS EPO-S avec saupoudrage de quartz.
Surfaces en plastique	Nettoyage et ponçage obligatoires. Un test d'adhérence doit être effectué pour confirmer l'applicabilité du film sur les supports en plastique.

*) Les durées indiquées dans le tableau sont recommandées pour des conditions d'application d'environ 20 °C et 50 % d'humidit